Priklauso

www.eota.eu

Statybos gaminių ir statybos tipų patvirtinimo institucija

Bautechnisches Prüfamt
Federacinės ir žemių valdžios įsteigta institucija

Paskirta pagal Reglamento (ES) Nr. 305/2011 29 straipsnį ir priklausanti EOTA (Europos techninio vertinimo organizacijai)

Europos techninis vertinimas 2021 m. gegužės 31 d. ETA-15/0320

Vertimą į anglų kalbą atliko „DIBt“ - Originalas vokiečių kalba

Bendroji dalis

Techninio vertinimo įstaiga, pateikianti Europos techninį įvertinimą:	„Deutsches Institut für Bautechnik“
Statybos produkto komercinis pavadinimas	„CELO“ Įpurškimo sistema „ResiFIX VYSF“: „ResiFIX VYSF Cool“
Produkto kategorija, kuriai priskirtas nurodytas statybos produktas	Metaliniai įpurškiami inkarai, skirti naudoti mūre.
Gamintojas	„CELO Befestigungssysteme GmbH“ Industriestraße 6 86551 Aichachas VOKIETIJA
Gamykla	2 gamykla, Vokietija
Šį Europos techninį vertinimą sudaro	58 lapų, įskaitant 3 priedus, kurie yra neatsiejama šio vertinimo dalis
Šis Europos techninis vertinimas yra išduotas pagal reglamentą (ES) Nr. 305/2011, remiantis	EAD 330076-00-0604, 2017-11 redakcija
Ši redakcija pakeičia	ETV-15/0320 išduotą 2017 m. gegužės 05 d.

„Deutsches Institut für Bautechnik“
Kolonnenstraße 30 B110829 Berlynas | VOKIETIJA | Telefonas: +493078730-0 I Faksas: +493078730-320 I El. paštas: dibt@dibt.de I www.dibt.de

Europos techninį vertinimą išduoda techninio vertinimo įstaiga savo valstybine kalba. Šio Europos techninio vertinimo vertimai į kitas kalbas visiškai atitinka išduotą dokumento originalą ir turi būti juo laikomi.

Šis Europos techninis vertinimas yra perduodamas pilna apimti (įskaitant jo perdavimą elektroninio ryšio priemonėmis). Vertinimo dalinės kopijos gali būti daromos tik esant rašytiniam Techninį vertinimą išdavusios organizacijos sutikimui. Bet koks dalinis atgaminimas turi būti nurodomas kaip toks.

Šį Europos techninį vertinimą jį išduodanti techninio vertinimo įstaiga gali panaikinti, visų pirma pagal informaciją, kurią pateikia Komisija pagal reglamento (ES) Nr. 305/2011 25 straipsnio 3 punktą.

Specialioji dalis

1 Techninis produkto aprašymas

„CELO“ įpurškimo sistema „ResiFIX VYSF“ ir „ResiFIX VYSF Cool“ yra kombinuotas inkaras (įpurškiamo tipo), susidedantis iš skiedinio kasetės su „ResiFIX VYSF“ arba „ResiFIX VYSF Cool“ įpurškiamu skiediniu, perforuotos movos ir inkaro strypo su šešiakampe vidine veržle ir poveržle arba srieginio strypo. Plieniniai elementai yra pagaminti iš cinkuoto plieno, nerūdijančio plieno arba itin atsparaus korozijai plieno.
Inkaro strypas įdedamas į išgręžtą skylę, užpildytą įpurškiamu skiediniu, ir tvirtinamas naudojant jungtis tarp plieno elemento, įpurškiamo skiedinio ir mūro bei mechanines sankabas.
Produkto aprašymas pateiktas priede A.

2 Numatytos paskirties specifikacija pagal taikomą Europos vertinimo dokumentą

3 skirsnyje nurodytos eksploatacinės savybės galioja tik tuo atveju, jei tvirtinimas naudojamas pagal B priede pateiktas specifikacijas ir sąlygas.
Tikrinimo ir vertinimo metodai, kuriais grindžiamas šis Europos techninis vertinimas, leidžia daryti prielaidą, kad tvirtinimo tarnavimo laikas yra mažiausiai 50 metai. Nurodymai apie eksploatacinį laikotarpį negali būti laikomi gamintojo suteikta garantija, bet turi būti laikomi tik informacine nuoroda renkantis reikiamus produktus atsižvelgiant į numatomą ekonomiškai pagrįstą eksploatacinį visos konstrukcijos laikotarpį.

3 Produkto eksploatacinės savybės ir nuorodos į jo vertinimui naudotus metodus

3,1 Mechaninis atsparumas ir stabilumas (BWR 1)

Pagrindinė charakteristika	Eksploatacinės savybės
Būdingos pasipriešinimo vertės	Žr. priedus C 1 – C 40
Poslinkiai	Žr. priedus C 6 – C 40
Patvarumas	Žr. priedą B 1

3,2 Sauga gaisro atveju (BWR 2)

Pagrindinė charakteristika	Eksploatacinės savybės
Reakcija į ugnį	Klasė A1

3,3 Higiena, sveikata ir aplinka (BWR 3)

Pagrindinė charakteristika	Eksploatacinės savybės
Pavojingų medžiagų kiekis, emisija ir (arba) išleidimas	nenustatinėta

4 Eksploatacinių savybių pastovumo įvertinimo ir patikrinimo (ESPĮP) sistema, taikoma atsižvelgiant į jos teisinį pagrindą

Pagal Europos vertinimo dokumentą EVD Nr. 330076-00-0604 taikomas Europos teisės aktas: [97/177/EB].
Taikytina sistema: 1

5 Techniniai duomenys, reikalingi ESPAP sistemos įgyvendinimui kaip nurodyta taikomame Europos vertinimo dokumente

Techniniai duomenys, reikalingi ESPAP sistemos įgyvendinimui, yra pateikiami „Deutsches Institut für Bautechnik“ pateiktame kontrolės plane

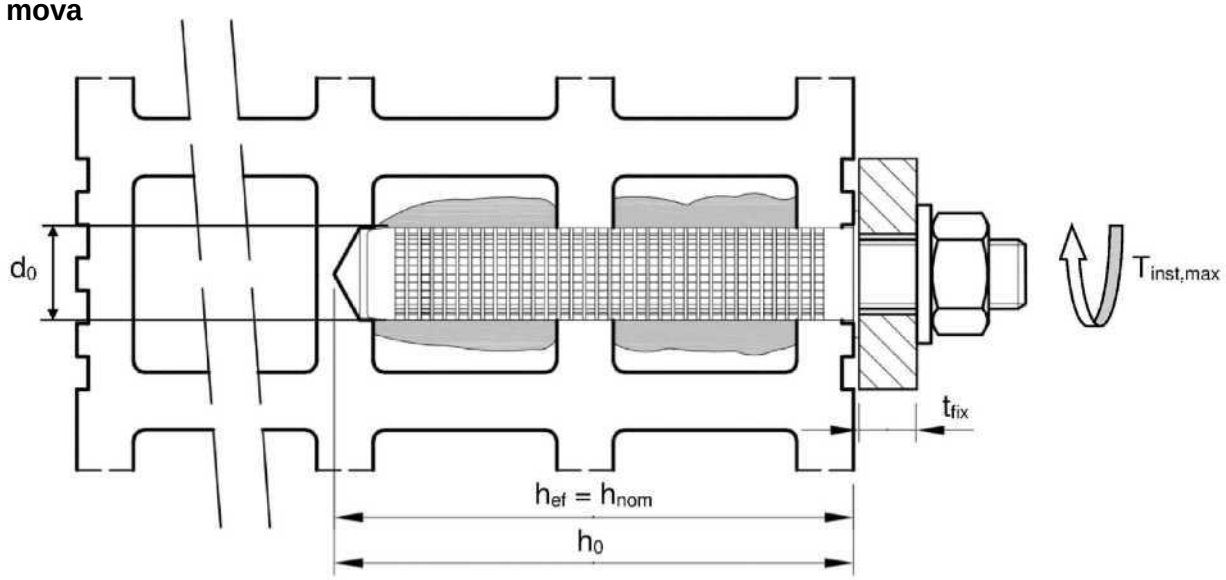
Išdavė 2021 m. kovo 31 d. Berlyne „Deutsches Institut für Bautechnik“

Dipl. inž. Beatrix Wittstock
Skyriaus vadovė

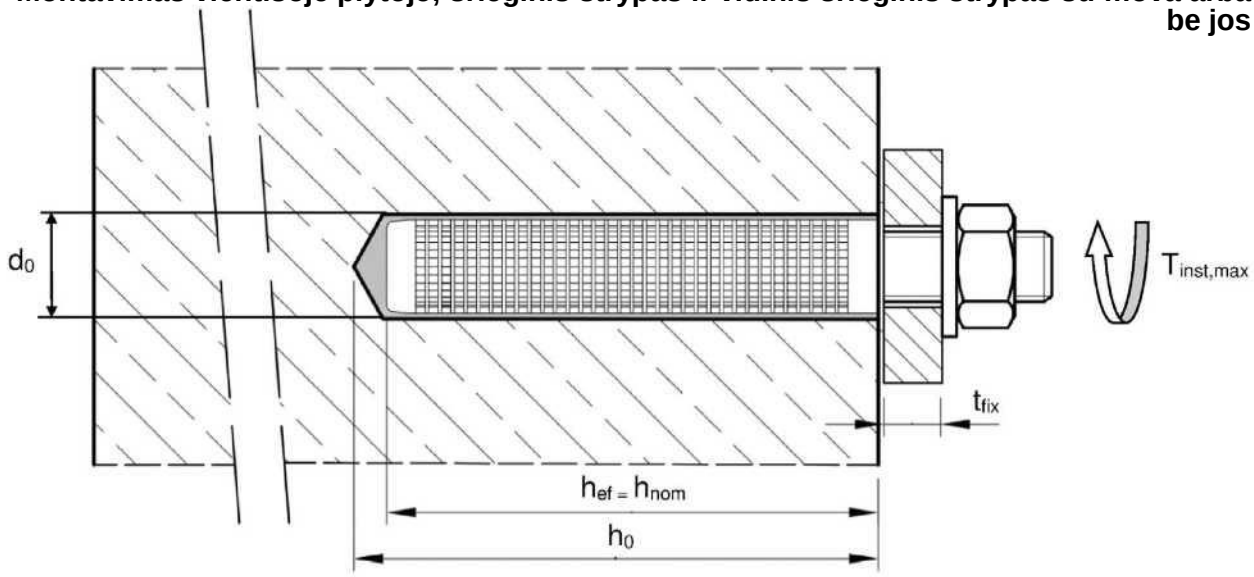
serifikuota:
Baderšneideryje

Vertimą į anglų kalbą atliko „DIBt“

Montavimas tuščiavidurėje plytoje; srieginis strypas ir vidinis srieginis strypas su mova



Montavimas vientisoje plytoje; srieginis strypas ir vidinis srieginis strypas su mova arba be jos



$h_{ef} = h_{nom}$	=		d_0	=	
h_0	=	efektyvus tvirtinimo gylis	$T_{inst,max}$	=	nominalus gręžiamos skylės skersmuo
t_{fix}	=	išgręžtos skylės gylis tvirtinimo elemento storis			Maksimalus montavimo sukimo momentas

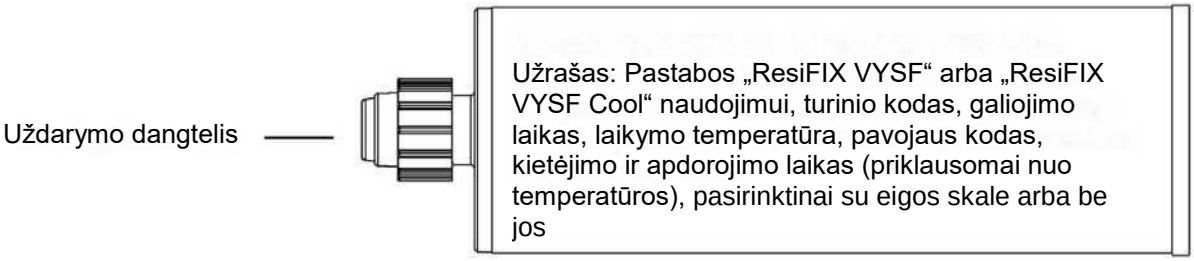
„CELO“ įpurškimo sistema „ResiFIX VYSF“: „ResiFIX VYSF Cool“

Priedas A
1

Produkto aprašymas
Sumontuota būsena

Kasetė: „ResiFIX VYSF“ arba „ResiFIX VYSF Cool“

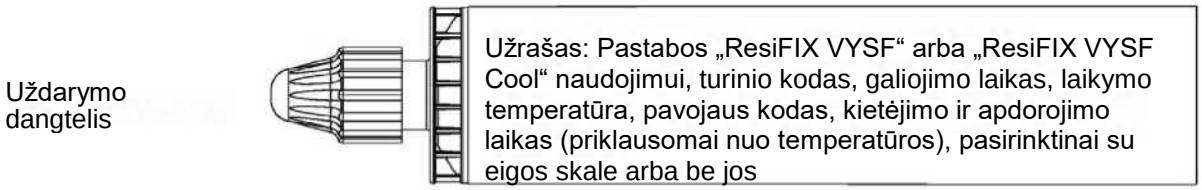
150 ml, 280 ml, 300 ml – 333 ml, ir 380 ml – 420 ml kasetė: (Tipas „koaksialinis“)



235 ml, 345 ml – 360 ml ir 825 ml kasetė (tipas: „šonas-šonas“)

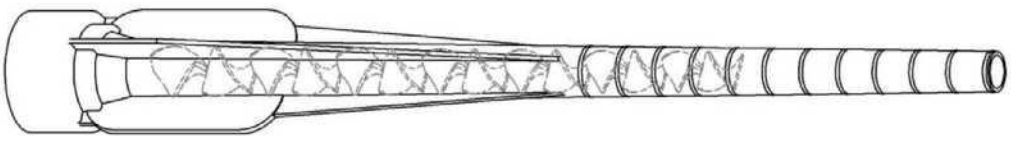


165 ml ir 300 ml kasetė (tipas: „folijos tūbelė“)



Statinis maišytuvas

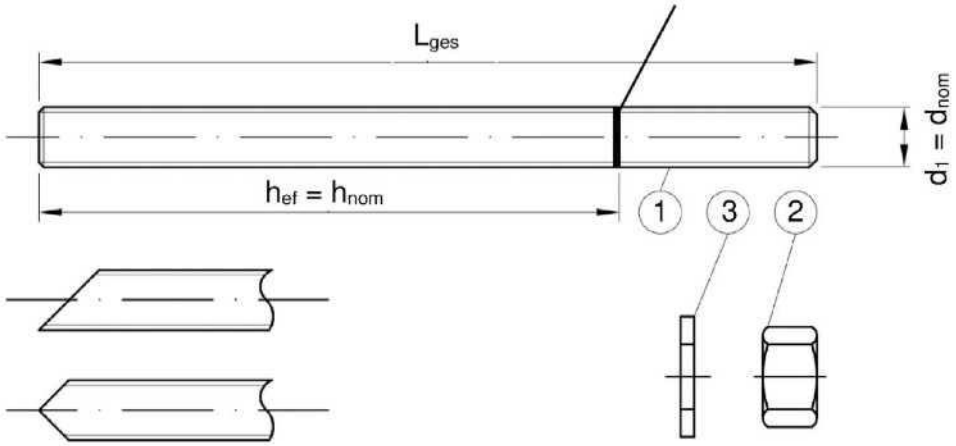
CRW 14W



„CELO“ Įpurškimo sistema „ResiFIX VYSF“: „ResiFIX VYSF Cool“	**Priedas A 2**
Produkto aprašymas Įpurškimo sistema	

Srieginis strypas M8, M10, M12, M16

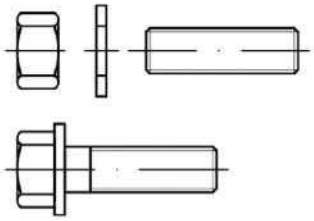
Įstatymo gylio žyma



Komercinis standartinis strypas su:
- Medžiagos, matmenys ir mechaninės savybės pagal. A1 lentelę
- Patikros sertifikatas 3.1 pagal EN 10204:2004. Dokumentas turi būti saugomas.
- Įstatymo gylio žymėjimas

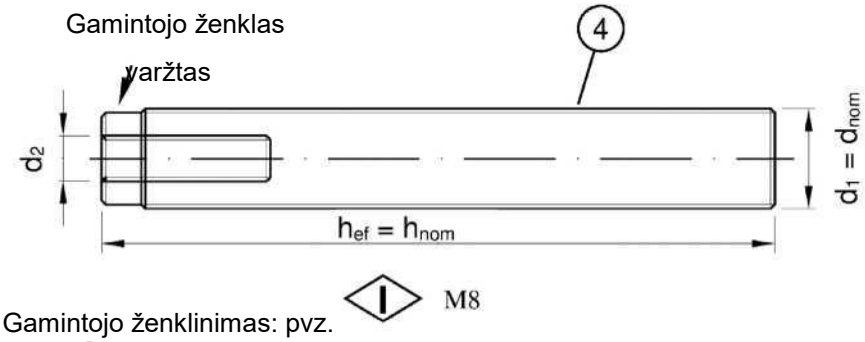
Vidinis srieginis strypas IG-M6, IG-M8, IG-M10

Srieginis strypas arba



Gamintojo ženklas

varžtas



Gamintojo ženklinimas: pvz.



M8 Sriegio dydis (vidinis sriegis)
A4 papildoma žyma nerūdijančiam plienui
HCR papildomas itin atsparaus korozijai plieno ženklas

Žymėjimas Vidinis sriegis
Nr.

„CELO“ Įpurškimo sistema „ResiFIX VYSF“: „ResiFIX VYSF Cool“	Priedas A 3
Produkto aprašymas Inkaro strypai	

A1 lentelė: Medžiagos

Dalis	Pavadinimas	Medžiaga			
Plienas, cinkuotas (Plienas pagal EN -4:2018 arba EN 10263:2001) - cinkuotas ≥ 5 µm pagal EN ISO 4042:2018 - karštai cinkuotas ≥ 40 µm pagal. pagal EN ISO 1461:2009 ir EN ISO 10684:2004+AC:2009 arba - galvanizuotas garais ≥ 45 µm pagal EN ISO 17668:2016					
1	Srieginis strypas	Savybių klasė		Būdingas plieno didžiausias tempimo stipris	Būdinga plieno lūžimo riba
		pagal EN ISO 898-1:2013	4.6	f_{uk} = 400 N/mm²	f_{yk} = 240 N/mm²
			4.8	f_{uk} = 400 N/mm²	f_{yk} = 320 N/mm²
			5.6	f_{uk} = 500 N/mm²	f_{yk} = 300 N/mm²
			5.8	f_{uk} = 500 N/mm²	f_{yk} = 400 N/mm²
			8.8	f_{uk} = 800 N/mm²	f_{yk} = 640 N/mm²
2	Šešiakampė veržlė	pagal EN ISO 898-2:2012	4	inkarų strypų klasėms 4.6 arba 4.8	
			5	inkarų strypų klasėms 5.6 arba 5.8	
			8	inkainiinkarų strypų klasei 8.8	
3	Poveržlė	Plienas, cinkuotas, karštai cinkuotas arba galvanizuotas garais (pvz.: EN ISO 887:2006, EN ISO 7089:2000, EN ISO 7093:2000 arba EN ISO 7094:2000)			
4	Vidinis srieginis inkaro strypas	Savybių klasė		Būdingas plieno didžiausias tempimo stipris	Būdinga plieno lūžimo riba
		pagal EN ISO 898-1:2013	5.8	f_{uk} = 500 N/mm²	f_{yk} = 400 N/mm²
			8.8	f_{uk} = 800 N/mm²	f_{yk} = 640 N/mm²
Nerūdijantis plienas A2 (Medžiaga 1.4301 / 1.4307 /1.4311 / 1.4567 arba 1.4541, pagal EN 10088-1:2014) **Nerūdijantis plienas A4** (Medžiaga 1.4401 / 1.4404 /1.4571 / 1.4362 arba 1.4578, pagal EN 10088-1:2014) **Itin atsparus korozijai plienas** (Medžiaga: 1.4529 arba 1.4565, pagal EN 10088-1: 2014)					
1	Srieginis strypas[1)]	Savybių klasė		Būdingas plieno didžiausias tempimo stipris	Būdinga plieno lūžimo riba
		pagal EN ISO 3506-1:2020	50	f_{uk} = 500 N/mm²	f_{yk} = 210 N/mm²
			70	f_{uk} = 700 N/mm²	f_{yk} = 450 N/mm²
			80	f_{uk} = 800 N/mm²	f_{yk} = 600 N/mm²
2	Šešiakampė veržlė[1)]	pagal EN ISO 3506-1:2020	50	for anchor rod class 50	
			70	for anchor rod class 70	
			80	for anchor rod class 80	
3	Poveržlė	A2: Medžiaga 1.4301 / 1.4307 /1.4311 /1.4567 arba 1.4541, pagal EN 10088-1:2014 A4: Medžiaga 1.4401 / 1.4404 /1.4571 /1.4362 arba 1.4578, pagal EN 10088-1:2014 HCR: Medžiaga: 1.4529 arba 1.4565, pagal EN 10088-1: 2014 (pvz.: EN ISO 887:2006, EN ISO 7089:2000, EN ISO 7093:2000 arba EN ISO 7094:2000)			
4	Inkaro strypas su srieginiu[1)]	Savybių klasė		Būdingas plieno didžiausias tempimo stipris	Būdinga plieno lūžimo riba
		pagal EN ISO 3506-1:2020	50	f_{uk} = 500 N/mm²	f_{yk} = 210 N/mm²
			70	f_{uk} = 700 N/mm²	f_{yk} = 450 N/mm²
1) 80 savybių klasė tik nerūdijančiam plienui A4 ir HCR					
Plastikinė mova					
Perforuota mova				Polipropilenas (PP)	

„CELO“ įpurškimo sistema „ResiFIX VYSF“: „ResiFIX VYSF Cool“

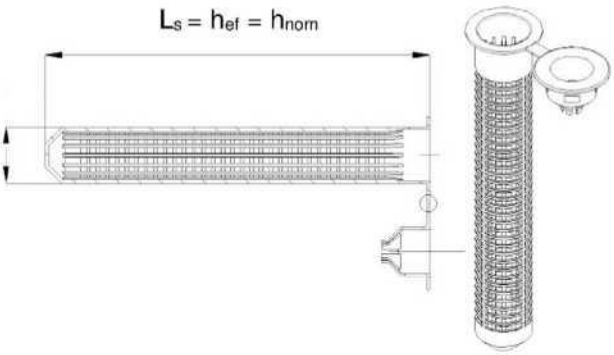
Priedas A 4

Produkto aprašymas
Medžiagos

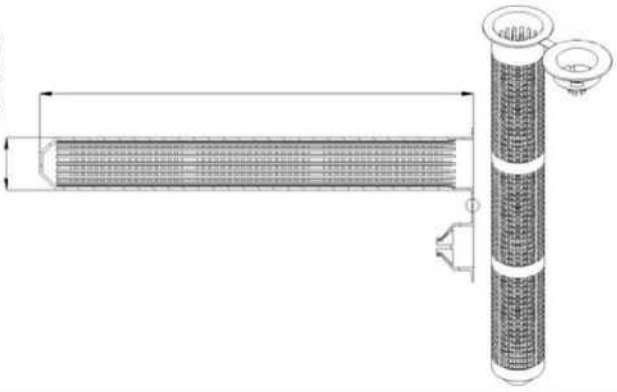
A2 lentelė: perforuota mova

SH 12x80
SH 16x85
SH 20x85

$L_s = h_{ef} = h_{nom}$

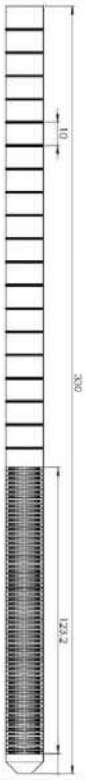


SH 16x130
SH 20x130
SH 20x200



SH 16x130 / 330

Montavimui per izoliaciją iki 20 cm storio arba perstumimui kiaurai



A3 lentelė: movų matmenys

mova			
dydis	d_s	L_s	$h_{ef} = h_{nom}$
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
SH 12x80	12	80	80
SH 16x85	16	85	85
SH 16x130	16	130	130
SH 16x130 / 330 [1)]	16	330	130
SH 20x85	20	85	85
SH 20x130	20	130	130
SH 20x200	20	200	200

[1)] C4-C40 prieduose ši mova uždengta SH 16x130

A4 lentelė: Plieninės dalys

inkaro strypas			
Dydis	$d_1 = d_{nom}$	d_2	l_{ges}
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
IG-M6 [1)]	10	6	su ‚mova: hef- 5 mm be movos: hef
IG-M8 [1)]	12	8	
IG-M10 [1)]	16	10	
M8	8	-	$h_{ef} + t_{fix} + 9,5$
M10	10	-	$h_{ef} + t_{fix} + 11,5$
M12	12	-	$h_{ef} + t_{fix} + 17,5$
M16	16	-	$h_{ef} + t_{fix} + 20,0$

[1)] Vidinis srieginis strypas su metriniu išoriniu sriegiu

„CELO“ Įpurškimo sistema „ResiFIX VYSF“: „ResiFIX VYSF Cool“

Priedas A 5

Produkto aprašymas
Movos

Numatytos paskirties specifikacijos

Tvirtinimams galioja šios sąlygos:
- Statinės ir kvazistatinės apkrovos

Pagrindinės medžiagos:
- Autoklavuotas akytasis betonas (Naudojimo sąlyga d) pagal B2 priedą
- Vientisų plytų mūras (Naudojimo sąlyga b), pagal B2 priedą.
- Tuščiavidurių plytų mūras (Naudojimo sąlyga c), pagal B2 ir B3 priedus
- Mūro skiedinio stiprumo klasė bent M2,5 pagal EN 998-2:2010.
- Kitoms vientiso mūro ir tuščiavidurio mūro arba autoklavinio akytojo betono plytoms būdingas inkaro atsparumas gali būti nustatytas atliekant darbo vietos bandymus pagal EOTA TR 053, 2016 m. balandžio mėn. redakciją, atsižvelgiant į (3 faktorių pagal C1 priedo C1 lentelę.

Temperatūros intervalas:
- T_a: Nuo -40 °C iki + 40 °C (maksimali trumpalaikė temperatūra +40 °C, o maksimali ilgalaikė temperatūra + 24 °C)
- T_b: Nuo -40 °C iki +80 °C (maksimali trumpalaikė temperatūra +80°C, o maksimali ilgalaikė temperatūra +50°C)
- T_c: Nuo -40 °C iki +120°C (maksimali trumpalaikė temperatūra +120°C, o maksimali ilgalaikė temperatūra +72°C)

Naudojimo sąlygos (aplinkos sąlygos):
- Sausa ir šlapia konstrukcija (atsižvelgiant į įpurškimo skiedinį).
- Konstrukcijos, veikiamos sausų vidaus sąlygų (cinkuotas plienas, nerūdijantis plienas arba korozijai itin atsparus plienas).
- Konstrukcijos, veikiamos išorinės atmosferos (įskaitant pramoninę ir jūrų aplinką) ir nuolat drėgnos vidinės būklės, jei nėra ypatingai agresyvių sąlygų (nerūdijantis plienas arba korozijai itin atsparus plienas).
- Konstrukcijos, veikiamos išorinės atmosferos ir nuolat drėgnos vidinės būklės, jei yra kitų ypatingai agresyvių sąlygų (korozijai itin atsparus plienas).

Pastaba: Ypatingos agresyvios sąlygos yra pvz. nuolatinis, kintamasis panardinimas į jūros vandenį arba jūros vandens purslų zoną, uždarų baseinų chloro aplinką arba atmosferą, kurioje yra itin didelė cheminė tarša (pvz., nusierinimo įrenginiuose ar kelių tuneliuose, kur naudojamos ledo šalinimo medžiagos).

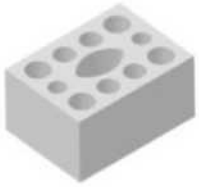
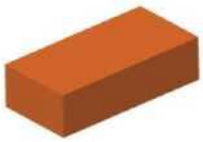
Naudojimo sąlygos, susijusios su įrengimu ir naudojimu:
- Sąlyga d/d: Montavimas ir naudojimas sausame mūre
- Sąlyga w/w Montavimas ir naudojimas sausame arba šlapiame mūre (įskaitant montavimą šlapiame mūre ir naudojimą sausame mūre)

Dizainas:
- Patikrinamos skaičiavimo pastabos ir brėžiniai rengiami atsižvelgiant į atitinkamą mūrą tvirtinimo srityje, perkeliamas apkrovas ir jų perdavimą į konstrukcijos atramas. Tvirtinimo padėtis nurodyta projektavimo brėžiniuose.
- Tvirtinimai yra suprojektuoti pagal 2016 m. balandžio mėn. EOTA TR 054 redakcijos projektavimo medodaą A, už juos atsakant patyrusiam tvirtinimo ir mūro darbų inžinieriui.
- $N_{Rk,p} = N_{Rk,b}$ žr. priedus C4 – C40; $N_{Rk,s}$ žr. priedą C2; $N_{Rk,pb}$ žr. EOTA TR 054, 2016 m. balandžio redakciją
- $V_{Rk,b}$ žr. priedus C4 – C40; $V_{Rk,s}$ žr. priedą C2; $V_{Rk,c}$ žr. priedą C3; $V_{Rk,pb}$ žr. EOTA TR 054, 2016 m. balandžio redakciją
- Naudojant movą, kurios grąžto dydis < 15 mm, montuojama siūlėse, neužpildytose skiediniu:
  - $N_{Rk,p,j} = 0,18 * N_{Rk,p}$ ir $N_{Rk,b,j} = 0,18 * N_{Rk,b}$ ($N_{Rk,p} = N_{Rk,b}$ žr. priedus C4 – C40)
  - $V_{Rk,c,j} = 0,15* V_{Rk,c}$ ir $V_{Rk,b,j} = 0,15* V_{Rk,b}$ ($V_{Rk,b}$ žr. priedus C4 – C40; ir $V_{Rk,c}$ žr. priedą C3)
- Neleidžiama naudoti be movos, sumontuotos siūlėse, neužpildytose skiediniu.

Sumontavimas:
- Sausos arba šlapios konstrukcijos.
- Tvirtinimo sumontavimas atliekamas tinkamos kvalifikacijos personalo ir prižiūrint asmeniui, atsakingam už objekto techninius klausimus
- Tvirtinimo varžtai arba srieginiai strypai (įskaitant veržlę ir poveržlę) turi atitikti atitinkamą vidinio srieginio strypo medžiagos ir savybių klasę.

„CELO“ Įpurškimo sistema „ResiFIX VYSF“: „ResiFIX VYSF Cool“	**Priedas B1**
Numatyta paskirtis Specifikacijos	

B1 lentelė: Plytų tipų ir savybių su atitinkamais tvirtinimo elementais (inkaras ir movos) apžvalga

pavadinimas tankis [kg/dm³] matmenys lxPxA [mm]	nuotrauka	inkaro strypai	perforuota mova	Priedas	pavadinimas tankis [kg/dm³] matmenys lxPxA [mm]	nuotrauka	inkaro strypai	perforuota mova	Priedas
Autoklavuotas akytasis betonas pagal EN 771-4					**vientisa lengvo svorio betoninė plyta pagal EN 771-3**				
AAC ρ = 0,35-0,60 ≥ 499x240x249		M8 - M16 IG-M6 - IG-M10	12x80 16x85 16x130 20x85 20x130 20x200	C4 – C6	VBL ρ ≥ 0,6 ≥240x300x113		M8 - M16 IG-M6 - IG-M10	12x80 16x85 16x130 20x85 20x130 20x200	C39 - C40
Tuščiavidurė lengvo svorio betoninė plyta pagal EN 771-3									
HBL 16DF ρ ≥ 1,0 500x250x240		M8 - M16 IG-M6 - IG-M10	16x85 16x130 20x85 20x130 20x200	C35 - C36	Bloc creux B40 ρ ≥ 0,8 495x195x190		M8 - M16 IG-M6 - IG-M10	16x130 20x130	C37 - C38
Kalcio silicio dioksido plytos pagal EN 771-2									
KS ρ ≥ 2,0 ≥ 240x115x71		M8 – M16 IG-M6 - IG-M10	12x80 16x85 16x130 20x85 20x130 20x200	C7 – C8	KSL-3DF ρ ≥ 1,4 240x175x113		M8 - M16 IG-M6 - IG-M10	16x85 16x130 20x85 20x130	C9 - C10
KSL-8DF ρ ≥ 1,4 248x240x238		M8-M16 IG-M6 - IG-M10	16x130 20x130 20x200	C11 - C12	KSL-12DF ρ ≥ 1,4 498x175x238		M8 - M16 IG-M6 - IG-M10	16x130 20x130	C13 - C14
Vientisos molio plytos pagal EN 771-1									
Mz-1DF ρ ≥ 2,0 ≥ 240x115x55		M8 - M16 IG-M6 - IG-M10	12x80 16x85 16x130 20x85 20x130 20x200	C15 - C16	Mz – 2 DF ρ ≥ 2,0 ≥ 240x115x113		M8 - M16 IG-M6 - IG-M10	12x80 16x85 16x130 20x85 20x130 20x200	C17 - C18

„CELO“ įpurškimo sistema „ResiFIX VYSF“: „ResiFIX VYSF Cool“

Priedas B 2

Numatyta paskirtis
Plytų tipai ir savybės su atitinkamais tvirtinimo elementais

Vertimą į anglų kalbą atliko „DIBt“

pavadinimas tankis [kg/dm³] matmenys lxPxA [mm]	nuotrauka	inkaro strypai	perforuota mova	Priedas	pavadinimas tankis [kg/dm³] matmenys lxPxA [mm]	nuotrauka	inkaro strypai	perforuota mova	Priedas
Tuščiavidurės molio plytos pagal EN 771-1									
Hlz-10DF ρ ≥ 1,25 300x240x249		M8 - M16 IG-M6 - IG-M10	12x80 16x85 16x130 20x85 20x130 20x200	C19 - C20	Porotherm Homebric ρ ≥ 0,7 500x200x299		M8 - M16 IG-M6 - IG-M10	12x80 16x85 16x130 20x85 20x130	C21 - C22
BGV Thermo ρ ≥ 0,6 500x200x314		M8 - M16 IG-M6 - IG-M10	12x80 16x85 16x130 20x85 20x130	C23 - C24	Brique creuse C40 ρ ≥ 0,7 500x200x200		M8 - M16 IG-M6 - IG-M10	12x80 16x85 16x130 20x85 20x130	C29 - C30
Calibric R+ ρ ≥ 0,6 500x200x314		M8 - M16 IG-M6 - IG-M10	12x80 16x85 16x130 20x85 20x130	C25 - C26	Blocchi Leggeri ρ ≥ 0,6 250x120x250		M8 - M16 IG-M6 - IG-M10	12x80 16x85 16x130 20x85 20x130	C31 - C32
Urbanbric ρ ≥ 0,7 560x200x274		M8 - M16 IG-M6 - IG-M10	12x80 16x85 16x130 20x85 20x130	C27 - C28	Doppio Uni ρ ≥ 0,9 250x120x120		M8 - M16 IG-M6 - IG-M10	12x80 16x85 16x130 20x85 20x130	C33 - C34

Montavimas: plieninis šepetys RBS



B2 lentelė: Montavimo parametrai autoklavuotame akytame betone AAC ir vientisame mūre (be movos)

Inkaro dydis			**M8**	**M10**	**IG-M6**	**M12**	**IG-M8**	**M16**	**IG-M10**
nominalus gręžiamos skylės Ø	d_0	[mm]	10	12		14		18	
išgręžtos skylės gylis	h_0	[mm]	80	90		100		100	
efektyvus tvirtinimo gylis	h_{ef}	[mm]	80	90		100		100	
mažiausias sienos storis	h_{min}	[mm]	h_{ef} + 30						
Tvirtinimo elemento angos skersmuo	$d_f \leq$	[mm]	9	12	7	14	9	18	12
Šepetys			RBS10	RBS12		RBS14		RBS18	
Plieninio šepečio skersmuo	$d_b \geq$	[mm]	10,5	12,5		14,5		18,5	

B3 lentelė: Montavimo parametrai vientisame ir tuščiaviduriame mūre (su mova)

Inkaro dydis				**M8**	**M8 / M10 / IG-M6**			**M12 / M16 / IG-M8 / IG-M10**		
		Mova SH		**12x80**	**16x85**	**16x130**	**16x130/330**	**20x85**	**20x130**	**20x200**
nominalus gręžiamos skylės Ø		d_0	[mm]	12	16	16	16	20	20	20
išgręžtos skylės gylis		h_0	[mm]	85	90	135	330	90	135	205
efektyvus tvirtinimo gylis		h_{ef}	[mm]	80	85	130	130	85	130	200
mažiausias sienos storis		h_{min}	[mm]	115	115	195	195	115	195	240
Tvirtinimo elemento angos skersmuo	išankstinis montavimas	$d_f \leq$	[mm]	9	7 (IG-M6) / 9 (M8) / 12 (M10)			9 (IG-M8) / 12 (IG-M10) / 14 (M12) / 18 (M16)		
	Prastūmimas per izoliaciją	$d_f \leq$	[mm]	14	18			22		
Šepetys				RBS12	RBS16			RBS20		
Plieninio šepečio skersmuo		d_b	[mm]	12,5	16,5			20,5		

Rankinis siurblys (tūris 750 ml)



„CELO“ Įpurškimo sistema „ResiFIX VYSF“: „ResiFIX VYSF Cool“

Priedas B 4

Numatyta paskirtis
Montavimo parametrai ir valymo šepetys

B4 lentelė: Maksimalus darbo laikas ir minimalus kietėjimo laikas „ResiFIX VYSF“

Pagrindo medžiagos temperatūra T	Kasetės temperatūra	Stingimo / darbo laikas	Min. kietėjimo laikas sausoje pagrindo medžiagoje[1)]
0°C bis + 4 °C	+5°C bis +40°C	45 min	7 h
+ 5 °C bis + 9 °C		25 min	2 h
+ 10 °C bis + 19 °C		15 min	80 min
+ 20 °C bis + 29 °C		6 min	45 min
+ 30 °C bis + 34 °C		4 min	25 min
+ 35 °C bis + 39 °C		2 min	20 min
+ 40°C		1,5 min	15 min

[1)] Šlapioje pagrindo medžiagoje kietėjimo laikas **turi** būti padvigubintas.

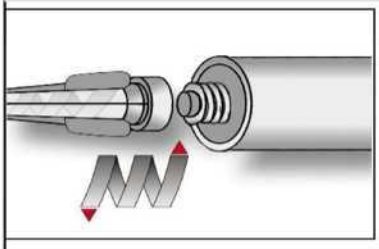
B5 lentelė: Maksimalus darbo laikas ir minimalus kietėjimo laikas „ResiFIX VYSF Cool“

Pagrindo medžiagos temperatūra T	Kasetės temperatūra	Stingimo / darbo laikas	Min. kietėjimo laikas sausoje pagrindo medžiagoje[1)]
0 °C bis + 4 °C	-20°C bis +10°C	10 min	2,5 h
+ 5 °C bis + 9 °C		6 min	80 min
+ 10°C		6 min	60 min

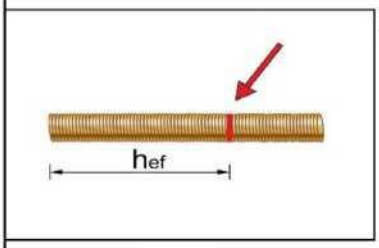
[1)] Šlapioje pagrindo medžiagoje kietėjimo laikas **turi** būti padvigubintas.

SUMONTAVIMO INSTRUKCIJOS

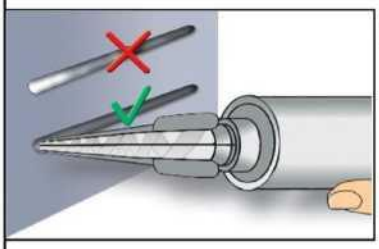
Kasetės paruošimas



1. Nuimkite kamštelį ir prijunkite pateiktą statinio maišymo antgalį prie kasetės ir įdėkite kasetę į tinkamą dozavimo įrankį. Jei naudojate folijos vamzdelio kasetę, prieš naudodami nupjaukite spaustuką. Kiekvienam darbo pertraukimui, ilgesniam nei rekomenduojama darbo laikas (B4 ir B5 lentelės), taip pat naujai kasetei turi būti naudojamas naujas statinis maišytuvas.

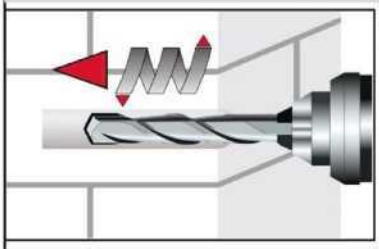


2. Įdėjimo gylio padėtis turi būti pažymėta ant srieginio strypo.



3. Pradiniai klijai netinka inkaro tvirtinimui. Prieš purškiant į inkaro angą, atskirai išspauskite mažiausiai tris pilnus paspaudimus (folijos tūbelei šešis) ir pašalinkite netolygiai susimaišiusius klijų komponentus, kol skiedinys taps vientisos pilkos spalvos.

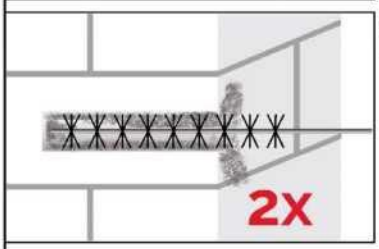
Montavimas į vientisą mūrą (be movos)



4. Skylės gręžiamos statmenai pagrindo medžiagos paviršiui, naudojant kietmetalinį perforatoriaus grąžtą. Gręžimo būdu pagal C4 - C40 priedus pagrindo medžiagoje išgręžkite skylę, kurios nominalus skersmuo ir gylis atitiktų pasirinkto inkaro dydį ir įstatymo gylį.



5a. Pradėdami nuo gręžiamos angos apačios arba galo, rankiniu siurbliu (B 4 priedas) išpūskite angą mažiausiai du kartus.



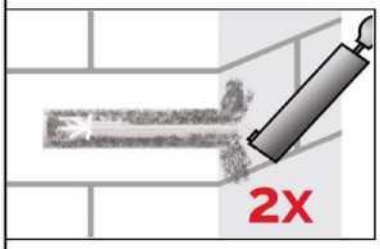
5b. Pritvirtinkite tinkamo dydžio vielinį šepetį > db mjn {B2 lentelė) prie gręžtuvo arba akumuliatorinio atsuktuvo ir išvalykite skylę mažiausiai du kartus sukdami. Jei šepečiu skylės dugnas yra nepasiekiamas, reikia naudoti šepečio prailginimą.

„CELO“ Įpurškimo sistema „ResiFIX VYSF“: „ResiFIX VYSF Cool“

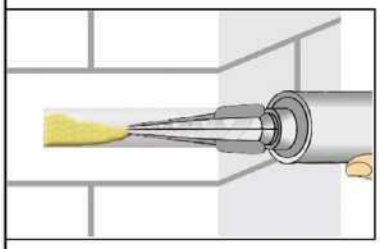
Priedas B 6

Numatyta paskirtis
Montavimo instrukcijos vientisam mūrui ir autoklaviniam akytajam betonui

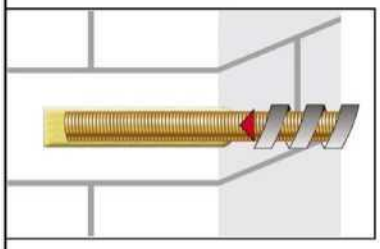
Montavimo instrukcijos (tęsinys)



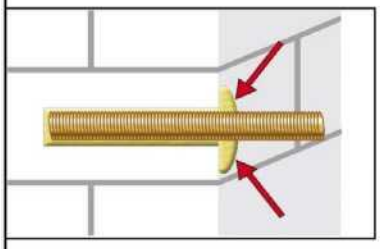
5c. Galiausiai rankiniu siurbliu (B 4 priedas) vėl išvalykite skylę mažiausiai du kartus.



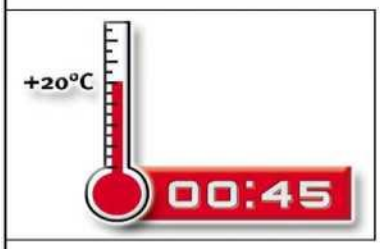
6. Pradėdami nuo išvalytos inkaro angos apačios arba galo, užpildykite skylę iki maždaug dviejų trečdalių klijais. Lėtai ištraukite statinį maišymo antgalį, kai skylė prisipildo, kad nesusidarytų oro kišenių. Jei nepasiekiama inkaro angos apačios arba galo, reikia naudoti atitinkamą prailginimo antgalį. Laikykitės B4 ir B5 lentelėje nurodytų stingimo / naudojimo laiko.



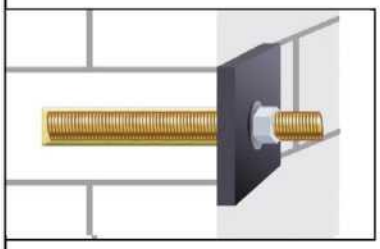
7. Įstumkite srieginį strypą į inkaro skylę, šiek tiek pasukdami, kad užtikrintumėte tinkamą klijų pasiskirstymą, kol bus pasiektas įtvirtinimo gylis. Ant inkaro neturi būti nešvarumų, riebalų, alyvos ar kitų pašalinių medžiagų.



8. Įsitikinkite, kad žiedinis tarpas yra visiškai užpildytas skiediniu. Perstumiant montavimą, armatūros skylė taip pat turi būti visiškai užpildyta skiediniu. Jei skylės viršuje nematyti skiedinio pertekliaus, tepimą reikia atnaujinti.



9. Prieš naudodami bet kokią apkrovą ar sukimo momentą, leiskite klijams sukietėti nurodytą kietėjimo laiką. Nejudinkite ir neapkraukite inkaro, kol skiedinys nėra visiškai nesukietėjęs (žr. B4 ir B5 lenteles). ,



10. Visiškai sukietėjus, armatūra gali būti montuojama iki maks. montavimo sukimo momento (žr. plytų parametrus prieduose C4–C40) naudojant kalibruotą dinamometrinį veržliaraktį.

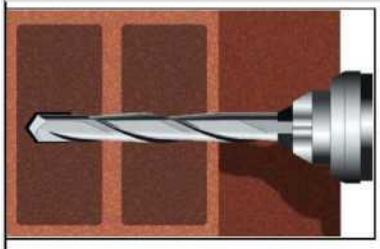
„CELO“ Įpurškimo sistema „ResiFIX VYSF“: „ResiFIX VYSF Cool“

Priedas B 7

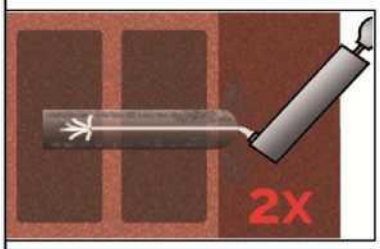
Numatyta paskirtis
Montavimo instrukcijos vientisam mūrui ir autoklaviniam akytajam betonui

Montavimo instrukcijos (tęsinys)

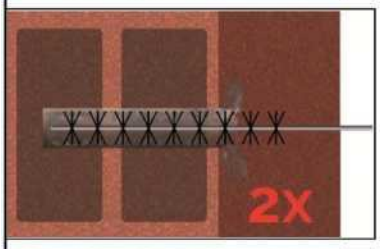
Montavimas į kietą ir tuščiaviduriį mūrą (su mova)



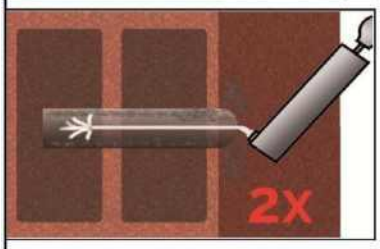
Skylės gręžiamos statmenai pagrindo medžiagos paviršiui, naudojant kietmetalinį perforatoriaus grąžtą. Gręžimo būdu pagal C4 - C40 priedus pagrindo medžiagoje išgręžkite skylę, kurios nominalus skersmuo ir gylis atitiktų pasirinkto inkaro dydį ir įstatymo gylį.



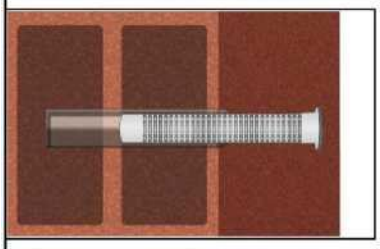
Pradėdami nuo gręžiamos angos apačios arba galo, rankiniu siurbliu (B 4 priedas) išpūskite angą mažiausiai du kartus.



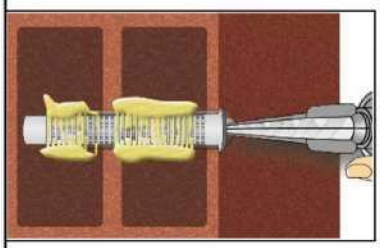
Pritvirtinkite atitinkamo dydžio vielinį šepetį > db,min (B3 lentelė) prie gręžtuvo arba akumuliatorinio atsuktuvo ir išvalykite skylę mažiausiai du kartus sukdami. Jei šepečiu skylės dugnas yra nepasiekiamas, reikia naudoti šepečio prailginimą.



Galiausiai rankiniu siurbliu (B 4 priedas) vėl išvalykite skylę mažiausiai du kartus.



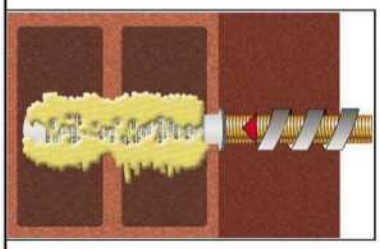
Perforuotą movą įstatykite lygiai su mūro ar tinko paviršiumi. Naudokite tik tinkamo ilgio movas. Niekada movos nenukirpkite. Montuojant per izoliaciją, mova SH 16x130/330 turi būti nupjauta viršutiniame gale pagal izoliacijos storį.



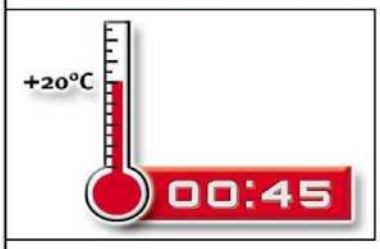
Pradėdami nuo apačios arba galinės dalies, užpildykite movą klijais. Įstatymo gyliui, kuris yra lygus 130 mm ar didesnis turi būti naudojamas prailginamasis antgalis. Norėdami sužinoti skiedinio kiekį, vadovaukitės kasečių etiketės montavimo instrukcijomis. Montuojant prastūmimo būdu, armatūros mova taip pat turi būti visiškai užpildyta skiediniu. Laikykitės B4 ir B5 lentelėje nurodytų stingimo / naudojimo laiko.

„CELO“ Įpurškimo sistema „ResiFIX VYSF“: „ResiFIX VYSF Cool“	**Priedas B 8**
Numatyta paskirtis Montavimo instrukcija tuščiavidurėms plytoms	

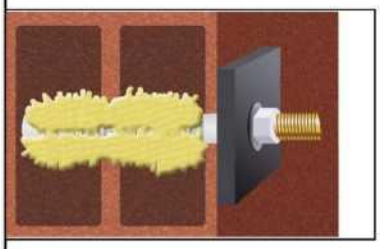
Montavimo instrukcijos (tęsinys)



8. Įstumkite srieginį strypą į inkaro skylę, šiek tiek pasukdami, kad užtikrintumėte tinkamą klijų pasiskirstymą, kol bus pasiektas įtvirtinimo gylis. Ant inkaro neturi būti nešvarumų, riebalų, alyvos ar kitų pašalinių medžiagų.



9. Prieš naudodami bet kokią apkrovą ar sukimo momentą, leiskite klijams sukietėti nurodytą kietėjimo laiką. Nejudinkite ir neapkraukite inkaro, kol skiedinys nėra visiškai nesukietėjęs (žr. B4 ir B5 lenteles).



10. Visiškai sukietėjus, armatūra gali būti montuojama iki maks. montavimo sukimo momento (žr. plytų parametrus prieduose C4–C40) naudojant kalibruotą dinamometrinį veržliaraktį.

„CELO“ Įpurškimo sistema „ResiFIX VYSF“: „ResiFIX VYSF Cool“	**Priedas B 9**
Numatyta paskirtis Montavimo instrukcija tuščiavidurėms plytoms	

C1 lentelė: β koeficientas atliekant bandymą darbo vietoje esant tempimo apkrovai

pagrindo medžiaga	inkaro dydis	β-faktorius					
		T_a: 40°C / 24°C		T_b: 80°C / 50°C		T_c: 120°C / 72°C	
		d/d	w/d w/w	d/d	w/d w/w	d/d	w/d w/w
Autoklavinis akytasis betonas	visų dydžių	0,95	0,86	0,81	0,73	0,81	0,73
Kalcio silicio dioksido plytos	$d_0 \leq 14$ mm	0,93	0,80	0,87	0,74	0,65	0,56
	$d_0 \geq 16$ mm	0,93	0,93	0,87	0,87	0,65	0,65
Molio plytos	visų dydžių	0,86	0,86	0,86	0,86	0,73	0,73
Betoninės plytos	$d_0 \leq 12$ mm	0,93	0,80	0,87	0,74	0,65	0,56
	$d_0 \geq 16$ mm	0,93	0,93	0,87	0,87	0,65	0,65

C2 lentelė: Būdingas plieno atsparumas

Inkaro dydis			**IG-M6**	**IG-M8**	**IG-M10**	**M8**	**M10**	**M12**	**M16**
Būdingas atsparumas įtempimui									
plienas, savybių klasė 4.6	$N_{Rk,s}$	[kN]	- 1)	- 1)	- 1)	15	23	34	63
	γ_{Ms}	[-]		- 1)			2,0		
plienas, savybių klasė 4.8	$N_{Rk,s}$	[kN]	- 1)	- 1)	- 1)	15	23	34	63
	γ_{Ms}	[-]		- 1)			1,5		
plienas, savybių klasė 5.6	$N_{Rk,s}$	[kN]	- 1)	- 1)	- 1)	18	29	42	79
	γ_{Ms}	[-]		- 1)			2,0		
plienas, savybių klasė 5.8	$N_{Rk,s}$	[kN]	10	17	29	18	29	42	79
	γ_{Ms}	[-]		1,5			1,5		
plienas, savybių klasė 8.8	$N_{Rk,s}$	[kN]	16	27	46	29	46	67	126
	γ_{Ms}	[-]		1,5			1,5		
Nerūdijantis plienas A4 / HCR, savybių klasė 70	$N_{Rk,s}$	[kN]	14	26	41	26	41	59	110
	γ_{Ms}	[-]		1,87			1,87		
Nerūdijantis plienas A4 / HCR, savybių klasė 80	$N_{Rk,s}$	[kN]	16	29	46	29	46	67	126
	γ_{Ms}	[-]		1,6			1,6		
Būdingas šlyties atsparumas									
plienas, savybių klasė 4.6	$V_{Rk,s}$	[kN]	- 1)	- 1)	- 1)	7	12	17	31
	γ_{Ms}	[-]		- 1)			1,67		
plienas, savybių klasė 4.8	$V_{Rk,s}$	[kN]	- 1)	- 1)	- 1)	7	12	17	31
	γ_{Ms}	[-]		- 1)			1,25		
plienas, savybių klasė 5.6	$V_{Rk,s}$	[kN]	- 1)	- 1)	- 1)	9	15	21	39
	γ_{Ms}	[-]		- 1)			1,67		
plienas, savybių klasė 5.8	$V_{Rk,s}$	[kN]	5	9	15	9	15	21	39
	γ_{Ms}	[-]		1,25			1,25		
plienas, savybių klasė 8.8	$V_{Rk,s}$	[kN]	8	14	23	15	23	34	63
	γ_{Ms}	[-]		1,25			1,25		
Nerūdijantis plienas A4 / HCR, savybių klasė 70	$V_{Rk,s}$	[kN]	7	13	20	13	20	30	55
	γ_{Ms}	[-]		1,56			1,56		
Nerūdijantis plienas A4 / HCR, savybių klasė 80	$V_{Rk,s}$	[kN]	8	15	23	15	23	34	63
	γ_{Ms}	[-]		1,33			1,33		
Būdingas lenkimo momentas									
plienas, savybių klasė 4.6	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	- 1)	- 1)	- 1)	15	30	52	133
	γ_{Ms}	[-]		- 1)			1,67		
plienas, savybių klasė 4.8	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	- 1)	- 1)	- 1)	15	30	52	133
	γ_{Ms}	[-]		- 1)			1,25		
plienas, savybių klasė 5.6	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	- 1)	- 1)	- 1)	19	37	66	167
	γ_{Ms}	[-]		- 1)			1,67		
plienas, savybių klasė 5.8	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	8	19	37	19	37	66	167
	γ_{Ms}	[-]		1,25			1,25		
plienas, savybių klasė 8.8	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	12	30	60	30	60	105	266
	γ_{Ms}	[-]		1,25			1,25		
Nerūdijantis plienas A4 / HCR, savybių klasė 70	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	11	26	52	26	52	92	233
	γ_{Ms}	[-]		1,56			1,56		
Nerūdijantis plienas A4 / HCR, savybių klasė 80	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	12	30	60	30	60	105	266
	γ_{Ms}	[-]		1,33			1,33		

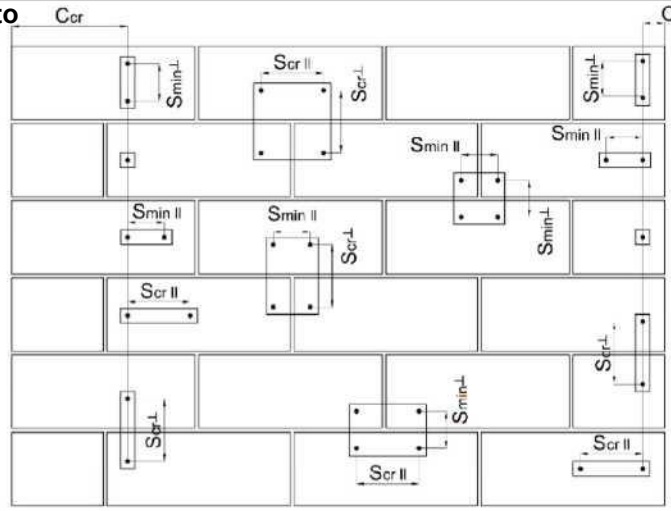
1) Nepriklausomai nuo ETA

„CELO“ įpurškimo sistema „ResiFIX VYSF“: „ResiFIX VYSF Cool“

Priedas C 2

Eksploatacinės savybės
Būdingas atsparumas esant tempimo ir šlyties apkrovoms - plieno lūžis

Atstumai ir atstumas iki krašto



c_{cr}	=	Būd. atstumas iki krašto
c_{min}	=	Minimalus atstumas iki krašto
$s_{cr,II}$; ($s_{min,II}$)	=	Būdingas (minimalus) atstumas inkarams, išdėstytiems lygiagrečiai horizontaliai sujungimui
$s_{cr,\perp}$; ($s_{min,\perp}$)	=	Būdingas (minimalus) atstumas tarp inkarų, išdėstytų statmenai horizontaliai jungčiai

Inkaro padėtis \ Apkrovos kryptis	Įtempimo apkrova	Šlyties apkrova lygiagreti laisvajam kraštui VII		Šlyties apkrova statmena laisvajam kraštui $V\perp$	
Inkarai lygiagrečiai su horizontalia jungtimi		V	$\alpha_{g\,II,V\,II}$	V	$\alpha_{g\,II,V\perp}$
Inkarai vertikaliai horizontaliai		V	$\alpha_{g\perp,V\,II}$	V	$\alpha_{g\perp,V\perp}$

$\alpha_{edge,N}$	= Įtempimo apkrovų laisvajame krašte mažinimo koeficientas (vienas inkaras)
$\alpha_{edge,V\perp}$	= Šlyties apkrovų, statmenų laisvajam kraštui, mažinimo koeficientas (vienas inkaras)
$\alpha_{edge,V\,II}$	= Šlyties apkrovų, lygiagrečių laisvajam kraštui, mažinimo koeficientas (vienas inkaras)
$\alpha_{g\,II,N}$	= Inkarų, lygiagrečių su hor. jungtimi, grupės koeficientas esant tempimo apkrovai
$\alpha_{g\perp,N}$	= Inkarų, statmenų su hor. jungtimi, grupės koeficientas esant tempimo apkrovai
$\alpha_{g\,II,V\,II}$	= Inkarų, lygiagrečių su hor. jungtimi, esant šlyties apkrovai lygiagrečiai laisvajam kraštui, grupės koeficientas
$\alpha_{g\perp,V\,II}$	= Inkarų, statmenų su hor. jungtimi, esant šlyties apkrovai lygiagrečiai laisvajam kraštui, grupės koeficientas
$\alpha_{g\,II,V\perp}$	= Inkarų, lygiagrečių su hor. jungtimi, esant šlyties apkrovai statmenai laisvajam kraštui, grupės koeficientas
$\alpha_{g\perp,V\perp}$	= Inkarų, statmenų su hor. jungtimi, esant šlyties apkrovai statmenai laisvajam kraštui, grupės koeficientas

Vienas inkaras krašte:

$N_{Rk,b} = \alpha_{edge,N} * N_{RK,b}$
$V_{Rk,c\,II} = \alpha_{edge,V\,II} * V_{Rk,b}$
$V_{Rk,c\perp} = \alpha_{edge,V\perp} * V_{Rk,b}$

2 grupės inkarai:

$N^{g}_{Rk} = \alpha_{g,N} * N_{RK,b}$
$V^{g}_{Rk} = \alpha_{g,V} * V_{Rk,b}$ (kai $c \geq c_{cr}$)
$V^{g}_{Rk,c} = \alpha_{g,V} * V_{Rk,b}$ (kai $c \geq c_{min}$)

4 grupės inkarai:

$N^{g}_{Rk} = \alpha_{g\,II,N} * \alpha_{g\perp,N} * N_{RK,b}$
$V^{g}_{Rk} = \alpha_{g\,II,V} * \alpha_{g\perp,V} * V_{Rk,b}$ (kai $c \geq c_{cr}$)
$V^{g}_{Rk,c} = \alpha_{g\,II,V} * \alpha_{g\perp,V} * V_{Rk,b}$ (kai $c \geq c_{min}$)

Lygtys priklauso nuo inkaro padėties ir apkrovos krypties (žr. lentelę aukščiau). Redukcijos koeficientas, grupės faktorius ir varžos žr. priedą C4 - C48. Sumažinimas montavimui jungtyse žr. B1 priedą.

Eksploatacinės savybės	**Priedas C 3**
Redukcijos ir grupės faktorių apibrėžimas	

Vertimą į anglų kalbą atliko „DIBt“

Plytų tipas: Autoklavinis akytasis betonas - AAC

C3 lentelė: Akmens aprašymas

Plytų tipas		Autoklavinis akytasis betonas - AAC
Tankis	ρ [kg/dm³]	0,35 – 0,6
Gniuždomasis stipris	f_b [N/mm²]	2, 4, 6
Kodas		EN 771-4
Gamintojas (šalis)		pvz. „Porit“ (DE)
Plytų matmenys	[mm]	≥ 499 x 240 x 249
Gręžimo būdas		Sukamasis gręžimas



C4 lentelė: Montavimo parametras

Inkaro dydis		[-]	M8	M10	M12	M16	IG-M6	IG-M8	IG-M10
Montavimo sukimo mom.	T_{inst}	[Nm]	≤ 5	≤ 5	≤ 10	≤ 10	≤ 5	≤ 5	≤ 10
Būd. Atstumas iki krašto	c_{cr}	[mm]	150 (šlyties apkrovoms, statmenoms laisvajam kraštui: c_{cr} = 210)						
Min. atstumas iki krašto	c_{min}	[mm]	50						
Būdingas atstumas	$s_{cr,\parallel}$	[mm]	300						
	$s_{cr,\perp}$	[mm]	250						
Min. atstumas	s_{min}	[mm]	50						

C5 lentelė: Redukcijos koeficientai pavieniams inkarams prie krašto

Įtempimo apkrova			Šlyties apkrova					
			Statmena laisvajam kraštui			Lygiagreti laisvam kraštui		
	kai $c \geq$	$\alpha_{edge,N}$		kai $c \geq$	$\alpha_{edge,V\perp}$		kai $c \geq$	$\alpha_{edge,V\parallel}$
	50	0,85		50	0,12		50	0,70
				125	0,50		125	0,85
	150	1,00		210	1,00		150	1,00

C6 lentelė: Veiksniai inkarų grupėms esant tempimo apkrovai

Inkaro padėtis statmena hor. jungčiai				Inkaro padėtis lygiagreti hor. jungčiai			
	kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\parallel,N}$		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\perp,N}$
	50	50	1,10		50	50	0,75
	150	50	1,25		150	50	0,90
	150	300	2,00		150	250	2,00

C7 lentelė: Veiksniai inkarų grupėms esant šlyties apkrovai

	Inkaro padėtis lygiagreti hor. jungčiai				Inkaro padėtis statmena hor. jungčiai			
		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\parallel,V\perp}$		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\perp,V\perp}$
Šlyties apkrova statmena laisvajam kraštui		50	50	0,20		50	50	0,25
		210	50	1,60		210	50	1,80
		210	300	2,00		210	250	2,00
		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\parallel,V\parallel}$		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\perp,V\parallel}$
Šlyties apkrova lygiagreti laisvajam kraštui		50	50	1,15		50	50	0,80
		150	50	1,60		150	50	1,10
		150	300	2,00		150	250	2,00

„CELO“ Įpurškimo sistema „ResiFIX VYSF“: „ResiFIX VYSF Cool“

Priedas C 4

Savybės, autoklavinis akytasis betonas - AAC
Akmens aprašymas, montavimo parametrai, redukcijos ir grupės veiksniai

Plytų tipas: Autoklavinis akytasis betonas - AAC

C8 lentelė: Atsparumo tempimui ir šlyties apkrovai būdingosios reikšmės

Inkaro dydis	Perforuota mova	Efektyvus tvirtinimo gylis	Būdingas atsparumas kai $c \geq c_{cr}$ ir $s \geq s_{cr}$ Use condition						
			d/d			w/d w/w			d/d w/d w/w
			40°C/24°C	80°C/50°C	120°C/72°C	40°C/24°C	80°C/50°C	120°C/72°C	Visi temperatūros intervalai
		h_{ef}	$N_{Rk,b} = N_{Rk,p}$			$N_{Rk,b} = N_{Rk,p}$			$V_{Rk,b}$ [1]
		[mm]	[kN]						
	Gniuždomasis stipris f_b = 2 N/mm²; Tankis ρ ≥ 0,35 kg/dm³								
M8	-	≥ 80	1,2	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	1,5
M10 / IG-M6	-	≥ 90	1,2	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	2,5
M12 / IG-M8	-	≥ 100	2,0	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2,5
M16 / IG-M10	-	≥ 100	2,0	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2,5
M8	12x80	80	1,2	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	1,5
M8 / M10/ IG-M6	16x85	85	1,2	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	2,5
	16x130	130	1,2	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	2,5
M12 / M16 / IG-M8 / IG-M10	20x85	85	2,0	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2,5
	20x130	130	2,0	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2,5
	20x200	200	2,0	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2,5

[1] $V_{Rk,c}$ pagal C3 priedą

Inkaro dydis	Perforuota mova	Efektyvus tvirtinimo gylis	Būdingas atsparumas kai $c \geq c_{cr}$ ir $s \geq s_{cr}$ Naudojimo sąlyga						
			d/d			w/d w/w			d/d w/d w/w
			40°C/24°C	80°C/50°C	120°C/72°C	40°C/24°C	80°C/50°C	120°C/72°C	Visi temperatūros intervalai
		h_{ef}	$N_{Rk,b} = N_{Rk,p}$			$N_{Rk,b} = N_{Rk,p}$			$V_{Rk,b}$ [1]
		[mm]	[kN]						
	Gniuždomasis stipris f_b = 4 N/mm²; Tankis ρ ≥ 0,50 kg/dm³								
M8	-	≥ 80	3,0	2,5	2,0	2,5	2,0	2,0	4,5
M10 / IG-M6	-	≥ 90	3,0	2,5	2,0	2,5	2,0	2,0	7,5
M12 / IG-M8	-	≥ 100	5,0	4,5	4,0	4,5	4,0	4,0	7,5
M16 / IG-M10	-	≥ 100	5,0	4,5	4,0	4,5	4,0	4,0	7,5
M8	12x80	80	3,0	2,5	2,0	2,5	2,0	2,0	4,5
M8 / M10/ IG-M6	16x85	85	3,0	2,5	2,0	2,5	2,0	2,0	7,5
	16x130	130	3,0	2,5	2,0	2,5	2,0	2,0	7,5
M12 / M16 / IG-M8 / IG-M10	20x85	85	5,0	4,5	4,0	4,5	4,0	4,0	7,5
	20x130	130	5,0	4,5	4,0	4,5	4,0	4,0	7,5
	20x200	200	5,0	4,5	4,0	4,5	4,0	4,0	7,5

[1] $V_{Rk,c}$ pagal C3 priedą

„CELO“ Įpurškimo sistema „ResiFIX VYSF“: „ResiFIX VYSF Cool“

Savybės, autoklavinis akytasis betonas - AAC
Būdingi pasipriešinimai ir poslinkiai

Priedas C 5

Plytų tipas: Autoklavinis akytasis betonas - AAC

Inkaro dydis	Perforuota mova	Efektyvus tvirtinimo gylis	Būdingas atsparumas kai $c \geq c_{cr}$ ir $s \geq s_{cr}$						
			Naudojimo sąlyga						
			d/d			w/d w/w			d/d w/d w/w
			40°C/24°C	80°C/50°C	120°C/72°C	40°C/24°C	80°C/50°C	120°C/72°C	Visi Temperatūra intervalai
		h_{ef}	$N_{Rk,b} = N_{Rk,p}$			$N_{Rk,b} = N_{Rk,p}$			$V_{Rk,b}$ [1]
		[mm]	[kN]						
Gniuždomasis stipris f_b = 6 N/mm²; Tankis ρ ≥ 0,65 kg/dm³									
M8	-	≥ 80	4,0	3,5	3,0	3,5	3,0	3,0	6,0
M10 / IG-M6	-	≥ 90	4,0	3,5	3,0	3,5	3,0	3,0	10,0
M12 / IG-M8	-	≥ 100	7,0	6,0	5,5	6,5	5,5	5,5	10,0
M16 / IG-M10	-	≥ 100	7,0	6,0	5,5	6,5	5,5	5,5	10,0
M8	12x80	80	4,0	3,5	3,0	3,5	3,0	3,0	6,0
M8 / M10/ IG-M6	16x85	85	4,0	3,5	3,0	3,5	3,0	3,0	10,0
	16x130	130	4,0	3,5	3,0	3,5	3,0	3,0	10,0
M12 / M16 / IG-M8 / IG-M10	20x85	85	7,0	6,0	5,5	6,5	5,5	5,5	10,0
	20x130	130	7,0	6,0	5,5	6,5	5,5	5,5	10,0
	20x200	200	7,0	6,0	5,5	6,5	5,5	5,5	10,0

[1] $V_{Rk,c}$ pagal C3 priedą

C9 lentelė: Poslinkiai

Inkaro dydis	h_{ef}	δ_N / N	δ_{N0}	$\delta_{N\infty}$	δ_V / V	δ_{V0}	$\delta_{V\infty}$
	[mm]	[mm/kN]	[mm]	[mm]	[mm/kN]	[mm]	[mm]
M8 – M12, IG-M6 – M10	all	0,1	$0,1*N_{Rk}$ / 2,8	$2*\delta_{N0}$	0,3	$0,3*V_{Rk}$ / 2,8	$1,5*\delta_{V0}$
M16	all				0,1	$0,1*V_{Rk}$ / 2,8	$1,5*\delta_{V0}$

Vertimą į anglų kalbą atliko „DIBt“

Plytų tipas: Vientisa kalcio silicio dioksido plyta KS-NF

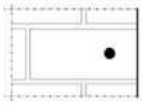
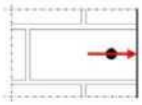
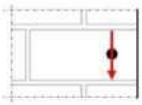
C10 lentelė: Akmens aprašymas

Plytų tipas		Vientisa kalcio silicio dioksido plyta	KS-NF
Tankis	ρ [kg/dm³]	≥ 2,0	
Gniuždomasis stipris	f_b [N/mm²]	≥ 28	
Mažesnio gniuždymo stiprio perskaičiavimo koeficientas		$(f_b / 28)^{0,5} \leq 1,0$	
Kodas		EN 771-2	
Gamintojas (šalis)		pvz. „Wemding“ (DE)	
Plytų matmenys	[mm]	≥ 240 x 115 x 71	
Gręžimo būdas		Perforacinis gręžimas	

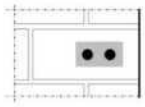
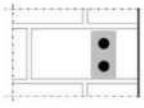
C 11 lentelė: Montavimo parametras

Inkaro dydis		[-]	M8	M10	M12	M16	IG-M6	IG-M8	IG-M10
Montavimo sukimo momentas	T_{inst}	[Nm]	≤ 10	≤ 10	≤ 15	≤ 15	≤ 10	≤ 10	≤ 10
Būd. atstumas iki krašto	c_{cr}	[mm]	150 (šlyties apkrovoms, statmenoms laisvajam kraštui: c_{cr} = 240)						
Min. atstumas iki krašto	c_{min}	[mm]	60						
Būdingas atstumas	$s_{cr,\parallel}$	[mm]	240						
	$s_{cr,\perp}$	[mm]	150						
Minimalus atstumas	s_{min}	[mm]	75						

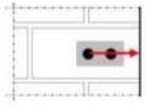
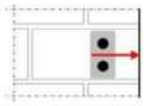
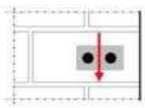
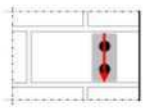
C12 lentelė: Redukcijos koeficientai pavieniams inkarams prie krašto

Įtempimo apkrova			Šlyties apkrova					
			Statmena laisvajam kraštui			Lygiagreti laisvam kraštui		
	kai $c \geq$	$\alpha_{edge,N}$		kai $c \geq$	$\alpha_{edge,V\perp}$		kai $c \geq$	$\alpha_{edge,V\parallel}$
	60	0,50		60	0,30		60	0,60
	100	0,50		100	0,50		100	1,00
	150	1,00		240	1,00		150	1,00

C13 lentelė: Veiksniai inkarų grupėms esant tempimo apkrovai

Inkaro padėtis lygiagreti hor. jungčiai				Inkaro padėtis statmena hor. jungčiai			
	kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\parallel,N}$		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\perp,N}$
	60	75	0,70		60	75	1,15
	150	75	1,40		150	75	2,00
	150	240	2,00		150	150	2,00

C14 lentelė: Veiksniai inkarų grupėms esant šlyties apkrovai

	Inkaro padėtis lygiagreti hor. jungčiai				Inkaro padėtis statmena hor. jungčiai			
		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\parallel,V\perp}$		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\perp,V\perp}$
Šlyties apkrova statmena laisvajam kraštui		60	75	0,75		60	75	0,90
		150	75	2,00		150	75	2,00
		150	240	2,00		150	150	2,00
		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\parallel,V\parallel}$		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\perp,V\parallel}$
Šlyties apkrova lygiagreti laisvajam kraštui		60	75	2,00		60	75	2,00
		150	75	2,00		150	75	2,00
		150	240	2,00		150	150	2,00

„CELO“ Įpurškimo sistema „ResiFIX VYSF“: „ResiFIX VYSF Cool“

Savybės, vientisa kalcio silicio dioksido plyta KS-NF
Akmens aprašymas, montavimo parametrai, redukcijos ir grupės veiksniai

Priedas C 7

Plytų tipas: Vientisa kalcio silicio dioksido plyta KS-NF

C15 lentelė: Atsparumo tempimui ir šlyties apkrovai būdingosios reikšmės

Inkaro dydis	Perforuota mova	Efektyvus tvirtinimo gylis	Būdingas atsparumas kai $c \geq c_{cr}$ ir $s \geq s_{cr}$						
			Naudojimo sąlyga						
			d/d			w/d w/w			d/d w/d w/w
			40°C/24°C	80°C/50°C	120°C/72°C	40°C/24°C	80°C/50°C	120°C/72°C	Visi temperatūros intervalai
		h_{ef}	$N_{Rk,b} = N_{Rk,p}$			$N_{Rk,b} = N_{Rk,p}$			$V_{Rk,b}$ [2]
		[mm]	[kN]						
			Gniuždomasis stipris $f_b \geq 28$ N/mm² [1]						
M8	-	≥ 80	7,0	6,5	5,0	6,0	5,5	4,0	7,0
M10 / IG-M6	-	≥ 90	7,0	6,5	5,0	6,0	5,5	4,0	
M12 / IG-M8	-	≥ 100	7,0	6,5	5,0	6,0	5,5	4,0	
M16 / IG-M10	-	≥ 100	7,0	6,5	5,0	7,0	6,5	5,0	
M8	12x80	80	7,0	6,5	5,0	6,0	5,5	4,0	
M8 / M10/ IG-M6	16x85	85	7,0	6,5	5,0	7,0	6,5	5,0	
	16x130	130	7,0	6,5	5,0	7,0	6,5	5,0	
M12 / M16 / IG-M8 / IG-M10	20x85	85	7,0	6,5	5,0	7,0	6,5	5,0	
	20x130	130	7,0	6,5	5,0	7,0	6,5	5,0	
	20x200	200	7,0	6,5	5,0	7,0	6,5	5,0	

[1] Esant mažesniam gniuždymo stipriui, pasipriešinimai turi būti padauginti iš konversijos koeficiento pagal C10 lentelę. Didesnio stiprumo akmenims nurodytos vertės galioja be konvertavimo.

[2] $V_{RK,C}$ pagal C3 priedą

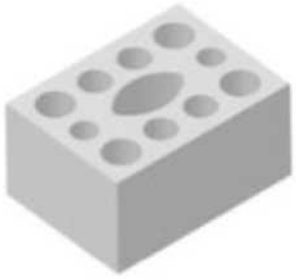
C16 lentelė: Poslinkiai

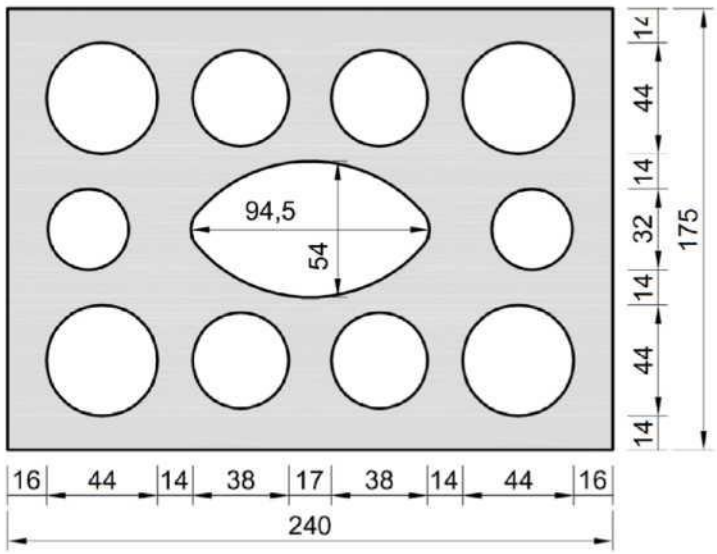
Inkaro dydis	h_{ef}	δ_N / N	δ_{N0}	$\delta_{N\infty}$	δ_V / V	δ_{V0}	$\delta_{V\infty}$
	[mm]	[mm/kN]	[mm]	[mm]	[mm/kN]	[mm]	[mm]
M8 – M12, IG-M6 – M10	visi	0,1	$0,1*N_{Rk} / 3,5$	$2*\delta_{N0}$	0,3	$0,3*V_{Rk} / 3,5$	$1,5*\delta_{V0}$
M16	visi				0,1	$0,1*V_{Rk} / 3,5$	$1,5*\delta_{V0}$

Plytų tipas: Tuščiavidurė kalcio silicio dioksido plyta KSL-3DF

C17 lentelė: Akmens aprašymas

Plytų tipas		Tuščiavidurė kalcio silicio dioksido plyta KSL-3DF
Tankis	ρ [kg/dm³]	≥ 1,4
Gniuždomasis stipris	f_b [N/mm²]	≥ 14
Mažesnio gniuždymo stiprio perskaičiavimo koeficientas		$(f_b / 14)^{0,75} \leq 1,0$
Kodas		EN 771-2
Gamintojas (šalis)		pvz. „KS-Wemding“ (DE)
Plytų matmenys	[mm]	≥ 240 x 175 x 113
Gręžimo būdas		Sukamasis gręžimas





C18 lentelė: Montavimo parametras

Inkaro dydis		[-]	M8	M10	M12	M16	IG-M6	IG-M8	IG-M10
Montavimo sukimo mom.	T_{inst}	[Nm]	≤ 5	≤ 5	≤ 8	≤ 8	≤ 5	≤ 8	≤ 8
Būd. atstumas iki krašto	c_{cr}	[mm]	120 (šlyties apkrovoms, statmenoms laisvajam kraštui: c_{cr} = 240)						
Min. atstumas iki krašto	c_{min}	[mm]	60						
Būdingas atstumas	$s_{cr,\parallel}$	[mm]	240						
	$s_{cr,\perp}$	[mm]	120						
Minimalus atstumas	s_{min}	[mm]	120						

C19 lentelė: Redukcijos koeficientai pavieniams inkarams prie krašto

Įtempimo apkrova			Šlyties apkrova					
			Statmena laisvajam kraštui			Lygiagreti laisvam kraštui		
	kai $c \geq$	$\alpha_{edge,N}$		kai $c \geq$	$\alpha_{edge,V\perp}$		kai $c \geq$	$\alpha_{edge,V\parallel}$
	60	1,00		60	0,30		60	1,00
	120	1,00		240	1,00		120	1,00

„CELO“ Įpurškimo sistema „ResiFIX VYSF“: „ResiFIX VYSF Cool“

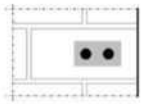
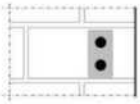
Priedas C 9

Savybės, tuščiavidurė kalcio silicio dioksido plyta KSL-3DF
Akmens aprašymas, montavimo parametrai, redukcijos veiksniai

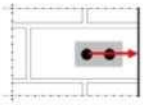
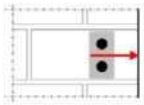
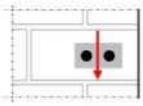
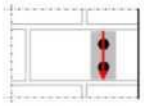
Vertimą į anglų kalbą atliko „DIBt“

Plytų tipas: Tuščiavidurė kalcio silicio dioksido plyta KSL-3DF

C20 lentelė: Veiksniai inkarų grupėms esant tempimo apkrovai

Inkaro padėtis lygiagreti hor. jungčiai				Inkaro padėtis statmena hor. jungčiai			
	kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,II,N}$		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,\perp,N}$
	60	120	1,50		60	120	1,00
	120	120	2,00				
	120	240	2,00		120	120	2,00

C21 lentelė: Veiksniai inkarų grupėms esant šlyties apkrovai

	Inkaro padėtis lygiagreti hor. jungčiai				Inkaro padėtis statmena hor. jungčiai			
Šlyties apkrova statmena laisvajam kraštui		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,II,V\perp}$		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,\perp,V\perp}$
		60	120	0,30		60	120	0,30
		120	120	1,00				
		120	240	2,00		240	120	2,00
Šlyties apkrova lygiagreti laisvajam kraštui		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,II,V\,II}$		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,\perp,V\,II}$
		60	120	1,00		60	120	1,00
		120	120	1,60				
		120	240	2,00		120	120	2,00

C22 lentelė: Atsparumo tempimui ir šlyties apkrovai būdingosios reikšmės

Inkaro dydis	Perforuota mova	Efektyvus tvirtinimo gylis	Būdingas atsparumas kai $c \geq c_{cr}$ ir $s \geq s_{cr}$						
			Naudojimo sąlyga						
			d/d			w/d w/w			d/d w/d w/w
			40°C/24°C	80°C/50°C	120°C/72°C	40°C/24°C	80°C/50°C	120°C/72°C	Visi temperatūros intervalai
		h_{ef}	$N_{Rk,b} = N_{Rk,p}$			$N_{Rk,b} = N_{Rk,p}$			$V_{Rk,b}$ [2]
		[mm]	[kN]						
Gniuždomasis stipris $f_b \geq 14$ N/mm² [1]									
M8 / M10/ IG-M6	16x85	85	2,5	2,5	1,5	2,5	2,5	1,5	6,0
	16x130	130	2,5	2,5	2,0	2,5	2,5	2,0	6,0
M12 / M16 / IG-M8 / IG-M10	20x85	85	6,5	6,0	4,5	6,5	6,0	4,5	6,0
	20x130	130	6,5	6,0	4,5	6,5	6,0	4,5	6,0

[1] Esant mažesniam gniuždymo stipriui, pasipriešinimai turi būti padauginti iš konversijos koeficiento pagal C17 lentelę. Didesnio stiprumo akmenims nurodytos vertės galioja be konvertavimo.

[2] $V_{RK,C}$ pagal C3 priedą

C23 lentelė: Poslinkiai

Inkaro dydis

	h_{ef}	δ_N / N	δ_{N0}	$\delta_{N\infty}$	δ_V / V	δ_{V0}	$\delta_{V\infty}$
	[mm]	[mm/kN]	[mm]	[mm]	[mm/kN]	[mm]	[mm]
M8 – M12, IG-M6 – M10	visi	0,13	$0,13*N_{Rk}$ / 3,5	$2*\delta_{N0}$	0,55	$0,55*V_{Rk}$ / 3,5	$1,5*\delta_{V0}$
M16	visi				0,31	$0,31*V_{Rk}$ / 3,5	$1,5*\delta_{V0}$

„CELO“ Įpurškimo sistema „ResiFIX VYSF“: „ResiFIX VYSF Cool“

Priedas C10

Savybės, tuščiavidurė kalcio silicio dioksido plyta KSL-3DF
Grupės veiksniai, būdingi pasipriešinimai ir poslinkiai

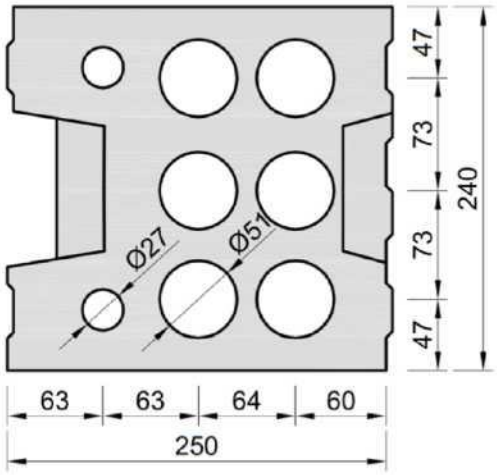
Vertimą į anglų kalbą atliko „DIBt“

Plytų tipas: Tuščiavidurė kalcio silicio dioksido plyta KSL-8DF

C24 lentelė: Akmens aprašymas

Plytų tipas		Tuščiavidurė kalcio silicio dioksido plyta KSL-8DF
Tankis	ρ [kg/dm³]	≥ 1,4
Gniuždomasis stipris	f_b [N/mm²]	≥ 12
Mažesnio gniuždymo stiprio perskaičiavimo koeficientas		$(f_b / 12)^{0,75} \leq 1,0$
Kodas		EN 771-2
Gamintojas (šalis)		pvz. „KS-Wemding“ (DE)
Plytų matmenys	[mm]	≥ 248 x 240 x 238
Gręžimo būdas		Sukamasis gręžimas





C25 lentelė: Montavimo parametras

Inkaro dydis		[-]	M8	M10	M12	M16	IG-M6	IG-M8	IG-M10
Montavimo sukimo mom.	T_{inst}	[Nm]	≤ 5	≤ 5	≤ 8	≤ 8	≤ 5	≤ 8	≤ 8
Būd. atstumas iki krašto	c_{cr}	[mm]	120 (šlyties apkrovoms, statmenoms laisvajam kraštui: c_{cr} = 240)						
Min. atstumas iki krašto	c_{min}	[mm]	50						
Būdingas atstumas	$s_{cr,\parallel}$	[mm]	250						
	$s_{cr,\perp}$	[mm]	120						
Minimalus atstumas	s_{min}	[mm]	50						

C26 lentelė: Redukcijos koeficientai pavieniams inkarams prie krašto

Įtempimo apkrova			Šlyties apkrova					
			Statmena laisvajam kraštui			Lygiagreti laisvam kraštui		
	kai $c \geq$	$\alpha_{edge,N}$		kai $c \geq$	$\alpha_{edge,V\perp}$		kai $c \geq$	$\alpha_{edge,V\parallel}$
	50	1,00		50	0,30		50	1,00
	120	1,00		250	1,00		120	1,00

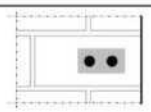
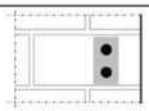
„CELO“ Įpurškimo sistema „ResiFIX VYSF“: „ResiFIX VYSF Cool“

Priedas C11

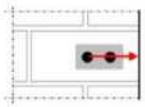
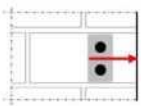
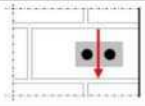
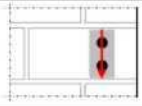
Savybės, tuščiavidurė kalcio silicio dioksido plyta KSL-8DF
Akmens aprašymas, montavimo parametrai, redukcijos veiksniai

Plytų tipas: Tuščiavidurė kalcio silicio dioksido plyta KSL-8DF

C27 lentelė: Veiksniai inkarų grupėms esant tempimo apkrovai

Inkaro padėtis lygiagreti hor. jungčiai				Inkaro padėtis statmena hor. jungčiai			
	kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,II,N}$		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,\perp,N}$
	50	50	1,00		50	50	1,00
	120	250	2,00		120	120	2,00

C28 lentelė: Veiksniai inkarų grupėms esant šlyties apkrovai

	Inkaro padėtis lygiagreti hor. jungčiai				Inkaro padėtis statmena hor. jungčiai			
Šlyties apkrova statmena laisvajam kraštui		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,II,V\perp}$		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,\perp,V\perp}$
		50	50	0,45		50	50	0,45
		250	50	1,15		250	50	1,20
		250	250	2,00		250	250	2,00
Šlyties apkrova lygiagreti laisvajam kraštui		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,II,V\,II}$		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,\perp,V\,II}$
		50	50	1,30		50	50	1,00
		120	250	2,00		120	250	2,00

C29 lentelė: Atsparumo tempimui ir šlyties apkrovai būdingosios reikšmės

Inkaro dydis	Perforuota mova	Efektyvus tvirtinimo gylis	Būdingas atsparumas kai $c \geq c_{cr}$ ir $s \geq s_{cr}$ Naudojimo sąlyga						
			d/d			w/d w/w			d/d w/d w/w
			40°C/24°C	80°C/50°C	120°C/72°C	40°C/24°C	80°C/50°C	120°C/72°C	Visi temperatūros intervalai
		h_{ef}	$N_{Rk,b} = N_{Rk,p}$			$N_{Rk,b} = N_{Rk,p}$			$V_{Rk,b}$ [2)]
		[mm]	[kN]						
Gniuždomasis stipris $f_b \geq 12$ N/mm² [1)]									
M8 / M10/ IG-M6	16x130	130	5,0	4,5	3,5	5,0	4,5	3,5	3,5
M12 / M16 / IG-M8 / IG-M10	20x130	130	5,0	4,5	3,5	5,0	4,5	3,5	6,0
	20x200	200							

[1)] Esant mažesniam gniuždymo stipriui, pasipriešinimai turi būti padauginti iš konversijos koeficiento pagal C24 lentelę. Didesnio stiprumo akmenims nurodytos vertės galioja be konvertavimo.

[2)] $V_{RK,C}$ pagal C3 priedą

C30 lentelė: Poslinkiai

Inkaro dydis	h_{ef}	$\delta N / N$	$\delta N0$	$\delta N\infty$	$\delta V / V$	$\delta V0$	$\delta V\infty$
	[mm]	[mm/kN]	[mm]	[mm]	[mm/kN]	[mm]	[mm]
M8 – M12, IG-M6 – M10	visi	0,13	$0,13*N_{Rk} / 3,5$	$2*\delta N0$	0,55	$0,55*V_{Rk} / 3,5$	$1,5*\delta V0$
M16	visi				0,31	$0,31*V_{Rk} / 3,5$	$1,5*\delta V0$

„CELO“ įpurškimo sistema „ResiFIX VYSF“: „ResiFIX VYSF Cool“

Savybės, tuščiavidurė kalcio silicio dioksido plyta KSL-8DF
Grupės veiksniai, budingi pasipriešinimai ir poslinkiai

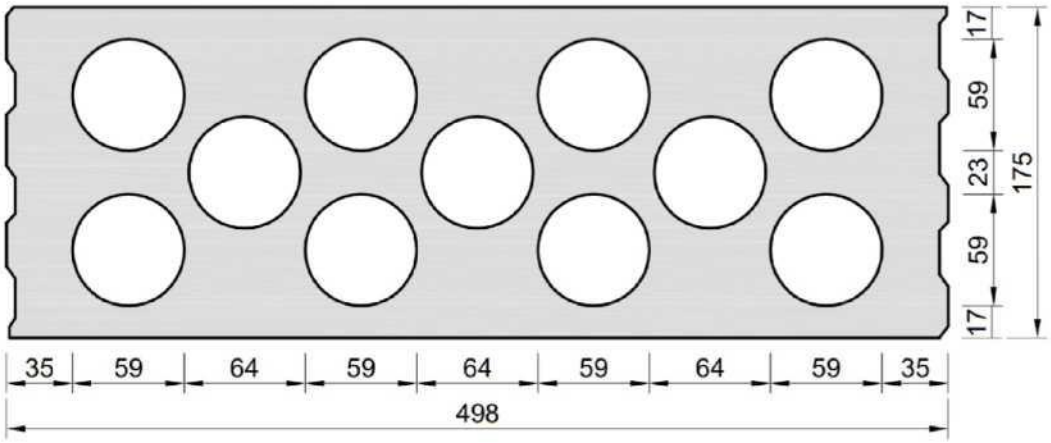
Priedas C12

Plytų tipas: Tuščiavidurė kalcio silicio dioksido plyta

KSL-12DF C31 lentelė Akmens aprašymas

Plytų tipas		Tuščiavidurė kalcio silicio dioksido plyta KSL-12DF
Tankis	ρ [kg/dm³]	≥ 1,4
Gniuždomasis stipris	f_b [N/mm²]	≥ 12
Mažesnio gniuždymo stiprio perskaičiavimo koeficientas		$(f_b / 12)^{0,75} \leq 1,0$
Kodas		EN 771-2
Gamintojas (šalis)		pvz. „KS-Wemding“ (DE)
Plytų matmenys	[mm]	≥ 498 x 175 x 238
Gręžimo būdas		Sukamasis gręžimas





C32 lentelė: Montavimo parametras

Inkaro dydis		[-]	M8	M10	M12	M16	IG-M6	IG-M8	IG-M10
Montaviṁo sukimo mom.	T_{inst}	[Nm]	≤ 4	≤ 4	≤ 5	≤ 5	≤ 4	≤ 5	≤ 5
Būd. atstumas iki krašto	c_{cr}	[mm]	120 (šlyties apkrovoms, statmenoms laisvajam kraštui: c_{cr} = 500)						
Min. atstumas iki krašto	c_{min}	[mm]	50						
Būdingas atstumas	$s_{cr,\parallel}$	[mm]	500						
	$s_{cr,\perp}$	[mm]	120						
Minimalus atstumas	s_{min}	[mm]	50						

C33 lentelė: Redukcijos koeficientai pavieniams inkarams prie krašto

Įtempimo apkrova			Šlyties apkrova					
			Statmena laisvajam kraštui			Lygiagreti laisvam kraštui		
	kai $c \geq$	$\alpha_{edge,N}$		kai $c \geq$	$\alpha_{edge,V\perp}$		kai $c \geq$	$\alpha_{edge,V\parallel}$
	50	1,00		50	0,45		50	1,00
	120	1,00		500	1,00		120	1,00

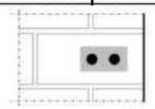
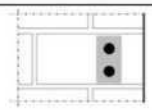
„CELO“ Įpurškimo sistema „ResiFIX VYSF“: „ResiFIX VYSF Cool“

Priedas C13

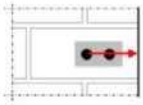
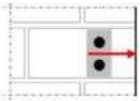
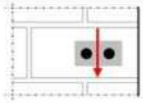
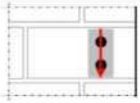
Savybės, tuščiavidurė kalcio silicio dioksido plyta KSL-12DF
Akmens aprašymas, montavimo parametrai, redukcijos veiksniai

Plytų tipas: Tuščiavidurė kalcio silicio dioksido plyta KSL-12DF

C34 lentelė: Veiksniai inkarų grupėms esant tempimo apkrovai

Inkaro padėtis lygiagreti hor. jungčiai				Inkaro padėtis statmena hor. jungčiai			
	kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,II,N}$		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,\perp,N}$
	50	50	1,50		50	50	1,00
	120	500	2,00		120	240	2,00

C35 lentelė: Veiksniai inkarų grupėms esant šlyties apkrovai

	Inkaro padėtis lygiagreti hor. jungčiai				Inkaro padėtis statmena hor. jungčiai			
Šlyties apkrova statmena laisvajam kraštui		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,II,V\,\perp}$		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,\perp,V\,\perp}$
		50	50	0,55		50	50	0,50
		500	50	1,00		500	50	1,00
		500	500	2,00		500	250	2,00
Šlyties apkrova lygiagreti laisvajam kraštui		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,II,V\,II}$		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,\perp,V\,II}$
		50	50	2,00		50	50	1,30
		120	500	2,00		120	250	2,00

C36 lentelė: Atsparumo tempimui ir šlyties apkrovai būdingosios reikšmės

Inkaro dydis	Perforuota mova	Efektyvus tvirtinimo gylis	Būdingas atsparumas kai $c \geq c_{cr}$ ir $s \geq s_{cr}$						
			Naudojimo sąlyga						
			d/d			w/d w/w			d/d w/d w/w
			40°C/24°C	80°C/50°C	120°C/72°C	40°C/24°C	80°C/50°C	120°C/72°C	Visi temperatūros intervalai
		h_{ef}	$N_{Rk,b} = N_{Rk,p}$			$N_{Rk,b} = N_{Rk,p}$			$V_{Rk,b}$ [2]
		[mm]	[kN]						
Gniuždomasis stipris $f_b \geq 12$ N/mm² [1]									
M8 / M10/ IG-M6	16x130	130	3,5	3,5	2,5	3,5	3,5	2,5	3,5
M12 / M16 / IG-M8 / IG-M10	20x130	130	3,5	3,5	2,5	3,5	3,5	2,5	7,0

[1] Esant mažesniam gniuždymo stipriui, pasipriešinimai turi būti padauginti iš konversijos koeficiento pagal C31 lentelę. Didesnio stiprumo akmenims nurodytos vertės galioja be konvertavimo.

[2] VRk_{jC} pagal C3 priedą

C37 lentelė: Poslinkiai

Inkaro dydis	h_{ef}	δ_N / N	δ_{N0}	$\delta_{N\infty}$	δ_V / V	δ_{V0}	$\delta_{V\infty}$
	[mm]	[mm/kN]	[mm]	[mm]	[mm/kN]	[mm]	[mm]
M8 – M12, IG-M6 – M10	visi	0,13	$0,13*N_{Rk}$ / 3,5	$2*\delta_{N0}$	0,55	$0,55*V_{Rk}$ / 3,5	$1,5*\delta_{V0}$
M16	visi				0,31	$0,31*V_{Rk}$ / 3,5	$1,5*\delta_{V0}$

„CELO“ Įpurškimo sistema „ResiFIX VYSF“: „ResiFIX VYSF Cool“

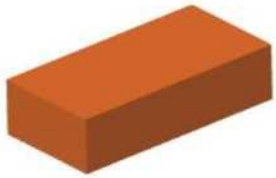
Priedas C14

Savybės, tuščiavidurė kalcio silicio dioksido plyta KSL-12DF
Grupės veiksniai, būdingi pasipriešinimai ir poslinkiai

Plytų tipas: Vientisa molio plyta 1DF

C38 lentelė: Akmens aprašymas

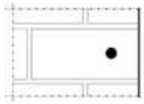
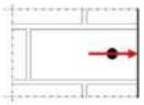
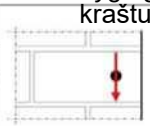
Plytų tipas		Vientisa molio plyta Mz-1 DF
Tankis	ρ [kg/dm³]	≥ 2,0
Gniuždomasis stipris	f_b [N/mm²]	≥ 20
Mažesnio gniuždymo stiprio perskaičiavimo koeficientas		$(f_b / 20)^{0,5} \leq 1,0$
Kodas		EN 771-1
Gamintojas (šalis)		pvz. „Wienerberger“ (DE)
Plytų matmenys	[mm]	≥ 240 x 115 x 55
Gręžimo būdas		Perforacinis gręžimas



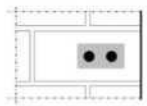
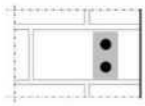
C39 lentelė: Montavimo parametras

Inkaro dydis		[-]	M8	M10	M12	M16	IG-M6	IG-M8	IG-M10
Montavimo sukimo mom.	T_{inst}	[Nm]	≤ 10	≤ 10	≤ 10	≤ 10	≤ 10	≤ 10	≤ 10
Būd. atstumas iki krašto	c_{cr}	[mm]	150 (šlyties apkrovoms, statmenoms laisvajam kraštui: c_{cr} = 240)						
Min. atstumas iki krašto	c_{min}	[mm]	60						
Būdingas atstumas	$s_{cr,\parallel}$	[mm]	240						
	$s_{cr,\perp}$	[mm]	130						
Minimalus atstumas	s_{min}	[mm]	65						

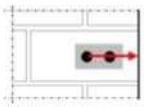
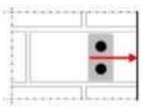
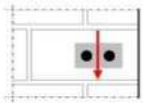
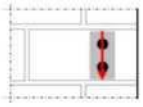
C40 lentelė: Redukcijos koeficientai pavieniams inkarams prie krašto

Įtempimo apkrova			Šlyties apkrova					
			Statmena laisvajam kraštui			Lygiagreti laisvam kraštui		
	kai $c \geq$	$\alpha_{edge,N}$		kai $c \geq$	$\alpha_{edge,V\perp}$		kai $c \geq$	$\alpha_{edge,V\parallel}$
	60	0,75		60	0,10		60	0,30
				100	0,50		100	0,65
	150	1,00		240	1,00		150	1,00

C41 lentelė: Veiksniai inkarų grupėms esant tempimo apkrovai

Inkaro padėtis lygiagreti hor. jungčiai				Inkaro padėtis statmena hor. jungčiai			
	kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\parallel,N}$		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\perp,N}$
	60	65	0,85		60	65	1,00
	150	65	1,15		150	65	1,20
	150	240	2,00		150	130	2,00

C42 lentelė: Veiksniai inkarų grupėms esant šlyties apkrovai

	Inkaro padėtis lygiagreti hor. jungčiai				Inkaro padėtis statmena hor. jungčiai			
		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\parallel,V\perp}$		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\perp,V\perp}$
Šlyties apkrova statmena laisvajam kraštui		60	65	0,40		60	65	0,30
		240	65	2,00		240	65	2,00
		240	240	2,00		240	130	2,00
Šlyties apkrova lygiagreti laisvajam kraštui		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\parallel,V\parallel}$		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\perp,V\parallel}$
		60	65	1,75		60	65	1,10
		150	65	2,00		150	65	2,00
		150	240	2,00		150	130	2,00

„CELO“ Įpurškimo sistema „ResiFIX VYSF“: „ResiFIX VYSF Cool“

Priedas C15

Savybės, vientisa molio plyta 1DF
Akmens aprašymas, montavimo parametrai, redukcijos ir grupės veiksniai

Plytų tipas: Vientisa molio plyta 1DF

C43 lentelė: Atsparumo tempimui ir šlyties apkrovai būdingosios reikšmės

Inkaro dydis	Perforuota mova	Efektyvus tvirtinimo gylis	Būdingas atsparumas kai $c \geq c_{cr}$ ir $s \geq s_{cr}$ Naudojimo sąlyga						
			d/d			w/d w/w			d/d w/d w/w
			40°C/24°C	80°C/50°C	120°C/72°C	40°C/24°C	80°C/50°C	120°C/72°C	Visi temperatūros intervalai
		h_{ef}	$N_{Rk,b} = N_{Rk,p}$			$N_{Rk,b} = N_{Rk,p}$			$V_{Rk,b}$ [2]
		[mm]	[kN]						
Gniuždomasis stipris $f_b \geq 20$ N/mm² [1]									
M8	-	≥ 80	7,0	6,0	6,0	7,0	6,0	6,0	8,0
M10 / IG-M6	-	≥ 90	7,0	6,0	6,0	7,0	6,0	6,0	8,0
M12 / IG-M8	-	≥ 100	7,0	6,0	6,0	7,0	6,0	6,0	8,0
M16 / IG-M10	-	≥ 100	8,0	6,5	6,5	8,0	6,5	6,5	12,0
M8	12x80	80	7,0	6,0	6,0	7,0	6,0	6,0	8,0
M8 / M10/ IG-M6	16x85	85	7,0	6,0	6,0	7,0	6,0	6,0	8,0
	16x130	130	7,0	6,0	6,0	7,0	6,0	6,0	8,0
M12 / IG-M8	20x85	85	7,0	6,0	6,0	7,0	6,0	6,0	8,0
	20x130	130	7,0	6,0	6,0	7,0	6,0	6,0	8,0
	20x200	200	7,0	6,0	6,0	7,0	6,0	6,0	8,0
M16 / IG-M10	20x85	85	8,0	6,5	6,5	8,0	6,5	6,5	12,0
	20x130	130	8,0	6,5	6,5	8,0	6,5	6,5	12,0
	20x200	200	8,0	6,5	6,5	8,0	6,5	6,5	12,0

[1] Esant mažesniam gniuždymo stipriui, pasipriešinimai turi būti padauginti iš konversijos koeficiento pagal C38 lentelę. Didesnio stiprumo akmenims nurodytos vertės galioja be konvertavimo.

[2] $V_{RK.c}$ pagal C3 priedą

C44 lentelė: Poslinkiai

Inkaro dydis	h_{ef}	δ_N / N	δ_{N0}	$\delta_{N\infty}$	δ_V / V	δ_{V0}	$\delta_{V\infty}$
	[mm]	[mm/kN]	[mm]	[mm]	[mm/kN]	[mm]	[mm]
M8 – M12, IG-M6 – M10	visi	0,1	$0,1*N_{Rk}$ / 3,5	$2*\delta_{N0}$	0,3	$0,3*V_{Rk}$ / 3,5	$1,5*\delta_{V0}$
M16	visi				0,1	$0,1*V_{Rk}$ / 3,5	$1,5*\delta_{V0}$

„CELO“ Įpurškimo sistema „ResiFIX VYSF“: „ResiFIX VYSF Cool“

Savybės, vientisa molio plyta 1DF
Būdingi pasipriešinimai ir poslinkiai

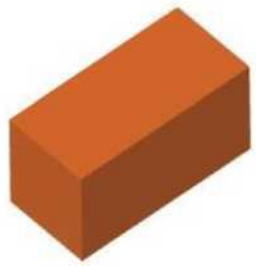
Priedas C16

Vertimą į anglų kalbą atliko „DIBt“

Plytų tipas: Vientisa molio plyta 2DF

C45 lentelė: Akmens aprašymas

Plytų tipas		Vientisa molio plyta Mz-2DF
Tankis	ρ [kg/dm³]	≥ 2,0
Gniuždomasis stipris	f_b [N/mm²]	≥ 28
Mažesnio gniuždymo stiprio perskaičiavimo koeficientas		$(f_b / 28)^{0,5} \leq 1,0$
Kodas		EN 771-1
Gamintojas (šalis)		pvz. „Wienerberger“ (DE)
Plytų matmenys	[mm]	≥ 240 x 115 x 113
Gręžimo būdas		Perforacinis gręžimas



C46 lentelė: Montavimo parametras

Inkaro dydis		[-]	M8	M10	M12	M16	IG-M6	IG-M8	IG-M10
Montavimo sukimo mom.	T_{inst}	[Nm]	≤ 10	≤ 10	≤ 10	≤ 10	≤ 10	≤ 10	≤ 10
Būd. atstumas iki krašto	c_{cr}	[mm]	150 (šlyties apkrovoms, statmenoms laisvajam kraštui: c_{cr} = 240)						
Min. atstumas iki krašto	c_{min}	[mm]	50						
Būdingas atstumas	$s_{cr,\parallel}$	[mm]	240						
	$s_{cr,\perp}$	[mm]	240						
Minimalus atstumas	s_{min}	[mm]	50						

C47 lentelė: Redukcijos koeficientai pavieniams inkarams prie krašto

Įtempimo apkrova			Šlyties apkrova					
			Statmena laisvajam kraštui			Lygiagreti laisvam kraštui		
	kai c ≥	$\alpha_{edge,N}$		kai c ≥	$\alpha_{edge,V\perp}$		kai c ≥	$\alpha_{edge,V\parallel}$
	50	1,00		50	0,20		50	1,00
				125	0,50			
	150	1,00		240	1,00		150	1,00

C48 lentelė: Veiksniai inkarų grupėms esant tempimo apkrovai

Inkaro padėtis lygiagreti hor. jungčiai				Inkaro padėtis statmena hor. jungčiai			
	kai c ≥	kai s ≥	$\alpha_{g\parallel,N}$		kai c ≥	kai s ≥	$\alpha_{g\perp,N}$
	50	50	1,50		50	50	0,80
	150	240	2,00		150	240	2,00

C49 lentelė: Veiksniai inkarų grupėms esant šlyties apkrovai

	Inkaro padėtis lygiagreti hor. jungčiai				Inkaro padėtis statmena hor. jungčiai			
		kai c ≥	kai s ≥	$\alpha_{g\parallel,V\perp}$		kai c ≥	kai s ≥	$\alpha_{g\perp,V\perp}$
Šlyties apkrova statmena laisvajam kraštui		50	50	0,40		50	50	0,20
		240	50	1,20		240	50	0,60
		240	240	2,00		240	125	1,00
						240	240	2,00
Šlyties apkrova lygiagreti laisvajam kraštui		kai c ≥	kai s ≥	$\alpha_{g\parallel,V\parallel}$		kai c ≥	kai s ≥	$\alpha_{g\perp,V\parallel}$
		50	50	1,20		50	50	1,00
		150	240	2,00		50	125	1,00
						150	240	2,00

Plytų tipas: Vientisa molio plyta 2DF

C50 lentelė: Atsparumo tempimui ir šlyties apkrovai būdingosios reikšmės

Inkaro dydis	Perforuota mova	Efektyvus tvirtinimo gylis	Būdingi pasipriešinimai kai $c \geq c_{cr}$ ir $s \geq s_{cr}$						
			Naudojimo sąlyga						
			d/d			w/d w/w			d/d w/d w/w
			40°C/24°C	80°C/50°C	120°C/72°C	40°C/24°C	80°C/50°C	120°C/72°C	Visi temperatūros intervalai
		h_{ef}	$N_{Rk,b} = N_{Rk,p}$			$N_{Rk,b} = N_{Rk,p}$			$V_{Rk,b}$ [2]
		[mm]	[kN]						
Gniuždomasis stipris $f_b \geq 28$ N/mm² [1]									
M8	-	≥ 80	9,0	9,0	7,5	9,0	9,0	7,5	9,5
M10 / IG-M6	-	≥ 90	9,0	9,0	7,5	9,0	9,0	7,5	9,5
M12 / IG-M8	-	≥ 100	9,0	9,0	7,5	9,0	9,0	7,5	12
M16 / IG-M10	-	≥ 100	9,0	9,0	7,5	9,0	9,0	7,5	12 [3]
M8	12x80	80	9,0	9,0	7,5	9,0	9,0	7,5	9,5
M8 / M10/ IG-M6	16x85	85	9,0	9,0	7,5	9,0	9,0	7,5	9,5
	16x130	130	9,0	9,0	7,5	9,0	9,0	7,5	9,5
M12 / IG-M8	20x85	85	9,0	9,0	7,5	9,0	9,0	7,5	12
	20x130	130	9,0	9,0	7,5	9,0	9,0	7,5	12
	20x200	200	9,0	9,0	7,5	9,0	9,0	7,5	12
M16 / IG-M10	20x85	85	9,0	9,0	7,5	9,0	9,0	7,5	12 [3]
	20x130	130	9,0	9,0	7,5	9,0	9,0	7,5	12 [3]
	20x200	200	9,0	9,0	7,5	9,0	9,0	7,5	12 [3]

[1] Esant mažesniam gniuždymo stipriui, pasipriešinimai turi būti padauginti iš konversijos koeficiento pagal C37 lentelę. Didesnio stiprumo akmenims nurodytos vertės galioja be konvertavimo.

[2] $V_{RK,C}$ pagal C3 priedą

[3] Galioja visiems akmens stiprumams su min. 10 N/mm2

C51 lentelė: Poslinkiai

Inkaro dydis	h_{ef}	δ_N / N	δ_{N0}	$\delta_{N\infty}$	δ_V / V	δ_{V0}	$\delta_{V\infty}$
	[mm]	[mm/kN]	[mm]	[mm]	[mm/kN]	[mm]	[mm]
M8 – M12, IG-M6 – M10	visi	0,1	$0,1*N_{Rk} / 3,5$	$2*\delta_{N0}$	0,3	$0,3*V_{Rk} / 3,5$	$1,5*\delta_{V0}$
M16	visi				0,1	$0,1*V_{Rk} / 3,5$	$1,5*\delta_{V0}$

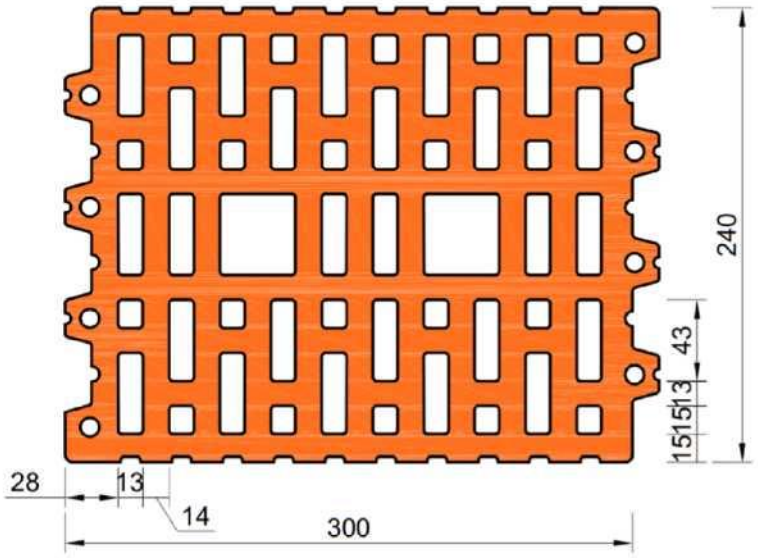
Vertimą į anglų kalbą atliko „DIBt“

Plytų tipas: Tuščiavidurė molio plyta 10 DF

C52 lentelė: Akmens aprašymas

Plytų tipas		Tuščiavidurė molo plyta „HLZ-10DF“
Tankis	ρ [kg/dm³]	≥ 1,25
Gniuždomasis stipris	f_b [N/mm²]	≥ 20
Mažesnio gniuždymo stiprio perskaičiavimo koeficientas		$(f_b / 20)^{0,5} \leq 1,0$
Kodas		EN 771-1
Gamintojas (šalis)		pvz. „Wienerberger“ (DE)
Plytų matmenys	[mm]	300 x 240 x 249
Gręžimo būdas		Sukamasis gręžimas





C53 lentelė: Montavimo parametras

Inkaro dydis		[-]	M8	M10	M12	M16	IG-M6	IG-M8	IG-M10
Montavimo sukimo mom.	T_{inst}	[Nm]	≤ 5	≤ 10	≤ 10	≤ 10	≤ 5	≤ 5	≤ 10
Būd. atstumas iki krašto	c_{cr}	[mm]	120 (šlyties apkrovoms, statmenoms laisvajam kraštui: c_{cr} = 300)						
Min. atstumas iki krašto	c_{min}	[mm]	50						
Būdingas atstumas	$s_{cr,\parallel}$	[mm]	300						
	$s_{cr,\perp}$	[mm]	250						
Minimalus atstumas	s_{min}	[mm]	50						

C54 lentelė: Redukcijos koeficientai pavieniams inkarams prie krašto

Įtempimo apkrova			Šlyties apkrova					
			Statmena laisvajam kraštui			Lygiagreti laisvam kraštui		
	kai $c \geq$	$\alpha_{edge,N}$		kai $c \geq$	$\alpha_{edge,V\perp}$		kai $c \geq$	$\alpha_{edge,V\parallel}$
	50	1,00		50	0,20		50	1,00
	120	1,00		300	1,00		120	1,00

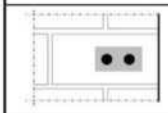
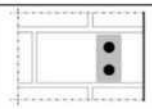
„CELO“ Įpurškimo sistema „ResiFIX VYSF“: „ResiFIX VYSF Cool“

Savybės, tuščiavidurė molio plyta HLZ 10DF
Akmens aprašymas, montavimo parametrai, redukcijos veiksniai

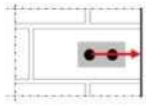
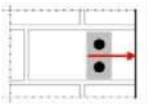
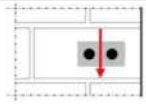
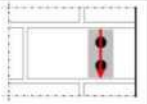
Priedas C19

Plytų tipas: Vientisa molio plyta 10 DF

C55 lentelė: Veiksniai inkarų grupėms esant tempimo apkrovai

Inkaro padėtis lygiagreti hor. jungčiai				Inkaro padėtis statmena hor. jungčiai			
	kai c ≥	kai s ≥	$\alpha_{g\,II,N}$		kai c ≥	kai s ≥	$\alpha_{g\perp,N}$
	50	50	1,55		50	50	1,00
	120	300	2,00		120	250	2,00

C56 lentelė: Veiksniai inkarų grupėms esant šlyties apkrovai

	Inkaro padėtis lygiagreti hor. jungčiai				Inkaro padėtis statmena hor. jungčiai			
Šlyties apkrova statmena laisvajam kraštui		kai c ≥	kai s ≥	$\alpha_{g\,II,V\perp}$		kai c ≥	kai s ≥	$\alpha_{g\perp,V\perp}$
		50	50	0,30		50	50	0,20
		300	50	1,40		300	50	1,00
		300	300	2,00		300	250	2,00
Šlyties apkrova lygiagreti laisvajam kraštui		kai c ≥	kai s ≥	$\alpha_{g\,II,V\,II}$		kai c ≥	kai s ≥	$\alpha_{g\perp,V\,II}$
		50	50	1,85		50	50	1,00
		120	300	2,00		120	250	2,00

C57 lentelė: Atsparumo tempimui ir šlyties apkrovai būdingosios reikšmės

Inkaro dydis	Perforuota mova	Efektyvus tvirtinimo gylis	Būdingas atsparumas kai $c \geq c_{cr}$ ir $s \geq s_{cr}$						
			Naudojimo sąlyga						
			d/d			w/d w/w			d/d w/d w/w
			40°C/24°C	80°C/50°C	120°C/72°C	40°C/24°C	80°C/50°C	120°C/72°C	Visi temperatūros intervalai
		h_{ef}	$N_{Rk,b} = N_{Rk,p}$			$N_{Rk,b} = N_{Rk,p}$			$V_{Rk,b}$ [2)]
		[mm]	[kN]						
Gniuždomasis stipris $f_b \geq 20$ N/mm² [1)]									
M8	12x80	80	2,5	2,5	2,0	2,5	2,5	2,0	8,0
M8 / M10/ IG-M6	16x85	85	2,5	2,5	2,0	2,5	2,5	2,0	8,0
	16x130	130	2,5	2,5	2,0	2,5	2,5	2,0	8,0
M12 / IG-M8	20x85	85	5,0	5,0	4,5	5,0	5,0	4,5	8,0
	20x130	130	5,0	5,0	4,5	5,0	5,0	4,5	8,0
	20x200	200	5,0	5,0	4,5	5,0	5,0	4,5	8,0
M16 / IG-M10	20x85	85	5,0	5,0	4,5	5,0	5,0	4,5	11,5
	20x130	130	5,0	5,0	4,5	5,0	5,0	4,5	11,5
	20x200	200	5,0	5,0	4,5	5,0	5,0	4,5	11,5

[1)] Esant mažesniam gniuždymo stipriui, pasipriešinimai turi būti padauginti iš konversijos koeficiento pagal C52 lentelę. Didesnio stiprumo akmenims nurodytos vertės galioja be konvertavimo.
[2)] $V_{Rk,c}$ pagal C3 priedą C3

C58 lentelė: Poslinkiai

Inkaro dydis	h_{ef}	δ_N / N	δ_{N0}	$\delta_{N\infty}$	δ_V / V	δ_{V0}	$\delta_{V\infty}$
	[mm]	[mm/kN]	[mm]	[mm]	[mm/kN]	[mm]	[mm]
M8 – M12, IG-M6 – M10	visi	0,13	0,13*N_{Rk} / 3,5	2*δ_{N0}	0,55	0,55*V_{Rk} / 3,5	1,5*δ_{V0}
M16	visi				0,31	0,31*V_{Rk} / 3,5	1,5*δ_{V0}

„CELO“ Įpurškimo sistema „ResiFIX VYSF“: „ResiFIX VYSF Cool“

Priedas C 20

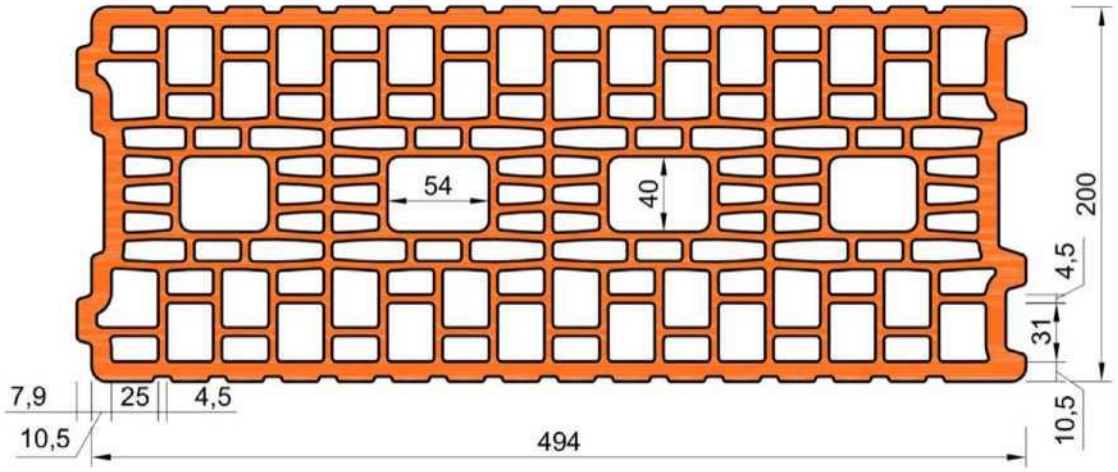
Savybės, tuščiavidurė molio plyta HLZ 10DF
Grupės veiksniai, būdingi pasipriešinimai ir poslinkiai

Plytų tipas: Tuščiavidurė molio plyta „Porotherm Homebric“

C59 lentelė: Akmens aprašymas

Plytų tipas		Tuščiavidurė molio plyta „Porotherm Homebric“
Tankis	ρ [kg/dm³]	≥ 0,70
Gniuždomasis stipris	f_b [N/mm²]	≥ 10
Mažesnio gniuždymo stiprio perskaičiavimo koeficientas		$(f_b / 10)^{0,5} \leq 1,0$
Kodas		EN 771-1
Gamintojas (šalis)		pvz. „Wienerberger“ (FR)
Plytų matmenys	[mm]	500 x 200 x 300
Gręžimo būdas		Sukamasis gręžimas





C60 lentelė: Montavimo parametras

Inkaro dydis		[-]	M8	M10	M12	M16	IG-M6	IG-M8	IG-M10
Montavimo sukimo mom.	T_{inst}	[Nm]	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2
Būd. atstumas iki krašto	c_{cr}	[mm]	120 (šlyties apkrovoms, statmenoms laisvajam kraštui: c_{cr} = 500)						
Min. atstumas iki krašto	c_{min}	[mm]	120						
Būdingas atstumas	$s_{cr,\parallel}$	[mm]	500						
	$s_{cr,\perp}$	[mm]	300						
Minimalus atstumas	s_{min}	[mm]	120						

C61 lentelė: Redukcijos koeficientai pavieniams inkarams prie krašto

Įtempimo apkrova			Šlyties apkrova					
			Statmena laisvajam kraštui			Lygiagreti laisvam kraštui		
	kai $c \geq$	$\alpha_{edge,N}$		kai $c \geq$	$\alpha_{edge,V\perp}$		kai $c \geq$	$\alpha_{edge,V\parallel}$
	120	1,00		120	0,30		120	0,60
				250	0,60			
	120	1,00		500	1,00		200	1,00

„CELO“ Įpurškimo sistema „ResiFIX VYSF“: „ResiFIX VYSF Cool“

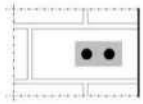
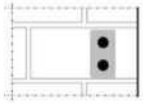
Priedas C 21

Savybės, tuščiavidurė molio plyta „Porotherm Homebric“
Akmens aprašymas, montavimo parametrai, redukcijos veiksniai

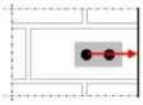
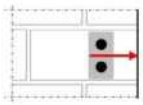
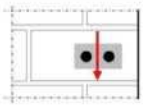
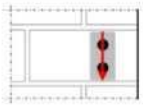
Vertimą į anglų kalbą atliko „DIBt“

Plytų tipas: Tuščiavidurė molio plyta „Porotherm Homebric“

C62 lentelė: Veiksniai inkarų grupėms esant tempimo apkrovai

Inkaro padėtis lygiagreti hor. jungčiai				Inkaro padėtis statmena hor. jungčiai			
	kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,II,N}$		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,\perp,N}$
	120	100	1,00		120	100	1,00
	200	100	2,00		200	100	1,20
	120	500	2,00		120	300	2,00

C63 lentelė: Veiksniai inkarų grupėms esant šlyties apkrovai

	Inkaro padėtis lygiagreti hor. jungčiai				Inkaro padėtis statmena hor. jungčiai			
Šlyties apkrova statmena laisvajam kraštui		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,II,V\perp}$		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,\perp,V\perp}$
		120	100	0,30		120	100	0,30
		250	100	0,60		250	100	0,60
		500	100	1,00		120	300	2,00
		120	500	2,00				
Šlyties apkrova lygiagreti laisvajam kraštui		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,II,V\,II}$		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,\perp,V\,II}$
		120	100	1,00		120	100	1,00
		120	500	2,00		120	300	2,00

C64 lentelė: Atsparumo tempimui ir šlyties apkrovai būdingosios reikšmės

Inkaro dydis	Perforuota mova	Efektyvus tvirtinimo gylis	Būdingas atsparumas kai $c \geq c_{cr}$ ir $s \geq s_{cr}$						
			Naudojimo sąlyga						
			d/d			w/d w/w			d/d w/d w/w
			40°C/24°C	80°C/50°C	120°C/72°C	40°C/24°C	80°C/50°C	120°C/72°C	Visi temperatūros intervalai
		h_{ef}	$N_{Rk,b} = N_{Rk,p}$			$N_{Rk,b} = N_{Rk,p}$			$V_{Rk,b}$ [2]
		[mm]	[kN]						
Gniuždomasis stipris $f_b \geq 10$ N/mm² [1]									
M8	12x80	80	1,2						3,0
M8 / M10/ IG-M6	16x85	85	1,2						3,0
	16x130	130	1,5						3,5
M12 / M16/ IG-M8 / IG-M10	20x85	85	1,2						4,0
	20x130	130	1,5						4,0
	20x200	200	1,5						4,0

[1] Esant mažesniam gniuždymo stipriui, pasipriešinimai turi būti padauginti iš konversijos koeficiento pagal C59 lentelę. Didesnio stiprumo akmenims nurodytos vertės galioja be konvertavimo.

[2] $V_{RK,C}$ pagal C3 priedą

C65 lentelė: Poslinkiai

Inkaro dydis	h_{ef}	δ_N / N	δ_{N0}	$\delta_{N\infty}$	δ_V / V	δ_{V0}	$\delta_{V\infty}$
	[mm]	[mm/kN]	[mm]	[mm]	[mm/kN]	[mm]	[mm]
M8 – M12, IG-M6 – M10	all	0,13	$0,13*N_{Rk} / 3,5$	$2*\delta_{N0}$	0,55	$0,55*V_{Rk} / 3,5$	$1,5*\delta_{V0}$
M16	all				0,31	$0,31*V_{Rk} / 3,5$	$1,5*\delta_{V0}$

„CELO“ Įpurškimo sistema „ResiFIX VYSF“: „ResiFIX VYSF Cool“

Priedas C 22

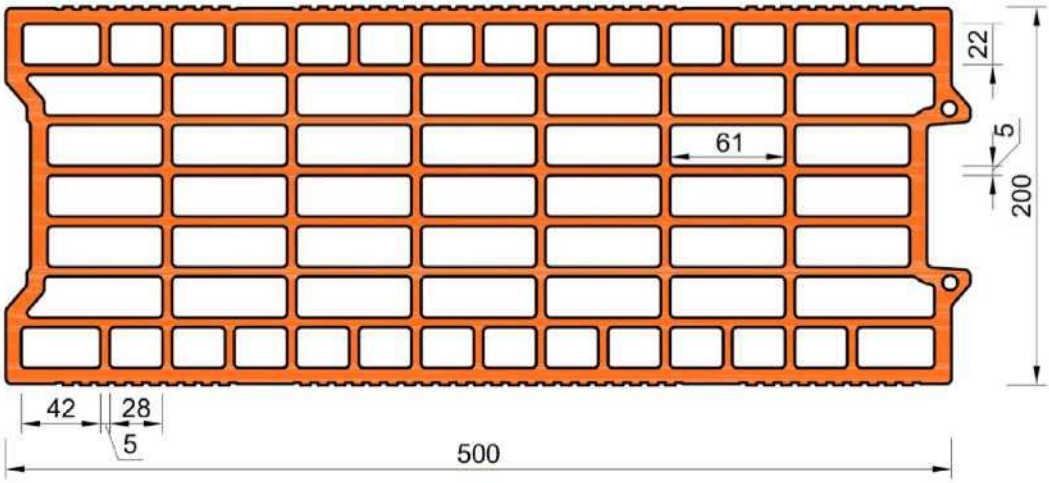
Savybės, tuščiavidurė molio plyta „Porotherm Homebric“
Grupės veiksniai, būdingi pasipriešinimai ir poslinkiai

Plytų tipas: Tuščiavidurė molio plyta „BGV Thermo“

C66 lentelė: Akmens aprašymas

Plytų tipas		Tuščiavidurė molio plyta „BGV Thermo“
Tankis	ρ [kg/dm³]	≥ 0,60
Gniuždomasis stipris	f_b [N/mm²]	≥ 10
Mažesnio gniuždymo stiprio perskaičiavimo koeficientas		$(f_b / 10)^{0,5} \leq 1,0$
Kodas		EN 771-1
Gamintojas (šalis)		pvz. „Leroux“ (FR)
Plytų matmenys	[mm]	500 x 200 x 314
Gręžimo būdas		Sukamasis gręžimas

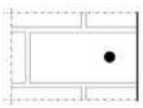
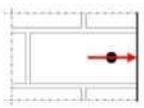
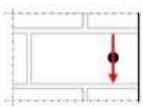




C67 lentelė: Montavimo parametras

Inkaro dydis		[-]	M8	M10	M12	M16	IG-M6	IG-M8	IG-M10
Montavimo sukimo mom.	T_{inst}	[Nm]	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2
Būd. atstumas iki krašto	c_{cr}	[mm]	120 (šlyties apkrovoms, statmenoms laisvajam kraštui: c_{cr} = 500)						
Min. atstumas iki krašto	c_{min}	[mm]	120						
Būdingas atstumas	$s_{cr,\parallel}$	[mm]	500						
	$s_{cr,\perp}$	[mm]	315						
Minimalus atstumas	s_{min}	[mm]	120						

C68 lentelė: Redukcijos koeficientai pavieniams inkarams prie krašto

Įtempimo apkrova			Šlyties apkrova					
			Statmena laisvajam kraštui			Lygiagreti laisvam kraštui		
	kai $c \geq$	$\alpha_{edge,N}$		kai $c \geq$	$\alpha_{edge,V\perp}$		kai $c \geq$	$\alpha_{edge,V\parallel}$
	120	1,00		120	0,30		120	0,60
				250	0,60			
	120	1,00		500	1,00		250	1,00

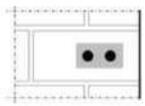
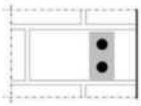
„CELO“ Įpurškimo sistema „ResiFIX VYSF“: „ResiFIX VYSF Cool“

Savybės, tuščiavidurė molio plyta „BGV Thermo“
Akmens aprašymas, montavimo parametrai, redukcijos veiksniai

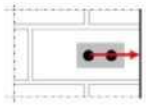
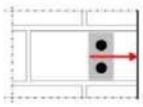
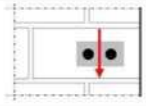
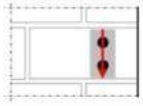
Priedas C 23

Plytų tipas: Tuščiavidurė molio plyta „BGV Thermo“

C69 lentelė: Veiksniai inkarų grupėms esant tempimo apkrovai

Inkaro padėtis lygiagreti hor. jungčiai			Inkaro padėtis statmena hor. jungčiai		
					
kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,II,N}$	kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,\perp,N}$
120	100	1,00	120	100	1,00
200	100	1,70	200	100	1,10
120	500	2,00	120	315	2,00

C70 lentelė: Veiksniai inkarų grupėms esant šlyties apkrovai

	Inkaro padėtis lygiagreti hor. jungčiai				Inkaro padėtis statmena hor. jungčiai			
Šlyties apkrova statmena laisvajam kraštui		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,II,V\perp}$		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,\perp,V\perp}$
		120	100	1,00		120	100	1,00
		120	500	2,00		120	315	2,00
Šlyties apkrova lygiagreti laisvajam kraštui		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,II,V\,II}$		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,\perp,V\,II}$
		120	100	1,00		120	100	1,00
		120	500	2,00		120	315	2,00

C71 lentelė: Atsparumo tempimui ir šlyties apkrovai būdingosios reikšmės

Inkaro dydis	Perforuota mova	Efektyvus tvirtinimo gylis	Būdingas atsparumas kai $c \geq c_{cr}$ ir $s \geq s_{cr}$						
			Naudojimo sąlyga d/d			Naudojimo sąlyga w/d w/w			d/d w/d w/w
			40°C/24°C	80°C/50°C	120°C/72°C	40°C/24°C	80°C/50°C	120°C/72°C	Visi temperatūros intervalai
		h_{ef}	$N_{Rk,b} = N_{Rk,p}$			$N_{Rk,b} = N_{Rk,p}$			$V_{Rk,b}$ [2)]
		[mm]	[kN]						
Gniuždomasis stipris $f_b \geq 10$ N/mm² [1)]									
M8	12x80	80	0,9			0,9			3,5
M8 / M10/ IG-M6	16x85	85	0,9			0,9			3,5
	16x130	130	2,0		1,5	2,0		1,5	4,0
M12 / IG-M8	20x85	85	0,9			0,9			4,0
	20x130	130	2,0		1,5	2,0		1,5	4,0
	20x200	200	2,0		1,5	2,0		1,5	4,0
M16 / IG-M10	20x85	85	0,9			0,9			4,0
	20x130	130	2,0		1,5	2,0		1,5	4,0
	20x200	200	2,0		1,5	2,0		1,5	4,0

[1)] Esant mažesniam gniuždymo stipriui, pasipriešinimai turi būti padauginti iš konversijos koeficiento pagal C66 lentelę. Didesnio stiprumo akmenims nurodytos vertės galioja be konvertavimo.

[2)] VRk_{jC} pagal C3 priedą

C72 lentelė: Poslinkiai

Inkaro dydis	h_{ef}	δ_N / N	δ_{N0}	$\delta_{N\infty}$	δ_V / V	δ_{V0}	$\delta_{V\infty}$
	[mm]	[mm/kN]	[mm]	[mm]	[mm/kN]	[mm]	[mm]
M8 – M12, IG-M6 – M10	visi	0,13	$0,13*N_{Rk}$ / 3,5	$2*\delta_{N0}$	0,55	$0,55*V_{Rk}$ / 3,5	$1,5*\delta_{V0}$
M16	visi				0,31	$0,31*V_{Rk}$ / 3,5	$1,5*\delta_{V0}$

„CELO“ Įpurškimo sistema „ResiFIX VYSF“: „ResiFIX VYSF Cool“

Savybės, tuščiavidurė molio plyta „BGV Thermo“
Grupės veiksniai, būdingi pasipriešinimai ir poslinkiai

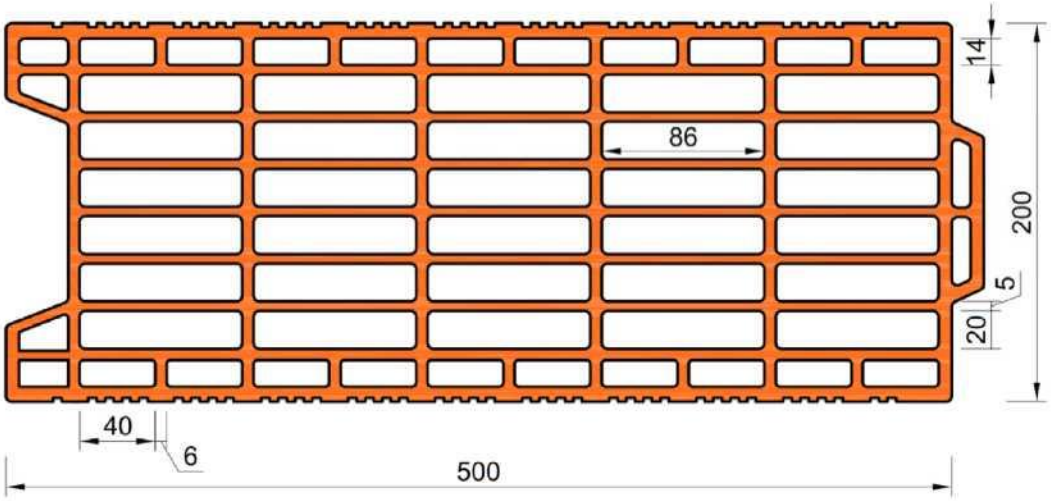
Priedas C 24

Plytų tipas: Tuščiavidurė molio plyta „Calibric R+“

C73 lentelė: Akmens aprašymas

Plytų tipas		Tuščiavidurė molio plyta „Calibric R+“
Tankis	ρ [kg/dm³]	≥ 0,60
Gniuždomasis stipris	f_b [N/mm²]	≥ 12
Mažesnio gniuždymo stiprio perskaičiavimo koeficientas		$(f_b / 12)^{0,5} \leq 1,0$
Kodas		EN 771-1
Gamintojas (šalis)		pvz. „Leroux“ (FR)
Plytų matmenys	[mm]	500 x 200 x 314
Gręžimo būdas		Sukamasis gręžimas





C74 lentelė: Montavimo parametras

Inkaro dydis		[-]	M8	M10	M12	M16	IG-M6	IG-M8	IG-M10
Montavimo sukimo mom.	T_{inst}	[Nm]	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2
Būd. atstumas iki krašto	c_{cr}	[mm]	120 (šlyties apkrovoms, statmenoms laisvajam kraštui: c_{cr} = 500)						
Min. atstumas iki krašto	c_{min}	[mm]	120						
Būdingas atstumas	$s_{cr,\parallel}$	[mm]	500						
	$s_{cr,\perp}$	[mm]	315						
Minimalus atstumas	s_{min}	[mm]	120						

C75 lentelė: Redukcijos koeficientai pavieniams inkarams prie krašto

Įtempimo apkrova			Šlyties apkrova					
			Statmena laisvajam kraštui			Lygiagreti laisvam kraštui		
	kai c ≥	$\alpha_{edge,N}$		kai c ≥	$\alpha_{edge,V\perp}$		kai c ≥	$\alpha_{edge,V\parallel}$
	120	1,00		120	0,15		120	0,30
				250	0,30			
	120	1,00		500	1,00		250	1,00

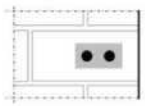
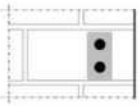
„CELO“ Įpurškimo sistema „ResiFIX VYSF“: „ResiFIX VYSF Cool“

Savybės, tuščiavidurė molio plyta „Calibric R+“
Akmens aprašymas, montavimo parametrai, redukcijos veiksniai

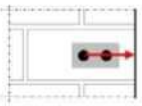
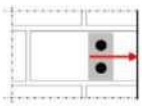
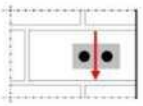
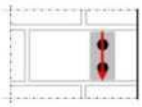
Priedas C 25

Plytų tipas: Tuščiavidurė molio plyta „Calibric R+“

C76 lentelė: Veiksniai inkarų grupėms esant tempimo apkrovai

Inkaro padėtis lygiagreti hor. jungčiai				Inkaro padėtis statmena hor. jungčiai			
	kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,II,N}$		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,\perp,N}$
	120	100	1,00		120	100	1,00
	175	100	1,70		175	100	1,10
	120	500	2,00		120	315	2,00

C77 lentelė: Veiksniai inkarų grupėms esant šlyties apkrovai

	Inkaro padėtis lygiagreti hor. jungčiai				Inkaro padėtis statmena hor. jungčiai			
Šlyties apkrova statmena laisvajam kraštui		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,II,V\,\perp}$		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,\perp,V\,\perp}$
		120	100	1,00		120	100	1,00
		120	500	2,00		120	315	2,00
Šlyties apkrova lygiagreti laisvajam kraštui		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,II,V\,II}$		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,\perp,V\,II}$
		120	100	1,00		120	100	1,00
		120	500	2,00		120	315	2,00

C78 lentelė: Atsparumo tempimui ir šlyties apkrovai būdingosios reikšmės

Inkaro dydis	Perforuota mova	Efektyvus tvirtinimo gylis	Būdingas atsparumas kai $c \geq c_{cr}$ ir $s \geq s_{cr}$						
			Naudojimo sąlyga						
			d/d			w/d w/w			d/d w/d w/w
			40°C/24°C	80°C/50°C	120°C/72°C	40°C/24°C	80°C/50°C	120°C/72°C	Visi temperatūros intervalai
		h_{ef}	$N_{Rk,b} = N_{Rk,p}$			$N_{Rk,b} = N_{Rk,p}$			$V_{Rk,b}$ 2)
		[mm]	[kN]						
Gniuždomasis stipris $f_b \geq 12$ N/mm² 1)									
M8	12x80	80	1,2	1,2	0,9	1,2	1,2	0,9	4,0
M8 / M10/ IG-M6	16x85	85	1,2	1,2	0,9	1,2	1,2	0,9	5,5
	16x130	130	1,5	1,5	1,2	1,5	1,5	1,2	5,5
M12 / IG-M8	20x85	85	1,2	1,2	0,9	1,2	1,2	0,9	8,5
	20x130	130	1,5	1,5	1,2	1,5	1,5	1,2	8,5
M16 / IG-M10	20x85	85	1,2	1,2	0,9	1,2	1,2	0,9	8,5
	20x130	130	1,5	1,5	1,2	1,5	1,5	1,2	8,5

1) Esant mažesniam gniuždymo stipriui, pasipriešinimai turi būti padauginti iš konversijos koeficiento pagal C73 lentelę. Didesnio stiprumo akmenims nurodytos vertės galioja be konvertavimo.

2) $V_{RK,C}$ pagal C3 priedą

C79 lentelė: Poslinkiai

Inkaro dydis	h_{ef}	δN / N	$\delta N0$	$\delta N\infty$	δV / V	$\delta V0$	$\delta V\infty$
	[mm]	[mm/kN]	[mm]	[mm]	[mm/kN]	[mm]	[mm]
M8 – M12, IG-M6 – M10	visi	0,13	$0,13*N_{Rk}$ / 3,5	$2*\delta N0$	0,55	$0,55*V_{Rk}$ / 3,5	$1,5*\delta V0$
M16	visi				0,31	$0,31*V_{Rk}$ / 3,5	$1,5*\delta V0$

„CELO“ įpurškimo sistema „ResiFIX VYSF“: „ResiFIX VYSF Cool“

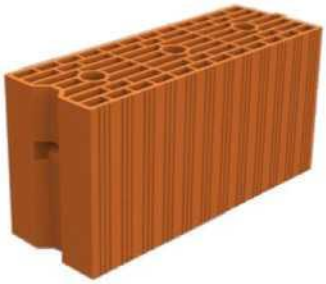
Priedas C 26

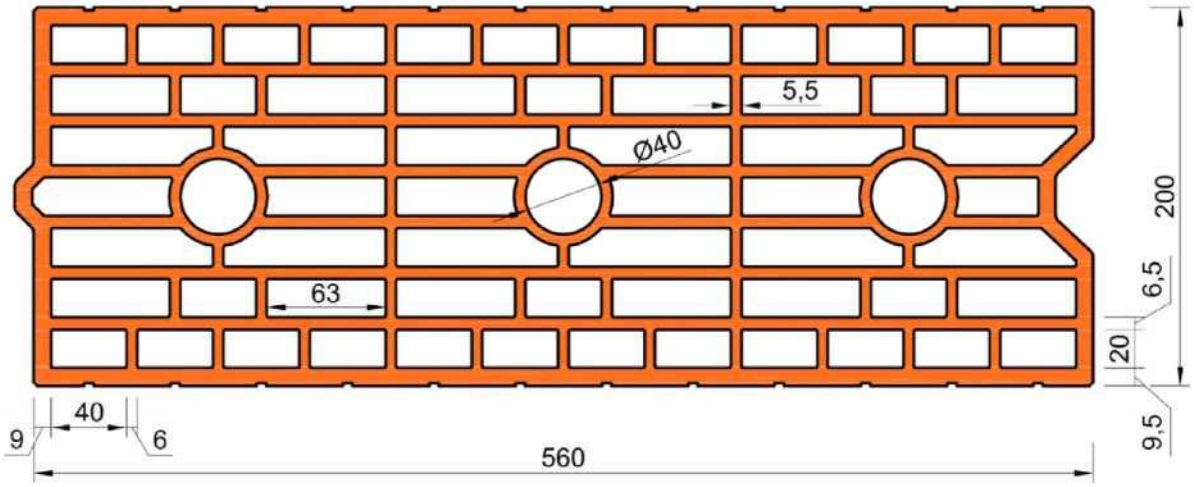
Savybės, tuščiavidurė molio plyta „Calibric R+“
Grupės veiksniai, būdingi pasipriešinimai ir poslinkiai

Plytų tipas: Tuščiavidurė molo plyta „Urbanbric“

C80 lentelė: Akmens aprašymas

Plytų tipas		Tuščiavidurė molo plyta „Urbanbric“
Tankis	ρ [kg/dm^3]	≥ 0,70
Gniuždomasis stipris	f_b [N/mm^2]	≥ 12
Mažesnio gniuždymo stiprio perskaičiavimo koeficientas		$(f_b / 12)^{0,5} \leq 1,0$
Kodas		EN 771-1
Gamintojas (šalis)		pvz. „Imerys“ (FR)
Plytų matmenys	[mm]	560 x 200 x 274
Gręžimo būdas		Sukamasis gręžimas

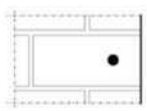
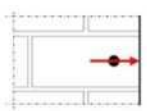
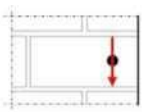




C81 lentelė: Montavimo parametras

Inkaro dydis		[-]	M8	M10	M12	M16	IG-M6	IG-M8	IG-M10
Montavimo sukimo mom.	T_{inst}	[Nm]	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2
Būd. atstumas iki krašto	c_{cr}	[mm]	120 (šlyties apkrovoms, statmenoms laisvajam kraštui: c_{cr} = 500)						
Min. atstumas iki krašto	c_{min}	[mm]	120						
Būdingas atstumas	$s_{cr,\parallel}$	[mm]	560						
	$s_{cr,\perp}$	[mm]	275						
Minimalus atstumas	s_{min}	[mm]	100						

C82 lentelė: Redukcijos koeficientai pavieniams inkarams prie krašto

Įtempimo apkrova			Šlyties apkrova					
			Statmena laisvajam kraštui			Lygiagreti laisvam kraštui		
	kai $c \geq$	$\alpha_{edge,N}$		kai $c \geq$	$\alpha_{edge,V\perp}$		kai $c \geq$	$\alpha_{edge,V\parallel}$
	120	1,00		120	0,25		120	0,50
				250	0,50			
	120	1,00		500	1,00		250	1,00

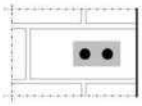
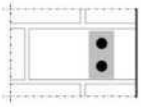
„CELO“ Įpurškimo sistema „ResiFIX VYSF“: „ResiFIX VYSF Cool“

Savybės, tuščiavidurė molo plyta „Urbanbric“
Akmens aprašymas, montavimo parametrai, redukcijos veiksniai

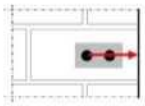
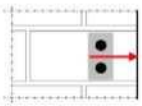
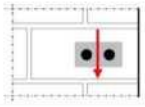
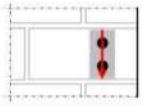
Priedas C 27

Plytų tipas: Tuščiavidurė molo plyta „Urbanbric“

C83 lentelė: Veiksniai inkarų grupėms esant tempimo apkrovai

Inkaro padėtis lygiagreti hor. jungčiai				Inkaro padėtis statmena hor. jungčiai			
	kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,II,N}$		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,\perp,N}$
	120	100	1,00		120	100	1,00
	185	100	1,90		185	100	1,10
	120	560	2,00		120	275	2,00

C84 lentelė: Veiksniai inkarų grupėms esant šlyties apkrovai

	Inkaro padėtis lygiagreti hor. jungčiai				Inkaro padėtis statmena hor. jungčiai			
Šlyties apkrova statmena laisvajam kraštui		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,II,V\perp}$		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,\perp,V\perp}$
		120	100	1,00		120	100	1,00
		120	560	2,00		120	275	2,00
Šlyties apkrova lygiagreti laisvajam kraštui		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,II,V\,II}$		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,\perp,V\,II}$
		120	100	1,00		120	100	1,00
		120	560	2,00		120	275	2,00

C85 lentelė: Atsparumo tempimui ir šlyties apkrovai būdingosios reikšmės

Inkaro dydis	Perforuota mova	Efektyvus tvirtinimo gylis	Būdingas atsparumas kai $c \geq c_{cr}$ ir $s \geq s_{cr}$						
			Naudojimo sąlyga						
			d/d			w/d w/w			d/d w/d w/w
			40°C/24°C	80°C/50°C	120°C/72°C	40°C/24°C	80°C/50°C	120°C/72°C	Visi temperatūros intervalai
		h_{ef}	$N_{Rk,b} = N_{Rk,p}$			$N_{Rk,b} = N_{Rk,p}$			$V_{Rk,b}$ [2]
		[mm]	[kN]						
Gniuždomasis stipris $f_b \geq 12$ N/mm² [1]									
M8	12x80	80	1,2	1,2	0,9	1,2	1,2	0,9	4,5
M8 / M10/ IG-M6	16x85	85	1,2	1,2	0,9	1,2	1,2	0,9	4,5
	16x130	130	3,0	3,0	2,5	3,0	3,0	2,5	4,5
M12 / IG-M8	20x85	85	1,2	1,2	0,9	1,2	1,2	0,9	5,0
	20x130	130	3,0	3,0	2,5	3,0	3,0	2,5	5,0
M16 / IG-M10	20x85	85	1,2	1,2	0,9	1,2	1,2	0,9	5,0
	20x130	130	3,0	3,0	2,5	3,0	3,0	2,5	5,0

[1] Esant mažesniam gniuždymo stipriui, pasipriešinimai turi būti padauginti iš konversijos koeficiento pagal C80 lentelę. Didesnio stiprumo akmenims nurodytos vertės galioja be konvertavimo.

[2] $V_{RK,C}$ pagal C3 priedą

C79 lentelė: Poslinkiai

Inkaro dydis	h_{ef}	δ_N / N	δ_{N0}	$\delta_{N\infty}$	δ_V / V	δ_{V0}	$\delta_{V\infty}$
	[mm]	[mm/kN]	[mm]	[mm]	[mm/kN]	[mm]	[mm]
M8 – M12, IG-M6 – M10	all	0,13	$0,13*N_{Rk}$ / 3,5	$2*\delta_{N0}$	0,55	$0,55*V_{Rk}$ / 3,5	$1,5*\delta_{V0}$
M16	all				0,31	$0,31*V_{Rk}$ / 3,5	$1,5*\delta_{V0}$

„CELO“ Įpurškimo sistema „ResiFIX VYSF“: „ResiFIX VYSF Cool“

Priedas C 28

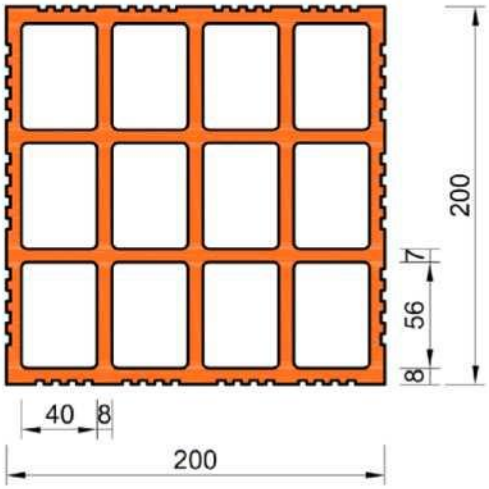
Savybės, tuščiavidurė molo plyta „Urbanbric“
Grupės veiksniai, budingi pasipriešinimai ir poslinkiai

Plytų tipas: Tuščiavidurė molio plyta „Brique creuse C40“

C87 lentelė: Akmens aprašymas

Plytų tipas		Tuščiavidurė molio plyta „Brique creuse C40“
Tankis	ρ [kg/dm^3]	≥ 0,70
Gniuždomasis stipris	f_b [N/mm^2]	≥ 12
Mažesnio gniuždymo stiprio perskaičiavimo koeficientas		$(f_b / 12)^{0,5} \leq 1,0$
Kodas		EN 771-1
Gamintojas (šalis)		Pvz. „Terreal“ (FR)
Plytų matmenys	[mm]	500 x 200 x 200
Gręžimo būdas		Sukamasis gręžimas





C88 lentelė: Montavimo parametras

Inkaro dydis		[-]	M8	M10	M12	M16	IG-M6	IG-M8	IG-M10
Montavimo sukimo mom.	T_{inst}	[Nm]	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2
Būd. atstumas iki krašto	c_{cr}	[mm]	120 (šlyties apkrovoms, statmenoms laisvajam kraštui: c_{cr} = 500)						
Min. atstumas iki krašto	c_{min}	[mm]	120						
Būdingas atstumas	$s_{cr,\parallel}$	[mm]	500						
	$s_{cr,\perp}$	[mm]	200						
Minimalus atstumas	s_{min}	[mm]	200						

C89 lentelė: Redukcijos koeficientai pavieniams inkarams prie krašto

Įtempimo apkrova			Šlyties apkrova					
			Statmena laisvajam kraštui			Lygiagreti laisvam kraštui		
	kai c ≥	$\alpha_{edge,N}$		kai c ≥	$\alpha_{edge,V\perp}$		kai c ≥	$\alpha_{edge,V\parallel}$
	120	1,00		120	0,83		120	1,00
	120	1,00		500	1,00		250	1,00

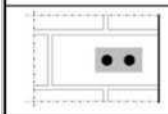
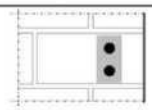
„CELO“ Įpurškimo sistema „ResiFIX VYSF“: „ResiFIX VYSF Cool“

Priedas C 29

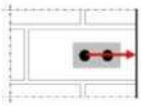
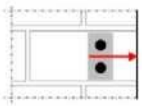
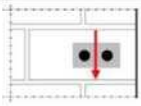
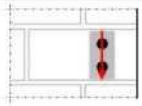
Savybės, tuščiavidurė molio plyta „Brique creuse C40“
Akmens aprašymas, montavimo parametrai, redukcijos veiksniai

Plytų tipas: Tuščiavidurė molio plyta „Brique creuse C40“

C90 lentelė: Veiksniai inkarų grupėms esant tempimo apkrovai

Inkaro padėtis lygiagreti hor. jungčiai				Inkaro padėtis statmena hor. jungčiai			
	kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,II,N}$		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,\perp,N}$
	120	500	2,00		120	200	2,00

C91 lentelė: Veiksniai inkarų grupėms esant šlyties apkrovai

	Inkaro padėtis lygiagreti hor. jungčiai				Inkaro padėtis statmena hor. jungčiai			
Šlyties apkrova statmena laisvajam kraštui		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,II,V\perp}$		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,\perp,V\perp}$
		120	500	2,00		120	200	2,00
Šlyties apkrova lygiagreti laisvajam kraštui		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,II,V\,II}$		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,\perp,V\,II}$
		120	500	2,00		120	200	2,00

C92 lentelė: Atsparumo tempimui ir šlyties apkrovai būdingosios reikšmės

Inkaro dydis	Perforuota mova	Efektyvus tvirtinimo gylis	Būdingas atsparumas kai $c \geq c_{cr}$ ir $s \geq s_{cr}$						
			Naudojimo sąlyga						
			d/d			w/d w/w			d/d w/d w/w
			40°C/24°C	80°C/50°C	120°C/72°C	40°C/24°C	80°C/50°C	120°C/72°C	Visi temperatūros intervalai
		h_{ef}	$N_{Rk,b} = N_{Rk,p}$			$N_{Rk,b} = N_{Rk,p}$			$V_{Rk,b}$ [2]
		[mm]	[kN]						
Gniuždomasis stipris $f_b \geq 12$ N/mm² [1]									
M8	12x80	80	1,2	1,2	0,9	1,2	1,2	0,9	1,5
M8 / M10/ IG-M6	16x85	85							
	16x130	130							
M12 / IG-M8	20x85	85							
	20x130	130							
M16 / IG-M10	20x85	85							
	20x130	130							

[1] Esant mažesniam gniuždymo stipriui, pasipriešinimai turi būti padauginti iš konversijos koeficiento pagal C87 lentelę. Didesnio stiprumo akmenims nurodytos vertės galioja be konvertavimo.

[2] $V_{RK,C}$ pagal C3 priedą

C93 lentelė: Poslinkiai

Inkaro dydis	h_{ef}	δ_N / N	δ_{N0}	$\delta_{N\infty}$	δ_V / V	δ_{V0}	$\delta_{V\infty}$
	[mm]	[mm/kN]	[mm]	[mm]	[mm/kN]	[mm]	[mm]
M8 – M12, IG-M6 – M10	visi visi	0,13	0,13*N_{Rk} / 3,5	2*δ_{N0}	0,55	0,55*V_{Rk} / 3,5	1,5*δ_{V0}
M16					0,31	0,31*V_{Rk} / 3,5	1,5*δ_{V0}

„CELO“ įpurškimo sistema „ResiFIX VYSF“: „ResiFIX VYSF Cool“

Priedas C 30

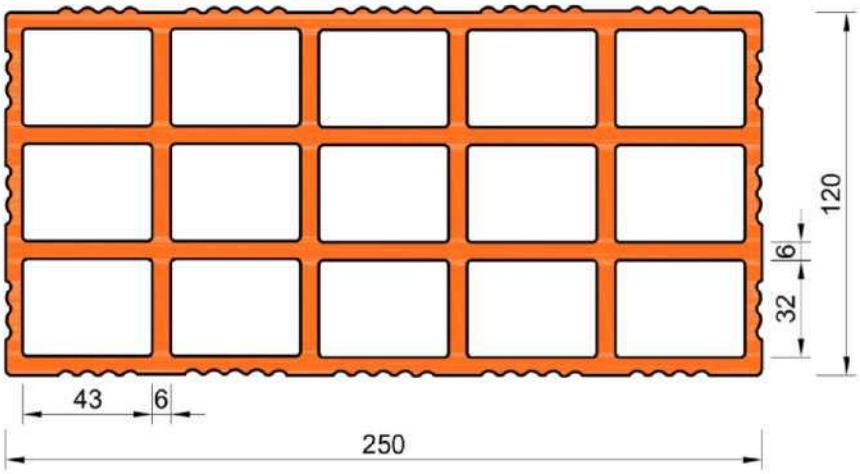
Savybės, tuščiavidurė molio plyta „Brique creuse C40“
Grupės veiksniai, būdingi pasipriešinimai ir poslinkiai

Plytų tipas: Tuščiavidurė molio plyta „Blocchi Leggeri“

C94 lentelė: Akmens aprašymas

Plytų tipas		Tuščiavidurė molio plyta „Blocchi Leggeri“
Tankis	ρ [kg/dm³]	≥ 0,60
Gniuždomasis stipris	f_b [N/mm²]	≥ 12
Mažesnio gniuždymo stiprio perskaičiavimo koeficientas		$(f_b / 12)^{0,5} \leq 1,0$
Kodas		EN 771-1
Gamintojas (šalis)		pvz. „Wienerberger“ (IT)
Plytų matmenys	[mm]	250 x 120 x 250
Gręžimo būdas		Sukamasis gręžimas





C95 lentelė: Montavimo parametras

Inkaro dydis		[-]	M8	M10	M12	M16	IG-M6	IG-M8	IG-M10
Montavimo sukimo mom.	T_{inst}	[Nm]	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2
Būd. atstumas iki krašto	c_{cr}	[mm]	120 (šlyties apkrovoms, statmenoms laisvajam kraštui: c_{cr} = 250)						
Min. atstumas iki krašto	c_{min}	[mm]	60						
Būdingas atstumas	$s_{cr,\parallel}$	[mm]	250						
	$s_{cr,\perp}$	[mm]	250						
Minimalus atstumas	s_{min}	[mm]	100						

C96 lentelė: Redukcijos koeficientai pavieniams inkarams prie krašto

Įtempimo apkrova			Šlyties apkrova					
			Statmena laisvajam kraštui			Lygiagreti laisvam kraštui		
	kai $c \geq$	$\alpha_{edge,N}$		kai $c \geq$	$\alpha_{edge,V\perp}$		kai $c \geq$	$\alpha_{edge,V\parallel}$
	60	1,00		60	0,40		60	0,40
	120	1,00		250	1,00		120	1,00

„CELO“ Įpurškimo sistema „ResiFIX VYSF“: „ResiFIX VYSF Cool“

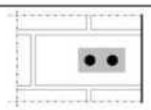
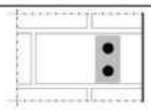
Priedas C 31

Savybės, tuščiavidurė molio plyta „Blocchi Leggeri“
Akmens aprašymas, montavimo parametrai, redukcijos veiksniai

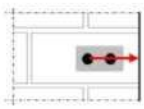
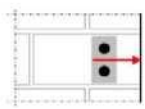
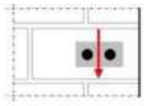
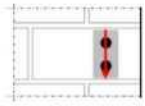
Vertimą į anglų kalbą atliko „DIBt“

Plytų tipas: Tuščiavidurė molio plyta „Blocchi Leggeri“

C97 lentelė: Veiksniai inkarų grupėms esant tempimo apkrovai

Inkaro padėtis lygiagreti hor. jungčiai				Inkaro padėtis statmena hor. jungčiai			
	kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,II,N}$		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,\perp,N}$
	60	100	1,00		60	100	2,00
	120	250	2,00		120	250	2,00

C98 lentelė: Veiksniai inkarų grupėms esant šlyties apkrovai

	Inkaro padėtis lygiagreti hor. jungčiai				Inkaro padėtis statmena hor. jungčiai			
Šlyties apkrova statmena laisvajam kraštui		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,II,V\,\perp}$		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,\perp,V\,\perp}$
		60	100	0,40		60	100	0,40
		250	100	1,00		250	100	1,00
		250	250	2,00		250	250	2,00
Šlyties apkrova lygiagreti laisvajam kraštui		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,II,V\,II}$		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,\perp,V\,II}$
		60	100	0,40		60	100	0,40
		120	100	1,00		120	100	1,00
		120	250	2,00		120	250	2,00

C99 lentelė: Atsparumo tempimui ir šlyties apkrovai būdingosios reikšmės

Inkaro dydis	Perforuota mova	Efektyvus tvirtinimo gylis	Būdingas atsparumas kai $c \geq c_{cr}$ ir $s \geq s_{cr}$						
			Naudojimo sąlyga						
			d/d			w/d w/w			d/d w/d w/w
			40°C/24°C	80°C/50°C	120°C/72°C	40°C/24°C	80°C/50°C	120°C/72°C	Visi temperatūros intervalai
		h_{ef}	$N_{Rk,b} = N_{Rk,p}$			$N_{Rk,b} = N_{Rk,p}$			$V_{Rk,b}$ [2]
		[mm]	[kN]						
Gniuždomasis stipris $f_b \geq 12$ N/mm² [1]									
M8	12x80	80	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	3,5
M8 / M10/ IG-M6	16x85	85							
	16x130	130							
M12 / IG-M8	20x85	85							
	20x130	130							
	20x200	200							
M16 / IG-M10	20x85	85							
	20x130	130							
	20x200	200							

[1] Esant mažesniam gniuždymo stipriui, pasipriešinimai turi būti padauginti iš konversijos koeficiento pagal C94 lentelę. Didesnio stiprumo akmenims nurodytos vertės galioja be konvertavimo.

[2] $V_{RK,C}$ pagal C3 priedą

C100 lentelė: Poslinkiai

Inkaro dydis	h_{ef}	δN / N	$\delta N0$	$\delta N\infty$	δV / V	$\delta V0$	$\delta V\infty$
	[mm]	[mm/kN]	[mm]	[mm]	[mm/kN]	[mm]	[mm]
M8 – M12, IG-M6 – M10	visi visi	0,13	0,13*N_{Rk} / 3,5	2*$\delta N0$	0,55	0,55*V_{Rk} / 3,5	1,5*$\delta V0$
M16					0,31	0,31*V_{Rk} / 3,5	1,5*$\delta V0$

„CELO“ Įpurškimo sistema „ResiFIX VYSF“: „ResiFIX VYSF Cool“

Priedas C 32

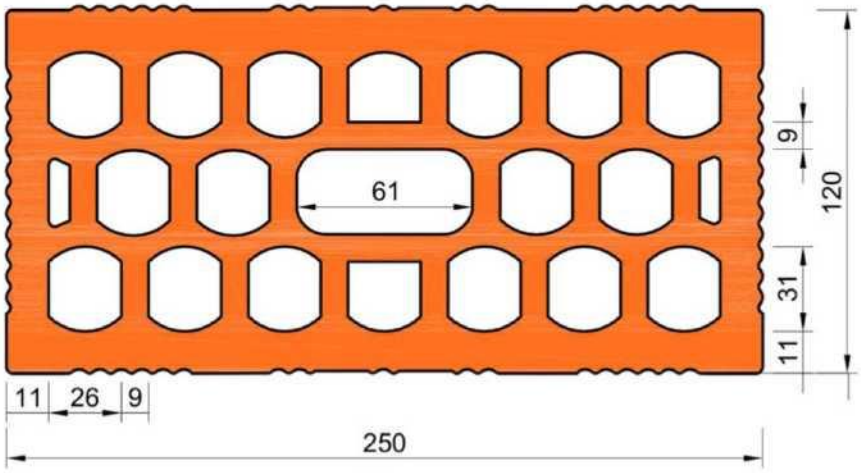
Savybės, tuščiavidurė molio plyta „Blocchi Leggeri“
Grupės veiksniai, būdingi pasipriešinimai ir poslinkiai

Plytų tipas: Tuščiavidurė molio plyta „Doppio Uni“

C101 lentelė: Akmens aprašymas

Plytų tipas		Tuščiavidurė molio plyta „Doppio Uni“
Tankis	ρ [kg/dm³]	≥ 0,90
Gniuždomasis stipris	f_b [N/mm²]	≥ 28
Mažesnio gniuždymo stiprio perskaičiavimo koeficientas		$(f_b / 28)^{0,5} \leq 1,0$
Kodas		EN 771-1
Gamintojas (šalis)		pvz. „Wienerberger“ (IT)
Plytų matmenys	[mm]	250 x 120 x 120
Gręžimo būdas		Sukamasis gręžimas





C102 lentelė: Montavimo parametras

Inkaro dydis		[-]	M8	M10	M12	M16	IG-M6	IG-M8	IG-M10
Montavimo sukimo mom.	T_{inst}	[Nm]	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2
Būd. atstumas iki krašto	c_{cr}	[mm]	120 (šlyties apkrovoms, statmenoms laisvajam kraštui: c_{cr} = 250)						
Min. atstumas iki krašto	c_{min}	[mm]	100						
Būdingas atstumas	$s_{cr,\parallel}$	[mm]	250						
	$s_{cr,\perp}$	[mm]	120						
Minimalus atstumas	s_{min}	[mm]	100						

C103 lentelė: Redukcijos koeficientai pavieniams inkarams prie krašto

Įtempimo apkrova			Šlyties apkrova					
			Statmena laisvajam kraštui			Lygiagreti laisvam kraštui		
	$c \geq$	$\alpha_{edge,N}$		$c \geq$	$\alpha_{edge,V\perp}$		$c \geq$	$\alpha_{edge,V\parallel}$
	100	1,00		100	0,50		100	1,00
	120	1,00		250	1,00		120	1,00

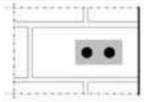
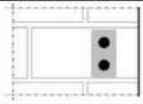
„CELO“ įpurškimo sistema „ResiFIX VYSF“: „ResiFIX VYSF Cool“

Priedas C 33

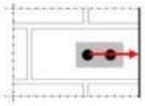
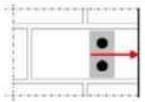
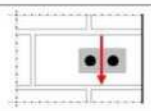
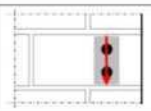
Savybės, tuščiavidurė molio plyta „Doppio Uni“
Akmens aprašymas, montavimo parametrai, redukcijos veiksniai

Plytų tipas: Tuščiavidurė molio plyta „Doppio Uni“

C104 lentelė: Veiksniai inkarų grupėms esant tempimo apkrovai

Inkaro padėtis lygiagreti hor. jungčiai				Inkaro padėtis statmena hor. jungčiai			
	kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,II,N}$		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,\perp,N}$
	100	100	1,00		100	120	2,00
	120	250	2,00		120	120	2,00

C105 lentelė: Veiksniai inkarų grupėms esant šlyties apkrovai

	Inkaro padėtis lygiagreti hor. jungčiai				Inkaro padėtis statmena hor. jungčiai			
Šlyties apkrova statmena laisvajam kraštui		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,II,V\perp}$		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,\perp,V\perp}$
		100	100	1,00		100	100	1,00
		250	250	2,00		250	120	2,00
Šlyties apkrova lygiagreti laisvajam kraštui		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,II,V\,II}$		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,\perp,V\,II}$
		100	100	1,00		100	100	1,00
		120	250	2,00		120	120	2,00

C106 lentelė: Atsparumo tempimui ir šlyties apkrovai būdingosios reikšmės

Inkaro dydis	Perforuota mova	Efektyvus tvirtinimo gylis	Būdingas atsparumas kai $c \geq c_{cr}$ ir $s \geq s_{cr}$						
			Naudojimo sąlyga						
			d/d			w/d w/w			d/d w/d w/w
			40°C/24°C	80°C/50°C	120°C/72°C	40°C/24°C	80°C/50°C	120°C/72°C	Visi temperatūros intervalai
		h_{ef}	$N_{Rk,b} = N_{Rk,p}$			$N_{Rk,b} = N_{Rk,p}$			$V_{Rk,b}$ [2)]
		[mm]	[kN]						
Gniuždomasis stipris $f_b \geq 28$ N/mm² [1)]									
M8	12x80	80	1,2	1,2	0,9	1,2	1,2	0,9	2,5
M8 / M10/ IG-M6	16x85	85							
	16x130	130							
M12 / IG-M8	20x85	85							
	20x130	130							
	20x200	200							
M16 / IG-M10	20x85	85							
	20x130	130							
	20x200	200							

1) Esant mažesniam gniuždymo stipriui, pasipriešinimai turi būti padauginti iš konversijos koeficiento pagal C101 lentelę. Didesnio stiprumo akmenims nurodytos vertės galioja be konvertavimo.

2) $V_{RK,C}$ pagal C3 priedą

C107 lentelė: Poslinkiai

Inkaro dydis	h_{ef}	δN / N	$\delta N0$	$\delta N\infty$	δV / V	$\delta V0$	$\delta V\infty$
	[mm]	[mm/kN]	[mm]	[mm]	[mm/kN]	[mm]	[mm]
M8 – M12, IG-M6 – M10	visi	0,13	$0,13*N_{Rk}$ / 3,5	$2*\delta N0$	0,55	$0,55*V_{Rk}$ / 3,5	$1,5*\delta V0$
M16	visi				0,31	$0,31*V_{Rk}$ / 3,5	$1,5*\delta V0$

„CELO“ įpurškimo sistema „ResiFIX VYSF“: „ResiFIX VYSF Cool“

Priedas C 34

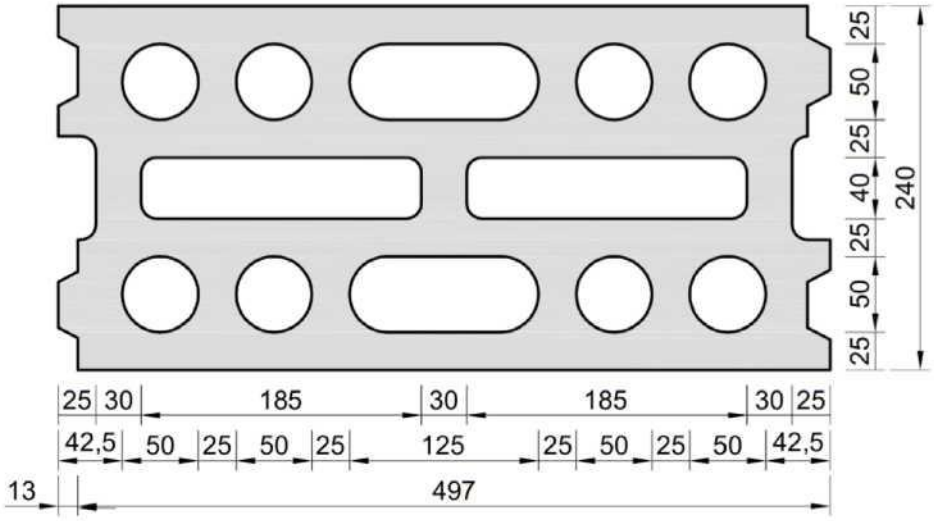
Savybės, tuščiavidurė molio plyta „Doppio Uni“
Grupės veiksniai, būdingi pasipriešinimai ir poslinkiai

Plytų tipas: Tuščiavidurė lengvoji betoninė plyta HBL 16DF

08 lentelė: Akmens aprašymas

Plytų tipas		Tuščiavidurė lengvoji betoninė plyta HBL 16DF
Tankis	ρ [kg/dm³]	≥ 1,0
Gniuždomasis stipris	f_b [N/mm²]	≥ 3,1
Mažesnio gniuždymo stiprio perskaičiavimo koeficientas		$(f_b/3{,}1)^{0,5} \le 1{,}0$
Kodas		EN 771-3
Gamintojas (šalis)		pvz. „KLB Klimaleichtbiock“ (DE)
Plytų matmenys	[mm]	500 x 250 x 240
Gręžimo būdas		Sukamasis gręžimas





C109 lentelė: Montavimo parametras

Inkaro dydis		[-]	M8	M10	M12	M16	IG-M6	IG-M8	IG-M10
Montavimo sukimo mom.	T_{inst}	[Nm]	≤ 2	≤ 2	≤ 5	≤ 5	≤ 2	≤ 5	≤ 5
Būd. atstumas iki krašto	c_{cr}	[mm]	120 (šlyties apkrovoms, statmenoms laisvajam kraštui: c_{cr} = 250)						
Min. atstumas iki krašto	c_{min}	[mm]	50						
Būdingas atstumas	$s_{cr,\parallel}$	[mm]	500						
	$s_{cr,\perp}$	[mm]	250						
Minimalus atstumas	s_{min}	[mm]	50						

C110 lentelė: Redukcijos koeficientai pavieniams inkarams prie krašto

Įtempimo apkrova			Šlyties apkrova					
			Statmena laisvajam kraštui			Lygiagreti laisvam kraštui		
	kai $c \ge$	$\alpha_{edge,N}$		kai $c \ge$	$\alpha_{edge,V\perp}$		kai $c \ge$	$\alpha_{edge,V\parallel}$
	50	1,00		50	0,30		50	1,00
	120	1,00		250	1,00		120	1,00

„CELO“ Įpurškimo sistema „ResiFIX VYSF“: „ResiFIX VYSF Cool“

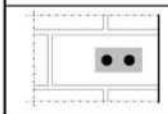
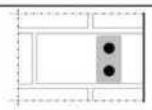
Priedas C 35

Savybės, tuščiavidurė lengvoji betoninė plyta HBL 16DF
Akmens aprašymas, montavimo parametrai, redukcijos veiksniai

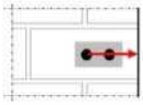
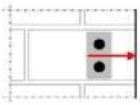
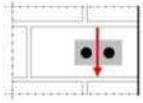
Vertimą į anglų kalbą atliko „DIBt“

Plytų tipas: Tuščiavidurė lengvoji betoninė plyta HBL 16DF

C111 lentelė: Veiksniai inkarų grupėms esant tempimo apkrovai

Inkaro padėtis lygiagreti hor. jungčiai				Inkaro padėtis statmena hor. jungčiai			
	kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,II,N}$		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,\perp,N}$
	50	50	2,00		50	50	1,55
	120	500	2,00		120	250	2,00

C112 lentelė: Veiksniai inkarų grupėms esant šlyties apkrovai

	Inkaro padėtis lygiagreti hor. jungčiai				Inkaro padėtis statmena hor. jungčiai			
Šlyties apkrova statmena laisvajam kraštui		kai $c \geq$	with $s \geq$	$\alpha_{g\,II,V\perp}$		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,\perp,V\perp}$
		50	50	0,60		50	50	0,35
		120	50	2,00		120	50	1,15
		120	500	2,00		120	250	2,00
Šlyties apkrova lygiagreti laisvajam kraštui		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,II,V\,II}$		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,\perp,V\,II}$
		50	50	1,30		50	50	1,00
		120	250	2,00				
		120	500	2,00		120	250	2,00

C113 lentelė: Atsparumo tempimui ir šlyties apkrovai būdingosios reikšmės

Inkaro dydis	Perforuota mova	Efektyvus tvirtinimo gylis	Būdingas atsparumas kai $c \geq c_{cr}$ and $s \geq s_{cr}$						
			Naudojimo sąlyga						
			d/d			w/d w/w			d/d w/d w/w
			40°C/24°C	80°C/50°C	120°C/72°C	40°C/24°C	80°C/50°C	120°C/72°C	Visi temperatūros intervalai
		h_{ef}	$N_{Rk,b} = N_{Rk,p}$			$N_{Rk,b} = N_{Rk,p}$			$V_{Rk,b}$ [2]
		[mm]	[kN]						
Gniuždomasis stipris $f_b \geq 3{,}1$ N/mm² [1]									
M8 / M10/ IG-M6	16x85	85	1,2	1,2	0,9	1,2	1,2	0,9	2,0
	16x130	130							
M12 / IG-M8	20x85	85	1,5	1,5	1,2	1,5	1,5	1,2	3,0
	20x130	130							
	20x200	200							
M16 / IG-M10	20x85	85							5,0
	20x130	130							
	20x200	200							

[1] Esant mažesniam gniuždymo stipriui, pasipriešinimai turi būti padauginti iš konversijos koeficiento pagal C108 lentelę. Didesnio stiprumo akmenims nurodytos vertės galioja be konvertavimo.

[2] $V_{RK,C}$ pagal C3 priedą ~~pagal C3 priedą~~

C114 lentelė: Poslinkiai

Inkaro dydis	h_{ef}	δ_N / N	δ_{N0}	$\delta_{N\infty}$	δ_V / V	δ_{V0}	$\delta_{V\infty}$
	[mm]	[mm/kN]	[mm]	[mm]	[mm/kN]	[mm]	[mm]
M8 – M12, IG-M6 – M10	visi	0,13	$0{,}13*N_{Rk}$ / 3,5	$2*\delta_{N0}$	0,55	$0{,}55*V_{Rk}$ / 3,5	$1{,}5*\delta_{V0}$
M16	visi				0,31	$0{,}31*V_{Rk}$ / 3,5	$1{,}5*\delta_{V0}$

„CELO“ Įpurškimo sistema „ResiFIX VYSF“: „ResiFIX VYSF Cool“

Priedas C 36

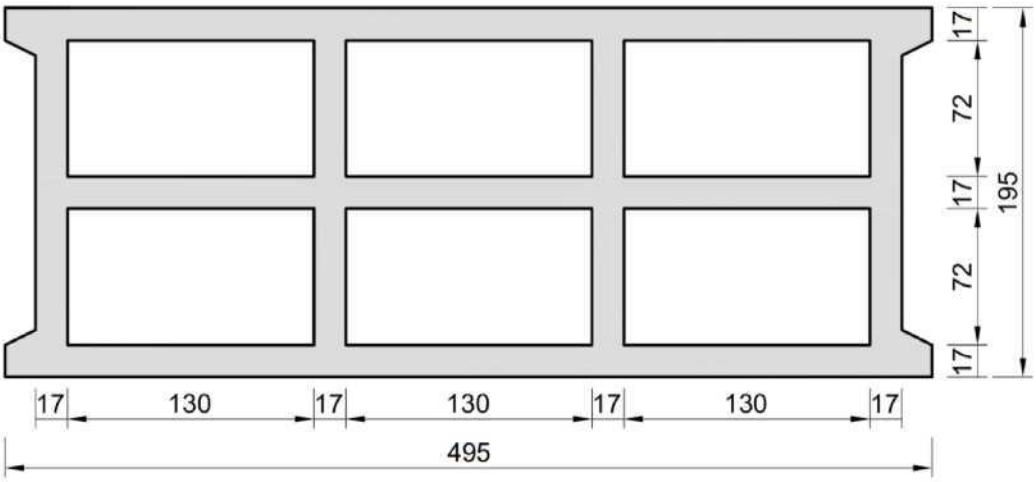
Savybės, tuščiavidurė lengvoji betoninė plyta HBL 16DF
Grupės veiksniai, būdingi pasipriešinimai ir poslinkiai

Plytų tipas: Tuščiavidurė betoninė plyta „Bloc Creux B40“

C115 lentelė: Akmens aprašymas

Plytų tipas		Tuščiavidurė betoninė plyta „Bloc Creux B40“
Tankis	ρ [kg/dm³]	≥ 0,8
Gniuždomasis stipris	f_b [N/mm²]	≥ 5,2
Mažesnio gniuždymo stiprio perskaičiavimo koeficientas		$(f_b / 5,2)^{0,5} \leq 1,0$
Kodas		EN 772-1
Gamintojas (šalis)		pvz. „Leroux“ (FR)
Plytų matmenys	[mm]	500 x 200 x 200
Gręžimo būdas		Sukamasis gręžimas





C116 lentelė: Montavimo parametras

Inkaro dydis		[-]	M8	M10	M12	M16	IG-M6	IG-M8	IG-M10
Montavimo sukimo mom.	T_{inst}	[Nm]	≤ 4	≤ 4	≤ 4	≤ 4	≤ 4	≤ 4	≤ 4
Būd. atstumas iki krašto	c_{cr}	[mm]	120 (šlyties apkrovoms, statmenoms laisvajam kraštui: c_{cr} = 170)						
Min. atstumas iki krašto	c_{min}	[mm]	50						
Būdingas atstumas	$s_{cr,\parallel}$	[mm]	170						
	$s_{cr,\perp}$	[mm]	200						
Minimalus atstumas	s_{min}	[mm]	50						

C117 lentelė: Redukcijos koeficientai pavieniams inkarams prie krašto

Įtempimo apkrova			Šlyties apkrova					
			Statmena laisvajam kraštui			Lygiagreti laisvam kraštui		
	kai $c \geq$	$\alpha_{edge,N}$		kai $c \geq$	$\alpha_{edge,V\perp}$		kai $c \geq$	$\alpha_{edge,V\parallel}$
	50	1,00		50	0,35		50	1,00
	120	1,00		170	1,00		120	1,00

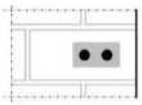
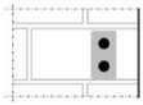
„CELO“ Įpurškimo sistema „ResiFIX VYSF“: „ResiFIX VYSF Cool“

Priedas C 37

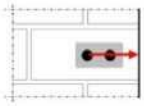
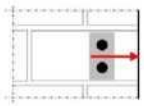
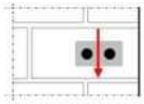
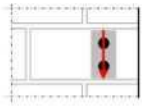
Savybės, tuščiavidurė betoninė plyta „Bloc Creux B40“
Akmens aprašymas, montavimo parametrai, redukcijos veiksniai

Plytų tipas: Tuščiavidurė betoninė plyta „Bloc Creux B40“

C118 lentelė: Veiksniai inkarų grupėms esant tempimo apkrovai

	kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,II,N}$		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,\perp,N}$
				Inkaro padėtis statmena hor. jungčiai			
	50	50	1,50		50	50	1,40
	50	170	2,00		50	200	2,00
	120	170	2,00		120	200	2,00

C119 lentelė: Veiksniai inkarų grupėms esant šlyties apkrovai

		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,II,V\,\perp}$		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,\perp,V\,\perp}$
	Inkaro padėtis lygiagreti hor. jungčiai				Inkaro padėtis statmena hor. jungčiai			
Šlyties apkrova statmena laisvajam kraštui		50	50	0,55		50	50	0,35
		120	50	1,30		120	50	0,85
		120	170	2,00		120	200	2,00
		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,II,V\,II}$		kai $c \geq$	kai $s \geq$	$\alpha_{g\,\perp,V\,II}$
Šlyties apkrova lygiagreti laisvajam kraštui		50	50	1,10		50	50	1,00
		120	170	2,00		50	200	2,00
						120	200	2,00

C120 lentelė: Atsparumo tempimui ir šlyties apkrovai būdingosios reikšmės

Inkaro dydis	Perforuota mova	Efektyvus tvirtinimo gylis	Būdingas atsparumas kai $c \geq c_{cr}$ and $s \geq s_{cr}$						
			Naudojimo sąlyga						
			d/d			w/d w/w			d/d w/d w/w
			40°C/24°C	80°C/50°C	120°C/72°C	40°C/24°C	80°C/50°C	120°C/72°C	All Temperature ranges
		h_{ef}	$N_{Rk,b} = N_{Rk,p}$			$N_{Rk,b} = N_{Rk,p}$			$V_{Rk,b}$ [2]
		[mm]	[kN]						
Gniuždomasis stipris $f_b \geq 5{,}2$ N/mm² [1]									
M8 / M10/ IG-M6	16x130	130	2,0	1,5	1,2	2,0	1,5	1,2	6,0
M12 / IG-M8	20x130	130							
M16 / IG-M10	20x130	130							

[1] Esant mažesniam gniuždymo stipriui, pasipriešinimai turi būti padauginti iš konversijos koeficiento pagal C115 lentelę. Didesnio stiprumo akmenims nurodytos vertės galioja be konvertavimo.

[2] $V_{RK,C}$ pagal C3 priedą

C121 lentelė: Poslinkiai

Inkaro dydis	h_{ef}	δN / N	$\delta N0$	$\delta N\infty$	δV / V	$\delta V0$	$\delta V\infty$
	[mm]	[mm/kN]	[mm]	[mm]	[mm/kN]	[mm]	[mm]
M8 – M12, IG-M6 – M10	visi	0,13	$0{,}13*N_{Rk}$ / 3,5	$2*\delta N0$	0,55	$0{,}55*V_{Rk}$ / 3,5	$1{,}5*\delta V0$
M16	visi				0,31	$0{,}31*V_{Rk}$ / 3,5	$1{,}5*\delta V0$

„CELO“ įpurškimo sistema „ResiFIX VYSF“: „ResiFIX VYSF Cool“

Savybės, tuščiavidurė betoninė plyta „Bloc Creux B40“
Grupės veiksniai, būdingi pasipriešinimai ir poslinkiai

Priedas C 38

Plytų tipas: Vientisa lengvo betono plyta

C122 lentelė: Akmens aprašymas

Plytų tipas		Vientisa lengvo betono plyta
Tankis	ρ [kg/dm³]	≥ 0,6
Gniuždomasis stipris	f_b [N/mm²]	≥ 2
Mažesnio gniuždymo stiprio perskaičiavimo koeficientas		$(f_b / 2)^{0,5} \leq 1,0$
Kodas		EN 771-3
Gamintojas (šalis)		pvz. „Bisotherm“ (DE)
Plytų matmenys	[mm]	≥ 240 x 300 x 113
Gręžimo būdas		Sukamasis gręžimas



C123 lentelė: Montavimo parametras

Inkaro dydis		[-]	M8	M10	M12	M16	IG-M6	IG-M8	IG-M10
Montavimo sukimo mom.	T_{inst}	[Nm]	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2
Būd. atstumas iki krašto	c_{cr}	[mm]	150						
Min. atstumas iki krašto	c_{min}	[mm]	60						
Būdingas atstumas	$s_{cr,\parallel}$	[mm]	300						
	$s_{cr,\perp}$	[mm]	300						
Minimalus atstumas	s_{min}	[mm]	120						

C124 lentelė: Redukcijos koeficientai pavieniams inkarams prie krašto

Įtempimo apkrova			Šlyties apkrova					
			Statmena laisvajam kraštui			Lygiagreti laisvam kraštui		
	kai c ≥	$\alpha_{edge,N}$		kai c ≥	$\alpha_{edge,V\perp}$		kai c ≥	$\alpha_{edge,V\parallel}$
	60	1,00		60	0,25		60	0,40
	150	1,00		150	1,00		100	1,00

C125 lentelė: Veiksniai inkarų grupėms esant tempimo apkrovai

Inkaro padėtis lygiagreti hor. jungčiai				Inkaro padėtis statmena hor. jungčiai			
	kai c ≥	kai s ≥	$\alpha_{g\parallel,N}$		kai c ≥	kai s ≥	$\alpha_{g\perp,N}$
	60	120	1,00		60	120	1,00
	150	300	2,00		150	300	2,00

C126 lentelė: Veiksniai inkarų grupėms esant šlyties apkrovai

	Inkaro padėtis lygiagreti hor. jungčiai				Inkaro padėtis statmena hor. jungčiai			
		kai c ≥	kai s ≥	$\alpha_{g\parallel,V\perp}$		kai c ≥	kai s ≥	$\alpha_{g\perp,V\perp}$
Šlyties apkrova statmena laisvajam kraštui		60	120	0,25		60	120	0,25
		150	120	1,00		150	120	1,00
		150	300	2,00		150	300	2,00
		kai c ≥	kai s ≥	$\alpha_{g\parallel,V\parallel}$		kai c ≥	kai s ≥	$\alpha_{g\perp,V\parallel}$
Šlyties apkrova lygiagreti laisvajam kraštui		60	120	0,40		60	120	0,40
		100	120	1,00		100	120	1,00
		150	300	2,00		150	300	2,00

Plytų tipas: Vientisa lengvo betono plyta

C127 lentelė: Atsparumo tempimui ir šlyties apkrovai būdingosios reikšmės

Inkaro dydis	Perforuota mova	Efektyvus tvirtinimo gylis	Būdingas atsparumas kai $c \geq c_{cr}$ ir $s \geq s_{cr}$ Naudojimo sąlyga						
			d/d			w/d w/w			d/d w/d w/w
			40°C/24°C	80°C/50°C	120°C/72°C	40°C/24°C	80°C/50°C	120°C/72°C	Visi temperatūros intervalai
		h_{ef}	$N_{Rk,b} = N_{Rk,p}$			$N_{Rk,b} = N_{Rk,p}$			$V_{Rk,b}$ [2]
		[mm]	[kN]						
		Gniuždomasis stipris $f_b \geq 2$ N/mm² [1]							
M8	-	80	3,0	2,5	2,0	2,5	2,0	1,5	3,0
M10 / IG-M6	-	90							
M12 / IG-M8	-	100							
M16 / IG-M10	-	100							
M8	12x80	80	2,5	2,5	2,0	2,5	2,0	1,5	
M8 / M10/ IG-M6	16x85	85							
	16x130	130							
M12 / IG-M8	20x85	85							
	20x130	130							
	20x200	200							
M16 / IG-M10	20x85	85							
	20x130	130							
	20x200	200							

[1] Esant mažesniam gniuždymo stipriui, pasipriešinimai turi būti padauginti iš konversijos koeficiento pagal C1.22 lentelę. Didesnio stiprumo akmenims nurodytos vertės galioja be konvertavimo.

[2] $V_{RK.C}$ pagal C3 priedą

C128 lentelė: Poslinkiai

Inkaro dydis	h_{ef}	δ_N / N	δ_{N0}	$\delta_{N\infty}$	δ_V / V	δ_{V0}	$\delta_{V\infty}$
	[mm]	[mm/kN]	[mm]	[mm]	[mm/kN]	[mm]	[mm]
M8 – M12, IG-M6 – M10	visi	0,1	$0,1*N_{Rk} / 3,5$	$2*\delta_{N0}$	0,3	$0,3*V_{Rk} / 3,5$	$1,5*\delta_{V0}$
M16	visi				0,1	$0,1*V_{Rk} / 3,5$	$1,5*\delta_{V0}$