ETANCO®

DECLARATION OF PERFORMANCE NR:

DOP 12/0580 SDS

Version: V-1.2018

ACCORDING TO THE REGULATION (EU) No 574/2014 OF 21 FEBRUARY 2014r.

1. Unique product type identification code:

G, GTF02, GTF 02P, GTF2, GTFS, GTXF02, GTXF2, GTF HD, GTF P, GT02, GT03 FH, GT3, GTR3, GTX3, GTX3 AL, GT5, GTR5, GT5 FH, GTX5, GT6, GT8, GTR8, GT12, GTR12, GT12 FH, GTX12, GTR16, GTR20, GTR25 GTA, GTB, GTR 02, GTZ F02, GTZ F2

2. Intended use or uses of the construction product

For fixing metal members and sheeting

3. Manufacturer:

Etanco Sp. z o. o., Al. Jana Pawła II 1, 81-345 Gdynia,
Address of the manufacturing plant: ul. Olsztyńska 30 , 11-130 Orneta

4. Authorized representative:

Not applicable

5. System of assessment and verification of constancy of performance:

System 2+ according Annex V Regulation No 305/2013 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (Construction Product Regulation - CPR)

6. European Assessment Document:

N/A

European technical assessment:

ETA-12/0580 dated 25.06.2018

Technical Assessment Unit:

Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie nr 1488

Notified body or bodies:

1488,
Certification Department ITB Warszawa AC 020

7. Declared performance:

Essential characteristic	Performance	European Technical Specification
Characteristic values of tension resistance $N_{R,k}$ [kN]	According to Annex 1÷99 ETA 12/0580	ETA 12/0580
Characteristic values of shear $V_{R,k}$ [kN]	According to Annex 1÷99 ETA 12/0580	
Safety factor γ_M	1,33	
Coating protection according to Annex 1 ÷ 99 ETA 12/0580		

Table 1.

Self-drilling screw G 4,8 x 20 with hexagon head and sealing washer Ø14 mm										
$t_{N,II}$ [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm						—	—	
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	—	—	
	0,55	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	—	—	
	0,63	1,11	1,11	1,45	1,45	1,45	1,45	—	—	
	0,75	1,11	1,11	1,45	1,49	1,49	1,49	—	—	
	0,88	1,11	1,11	1,45	1,49	1,49	1,49	—	—	
	1,00	1,11	1,11	1,45	1,49	1,49	1,49	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	—	—	
	0,55	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	—	—	
	0,63	0,48	0,48	0,78	0,78	0,78	0,78	—	—	
	0,75	0,48	0,48	0,78	0,91	0,91	0,91	—	—	
	0,88	0,48	0,48	0,78	0,91	1,30	1,30	—	—	
	1,00	0,48	0,48	0,78	0,91	1,30	1,61	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3% If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%										

Table 2.

Self-drilling screw G 4,8 x L with hexagon head and sealing washer Ø14 mm											
$t_{N,II}$ [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Wood class ≥ C24	
$M_{t,nom}$		3 Nm						—	—		
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	—	1,11	bearing resistance of component I
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	—	1,11	
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	—	1,45	
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	—	1,49	
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—	1,49	
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—	1,49	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	—	2,78	pull-through resistance of component I
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	—	2,78	
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	—	4,51	
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	—	4,51	
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—	4,51	
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—	4,51	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

Table 3.

Self-drilling screw GTF02 4,8 x 20 with hexagon head and sealing washer Ø14 mm										
$t_{N,II}$ [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm						—	—	
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	—	—	
	0,55	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	—	—	
	0,63	1,11	1,11	1,45	1,45	1,45	1,45	—	—	
	0,75	1,11	1,11	1,45	1,49	1,49	1,49	—	—	
	0,88	1,11	1,11	1,45	1,49	1,49	1,49	—	—	
	1,00	1,11	1,11	1,45	1,49	1,49	1,49	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	—	—	
	0,55	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	—	—	
	0,63	0,48	0,48	0,78	0,78	0,78	0,78	—	—	
	0,75	0,48	0,48	0,78	0,91	0,91	0,91	—	—	
	0,88	0,48	0,48	0,78	0,91	1,30	1,30	—	—	
	1,00	0,48	0,48	0,78	0,91	1,30	1,61	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3% If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%										

Table 4.

Self-drilling screw GTF02 4,8 x 20 (FS) with hexagon head and sealing washer Ø14 mm										
$t_{N,II}$ [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm						—	—	
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	—	—	
	0,55	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	—	—	
	0,63	1,11	1,11	1,45	1,45	1,45	1,45	—	—	
	0,75	1,11	1,11	1,45	1,49	1,49	1,49	—	—	
	0,88	1,11	1,11	1,45	1,49	1,49	1,49	—	—	
	1,00	1,11	1,11	1,45	1,49	1,49	1,49	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	—	—	
	0,55	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	—	—	
	0,63	0,48	0,48	0,78	0,78	0,78	0,78	—	—	
	0,75	0,48	0,48	0,78	0,91	0,91	0,91	—	—	
	0,88	0,48	0,48	0,78	0,91	1,30	1,30	—	—	
	1,00	0,48	0,48	0,78	0,91	1,30	1,61	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3% If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%										

Table 5.

Self-drilling screw GTF02P 4,8 x 20 with oval head and sealing washer Ø14 mm										
$t_{N,II}$ [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm						—	—	
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	—	—	
	0,55	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	—	—	
	0,63	1,11	1,11	1,45	1,45	1,45	1,45	—	—	
	0,75	1,11	1,11	1,45	1,49	1,49	1,49	—	—	
	0,88	1,11	1,11	1,45	1,49	1,49	1,49	—	—	
	1,00	1,11	1,11	1,45	1,49	1,49	1,49	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	—	—	
	0,55	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	—	—	
	0,63	0,48	0,48	0,78	0,78	0,78	0,78	—	—	
	0,75	0,48	0,48	0,78	0,91	0,91	0,91	—	—	
	0,88	0,48	0,48	0,78	0,91	1,30	1,30	—	—	
	1,00	0,48	0,48	0,78	0,91	1,30	1,61	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3% If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%										

Table 6.

Self-drilling screw GTF2 4,8 x L with hexagon head and sealing washer Ø14 mm											
$t_{N,II}$ [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Wood class ≥ C24	
$M_{t,nom}$		3 Nm						—	—		
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	—	1,11	bearing resistance of component I
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	—	1,11	
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	—	1,45	
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	—	1,49	
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—	1,49	
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—	1,49	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	—	2,78	pull-through resistance of component I
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	—	2,78	
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	—	4,51	
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	—	4,51	
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—	4,51	
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—	4,51	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

Table 7.

Self-drilling screw GTF2 4,8 x L (FS) with hexagon head and sealing washer Ø14 mm										
$t_{N,II}$ [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Wood class ≥ C24
$M_{I,nom}$		3 Nm						—	—	
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	—	1,11
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	—	1,11
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	—	1,45
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	—	1,49
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—	1,49
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—	1,49
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	—	2,78
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	—	2,78
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	—	4,51
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	—	4,51
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—	4,51
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—	4,51
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—

bearing resistance of component I

pull-through resistance of component I

Table 8.

Self-drilling screw GTFS 4,8 x L with hexagon head and sealing washer Ø14 mm										
$t_{N,II}$ [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Wood class ≥ C24
$M_{I,nom}$		3 Nm				—	—	—	—	
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	—	0,80
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	—	1,40
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	—	1,40
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	—	1,40
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	—	2,78
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	—	2,78
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	—	4,51
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	—	4,51
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—

bearing resistance of component I

pull-through resistance of component I

Table 9.

Self-drilling screw GTFS 4,8 x L (FS) with hexagon head and sealing washer Ø14 mm										
$t_{N,II}$ [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm				—	—	—	—	
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	—	0,80
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	—	1,40
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	—	1,40
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	—	1,40
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	—	2,78
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	—	2,78
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	—	4,51
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	—	4,51
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—

bearing resistance of component I

pull-through resistance of component I

Table 10.

Self-drilling screw GTXF02 4,8 x 20 with hexagon head and sealing washer Ø14 mm										
$t_{N,II}$ [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm						—	—	
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,62	0,62	0,62	0,62	0,62	0,62	—	—	
	0,55	0,62	0,62	0,62	0,62	0,62	0,62	—	—	
	0,63	0,62	0,62	1,13	1,13	1,13	1,13	—	—	
	0,75	0,62	0,62	1,13	1,46	1,46	1,46	—	—	
	0,88	0,62	0,62	1,13	1,46	1,46	1,46	—	—	
	1,00	0,62	0,62	1,13	1,46	1,46	1,46	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,49	0,49	0,49	0,49	0,49	0,49	—	—	
	0,55	0,49	0,49	0,49	0,49	0,49	0,49	—	—	
	0,63	0,49	0,49	0,77	0,77	0,77	0,77	—	—	
	0,75	0,49	0,49	0,77	0,89	0,89	0,89	—	—	
	0,88	0,49	0,49	0,77	0,89	1,01	1,01	—	—	
	1,00	0,49	0,49	0,77	0,89	1,01	1,44	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	

If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3%
If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%

Table 11.

Self-drilling screw GTXF2 4,8 x L with hexagon head and sealing washer Ø14 mm										
$t_{N,II}$ [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm						—	—	
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	—	0,62
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	—	0,62
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	—	1,13
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	—	1,46
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—	1,46
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—	1,46
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	—	2,78
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	—	2,78
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	—	4,51
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	—	4,51
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—	4,51
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—	4,51
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—

bearing resistance of component I

pull-through resistance of component I

Table 12.

Self-drilling screw GTF HD 6,4 x L with hexagon head and sealing washer Ø16 mm										
$t_{N,II}$ [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm						—	—	
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	—	1,30
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	—	1,30
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	—	1,30
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	—	1,30
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—	1,30
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—	1,30
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	—	3,75
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	—	3,75
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	—	4,04
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	—	5,63
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—	5,63
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—	5,63
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—

bearing resistance of component I

pull-through resistance of component I

Table 13.

Self-drilling screw GTF P 4,8 x L with oval head and sealing washer Ø14 mm											
$t_{h,II}$ [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Wood class ≥ C24	
$M_{t,nom}$		3 Nm						—	—		
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{h,I}$ [mm]	0,50	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	—	—	1,08	bearing resistance of component I
	0,55	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	—	—	1,08	
	0,63	1,21	1,21	1,42	1,42	1,42	1,42	—	—	1,08	
	0,75	1,21	1,21	1,42	2,27	2,27	2,27	—	—	1,08	
	0,88	1,21	1,21	1,42	2,27	2,67	2,67	—	—	1,08	
	1,00	1,21	1,21	1,42	2,27	2,67	2,69	—	—	1,08	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{h,I}$ [mm]	0,50	0,62	0,62	0,62	0,62	0,62	0,62	—	—	2,97	pull-through resistance of component I
	0,55	0,62	0,62	0,62	0,62	0,62	0,62	—	—	2,97	
	0,63	0,62	0,62	0,80	0,80	0,80	0,80	—	—	3,93	
	0,75	0,62	0,62	0,80	0,91	0,91	0,91	—	—	4,73	
	0,88	0,62	0,62	0,80	0,91	1,23	1,23	—	—	4,73	
	1,00	0,62	0,62	0,80	0,91	1,23	1,48	—	—	4,73	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3% If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%											

Table 14.

Self-drilling screw GT02 4,8 x 20with hexagon or oval head										
$t_{h,II}$ [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm						—	—	
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{h,I}$ [mm]	0,50	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	—	—	
	0,55	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	—	—	
	0,63	1,05	1,05	1,42	1,42	1,42	1,42	—	—	
	0,75	1,05	1,05	1,42	2,02	2,02	2,02	—	—	
	0,88	1,05	1,05	1,42	2,02	2,21	2,21	—	—	
	1,00	1,05	1,05	1,42	2,02	2,21	2,53	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{h,I}$ [mm]	0,50	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—	
	0,55	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—	
	0,63	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—	
	0,75	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—	
	0,88	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—	
	1,00	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3% If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%										

Table 15.

Self-drilling screw GT02 4,8 x 20 with oval head and sealing washer Ø12										
$t_{N,II}$ [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Wood
$M_{t,nom}$		3 Nm						—	—	class ≥ C24
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	—	—	
	0,55	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	—	—	
	0,63	1,05	1,05	1,42	1,42	1,42	1,42	—	—	
	0,75	1,05	1,05	1,42	2,02	2,02	2,02	—	—	
	0,88	1,05	1,05	1,42	2,02	2,21	2,21	—	—	
	1,00	1,05	1,05	1,42	2,02	2,21	2,53	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—	
	0,55	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—	
	0,63	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—	
	0,75	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—	
	0,88	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—	
	1,00	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	

If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3%
If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%

Table 16.

Self-drilling screw GT02 4,8 x 20 with hexagon head and sealing washer Ø14										
$t_{N,II}$ [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Wood
$M_{t,nom}$		3 Nm						—	—	class ≥ C24
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	—	—	
	0,55	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	—	—	
	0,63	1,05	1,05	1,42	1,42	1,42	1,42	—	—	
	0,75	1,05	1,05	1,42	2,02	2,02	2,02	—	—	
	0,88	1,05	1,05	1,42	2,02	2,21	2,21	—	—	
	1,00	1,05	1,05	1,42	2,02	2,21	2,53	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—	
	0,55	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—	
	0,63	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—	
	0,75	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—	
	0,88	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—	
	1,00	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	

If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3%
If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6

Table 17.

Self-drilling screw GT03 FH 6,3 x 22 with hexagon flange head										
$t_{N,II}$ [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Wood class ≥ C24
$M_{I,nom}$		4 Nm						—	—	
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	
	0,55	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	
	0,63	1,53	1,53	1,88	1,88	1,88	1,88	1,88	1,88	
	0,75	1,53	1,53	1,88	2,92	2,92	2,92	2,92	2,92	
	0,88	1,53	1,53	1,88	2,92	3,21	3,21	3,21	3,21	
	1,00	1,53	1,53	1,88	2,92	3,21	3,66	3,66	3,66	
	1,13	1,53	1,53	1,88	2,92	3,21	3,66	3,66	3,66	
	1,25	1,53	1,53	1,88	2,92	3,21	3,66	3,66	3,69	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,53	0,53	0,69	0,84	1,02	1,77	1,77	2,01	
	0,55	0,53	0,53	0,69	0,84	1,02	1,77	1,77	2,01	
	0,63	0,53	0,53	0,69	0,84	1,02	1,77	1,77	2,01	
	0,75	0,53	0,53	0,69	0,84	1,02	1,77	1,77	2,01	
	0,88	0,53	0,53	0,69	0,84	1,02	1,77	1,77	2,01	
	1,00	0,53	0,53	0,69	0,84	1,02	1,77	1,77	2,01	
	1,13	0,53	0,53	0,69	0,84	1,02	1,77	1,77	2,01	
	1,25	0,53	0,53	0,69	0,84	1,02	1,77	1,77	2,01	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	

If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3%
If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%

Table 18.

Self-drilling screw GT3 4,8 x L with hexagon or oval head										
$t_{N,II}$ [mm]		1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	Wood class ≥ C24
$M_{I,nom}$		3 Nm						—	—	
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—	
	0,55	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—	
	0,63	1,38	1,38	1,38	1,38	—	—	—	—	
	0,75	2,11	2,11	2,11	2,11	—	—	—	—	
	0,88	2,29	2,29	2,29	2,29	—	—	—	—	
	1,00	2,59	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	
	1,13	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	—	
	1,25	2,59	2,74	2,74	—	—	—	—	—	
	1,50	2,59	2,74	3,41	—	—	—	—	—	
	1,75	2,59	2,74	—	—	—	—	—	—	
	2,00	2,59	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,51	0,51	0,51	0,51	—	—	—	—	
	0,55	0,51	0,51	0,51	0,51	—	—	—	—	
	0,63	0,76	0,76	0,76	0,76	—	—	—	—	
	0,75	0,84	0,84	0,84	0,84	—	—	—	—	
	0,88	0,78	0,78	0,78	0,78	—	—	—	—	
	1,00	0,94	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	
	1,13	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	—	
	1,25	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	—	
	1,50	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	—	
	1,75	0,94	0,94	—	—	—	—	—	—	
	2,00	0,94	—	—	—	—	—	—	—	

If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3%
If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%

Table 19.

Self-drilling screw GT3 4,8 x L with oval head and sealing washer Ø12										
$t_{h,II}$ [mm]		1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm						—	—	
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{h,I}$ [mm]	0,50	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—	
	0,55	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—	
	0,63	1,38	1,38	1,38	1,38	—	—	—	—	
	0,75	2,11	2,11	2,11	2,11	—	—	—	—	
	0,88	2,29	2,29	2,29	2,29	—	—	—	—	
	1,00	2,59	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	
	1,13	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	—	
	1,25	2,59	2,74	2,74	—	—	—	—	—	
	1,50	2,59	2,74	3,41	—	—	—	—	—	
	1,75	2,59	2,74	—	—	—	—	—	—	
	2,00	2,59	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{h,I}$ [mm]	0,50	0,51	0,51	0,51	0,51	—	—	—	—	
	0,55	0,51	0,51	0,51	0,51	—	—	—	—	
	0,63	0,76	0,76	0,76	0,76	—	—	—	—	
	0,75	0,84	0,84	0,84	0,84	—	—	—	—	
	0,88	0,78	0,78	0,78	0,78	—	—	—	—	
	1,00	0,94	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	
	1,13	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	—	
	1,25	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	—	
	1,50	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	—	
	1,75	0,94	0,94	—	—	—	—	—	—	
	2,00	0,94	—	—	—	—	—	—	—	

If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3%
If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%

Table 20.

Self-drilling screw GT3 4,8 x L with hexagon head and sealing washer Ø14										
$t_{h,II}$ [mm]		1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{h,I}$ [mm]	0,50	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—	
	0,55	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—	
	0,63	1,38	1,38	1,38	1,38	—	—	—	—	
	0,75	2,11	2,11	2,11	2,11	—	—	—	—	
	0,88	2,29	2,29	2,29	2,29	—	—	—	—	
	1,00	2,59	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	
	1,13	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	—	
	1,25	2,59	2,74	2,74	—	—	—	—	—	
	1,50	2,59	2,74	3,41	—	—	—	—	—	
	1,75	2,59	2,74	—	—	—	—	—	—	
	2,00	2,59	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{h,I}$ [mm]	0,50	0,97	1,43	1,69	2,19	—	—	—	—	
	0,55	0,97	1,43	1,69	2,19	—	—	—	—	
	0,63	0,97	1,43	1,69	2,76	—	—	—	—	
	0,75	0,97	1,43	1,69	2,76	—	—	—	—	
	0,88	0,97	1,43	1,69	2,76	—	—	—	—	
	1,00	0,97	1,43	1,69	2,76	—	—	—	—	
	1,13	0,97	1,43	1,69	—	—	—	—	—	
	1,25	0,97	1,43	1,69	—	—	—	—	—	
	1,50	0,97	1,43	1,69	—	—	—	—	—	
	1,75	0,97	1,43	—	—	—	—	—	—	
	2,00	0,97	—	—	—	—	—	—	—	

If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3%
If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%

Table 21.

Self-drilling screw GTR3 4,8 x L with hexagon or oval head										
$t_{N,II}$ [mm]		1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—	
	0,55	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—	
	0,63	1,38	1,38	1,38	1,38	—	—	—	—	
	0,75	2,11	2,11	2,11	2,11	—	—	—	—	
	0,88	2,29	2,29	2,29	2,29	—	—	—	—	
	1,00	2,59	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	
	1,13	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	—	
	1,25	2,59	2,74	2,74	—	—	—	—	—	
	1,50	2,59	2,74	3,41	—	—	—	—	—	
	1,75	2,59	2,74	—	—	—	—	—	—	
	2,00	2,59	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,51	0,51	0,51	0,51	—	—	—	—	
	0,55	0,51	0,51	0,51	0,51	—	—	—	—	
	0,63	0,76	0,76	0,76	0,76	—	—	—	—	
	0,75	0,84	0,84	0,84	0,84	—	—	—	—	
	0,88	0,78	0,78	0,78	0,78	—	—	—	—	
	1,00	0,94	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	
	1,13	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	—	
	1,25	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	—	
	1,50	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	—	
	1,75	0,94	0,94	—	—	—	—	—	—	
	2,00	0,94	—	—	—	—	—	—	—	
If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3% If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%										

Table 22.

Self-drilling screw GTR3 4,8 x L with oval head and sealing washer Ø12										
$t_{N,II}$ [mm]		1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—	
	0,55	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—	
	0,63	1,38	1,38	1,38	1,38	—	—	—	—	
	0,75	2,11	2,11	2,11	2,11	—	—	—	—	
	0,88	2,29	2,29	2,29	2,29	—	—	—	—	
	1,00	2,59	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	
	1,13	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	—	
	1,25	2,59	2,74	2,74	—	—	—	—	—	
	1,50	2,59	2,74	3,41	—	—	—	—	—	
	1,75	2,59	2,74	—	—	—	—	—	—	
	2,00	2,59	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,51	0,51	0,51	0,51	—	—	—	—	
	0,55	0,51	0,51	0,51	0,51	—	—	—	—	
	0,63	0,76	0,76	0,76	0,76	—	—	—	—	
	0,75	0,84	0,84	0,84	0,84	—	—	—	—	
	0,88	0,78	0,78	0,78	0,78	—	—	—	—	
	1,00	0,94	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	
	1,13	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	—	
	1,25	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	—	
	1,50	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	—	
	1,75	0,94	0,94	—	—	—	—	—	—	
	2,00	0,94	—	—	—	—	—	—	—	
If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3% If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%										

Table 23.

Self-drilling screw GTR3 4,8 x L with hexagon head and steel sealing washer Ø14										
$t_{N,II}$ [mm]		1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—	
	0,55	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—	
	0,63	1,38	1,38	1,38	1,38	—	—	—	—	
	0,75	2,11	2,11	2,11	2,11	—	—	—	—	
	0,88	2,29	2,29	2,29	2,29	—	—	—	—	
	1,00	2,59	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	
	1,13	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	—	
	1,25	2,59	2,74	2,74	—	—	—	—	—	
	1,50	2,59	2,74	3,41	—	—	—	—	—	
	1,75	2,59	2,74	—	—	—	—	—	—	
	2,00	2,59	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,97	1,43	1,69	2,19	—	—	—	—	
	0,55	0,97	1,43	1,69	2,19	—	—	—	—	
	0,63	0,97	1,43	1,69	2,76	—	—	—	—	
	0,75	0,97	1,43	1,69	2,76	—	—	—	—	
	0,88	0,97	1,43	1,69	2,76	—	—	—	—	
	1,00	0,97	1,43	1,69	2,76	—	—	—	—	
	1,13	0,97	1,43	1,69	—	—	—	—	—	
	1,25	0,97	1,43	1,69	—	—	—	—	—	
	1,50	0,97	1,43	1,69	—	—	—	—	—	
	1,75	0,97	1,43	—	—	—	—	—	—	
	2,00	0,97	—	—	—	—	—	—	—	
If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3% If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%										

Table 24.

Self-drilling screw GTR3 4,8 x L with hexagon head and sealing washer Ø14										
$t_{N,II}$ [mm]		1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—	
	0,55	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—	
	0,63	1,38	1,38	1,38	1,38	—	—	—	—	
	0,75	2,11	2,11	2,11	2,11	—	—	—	—	
	0,88	2,29	2,29	2,29	2,29	—	—	—	—	
	1,00	2,59	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	
	1,13	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	—	
	1,25	2,59	2,74	2,74	—	—	—	—	—	
	1,50	2,59	2,74	3,41	—	—	—	—	—	
	1,75	2,59	2,74	—	—	—	—	—	—	
	2,00	2,59	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,97	1,43	1,69	2,19	—	—	—	—	
	0,55	0,97	1,43	1,69	2,19	—	—	—	—	
	0,63	0,97	1,43	1,69	2,76	—	—	—	—	
	0,75	0,97	1,43	1,69	2,76	—	—	—	—	
	0,88	0,97	1,43	1,69	2,76	—	—	—	—	
	1,00	0,97	1,43	1,69	2,76	—	—	—	—	
	1,13	0,97	1,43	1,69	—	—	—	—	—	
	1,25	0,97	1,43	1,69	—	—	—	—	—	
	1,50	0,97	1,43	1,69	—	—	—	—	—	
	1,75	0,97	1,43	—	—	—	—	—	—	
	2,00	0,97	—	—	—	—	—	—	—	
If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3% If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%										

Table 25.

Self-drilling screw GTR3 4,8 x L with hexagon head and sealing washer Ø14										
$t_{N,II}$ [mm]		1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—	
	0,55	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—	
	0,63	1,38	1,38	1,38	1,38	—	—	—	—	
	0,75	2,11	2,11	2,11	2,11	—	—	—	—	
	0,88	2,29	2,29	2,29	2,29	—	—	—	—	
	1,00	2,59	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	
	1,13	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	—	
	1,25	2,59	2,74	2,74	—	—	—	—	—	
	1,50	2,59	2,74	3,41	—	—	—	—	—	
	1,75	2,59	2,74	—	—	—	—	—	—	
	2,00	2,59	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,97	1,43	1,69	2,19	—	—	—	—	
	0,55	0,97	1,43	1,69	2,19	—	—	—	—	
	0,63	0,97	1,43	1,69	2,76	—	—	—	—	
	0,75	0,97	1,43	1,69	2,76	—	—	—	—	
	0,88	0,97	1,43	1,69	2,76	—	—	—	—	
	1,00	0,97	1,43	1,69	2,76	—	—	—	—	
	1,13	0,97	1,43	1,69	—	—	—	—	—	
	1,25	0,97	1,43	1,69	—	—	—	—	—	
	1,50	0,97	1,43	1,69	—	—	—	—	—	
	1,75	0,97	1,43	—	—	—	—	—	—	
	2,00	0,97	—	—	—	—	—	—	—	
If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3% If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%										

Table 26.

Self-drilling screw GTX3 4,8 x L with hexagon or oval head										
$t_{N,II}$ [mm]		1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—	
	0,55	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—	
	0,63	1,38	1,38	1,38	1,38	—	—	—	—	
	0,75	2,11	2,11	2,11	2,11	—	—	—	—	
	0,88	2,29	2,29	2,29	2,29	—	—	—	—	
	1,00	2,59	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	
	1,13	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	—	
	1,25	2,59	2,74	2,74	—	—	—	—	—	
	1,50	2,59	2,74	3,41	—	—	—	—	—	
	1,75	2,59	2,74	—	—	—	—	—	—	
	2,00	2,59	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,51	0,51	0,51	0,51	—	—	—	—	
	0,55	0,51	0,51	0,51	0,51	—	—	—	—	
	0,63	0,76	0,76	0,76	0,76	—	—	—	—	
	0,75	0,84	0,84	0,84	0,84	—	—	—	—	
	0,88	0,78	0,78	0,78	0,78	—	—	—	—	
	1,00	0,94	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	
	1,13	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	—	
	1,25	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	—	
	1,50	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	—	
	1,75	0,94	0,94	—	—	—	—	—	—	
	2,00	0,94	—	—	—	—	—	—	—	
If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3% If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%										

Table 27.

Self-drilling screw GTX3 4,8 x L with oval head and sealing washer Ø12										
$t_{N,II}$ [mm]		1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—	
	0,55	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—	
	0,63	1,38	1,38	1,38	1,38	—	—	—	—	
	0,75	2,11	2,11	2,11	2,11	—	—	—	—	
	0,88	2,29	2,29	2,29	2,29	—	—	—	—	
	1,00	2,59	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	
	1,13	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	—	
	1,25	2,59	2,74	2,74	—	—	—	—	—	
	1,50	2,59	2,74	3,41	—	—	—	—	—	
	1,75	2,59	2,74	—	—	—	—	—	—	
	2,00	2,59	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,51	0,51	0,51	0,51	—	—	—	—	
	0,55	0,51	0,51	0,51	0,51	—	—	—	—	
	0,63	0,76	0,76	0,76	0,76	—	—	—	—	
	0,75	0,84	0,84	0,84	0,84	—	—	—	—	
	0,88	0,78	0,78	0,78	0,78	—	—	—	—	
	1,00	0,94	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	
	1,13	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	—	
	1,25	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	—	
	1,50	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	—	
	1,75	0,94	0,94	—	—	—	—	—	—	
	2,00	0,94	—	—	—	—	—	—	—	
If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3% If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%										

Table 28.

Self-drilling screw GTX3 4,8 x L with hexagon head and stainless steel sealing washer Ø14										
$t_{N,II}$ [mm]		1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—	
	0,55	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—	
	0,63	1,38	1,38	1,38	1,38	—	—	—	—	
	0,75	2,11	2,11	2,11	2,11	—	—	—	—	
	0,88	2,29	2,29	2,29	2,29	—	—	—	—	
	1,00	2,59	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	
	1,13	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	—	
	1,25	2,59	2,74	2,74	—	—	—	—	—	
	1,50	2,59	2,74	3,41	—	—	—	—	—	
	1,75	2,59	2,74	—	—	—	—	—	—	
	2,00	2,59	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,02	1,24	1,69	2,19	—	—	—	—	
	0,55	1,02	1,24	1,69	2,19	—	—	—	—	
	0,63	1,02	1,24	1,69	2,52	—	—	—	—	
	0,75	1,02	1,24	1,69	2,52	—	—	—	—	
	0,88	1,02	1,24	1,69	2,52	—	—	—	—	
	1,00	1,02	1,24	1,69	2,52	—	—	—	—	
	1,13	1,02	1,24	1,69	—	—	—	—	—	
	1,25	1,02	1,24	1,69	—	—	—	—	—	
	1,50	1,02	1,24	1,69	—	—	—	—	—	
	1,75	1,02	1,24	—	—	—	—	—	—	
	2,00	1,02	—	—	—	—	—	—	—	
If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3% If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%										

Table 29.

Self-drilling screw GTX3 AL 5,5 x L with hexagon or oval head										
$t_{II,II}$ [mm]		1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{II,I}$ [mm]	0,50	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—	
	0,55	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—	
	0,63	1,38	1,38	1,38	1,38	—	—	—	—	
	0,75	2,11	2,11	2,11	2,11	—	—	—	—	
	0,88	2,29	2,29	2,29	2,29	—	—	—	—	
	1,00	2,59	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	
	1,13	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	—	
	1,25	2,59	2,74	2,74	—	—	—	—	—	
	1,50	2,59	2,74	3,41	—	—	—	—	—	
	1,75	2,59	2,74	—	—	—	—	—	—	
	2,00	2,59	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{II,I}$ [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	—	—	—	—	
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	—	—	—	—	
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	—	—	—	—	
	0,75	0,96	0,99	0,99	0,99	—	—	—	—	
	0,88	0,96	0,99	0,99	0,99	—	—	—	—	
	1,00	0,96	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	
	1,13	0,96	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
	1,25	0,96	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
	1,50	0,96	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
	1,75	0,96	1,13	—	—	—	—	—	—	
	2,00	0,96	—	—	—	—	—	—	—	
If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3% If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%										

Table 30.

Self-drilling screw GTX3 AL 5,5 x L with oval head and stainless sealing washer Ø12										
$t_{II,II}$ [mm]		1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{II,I}$ [mm]	0,50	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—	
	0,55	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—	
	0,63	1,38	1,38	1,38	1,38	—	—	—	—	
	0,75	2,11	2,11	2,11	2,11	—	—	—	—	
	0,88	2,29	2,29	2,29	2,29	—	—	—	—	
	1,00	2,59	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	
	1,13	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	—	
	1,25	2,59	2,74	2,74	—	—	—	—	—	
	1,50	2,59	2,74	3,41	—	—	—	—	—	
	1,75	2,59	2,74	—	—	—	—	—	—	
	2,00	2,59	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{II,I}$ [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	—	—	—	—	
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	—	—	—	—	
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	—	—	—	—	
	0,75	0,96	0,99	0,99	0,99	—	—	—	—	
	0,88	0,96	0,99	0,99	0,99	—	—	—	—	
	1,00	0,96	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	
	1,13	0,96	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
	1,25	0,96	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
	1,50	0,96	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
	1,75	0,96	1,13	—	—	—	—	—	—	
	2,00	0,96	—	—	—	—	—	—	—	
If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3% If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%										

Table 31.

Self-drilling screw GTX3 AL 5,5 x L with hexagon head and stainless steel sealing washer Ø14										
$t_{N,II}$ [mm]		1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—	
	0,55	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—	
	0,63	1,38	1,38	1,38	1,38	—	—	—	—	
	0,75	2,11	2,11	2,11	2,11	—	—	—	—	
	0,88	2,29	2,29	2,29	2,29	—	—	—	—	
	1,00	2,59	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	
	1,13	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	—	
	1,25	2,59	2,74	2,74	—	—	—	—	—	
	1,50	2,59	2,74	3,41	—	—	—	—	—	
	1,75	2,59	2,74	—	—	—	—	—	—	
	2,00	2,59	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,96	1,42	1,85	2,63	—	—	—	—	
	0,55	0,96	1,42	1,85	2,63	—	—	—	—	
	0,63	0,96	1,42	1,85	2,78	—	—	—	—	
	0,75	0,96	1,42	1,85	2,78	—	—	—	—	
	0,88	0,96	1,42	1,85	2,78	—	—	—	—	
	1,00	0,96	1,42	1,85	2,78	—	—	—	—	
	1,13	0,96	1,42	1,85	—	—	—	—	—	
	1,25	0,96	1,42	1,85	—	—	—	—	—	
	1,50	0,96	1,42	1,85	—	—	—	—	—	
	1,75	0,96	1,42	—	—	—	—	—	—	
	2,00	0,96	—	—	—	—	—	—	—	
If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3% If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%										

Table 32.

Self-drilling screw GT5 5,5 x L with hexagon head or oval head										
$t_{N,II}$ [mm]		1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—	
	0,55	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—	
	0,63	1,18	1,18	1,18	1,18	—	—	—	—	
	0,75	1,70	1,70	1,70	1,70	—	—	—	—	
	0,88	2,07	2,07	2,07	2,07	—	—	—	—	
	1,00	2,32	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	
	1,13	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	—	
	1,25	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	1,50	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	1,75	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	2,00	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	—	—	—	—	
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	—	—	—	—	
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	—	—	—	—	
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	—	—	—	—	
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	—	—	—	—	
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	
	1,13	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
	1,25	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
	1,50	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
	1,75	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
	2,00	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3% If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%										

Table 33.

Self-drilling screw GT5 5,5 x L with oval head and sealing washer Ø12										
$t_{H,II}$ [mm]		1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{H,I}$ [mm]	0,50	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—	
	0,55	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—	
	0,63	1,18	1,18	1,18	1,18	—	—	—	—	
	0,75	1,70	1,70	1,70	1,70	—	—	—	—	
	0,88	2,07	2,07	2,07	2,07	—	—	—	—	
	1,00	2,32	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	
	1,13	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	—	
	1,25	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	1,50	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	1,75	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	2,00	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{H,I}$ [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	—	—	—	—	
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	—	—	—	—	
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	—	—	—	—	
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	—	—	—	—	
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	—	—	—	—	
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	
	1,13	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
	1,25	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
	1,50	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
	1,75	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
	2,00	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3% If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%										

Table 34.

Self-drilling screw GT5 5,5 x L with hexagon head and sealing washer Ø14										
$t_{H,II}$ [mm]		1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{H,I}$ [mm]	0,50	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—	
	0,55	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—	
	0,63	1,18	1,18	1,18	1,18	—	—	—	—	
	0,75	1,70	1,70	1,70	1,70	—	—	—	—	
	0,88	2,07	2,07	2,07	2,07	—	—	—	—	
	1,00	2,32	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	
	1,13	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	—	
	1,25	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	1,50	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	1,75	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	2,00	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{H,I}$ [mm]	0,50	1,78	2,55	2,63	2,63	—	—	—	—	
	0,55	1,78	2,55	2,63	2,63	—	—	—	—	
	0,63	1,78	2,55	3,59	3,59	—	—	—	—	
	0,75	1,78	2,55	4,13	4,13	—	—	—	—	
	0,88	1,78	2,55	4,14	4,14	—	—	—	—	
	1,00	1,78	2,55	4,71	4,71	—	—	—	—	
	1,13	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—	
	1,25	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—	
	1,50	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—	
	1,75	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—	
	2,00	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—	
If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3% If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%										

Table 35.

Self-drilling screw GT5 5,5 x L with hexagon head and sealing washer Ø16										
$t_{N,II}$ [mm]		1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—	
	0,55	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—	
	0,63	1,18	1,18	1,18	1,18	—	—	—	—	
	0,75	1,70	1,70	1,70	1,70	—	—	—	—	
	0,88	2,07	2,07	2,07	2,07	—	—	—	—	
	1,00	2,32	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	
	1,13	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	—	
	1,25	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	1,50	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	1,75	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	2,00	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,78	2,55	3,16	3,16	—	—	—	—	
	0,55	1,78	2,55	3,16	3,16	—	—	—	—	
	0,63	1,78	2,55	3,63	3,63	—	—	—	—	
	0,75	1,78	2,55	4,17	4,17	—	—	—	—	
	0,88	1,78	2,55	4,18	4,18	—	—	—	—	
	1,00	1,78	2,55	4,75	4,75	—	—	—	—	
	1,13	1,78	2,55	4,75	—	—	—	—	—	
	1,25	1,78	2,55	4,75	—	—	—	—	—	
	1,50	1,78	2,55	4,75	—	—	—	—	—	
	1,75	1,78	2,55	4,75	—	—	—	—	—	
	2,00	1,78	2,55	4,75	—	—	—	—	—	
If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3% If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%										

Table 36.

Self-drilling screw GTR5 5,5 x L with hexagon or oval head										
$t_{N,II}$ [mm]		1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—	
	0,55	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—	
	0,63	1,18	1,18	1,18	1,18	—	—	—	—	
	0,75	1,70	1,70	1,70	1,70	—	—	—	—	
	0,88	2,07	2,07	2,07	2,07	—	—	—	—	
	1,00	2,32	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	
	1,13	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	—	
	1,25	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	1,50	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	1,75	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	2,00	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,51	0,61	0,61	0,61	—	—	—	—	
	0,55	0,51	0,61	0,61	0,61	—	—	—	—	
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	—	—	—	—	
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	—	—	—	—	
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	—	—	—	—	
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	
	1,13	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
	1,25	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
	1,50	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
	1,75	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
	2,00	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3% If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%										

Table 37.

Self-drilling screw GTR5 5,5 x L with oval head and sealing washer Ø12										
$t_{II,I}$ [mm]		1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	Wood class ≥ C24
$M_{I,nom}$		5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{II,I}$ [mm]	0,50	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—	
	0,55	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—	
	0,63	1,18	1,18	1,18	1,18	—	—	—	—	
	0,75	1,70	1,70	1,70	1,70	—	—	—	—	
	0,88	2,07	2,07	2,07	2,07	—	—	—	—	
	1,00	2,32	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	
	1,13	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	—	
	1,25	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	1,50	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	1,75	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	2,00	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{II,I}$ [mm]	0,50	0,51	0,61	0,61	0,61	—	—	—	—	
	0,55	0,51	0,61	0,61	0,61	—	—	—	—	
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	—	—	—	—	
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	—	—	—	—	
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	—	—	—	—	
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	
	1,13	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
	1,25	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
	1,50	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
	1,75	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
	2,00	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3% If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%										

Table 38.

Self-drilling screw GTR5 5,5 x L with hexagon head and sealing washer Ø14										
$t_{II,I}$ [mm]		1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	Wood class ≥ C24
$M_{I,nom}$		5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{II,I}$ [mm]	0,50	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—	
	0,55	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—	
	0,63	1,18	1,18	1,18	1,18	—	—	—	—	
	0,75	1,70	1,70	1,70	1,70	—	—	—	—	
	0,88	2,07	2,07	2,07	2,07	—	—	—	—	
	1,00	2,32	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	
	1,13	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	—	
	1,25	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	1,50	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	1,75	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	2,00	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{II,I}$ [mm]	0,50	1,78	2,55	2,63	2,63	—	—	—	—	
	0,55	1,78	2,55	2,63	2,63	—	—	—	—	
	0,63	1,78	2,55	3,59	3,59	—	—	—	—	
	0,75	1,78	2,55	4,13	4,13	—	—	—	—	
	0,88	1,78	2,55	4,14	4,14	—	—	—	—	
	1,00	1,78	2,55	4,71	4,71	—	—	—	—	
	1,13	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—	
	1,25	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—	
	1,50	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—	
	1,75	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—	
	2,00	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—	
If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3% If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%										

Table 39.

Self-drilling screw GTR5 5,5 x L with hexagon head and sealing washer Ø14										
$t_{N,II}$ [mm]		1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—	
	0,55	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—	
	0,63	1,18	1,18	1,18	1,18	—	—	—	—	
	0,75	1,70	1,70	1,70	1,70	—	—	—	—	
	0,88	2,07	2,07	2,07	2,07	—	—	—	—	
	1,00	2,32	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	
	1,13	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	—	
	1,25	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	1,50	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	1,75	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	2,00	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,78	2,55	2,63	2,63	—	—	—	—	
	0,55	1,78	2,55	2,63	2,63	—	—	—	—	
	0,63	1,78	2,55	3,59	3,59	—	—	—	—	
	0,75	1,78	2,55	4,13	4,13	—	—	—	—	
	0,88	1,78	2,55	4,14	4,14	—	—	—	—	
	1,00	1,78	2,55	4,71	4,71	—	—	—	—	
	1,13	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—	
	1,25	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—	
	1,50	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—	
	1,75	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—	
	2,00	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—	
If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3% If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%										

Table 40.

Self-drilling screw GTR5 5,5 x L with hexagon head and sealing washer Ø14										
$t_{N,II}$ [mm]		1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—	
	0,55	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—	
	0,63	1,18	1,18	1,18	1,18	—	—	—	—	
	0,75	1,70	1,70	1,70	1,70	—	—	—	—	
	0,88	2,07	2,07	2,07	2,07	—	—	—	—	
	1,00	2,32	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	
	1,13	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	—	
	1,25	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	1,50	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	1,75	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	2,00	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,78	2,55	2,63	2,63	—	—	—	—	
	0,55	1,78	2,55	2,63	2,63	—	—	—	—	
	0,63	1,78	2,55	3,59	3,59	—	—	—	—	
	0,75	1,78	2,55	4,13	4,13	—	—	—	—	
	0,88	1,78	2,55	4,14	4,14	—	—	—	—	
	1,00	1,78	2,55	4,71	4,71	—	—	—	—	
	1,13	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—	
	1,25	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—	
	1,50	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—	
	1,75	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—	
	2,00	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—	
If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3% If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%										

Table 41.

Self-drilling screw GT5 FH 5,5 x L with hexagon flange head										
$t_{N,II}$ [mm]		1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	Wood class ≥ C24
$M_{I,nom}$		5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—	
	0,55	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—	
	0,63	1,18	1,18	1,18	1,18	—	—	—	—	
	0,75	1,70	1,70	1,70	1,70	—	—	—	—	
	0,88	2,07	2,07	2,07	2,07	—	—	—	—	
	1,00	2,32	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	
	1,13	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	—	
	1,25	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	1,50	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	1,75	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	2,00	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,78	2,55	2,76	2,76	—	—	—	—	
	0,55	1,78	2,55	2,76	2,76	—	—	—	—	
	0,63	1,78	2,55	3,77	3,77	—	—	—	—	
	0,75	1,78	2,55	4,34	4,34	—	—	—	—	
	0,88	1,78	2,55	4,35	4,35	—	—	—	—	
	1,00	1,78	2,55	4,94	4,94	—	—	—	—	
	1,13	1,78	2,55	4,94	—	—	—	—	—	
	1,25	1,78	2,55	4,94	—	—	—	—	—	
	1,50	1,78	2,55	4,94	—	—	—	—	—	
	1,75	1,78	2,55	4,94	—	—	—	—	—	
	2,00	1,78	2,55	4,94	—	—	—	—	—	
If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3% If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%										

Table 42.

Self-drilling screw GTX5 5,5 x L with hexagon or oval head										
$t_{N,II}$ [mm]		1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	Wood class ≥ C24
$M_{I,nom}$		5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—	
	0,55	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—	
	0,63	1,18	1,18	1,18	1,18	—	—	—	—	
	0,75	1,70	1,70	1,70	1,70	—	—	—	—	
	0,88	2,07	2,07	2,07	2,07	—	—	—	—	
	1,00	2,32	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	
	1,13	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	—	
	1,25	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	1,50	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	1,75	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	2,00	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	—	—	—	—	
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	—	—	—	—	
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	—	—	—	—	
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	—	—	—	—	
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	—	—	—	—	
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	
	1,13	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
	1,25	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
	1,50	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
	1,75	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
	2,00	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3% If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%										

Table 43.

Self-drilling screw GTX5 5,5 x L with oval head and sealing washer Ø12										
$t_{N,II}$ [mm]		1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—	
	0,55	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—	
	0,63	1,18	1,18	1,18	1,18	—	—	—	—	
	0,75	1,70	1,70	1,70	1,70	—	—	—	—	
	0,88	2,07	2,07	2,07	2,07	—	—	—	—	
	1,00	2,32	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	
	1,13	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	—	
	1,25	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	1,50	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	1,75	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	2,00	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	—	—	—	—	
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	—	—	—	—	
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	—	—	—	—	
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	—	—	—	—	
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	—	—	—	—	
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	
	1,13	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
	1,25	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
	1,50	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
	1,75	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
	2,00	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3% If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%										

Table 44.

Self-drilling screw GTX5 5,5 x L with hexagon head and sealing washer Ø14										
$t_{N,II}$ [mm]		1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—	
	0,55	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—	
	0,63	1,18	1,18	1,18	1,18	—	—	—	—	
	0,75	1,70	1,70	1,70	1,70	—	—	—	—	
	0,88	2,07	2,07	2,07	2,07	—	—	—	—	
	1,00	2,32	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	
	1,13	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	—	
	1,25	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	1,50	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	1,75	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	2,00	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,44	1,96	1,96	2,63	—	—	—	—	
	0,55	1,44	1,96	1,96	2,63	—	—	—	—	
	0,63	1,44	1,96	1,96	3,59	—	—	—	—	
	0,75	1,44	1,96	1,96	4,13	—	—	—	—	
	0,88	1,44	1,96	1,96	4,14	—	—	—	—	
	1,00	1,44	1,96	1,96	4,71	—	—	—	—	
	1,13	1,44	1,96	1,96	—	—	—	—	—	
	1,25	1,44	1,96	1,96	—	—	—	—	—	
	1,50	1,44	1,96	1,96	—	—	—	—	—	
	1,75	1,44	1,96	1,96	—	—	—	—	—	
	2,00	1,44	1,96	1,96	—	—	—	—	—	
If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3% If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%										

Table 45.

Self-drilling screw GT6 6,3 x L with hexagon head								
$t_{N,II}$ [mm]		4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,33	1,33	—	—	—	—	
	0,55	1,33	1,33	—	—	—	—	
	0,63	1,48	1,48	—	—	—	—	
	0,75	2,03	2,03	—	—	—	—	
	0,88	2,44	2,44	—	—	—	—	
	1,00	2,97	2,97	—	—	—	—	
	1,13	2,97	—	—	—	—	—	
	1,25	2,97	—	—	—	—	—	
	1,50	2,97	—	—	—	—	—	
	1,75	2,97	—	—	—	—	—	
	2,00	2,97	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,72	0,72	—	—	—	—	
	0,55	0,72	0,72	—	—	—	—	
	0,63	1,05	1,05	—	—	—	—	
	0,75	1,16	1,16	—	—	—	—	
	0,88	1,16	1,16	—	—	—	—	
	1,00	1,32	1,32	—	—	—	—	
	1,13	1,32	—	—	—	—	—	
	1,25	1,32	—	—	—	—	—	
	1,50	1,32	—	—	—	—	—	
	1,75	1,32	—	—	—	—	—	
	2,00	1,32	—	—	—	—	—	
If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3% If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%								

Table 46.

Self-drilling screw GT6 6,3 x L with hexagon head and sealing washer Ø16								
$t_{N,II}$ [mm]		4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		6 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,33	1,33	—	—	—	—	
	0,55	1,33	1,33	—	—	—	—	
	0,63	1,48	1,48	—	—	—	—	
	0,75	2,03	2,03	—	—	—	—	
	0,88	2,44	2,44	—	—	—	—	
	1,00	2,97	2,97	—	—	—	—	
	1,13	2,97	—	—	—	—	—	
	1,25	2,97	—	—	—	—	—	
	1,50	2,97	—	—	—	—	—	
	1,75	2,97	—	—	—	—	—	
	2,00	2,97	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	3,31	3,31	—	—	—	—	
	0,55	3,31	3,31	—	—	—	—	
	0,63	3,74	3,74	—	—	—	—	
	0,75	4,85	4,85	—	—	—	—	
	0,88	5,49	5,49	—	—	—	—	
	1,00	6,66	6,66	—	—	—	—	
	1,13	6,66	—	—	—	—	—	
	1,25	6,66	—	—	—	—	—	
	1,50	6,66	—	—	—	—	—	
	1,75	6,66	—	—	—	—	—	
	2,00	6,66	—	—	—	—	—	
If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3% If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%								

Table 47.

Self-drilling screw GT8 5,5 x L with hexagon or oval head								
$t_{N,II}$ [mm]		2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—	
	0,55	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—	
	0,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	—	
	0,75	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	—	
	0,88	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	—	
	1,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,13	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,25	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,50	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,75	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	2,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—	
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—	
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	—	
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—	
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—	
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,25	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,50	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,75	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	2,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	

If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3%
If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%

Table 48.

Self-drilling screw GT8 5,5 x L with oval head and sealing washer Ø12								
$t_{N,II}$ [mm]		2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—	
	0,55	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—	
	0,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	—	
	0,75	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	—	
	0,88	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	—	
	1,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,13	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,25	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,50	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,75	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	2,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—	
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—	
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	—	
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—	
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—	
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,25	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,50	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,75	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	2,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	

If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3%
If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%

Table 49.

Self-drilling screw GT8 5,5 x L with hexagon head and sealing washer Ø14								
$t_{N,II}$ [mm]		2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—	
	0,55	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—	
	0,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	—	
	0,75	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	—	
	0,88	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	—	
	1,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,13	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,25	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,50	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,75	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	2,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	2,57	2,63	2,63	2,63	2,63	—	
	0,55	2,57	2,63	2,63	2,63	2,63	—	
	0,63	2,57	3,59	3,59	3,59	3,59	—	
	0,75	2,57	4,13	4,13	4,13	4,13	—	
	0,88	2,57	4,14	4,14	4,14	4,14	—	
	1,00	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,13	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,25	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,50	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,75	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	2,00	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3% If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%								

Table 50.

Self-drilling screw GT8 5,5 x L with hexagon head and sealing washer Ø16								
$t_{N,II}$ [mm]		2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—	
	0,55	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—	
	0,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	—	
	0,75	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	—	
	0,88	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	—	
	1,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,13	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,25	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,50	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,75	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	2,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	2,57	3,16	3,16	3,16	3,16	—	
	0,55	2,57	3,16	3,16	3,16	3,16	—	
	0,63	2,57	3,63	3,63	3,63	3,63	—	
	0,75	2,57	4,17	4,17	4,17	4,17	—	
	0,88	2,57	4,18	4,18	4,18	4,18	—	
	1,00	2,57	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
	1,13	2,57	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
	1,25	2,57	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
	1,50	2,57	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
	1,75	2,57	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
	2,00	2,57	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3% If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%								

Table 51.

Self-drilling screw GT8 5,5 x L with hexagon head and sealing washer Ø14								
$t_{N,II}$ [mm]		2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—	
	0,55	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—	
	0,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	—	
	0,75	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	—	
	0,88	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	—	
	1,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,13	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,25	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,50	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,75	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	2,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	2,57	2,63	2,63	2,63	2,63	—	
	0,55	2,57	2,63	2,63	2,63	2,63	—	
	0,63	2,57	3,59	3,59	3,59	3,59	—	
	0,75	2,57	4,13	4,13	4,13	4,13	—	
	0,88	2,57	4,14	4,14	4,14	4,14	—	
	1,00	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,13	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,25	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,50	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,75	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	2,00	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	

If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3%
If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%

Table 52.

Self-drilling screw GTR8 5,5 x L with hexagon or oval head								
$t_{N,II}$ [mm]		2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—	
	0,55	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—	
	0,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	—	
	0,75	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	—	
	0,88	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	—	
	1,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,13	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,25	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,50	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,75	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	2,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—	
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—	
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	—	
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—	
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—	
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,25	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,50	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,75	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	2,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	

If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3%
If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%

Table 53.

Self-drilling screw GTR8 5,5 x L with oval head and sealing washer Ø12								
$t_{h,II}$ [mm]		2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{h,I}$ [mm]	0,50	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—	
	0,55	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—	
	0,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	—	
	0,75	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	—	
	0,88	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	—	
	1,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,13	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,25	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,50	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,75	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	2,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{h,I}$ [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—	
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—	
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	—	
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—	
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—	
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,25	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,50	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,75	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	2,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3% If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%								

Table 54.

Self-drilling screw GTR8 5,5 x L with hexagon head and sealing washer Ø14								
$t_{h,II}$ [mm]		2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{h,I}$ [mm]	0,50	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—	
	0,55	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—	
	0,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	—	
	0,75	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	—	
	0,88	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	—	
	1,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,13	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,25	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,50	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,75	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	2,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{h,I}$ [mm]	0,50	2,57	2,63	2,63	2,63	2,63	—	
	0,55	2,57	2,63	2,63	2,63	2,63	—	
	0,63	2,57	3,59	3,59	3,59	3,59	—	
	0,75	2,57	4,13	4,13	4,13	4,13	—	
	0,88	2,57	4,14	4,14	4,14	4,14	—	
	1,00	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,13	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,25	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,50	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,75	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	2,00	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3% If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%								

Table 55.

Self-drilling screw GTR8 5,5 x L with hexagon head and sealing washer Ø14								
$t_{N,II}$ [mm]		2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—	
	0,55	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—	
	0,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	—	
	0,75	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	—	
	0,88	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	—	
	1,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,13	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,25	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,50	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,75	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	2,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	2,57	2,63	2,63	2,63	2,63	—	
	0,55	2,57	2,63	2,63	2,63	2,63	—	
	0,63	2,57	3,59	3,59	3,59	3,59	—	
	0,75	2,57	4,13	4,13	4,13	4,13	—	
	0,88	2,57	4,14	4,14	4,14	4,14	—	
	1,00	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,13	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,25	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,50	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,75	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	2,00	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	

If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3%
If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%

Table 56.

Self-drilling screw GTR8 5,5 x L with hexagon head and aluminum sealing washer Ø14								
$t_{N,II}$ [mm]		2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—	
	0,55	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—	
	0,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	—	
	0,75	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	—	
	0,88	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	—	
	1,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,13	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,25	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,50	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,75	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	2,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	2,57	2,63	2,63	2,63	2,63	—	
	0,55	2,57	2,63	2,63	2,63	2,63	—	
	0,63	2,57	3,59	3,59	3,59	3,59	—	
	0,75	2,57	4,13	4,13	4,13	4,13	—	
	0,88	2,57	4,14	4,14	4,14	4,14	—	
	1,00	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,13	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,25	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,50	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,75	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	2,00	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	

If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3%
If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%

Table 57.

Self-drilling screw GT12 5,5 x L with hexagon or oval head								
$t_{I,II}$ [mm]		4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Wood class ≥ C24
$M_{I,nom}$		5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—	
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—	
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—	
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—	
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—	
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	—	
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—	
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—	
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,25	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,50	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,75	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	2,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	

If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3%
If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%

Table 58.

Self-drilling screw GT12 5,5 x L with oval head and sealing washer Ø12								
$t_{I,II}$ [mm]		4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Wood class ≥ C24
$M_{I,nom}$		5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—	
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—	
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—	
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—	
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—	
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	—	
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—	
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—	
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,25	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,50	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,75	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	2,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	

If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3%
If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%

Table 59.

Self-drilling screw GT12 5,5 x L with hexagon head and carbon steel sealing washer Ø14								
$t_{N,II}$ [mm]		4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—	
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—	
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—	
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63	—	
	0,55	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63	—	
	0,63	3,59	3,59	3,59	3,59	3,59	—	
	0,75	4,13	4,13	4,13	4,13	4,13	—	
	0,88	4,14	4,14	4,14	4,14	4,14	—	
	1,00	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,13	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,25	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,50	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,75	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	2,00	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3% If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%								

Table 60.

Self-drilling screw GT12 5,5 x L with hexagon head and sealing washer Ø14								
$t_{N,II}$ [mm]		4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—	
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—	
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—	
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63	—	
	0,55	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63	—	
	0,63	3,59	3,59	3,59	3,59	3,59	—	
	0,75	4,13	4,13	4,13	4,13	4,13	—	
	0,88	4,14	4,14	4,14	4,14	4,14	—	
	1,00	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,13	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,25	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,50	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,75	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	2,00	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3% If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%								

Table 61.

Self-drilling screw GT12 5,5 x L with hexagon head and sealing washer Ø16								
$t_{N,II}$ [mm]		4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—	
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—	
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—	
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	3,16	3,16	3,16	3,16	3,16	—	
	0,55	3,16	3,16	3,16	3,16	3,16	—	
	0,63	3,63	3,63	3,63	3,63	3,63	—	
	0,75	4,17	4,17	4,17	4,17	4,17	—	
	0,88	4,18	4,18	4,18	4,18	4,18	—	
	1,00	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
	1,13	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
	1,25	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
	1,50	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
	1,75	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
	2,00	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	

If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3%
If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%

Table 62.

Self-drilling screw GT12 5,5 x L with hexagon head and sealing washer Ø16								
$t_{N,II}$ [mm]		4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—	
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—	
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—	
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	3,16	3,16	3,16	3,16	3,16	—	
	0,55	3,16	3,16	3,16	3,16	3,16	—	
	0,63	3,63	3,63	3,63	3,63	3,63	—	
	0,75	4,17	4,17	4,17	4,17	4,17	—	
	0,88	4,18	4,18	4,18	4,18	4,18	—	
	1,00	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
	1,13	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
	1,25	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
	1,50	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
	1,75	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
	2,00	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	

If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3%
If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%

Table 63.

Self-drilling screw GTR12 5,5 x L with hexagon or oval head								
$t_{N,II}$ [mm]		4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—	
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—	
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—	
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—	
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—	
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	—	
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—	
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—	
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,25	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,50	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,75	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	2,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	

If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3%
If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%

Table 64.

Self-drilling screw GTR12 5,5 x L with oval head and sealing washer Ø12								
$t_{N,II}$ [mm]		4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—	
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—	
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—	
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—	
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—	
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	—	
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—	
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—	
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,25	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,50	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,75	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	2,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	

If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3%
If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%

Table 65.

Self-drilling screw GTR12 5,5 x L with hexagon head and sealing washer Ø14								
$t_{N,II}$ [mm]		4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—	
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—	
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—	
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63	—	
	0,55	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63	—	
	0,63	3,59	3,59	3,59	3,59	3,59	—	
	0,75	4,13	4,13	4,13	4,13	4,13	—	
	0,88	4,14	4,14	4,14	4,14	4,14	—	
	1,00	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,13	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,25	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,50	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,75	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	2,00	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	

If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3%
If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%

Table 66.

Self-drilling screw GTR12 5,5 x L with hexagon head and sealing washer Ø14								
$t_{N,II}$ [mm]		4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—	
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—	
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—	
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63	—	
	0,55	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63	—	
	0,63	3,59	3,59	3,59	3,59	3,59	—	
	0,75	4,13	4,13	4,13	4,13	4,13	—	
	0,88	4,14	4,14	4,14	4,14	4,14	—	
	1,00	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,13	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,25	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,50	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,75	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	2,00	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	

If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3%
If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%

Table 67.

Self-drilling screw GTR12 5,5 x L with hexagon head and sealing washer Ø14								
$t_{N,II}$ [mm]		4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—	
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—	
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—	
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63	—	
	0,55	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63	—	
	0,63	3,59	3,59	3,59	3,59	3,59	—	
	0,75	4,13	4,13	4,13	4,13	4,13	—	
	0,88	4,14	4,14	4,14	4,14	4,14	—	
	1,00	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,13	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,25	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,50	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,75	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	2,00	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3% If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%								

Table 68.

Self-drilling screw GTR12 5,5 x L with hexagon head and sealing washer Ø16								
$t_{N,II}$ [mm]		4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—	
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—	
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—	
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	3,16	3,16	3,16	3,16	3,16	—	
	0,55	3,16	3,16	3,16	3,16	3,16	—	
	0,63	3,63	3,63	3,63	3,63	3,63	—	
	0,75	4,17	4,17	4,17	4,17	4,17	—	
	0,88	4,18	4,18	4,18	4,18	4,18	—	
	1,00	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
	1,13	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
	1,25	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
	1,50	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
	1,75	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
	2,00	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3% If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%								

Table 69.

Self-drilling screw GTR12 5,5 x L with hexagon head and sealing washer Ø16								
$t_{N,II}$ [mm]		4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—	
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—	
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—	
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	3,16	3,16	3,16	3,16	3,16	—	
	0,55	3,16	3,16	3,16	3,16	3,16	—	
	0,63	3,63	3,63	3,63	3,63	3,63	—	
	0,75	4,17	4,17	4,17	4,17	4,17	—	
	0,88	4,18	4,18	4,18	4,18	4,18	—	
	1,00	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
	1,13	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
	1,25	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
	1,50	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
	1,75	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
	2,00	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	

If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3%
If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%

Table 70.

Self-drilling screw GTR12 5,5 x L with hexagon head and sealing washer Ø16								
$t_{N,II}$ [mm]		4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—	
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—	
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—	
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	3,16	3,16	3,16	3,16	3,16	—	
	0,55	3,16	3,16	3,16	3,16	3,16	—	
	0,63	3,63	3,63	3,63	3,63	3,63	—	
	0,75	4,17	4,17	4,17	4,17	4,17	—	
	0,88	4,18	4,18	4,18	4,18	4,18	—	
	1,00	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
	1,13	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
	1,25	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
	1,50	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
	1,75	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
	2,00	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	

If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3%
If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%

Table 71.

Self-drilling screw GT12 FH 5,5 x L with hexagon flange head								
$t_{N,II}$ [mm]		4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—	
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—	
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—	
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	3,08	3,08	3,08	3,08	3,08	—	
	0,55	3,08	3,08	3,08	3,08	3,08	—	
	0,63	4,20	4,20	4,20	4,20	4,20	—	
	0,75	4,84	4,84	4,84	4,84	4,84	—	
	0,88	4,84	4,84	4,84	4,84	4,84	—	
	1,00	5,51	5,51	5,51	5,51	5,51	—	
	1,13	5,51	5,51	5,51	5,51	5,51	—	
	1,25	5,51	5,51	5,51	5,51	5,51	—	
	1,50	5,51	5,51	5,51	5,51	5,51	—	
	1,75	5,51	5,51	5,51	5,51	5,51	—	
	2,00	5,51	5,51	5,51	5,51	5,51	—	
If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3% If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%								

Table 72.

Self-drilling screw GTX12 5,5 x L with hexagon or oval head								
$t_{N,II}$ [mm]		4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—	
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—	
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—	
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—	
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—	
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	—	
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—	
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—	
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,25	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,50	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,75	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	2,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3% If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%								

Table 73.

Self-drilling screw GTX12 5,5 x L with oval head and sealing washer Ø12								
$t_{N,II}$ [mm]		4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—	
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—	
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—	
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—	
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—	
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	—	
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—	
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—	
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,25	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,50	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,75	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	2,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3% If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%								

Table 74.

Self-drilling screw GTX12 5,5 x L with hexagon head and sealing washer Ø14								
$t_{N,II}$ [mm]		4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—	
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—	
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—	
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63	—	
	0,55	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63	—	
	0,63	3,59	3,59	3,59	3,59	3,59	—	
	0,75	4,13	4,13	4,13	4,13	4,13	—	
	0,88	4,14	4,14	4,14	4,14	4,14	—	
	1,00	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,13	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,25	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,50	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,75	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	2,00	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3% If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%								

Table 75.

Self-drilling screw GTR16 6,3 x L with hexagon or oval head								
$t_{h,II}$ [mm]		5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		7 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{h,I}$ [mm]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	—	
	0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	—	
	0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	—	
	0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	—	
	0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	—	
	1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{h,I}$ [mm]	0,50	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	—	
	0,55	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	—	
	0,63	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	—	
	0,75	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	—	
	0,88	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	—	
	1,00	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	1,13	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	1,25	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	1,50	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	1,75	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	2,00	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3% If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%								

Table 76.

Self-drilling screw GTR16 6,3 x L with oval head and sealing washer Ø12								
$t_{h,II}$ [mm]		5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		7 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{h,I}$ [mm]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	—	
	0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	—	
	0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	—	
	0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	—	
	0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	—	
	1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{h,I}$ [mm]	0,50	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	—	
	0,55	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	—	
	0,63	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	—	
	0,75	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	—	
	0,88	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	—	
	1,00	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	1,13	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	1,25	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	1,50	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	1,75	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	2,00	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3% If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%								

Table 77.

Self-drilling screw GTR16 6,3 x L with hexagon head and sealing washer Ø16								
$t_{N,II}$ [mm]		5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		7 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	
	0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	
	0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	
	0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	
	0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	
	1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	3,31	
	0,55	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	3,31	
	0,63	2,53	2,53	3,74	3,74	3,74	3,74	
	0,75	2,53	2,53	4,85	4,85	4,85	4,85	
	0,88	2,53	2,53	5,50	5,50	5,50	5,50	
	1,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,13	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,25	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,50	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,75	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	2,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	

If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3%
If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%

Table 78.

Self-drilling screw GTR16 6,3 x L with hexagon head and sealing washer Ø16								
$t_{N,II}$ [mm]		5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		7 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	
	0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	
	0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	
	0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	
	0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	
	1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	3,31	
	0,55	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	3,31	
	0,63	2,53	2,53	3,74	3,74	3,74	3,74	
	0,75	2,53	2,53	4,85	4,85	4,85	4,85	
	0,88	2,53	2,53	5,50	5,50	5,50	5,50	
	1,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,13	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,25	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,50	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,75	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	2,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	

If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3%
If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%

Table 79.

Self-drilling screw GTR16 6,3 x L with hexagon head and sealing washer Ø16								
$t_{N,II}$ [mm]		5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		7 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	
	0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	
	0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	
	0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	
	0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	
	1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	3,31	
	0,55	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	3,31	
	0,63	2,53	2,53	3,74	3,74	3,74	3,74	
	0,75	2,53	2,53	4,85	4,85	4,85	4,85	
	0,88	2,53	2,53	5,50	5,50	5,50	5,50	
	1,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,13	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,25	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,50	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,75	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	2,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3% If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%								

Table 80.

Self-drilling screw GTR20 6,3 x L with hexagon or oval head								
$t_{N,II}$ [mm]		5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		7 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	—	
	0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	—	
	0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	—	
	0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	—	
	0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	—	
	1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	—	
	0,55	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	—	
	0,63	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	—	
	0,75	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	—	
	0,88	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	—	
	1,00	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	1,13	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	1,25	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	1,50	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	1,75	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	2,00	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3% If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%								

Table 81.

Self-drilling screw GTR20 6,3 x L with oval head and sealing washer Ø12								
$t_{N,II}$ [mm]		5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		7 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	—	
	0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	—	
	0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	—	
	0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	—	
	0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	—	
	1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	—	
	0,55	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	—	
	0,63	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	—	
	0,75	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	—	
	0,88	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	—	
	1,00	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	1,13	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	1,25	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	1,50	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	1,75	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	2,00	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	

If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3%
If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%

Table 82.

Self-drilling screw GTR20 6,3 x L with hexagon head and sealing washer Ø16								
$t_{N,II}$ [mm]		5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		7 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	
	0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	
	0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	
	0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	
	0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	
	1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	3,31	
	0,55	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	3,31	
	0,63	2,53	2,53	3,74	3,74	3,74	3,74	
	0,75	2,53	2,53	4,85	4,85	4,85	4,85	
	0,88	2,53	2,53	5,50	5,50	5,50	5,50	
	1,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,13	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,25	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,50	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,75	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	2,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	

If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3%
If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%

Table 83.

Self-drilling screw GTR20 6,3 x L with hexagon head and sealing washer Ø16								
$t_{N,II}$ [mm]		5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		7 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	
	0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	
	0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	
	0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	
	0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	
	1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	3,31	
	0,55	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	3,31	
	0,63	2,53	2,53	3,74	3,74	3,74	3,74	
	0,75	2,53	2,53	4,85	4,85	4,85	4,85	
	0,88	2,53	2,53	5,50	5,50	5,50	5,50	
	1,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,13	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,25	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,50	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,75	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	2,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	

If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3%
If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%

Table 84.

Self-drilling screw GTR20 6,3 x L with hexagon head and sealing washer Ø16								
$t_{N,II}$ [mm]		5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		7 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	
	0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	
	0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	
	0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	
	0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	
	1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	3,31	
	0,55	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	3,31	
	0,63	2,53	2,53	3,74	3,74	3,74	3,74	
	0,75	2,53	2,53	4,85	4,85	4,85	4,85	
	0,88	2,53	2,53	5,50	5,50	5,50	5,50	
	1,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,13	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,25	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,50	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,75	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	2,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	

If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3%
If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%

Table 85.

Self-drilling screw GTR25 6,3 x L with hexagon or oval head								
$t_{N,II}$ [mm]		5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		7 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	—	
	0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	—	
	0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	—	
	0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	—	
	0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	—	
	1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	—	
	0,55	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	—	
	0,63	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	—	
	0,75	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	—	
	0,88	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	—	
	1,00	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	1,13	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	1,25	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	1,50	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	1,75	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	2,00	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3% If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%								

Table 86.

Self-drilling screw GTR25 6,3 x L with oval head and sealing washer Ø12								
$t_{N,II}$ [mm]		5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		7 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	—	
	0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	—	
	0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	—	
	0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	—	
	0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	—	
	1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	—	
	0,55	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	—	
	0,63	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	—	
	0,75	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	—	
	0,88	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	—	
	1,00	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	1,13	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	1,25	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	1,50	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	1,75	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	2,00	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3% If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%								

Table 87.

Self-drilling screw GTR25 6,3 x L with hexagon head and sealing washer Ø16								
$t_{N,II}$ [mm]		5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		7 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	
	0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	
	0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	
	0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	
	0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	
	1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	3,31	
	0,55	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	3,31	
	0,63	2,53	2,53	3,74	3,74	3,74	3,74	
	0,75	2,53	2,53	4,85	4,85	4,85	4,85	
	0,88	2,53	2,53	5,50	5,50	5,50	5,50	
	1,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,13	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,25	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,50	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,75	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	2,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	

If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3%
If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%

Table 88.

Self-drilling screw GTR25 6,3 x L with hexagon head and sealing washer Ø16								
$t_{N,II}$ [mm]		5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		7 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	
	0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	
	0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	
	0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	
	0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	
	1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	3,31	
	0,55	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	3,31	
	0,63	2,53	2,53	3,74	3,74	3,74	3,74	
	0,75	2,53	2,53	4,85	4,85	4,85	4,85	
	0,88	2,53	2,53	5,50	5,50	5,50	5,50	
	1,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,13	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,25	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,50	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,75	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	2,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	

If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3%
If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%

Table 89.

Self-drilling screw GTR25 6,3 x L with hexagon head and sealing washer Ø16								
$t_{N,II}$ [mm]		5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		7 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	
	0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	
	0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	
	0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	
	0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	
	1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	3,31	
	0,55	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	3,31	
	0,63	2,53	2,53	3,74	3,74	3,74	3,74	
	0,75	2,53	2,53	4,85	4,85	4,85	4,85	
	0,88	2,53	2,53	5,50	5,50	5,50	5,50	
	1,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,13	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,25	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,50	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,75	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	2,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	

If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3%
If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%

Table 90.

Self-tapping screw GTA 6,5 x L with hexagon head and sealing washer Ø16											
$t_{N,II}$ [mm]		0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	1,50	2,00	Wood class ≥ C24	
Drill Ø		3,50	4,00	4,50	4,50	4,50	4,50	5,00	5,30		
$M_{t,nom}$		4,5 Nm						—	—		
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,63	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	bearing resistance of component I
	0,75	0,75	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	
	0,88	0,75	0,95	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	
	1,00	0,75	0,95	1,32	1,73	1,73	1,73	1,73	1,73	1,73	
	1,13	0,75	0,95	1,32	1,73	1,73	1,73	1,73	—	1,73	
	1,25	0,75	0,95	1,32	1,73	1,73	2,18	2,18	—	2,18	
	1,50	0,75	0,95	1,32	1,73	1,73	2,18	2,18	—	2,18	
	1,75	0,75	0,95	1,32	1,73	1,73	2,18	—	—	2,18	
	2,00	0,75	0,95	1,32	1,73	1,73	—	—	—	2,18	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,63	0,96	1,07	1,07	1,50	1,50	1,66	2,12	2,18	3,74	pull-through resistance of component I
	0,75	0,96	1,07	1,07	1,50	1,50	1,66	2,12	2,18	4,85	
	0,88	0,96	1,07	1,07	1,50	1,50	1,66	2,12	2,18	5,50	
	1,00	0,96	1,07	1,07	1,50	1,50	1,66	2,12	2,18	6,66	
	1,13	0,96	1,07	1,07	1,50	1,50	1,66	2,12	—	6,66	
	1,25	0,96	1,07	1,07	1,50	1,50	1,66	2,12	—	6,66	
	1,50	0,96	1,07	1,07	1,50	1,50	1,66	2,12	—	6,66	
	1,75	0,96	1,07	1,07	1,50	1,50	1,66	—	—	6,66	
	2,00	0,96	1,07	1,07	1,50	1,50	—	—	—	6,66	

If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3%
If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%

Table 91.

Self-tapping screw GTB 6,3 x L with hexagon head and sealing washer Ø16										
$t_{II,II}$ [mm]		3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	Wood class ≥ C24
Drill Ø		5,30	5,30	5,30	5,50	5,70	5,70	5,70	5,70	
$M_{t,nom}$		4,5 Nm						—	—	
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{II,I}$ [mm]	0,63	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	
	0,75	0,75	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	
	0,88	0,75	0,95	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	
	1,00	0,75	0,95	1,32	1,73	1,73	1,73	1,73	1,73	
	1,13	0,75	0,95	1,32	1,73	1,73	1,73	1,73	—	
	1,25	0,75	0,95	1,32	1,73	1,73	2,18	2,18	—	
	1,50	0,75	0,95	1,32	1,73	1,73	2,18	2,18	—	
	1,75	0,75	0,95	1,32	1,73	1,73	2,18	—	—	
	2,00	0,75	0,95	1,32	1,73	1,73	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{II,I}$ [mm]	0,63	3,74	3,74	3,74	3,74	3,74	3,74	3,74	3,74	
	0,75	4,85	4,85	4,85	4,85	4,85	4,85	4,85	4,85	
	0,88	5,50	5,50	5,50	5,50	5,50	5,50	5,50	5,50	
	1,00	5,50	6,66	6,66	6,66	6,66	6,66	6,66	6,66	
	1,13	5,50	6,66	6,66	6,66	6,66	6,66	6,66	6,66	
	1,25	5,50	6,66	6,66	6,66	6,66	6,66	6,66	6,66	
	1,50	5,50	6,66	6,66	6,66	6,66	6,66	6,66	6,66	
	1,75	5,50	6,66	6,66	6,66	6,66	6,66	6,66	6,66	
	2,00	5,50	6,66	6,66	6,66	6,66	6,66	6,66	6,66	
If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3% If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%										

Table 92.

Self-drilling screw GTR 02 4,8 x 20 with hexagon head and sealing washer Ø14 mm										
$t_{II,II}$ [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm						—	—	
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{II,I}$ [mm]	0,50	0,57	0,57	1,14	1,25	1,25	1,74	—	—	
	0,55	—	—	1,14	1,25	1,25	1,74	—	—	
	0,63	—	—	1,14	1,25	1,25	1,74	—	—	
	0,75	—	—	—	1,25	1,25	1,74	—	—	
	0,88	—	—	—	—	1,25	1,74	—	—	
	1,00	—	—	—	—	—	1,74	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{II,I}$ [mm]	0,50	0,49	0,49	0,93	1,06	1,07	1,44	—	—	
	0,55	—	—	0,93	1,06	1,07	1,44	—	—	
	0,63	—	—	0,93	1,06	1,07	1,44	—	—	
	0,75	—	—	—	1,06	1,07	1,44	—	—	
	0,88	—	—	—	—	1,07	1,44	—	—	
	1,00	—	—	—	—	—	1,44	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3% If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%										

Table 93.

Self-drilling screw GTR 02 4,8 x 20 with hexagon or oval head										
$t_{N,II}$ [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm						—	—	
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	—	—	
	0,55	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	—	—	
	0,63	1,05	1,05	1,42	1,42	1,42	1,42	—	—	
	0,75	1,05	1,05	1,42	2,02	2,02	2,02	—	—	
	0,88	1,05	1,05	1,42	2,02	2,21	2,21	—	—	
	1,00	1,05	1,05	1,42	2,02	2,21	2,53	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—	
	0,55	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—	
	0,63	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—	
	0,75	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—	
	0,88	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—	
	1,00	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3% If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%										

Table 94.

Self-drilling screw GTR 02 4,8 x 20 with hexagon head and sealing washer Ø14 mm										
$t_{N,II}$ [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm						—	—	
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,57	0,57	1,14	1,25	1,25	1,74	—	—	
	0,55	—	—	1,14	1,25	1,25	1,74	—	—	
	0,63	—	—	1,14	1,25	1,25	1,74	—	—	
	0,75	—	—	—	1,25	1,25	1,74	—	—	
	0,88	—	—	—	—	1,25	1,74	—	—	
	1,00	—	—	—	—	—	1,74	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,49	0,49	0,93	1,06	1,07	1,44	—	—	
	0,55	—	—	0,93	1,06	1,07	1,44	—	—	
	0,63	—	—	0,93	1,06	1,07	1,44	—	—	
	0,75	—	—	—	1,06	1,07	1,44	—	—	
	0,88	—	—	—	—	1,07	1,44	—	—	
	1,00	—	—	—	—	—	1,44	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3% If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%										

Table 95.

Self-drilling screw GTZ F02 4,8 x 20 with hexagon or oval head										
$t_{N,II}$ [mm]		0,50	0,55	0,63	0,70	0,88	1,00	1,13	1,25	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm						—	—	
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,31	0,31	0,35	0,37	—	—	—	—	
	0,55	—	—	0,35	0,37	—	—	—	—	
	0,63	—	—	0,35	0,37	—	—	—	—	
	0,70	—	—	—	0,37	—	—	—	—	
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,31	0,31	0,35	0,37	—	—	—	—	
	0,55	—	—	0,35	0,37	—	—	—	—	
	0,63	—	—	0,35	0,37	—	—	—	—	
	0,70	—	—	—	0,37	—	—	—	—	
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	

If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3%
If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%

Table 96.

Self-drilling screw GTZ F02 4,8 x 20 with oval head and sealing washer Ø12 mm										
$t_{N,II}$ [mm]		0,50	0,55	0,63	0,70	0,88	1,00	1,13	1,25	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm						—	—	
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,31	0,31	0,35	0,37	—	—	—	—	
	0,55	—	—	0,35	0,37	—	—	—	—	
	0,63	—	—	0,35	0,37	—	—	—	—	
	0,70	—	—	—	0,37	—	—	—	—	
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,31	0,31	0,35	0,37	—	—	—	—	
	0,55	—	—	0,35	0,37	—	—	—	—	
	0,63	—	—	0,35	0,37	—	—	—	—	
	0,70	—	—	—	0,37	—	—	—	—	
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	

If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3%
If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%

Table 97.

Self-drilling screw GTZ F02 4,8 x 20 with hexagon head and sealing washer Ø14 mm										
$t_{N,II}$ [mm]		0,50	0,55	0,63	0,70	0,88	1,00	1,13	1,25	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm						—	—	
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,31	0,31	0,35	0,37	—	—	—	—	
	0,55	—	—	0,35	0,37	—	—	—	—	
	0,63	—	—	0,35	0,37	—	—	—	—	
	0,70	—	—	—	0,37	—	—	—	—	
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,31	0,31	0,35	0,37	—	—	—	—	
	0,55	—	—	0,35	0,37	—	—	—	—	
	0,63	—	—	0,35	0,37	—	—	—	—	
	0,70	—	—	—	0,37	—	—	—	—	
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	

If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3%
If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%

Table 98.

Self-drilling screw GTZ F02 4,8 x 20 with hexagon head and sealing washer Ø14 mm										
$t_{N,II}$ [mm]		0,50	0,55	0,63	0,70	0,88	1,00	1,13	1,25	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm						—	—	
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,31	0,31	0,35	0,37	—	—	—	—	
	0,55	—	—	0,35	0,37	—	—	—	—	
	0,63	—	—	0,35	0,37	—	—	—	—	
	0,70	—	—	—	0,37	—	—	—	—	
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,31	0,31	0,35	0,37	—	—	—	—	
	0,55	—	—	0,35	0,37	—	—	—	—	
	0,63	—	—	0,35	0,37	—	—	—	—	
	0,70	—	—	—	0,37	—	—	—	—	
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	

If both components I and II are made of S320GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 8,3%
If both components I and II are made of S350GD the values $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%

Table 99.

Self-drilling screw GTZ F2 4,8 x L with hexagon head and sealing washer Ø14 mm										
$t_{N,II}$ [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Wood class ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm						—	—	
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	—	0,62
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	—	0,62
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	—	1,13
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	—	1,46
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—	1,46
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—	1,46
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	—	2,78
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	—	2,78
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	—	4,51
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	—	4,51
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—	4,51
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—	4,51
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—

bearing resistance of component I

pull-through resistance of component II

8. Relevant technical documentation or special technical documentation

Not applicable

Performance properties of the product described above are compatible with the set of declared performance characteristics. This declaration of performance is issued in accordance with Regulation (EU) No 305/2011 under the sole responsibility of the manufacturer referred above

On behalf of the producer signed:
Aleksander Stec
in Orneta, date 26.06.2018

Aleksander Stec
Product Manager
Etanco Sp. z o.o.