EKSPLOATACINIŲ SAVYBIŲ DEKLARACIJA NR:

DOP 12/0580 SDS

Versija: V-1.2018

PAGAL 2014 m. VASARIO 21 d. REGLAMENTĄ (ES) Nr. 574/2014

1. Unikalaus gaminio tipo identifikavimo kodas:

G, GTF02, GTF 02P, GTF2, GTFS, GTXF02, GTXF2, GTF HD, GTF P, GT02, GT03 FH, GT3, GTR3, GTX3, GTX3 AL, GT5, GTR5, GT5 FH, GTX5, GT6, GT8, GTR8, GT12, GTR12, GT12 FH, GTX12, GTR16, GTR20, GTR25 GTA, GTB, GTR 02, GTZ F02, GTZ F2

2. Statybos gaminio paskirtis ar naudojimo sritys

Metalo elementų ir lakštinės dangos tvirtinimui

3. Gamintojas:

„Etanco“ Sp. z o. o., Al. Jana Pawła II 1, 81-345 Gdynia (Lenkija),
Gamyklos adresas: ul. Olsztyńska 30 , 11-130 Orneta

4. Įgaliotasis atstovas:

Netaikoma

5. Kokybinių parametrų pastovumo įvertinimo ir patikros sistema:

Sistema 2+ pagal 2011 m. kovo 9 d. Europos Parlamento ir Europos Tarybos reglamento 305/2013 V priedą (Statybos gaminių reglamentas - „SGR“)

6. Europos įvertinimo dokumentas:

N. d.

Europos techninis vertinimas:

ETA-12/0580 data: 2018.06.25

Techninio įvertinimo padalinys:

Varšuvos statybos technikos institutas Nr. 1488

Notifikuota institucija ar institucijos:

1488,
ITB Varšuvos atestavimo skyrius AC 020

7. Paskelbti kokybės parametrai:

Pagrindiniai parametrai	Atlikimas	Europos techninė specifikacija
Normatyvinės įtempimo pasipriešinimo reikšmės $N_{R,k}$ [kN]	Pagal priedą 1÷99 ETA 12/0580	ETA 12/0580
Normatyvinės šlyties reikšmės $N_{R,k}$ [kN]	Pagal priedą 1÷99 ETA 12/0580	
Saugos koeficientas γ_M	1,33	
Dangos apsauga pagal priedą 1÷99 ETA 12/0580		

1-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas G 4,8 x 20 su šešiakampe galvute ir sandarinimo poveržle Ø14 mm										
$t_{N,II}$ [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm						—	—	
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	—	—	
	0,55	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	—	—	
	0,63	1,11	1,11	1,45	1,45	1,45	1,45	—	—	
	0,75	1,11	1,11	1,45	1,49	1,49	1,49	—	—	
	0,88	1,11	1,11	1,45	1,49	1,49	1,49	—	—	
	1,00	1,11	1,11	1,45	1,49	1,49	1,49	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	—	—	
	0,55	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	—	—	
	0,63	0,48	0,48	0,78	0,78	0,78	0,78	—	—	
	0,75	0,48	0,48	0,78	0,91	0,91	0,91	—	—	
	0,88	0,48	0,48	0,78	0,91	1,30	1,30	—	—	
	1,00	0,48	0,48	0,78	0,91	1,30	1,61	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%										

2-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas G 4,8 x L su šešiakampe galvute ir sandarinimo poveržle Ø14 mm											
$t_{N,II}$ [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	medienos klasė ≥ C24	
$M_{t,nom}$		3 Nm						—	—		
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	—	1,11	Komponento I kontaktinė apkrova
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	—	1,11	
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	—	1,45	
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	—	1,49	
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—	1,49	
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—	1,49	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	—	2,78	Komponento I traukimo pasipriešinimas
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	—	2,78	
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	—	4,51	
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	—	4,51	
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—	4,51	
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—	4,51	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

3-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTF02 4,8 x 20 su šešiakampe galvute ir sandarinimo poveržle Ø14 mm										
$t_{N,II}$ [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm						—	—	
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	—	—	
	0,55	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	—	—	
	0,63	1,11	1,11	1,45	1,45	1,45	1,45	—	—	
	0,75	1,11	1,11	1,45	1,49	1,49	1,49	—	—	
	0,88	1,11	1,11	1,45	1,49	1,49	1,49	—	—	
	1,00	1,11	1,11	1,45	1,49	1,49	1,49	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	—	—	
	0,55	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	—	—	
	0,63	0,48	0,48	0,78	0,78	0,78	0,78	—	—	
	0,75	0,48	0,48	0,78	0,91	0,91	0,91	—	—	
	0,88	0,48	0,48	0,78	0,91	1,30	1,30	—	—	
	1,00	0,48	0,48	0,78	0,91	1,30	1,61	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%										

4-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTF02 4,8 x 20 (FS) su šešiakampe galvute ir sandarinimo poveržle Ø14 mm										
$t_{N,II}$ [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm						—	—	
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	—	—	
	0,55	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	—	—	
	0,63	1,11	1,11	1,45	1,45	1,45	1,45	—	—	
	0,75	1,11	1,11	1,45	1,49	1,49	1,49	—	—	
	0,88	1,11	1,11	1,45	1,49	1,49	1,49	—	—	
	1,00	1,11	1,11	1,45	1,49	1,49	1,49	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	—	—	
	0,55	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	—	—	
	0,63	0,48	0,48	0,78	0,78	0,78	0,78	—	—	
	0,75	0,48	0,48	0,78	0,91	0,91	0,91	—	—	
	0,88	0,48	0,48	0,78	0,91	1,30	1,30	—	—	
	1,00	0,48	0,48	0,78	0,91	1,30	1,61	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%										

5-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTF02P 4,8 x 20 su ovaline galvute ir sandarinimo poveržle Ø14 mm										
$t_{N,II}$ [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm						—	—	
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	—	—	
	0,55	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	—	—	
	0,63	1,11	1,11	1,45	1,45	1,45	1,45	—	—	
	0,75	1,11	1,11	1,45	1,49	1,49	1,49	—	—	
	0,88	1,11	1,11	1,45	1,49	1,49	1,49	—	—	
	1,00	1,11	1,11	1,45	1,49	1,49	1,49	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	—	—	
	0,55	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	—	—	
	0,63	0,48	0,48	0,78	0,78	0,78	0,78	—	—	
	0,75	0,48	0,48	0,78	0,91	0,91	0,91	—	—	
	0,88	0,48	0,48	0,78	0,91	1,30	1,30	—	—	
	1,00	0,48	0,48	0,78	0,91	1,30	1,61	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%										

6-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTF2 4,8 x L su šešiakampe galvute ir sandarinimo poveržle Ø14 mm										
$t_{N,II}$ [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm						—	—	
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	—	1,11
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	—	1,11
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	—	1,45
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	—	1,49
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—	1,49
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—	1,49
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Komponento I kontaktinė apkrova										
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	—	2,78
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	—	2,78
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	—	4,51
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	—	4,51
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—	4,51
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—	4,51
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Komponento I traukimo pasipriešinimas										

7-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTF2 4,8 x L (FS) su šešiakampe galvute ir sandarinimo poveržle Ø14 mm										
$t_{N,II}$ [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm						—	—	
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	—	1,11
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	—	1,11
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	—	1,45
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	—	1,49
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—	1,49
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—	1,49
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	—	2,78
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	—	2,78
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	—	4,51
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	—	4,51
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—	4,51
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—	4,51
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Komponento I kontaktinė apkrova

Komponento I traukimo pasipriešinimas

8-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTFS 4,8 x L su šešiakampe galvute ir sandarinimo poveržle Ø14 mm										
$t_{N,II}$ [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm				—	—	—	—	
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	—	0,80
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	—	1,40
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	—	1,40
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	—	1,40
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	—	2,78
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	—	2,78
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	—	4,51
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	—	4,51
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Komponento I kontaktinė apkrova

Komponento I traukimo pasipriešinimas

9-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTFS 4,8 x L (FS) su šešiakampe galvute ir sandarinimo poveržle Ø14 mm										
$t_{N,II}$ [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm				—	—	—	—	
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	—	0,80
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	—	1,40
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	—	1,40
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	—	1,40
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	—	2,78
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	—	2,78
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	—	4,51
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	—	4,51
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Komponento I kontaktinė apkrova

Komponento I traukimo pasipriešinimas

10-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTXF02 4,8 x 20 su šešiakampe galvute ir sandarinimo poveržle Ø14 mm										
$t_{N,II}$ [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm						—	—	
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,62	0,62	0,62	0,62	0,62	0,62	—	—	
	0,55	0,62	0,62	0,62	0,62	0,62	0,62	—	—	
	0,63	0,62	0,62	1,13	1,13	1,13	1,13	—	—	
	0,75	0,62	0,62	1,13	1,46	1,46	1,46	—	—	
	0,88	0,62	0,62	1,13	1,46	1,46	1,46	—	—	
	1,00	0,62	0,62	1,13	1,46	1,46	1,46	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,49	0,49	0,49	0,49	0,49	0,49	—	—	
	0,55	0,49	0,49	0,49	0,49	0,49	0,49	—	—	
	0,63	0,49	0,49	0,77	0,77	0,77	0,77	—	—	
	0,75	0,49	0,49	0,77	0,89	0,89	0,89	—	—	
	0,88	0,49	0,49	0,77	0,89	1,01	1,01	—	—	
	1,00	0,49	0,49	0,77	0,89	1,01	1,44	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	

Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3%
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%

11-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTXF2 4,8 x L su šešiakampe galvute ir sandarinimo poveržle Ø14 mm										
$t_{N,II}$ [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm						—	—	
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	—	0,62
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	—	0,62
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	—	1,13
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	—	1,46
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—	1,46
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—	1,46
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	—	2,78
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	—	2,78
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	—	4,51
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	—	4,51
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—	4,51
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—	4,51
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Komponento I kontaktinė apkrova

Komponento I traukimo pasipriešinimas

12-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTF HD 6,4 x L su šešiakampe galvute ir sandarinimo poveržle Ø16 mm										
$t_{N,II}$ [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm						—	—	
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	—	1,30
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	—	1,30
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	—	1,30
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	—	1,30
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—	1,30
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—	1,30
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	—	3,75
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	—	3,75
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	—	4,04
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	—	5,63
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—	5,63
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—	5,63
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Komponento I kontaktinė apkrova

Komponento I traukimo pasipriešinimas

13-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTF P 4,8 x L su ovaline galvute ir sandarinimo poveržle Ø14 mm											
$t_{N,II}$ [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	medienos klasė ≥ C24	
$M_{t,nom}$		3 Nm						—	—		
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	—	—	1,08	Komponento I kontaktinė apkrova
	0,55	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	—	—	1,08	
	0,63	1,21	1,21	1,42	1,42	1,42	1,42	—	—	1,08	
	0,75	1,21	1,21	1,42	2,27	2,27	2,27	—	—	1,08	
	0,88	1,21	1,21	1,42	2,27	2,67	2,67	—	—	1,08	
	1,00	1,21	1,21	1,42	2,27	2,67	2,69	—	—	1,08	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,62	0,62	0,62	0,62	0,62	0,62	—	—	2,97	Komponento I traukimo pasipriešinimas
	0,55	0,62	0,62	0,62	0,62	0,62	0,62	—	—	2,97	
	0,63	0,62	0,62	0,80	0,80	0,80	0,80	—	—	3,93	
	0,75	0,62	0,62	0,80	0,91	0,91	0,91	—	—	4,73	
	0,88	0,62	0,62	0,80	0,91	1,23	1,23	—	—	4,73	
	1,00	0,62	0,62	0,80	0,91	1,23	1,48	—	—	4,73	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%											

14-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GT02 4,8 x 20 su šešiakampe ar ovaline galvute										
$t_{N,II}$ [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm						—	—	
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	—	—	
	0,55	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	—	—	
	0,63	1,05	1,05	1,42	1,42	1,42	1,42	—	—	
	0,75	1,05	1,05	1,42	2,02	2,02	2,02	—	—	
	0,88	1,05	1,05	1,42	2,02	2,21	2,21	—	—	
	1,00	1,05	1,05	1,42	2,02	2,21	2,53	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—	
	0,55	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—	
	0,63	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—	
	0,75	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—	
	0,88	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—	
	1,00	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%										

15-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GT02 4,8 x 20 su ovaline galvute ir sandarinimo

poveržle Ø12 mm										
$t_{N,II}$ [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm						—	—	
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	—	—	
	0,55	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	—	—	
	0,63	1,05	1,05	1,42	1,42	1,42	1,42	—	—	
	0,75	1,05	1,05	1,42	2,02	2,02	2,02	—	—	
	0,88	1,05	1,05	1,42	2,02	2,21	2,21	—	—	
	1,00	1,05	1,05	1,42	2,02	2,21	2,53	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—	
	0,55	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—	
	0,63	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—	
	0,75	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—	
	0,88	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—	
	1,00	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%										

16-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GT02 4,8 x 20 su šešiakampe galvute ir sandarinimo poveržle Ø14										
$t_{N,II}$ [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm						—	—	
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	—	—	
	0,55	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	—	—	
	0,63	1,05	1,05	1,42	1,42	1,42	1,42	—	—	
	0,75	1,05	1,05	1,42	2,02	2,02	2,02	—	—	
	0,88	1,05	1,05	1,42	2,02	2,21	2,21	—	—	
	1,00	1,05	1,05	1,42	2,02	2,21	2,53	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—	
	0,55	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—	
	0,63	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—	
	0,75	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—	
	0,88	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—	
	1,00	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6										

17-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GT03 FH 6,3 x 22 su šešiakampe flanšine galvute										
$t_{N,II}$ [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		4 Nm						—	—	
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	
	0,55	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	
	0,63	1,53	1,53	1,88	1,88	1,88	1,88	1,88	1,88	
	0,75	1,53	1,53	1,88	2,92	2,92	2,92	2,92	2,92	
	0,88	1,53	1,53	1,88	2,92	3,21	3,21	3,21	3,21	
	1,00	1,53	1,53	1,88	2,92	3,21	3,66	3,66	3,66	
	1,13	1,53	1,53	1,88	2,92	3,21	3,66	3,66	3,66	
	1,25	1,53	1,53	1,88	2,92	3,21	3,66	3,66	3,69	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,53	0,53	0,69	0,84	1,02	1,77	1,77	2,01	
	0,55	0,53	0,53	0,69	0,84	1,02	1,77	1,77	2,01	
	0,63	0,53	0,53	0,69	0,84	1,02	1,77	1,77	2,01	
	0,75	0,53	0,53	0,69	0,84	1,02	1,77	1,77	2,01	
	0,88	0,53	0,53	0,69	0,84	1,02	1,77	1,77	2,01	
	1,00	0,53	0,53	0,69	0,84	1,02	1,77	1,77	2,01	
	1,13	0,53	0,53	0,69	0,84	1,02	1,77	1,77	2,01	
	1,25	0,53	0,53	0,69	0,84	1,02	1,77	1,77	2,01	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%										

18-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GT3 4,8 x L su šešiakampe ar ovaline galvute										
$t_{N,II}$ [mm]		1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm						—	—	
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—	
	0,55	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—	
	0,63	1,38	1,38	1,38	1,38	—	—	—	—	
	0,75	2,11	2,11	2,11	2,11	—	—	—	—	
	0,88	2,29	2,29	2,29	2,29	—	—	—	—	
	1,00	2,59	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	
	1,13	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	—	
	1,25	2,59	2,74	2,74	—	—	—	—	—	
	1,50	2,59	2,74	3,41	—	—	—	—	—	
	1,75	2,59	2,74	—	—	—	—	—	—	
	2,00	2,59	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,51	0,51	0,51	0,51	—	—	—	—	
	0,55	0,51	0,51	0,51	0,51	—	—	—	—	
	0,63	0,76	0,76	0,76	0,76	—	—	—	—	
	0,75	0,84	0,84	0,84	0,84	—	—	—	—	
	0,88	0,78	0,78	0,78	0,78	—	—	—	—	
	1,00	0,94	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	
	1,13	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	—	
	1,25	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	—	
	1,50	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	—	
	1,75	0,94	0,94	—	—	—	—	—	—	
	2,00	0,94	—	—	—	—	—	—	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%										

19-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GT3 4,8 x L su ovaline galvute ir sandarinimo poveržle Ø12										
$t_{N,II}$ [mm]		1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm						—	—	
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—	
	0,55	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—	
	0,63	1,38	1,38	1,38	1,38	—	—	—	—	
	0,75	2,11	2,11	2,11	2,11	—	—	—	—	
	0,88	2,29	2,29	2,29	2,29	—	—	—	—	
	1,00	2,59	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	
	1,13	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	—	
	1,25	2,59	2,74	2,74	—	—	—	—	—	
	1,50	2,59	2,74	3,41	—	—	—	—	—	
	1,75	2,59	2,74	—	—	—	—	—	—	
	2,00	2,59	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,51	0,51	0,51	0,51	—	—	—	—	
	0,55	0,51	0,51	0,51	0,51	—	—	—	—	
	0,63	0,76	0,76	0,76	0,76	—	—	—	—	
	0,75	0,84	0,84	0,84	0,84	—	—	—	—	
	0,88	0,78	0,78	0,78	0,78	—	—	—	—	
	1,00	0,94	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	
	1,13	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	—	
	1,25	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	—	
	1,50	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	—	
	1,75	0,94	0,94	—	—	—	—	—	—	
	2,00	0,94	—	—	—	—	—	—	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%										

20-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GT3 4,8 x L su šešiakampe galvute ir sandarinimo poveržle Ø14										
$t_{N,II}$ [mm]		1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—	
	0,55	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—	
	0,63	1,38	1,38	1,38	1,38	—	—	—	—	
	0,75	2,11	2,11	2,11	2,11	—	—	—	—	
	0,88	2,29	2,29	2,29	2,29	—	—	—	—	
	1,00	2,59	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	
	1,13	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	—	
	1,25	2,59	2,74	2,74	—	—	—	—	—	
	1,50	2,59	2,74	3,41	—	—	—	—	—	
	1,75	2,59	2,74	—	—	—	—	—	—	
	2,00	2,59	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,97	1,43	1,69	2,19	—	—	—	—	
	0,55	0,97	1,43	1,69	2,19	—	—	—	—	
	0,63	0,97	1,43	1,69	2,76	—	—	—	—	
	0,75	0,97	1,43	1,69	2,76	—	—	—	—	
	0,88	0,97	1,43	1,69	2,76	—	—	—	—	
	1,00	0,97	1,43	1,69	2,76	—	—	—	—	
	1,13	0,97	1,43	1,69	—	—	—	—	—	
	1,25	0,97	1,43	1,69	—	—	—	—	—	
	1,50	0,97	1,43	1,69	—	—	—	—	—	
	1,75	0,97	1,43	—	—	—	—	—	—	
	2,00	0,97	—	—	—	—	—	—	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%										

21-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTR3 4,8 x L su šešiakampe ar ovaline galvute

$t_{N,II}$ [mm]		1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—	
	0,55	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—	
	0,63	1,38	1,38	1,38	1,38	—	—	—	—	
	0,75	2,11	2,11	2,11	2,11	—	—	—	—	
	0,88	2,29	2,29	2,29	2,29	—	—	—	—	
	1,00	2,59	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	
	1,13	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	—	
	1,25	2,59	2,74	2,74	—	—	—	—	—	
	1,50	2,59	2,74	3,41	—	—	—	—	—	
	1,75	2,59	2,74	—	—	—	—	—	—	
	2,00	2,59	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,51	0,51	0,51	0,51	—	—	—	—	
	0,55	0,51	0,51	0,51	0,51	—	—	—	—	
	0,63	0,76	0,76	0,76	0,76	—	—	—	—	
	0,75	0,84	0,84	0,84	0,84	—	—	—	—	
	0,88	0,78	0,78	0,78	0,78	—	—	—	—	
	1,00	0,94	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	
	1,13	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	—	
	1,25	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	—	
	1,50	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	—	
	1,75	0,94	0,94	—	—	—	—	—	—	
	2,00	0,94	—	—	—	—	—	—	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%										

22-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTR3 4,8 x L su ovaline galvute ir sandarinimo poveržle Ø12										
$t_{N,II}$ [mm]		1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—	
	0,55	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—	
	0,63	1,38	1,38	1,38	1,38	—	—	—	—	
	0,75	2,11	2,11	2,11	2,11	—	—	—	—	
	0,88	2,29	2,29	2,29	2,29	—	—	—	—	
	1,00	2,59	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	
	1,13	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	—	
	1,25	2,59	2,74	2,74	—	—	—	—	—	
	1,50	2,59	2,74	3,41	—	—	—	—	—	
	1,75	2,59	2,74	—	—	—	—	—	—	
	2,00	2,59	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,51	0,51	0,51	0,51	—	—	—	—	
	0,55	0,51	0,51	0,51	0,51	—	—	—	—	
	0,63	0,76	0,76	0,76	0,76	—	—	—	—	
	0,75	0,84	0,84	0,84	0,84	—	—	—	—	
	0,88	0,78	0,78	0,78	0,78	—	—	—	—	
	1,00	0,94	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	
	1,13	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	—	
	1,25	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	—	
	1,50	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	—	
	1,75	0,94	0,94	—	—	—	—	—	—	
	2,00	0,94	—	—	—	—	—	—	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%										

23-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTR3 4,8 x L su šešiakampe galvute ir plienine sandarinimo poveržle Ø14										
$t_{N,II}$ [mm]		1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—	
	0,55	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—	
	0,63	1,38	1,38	1,38	1,38	—	—	—	—	
	0,75	2,11	2,11	2,11	2,11	—	—	—	—	
	0,88	2,29	2,29	2,29	2,29	—	—	—	—	
	1,00	2,59	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	
	1,13	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	—	
	1,25	2,59	2,74	2,74	—	—	—	—	—	
	1,50	2,59	2,74	3,41	—	—	—	—	—	
	1,75	2,59	2,74	—	—	—	—	—	—	
	2,00	2,59	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,97	1,43	1,69	2,19	—	—	—	—	
	0,55	0,97	1,43	1,69	2,19	—	—	—	—	
	0,63	0,97	1,43	1,69	2,76	—	—	—	—	
	0,75	0,97	1,43	1,69	2,76	—	—	—	—	
	0,88	0,97	1,43	1,69	2,76	—	—	—	—	
	1,00	0,97	1,43	1,69	2,76	—	—	—	—	
	1,13	0,97	1,43	1,69	—	—	—	—	—	
	1,25	0,97	1,43	1,69	—	—	—	—	—	
	1,50	0,97	1,43	1,69	—	—	—	—	—	
	1,75	0,97	1,43	—	—	—	—	—	—	
	2,00	0,97	—	—	—	—	—	—	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%										

24-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTR3 4,8 x L su šešiakampe galvute ir sandarinimo poveržle Ø14										
$t_{N,II}$ [mm]		1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—	
	0,55	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—	
	0,63	1,38	1,38	1,38	1,38	—	—	—	—	
	0,75	2,11	2,11	2,11	2,11	—	—	—	—	
	0,88	2,29	2,29	2,29	2,29	—	—	—	—	
	1,00	2,59	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	
	1,13	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	—	
	1,25	2,59	2,74	2,74	—	—	—	—	—	
	1,50	2,59	2,74	3,41	—	—	—	—	—	
	1,75	2,59	2,74	—	—	—	—	—	—	
	2,00	2,59	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,97	1,43	1,69	2,19	—	—	—	—	
	0,55	0,97	1,43	1,69	2,19	—	—	—	—	
	0,63	0,97	1,43	1,69	2,76	—	—	—	—	
	0,75	0,97	1,43	1,69	2,76	—	—	—	—	
	0,88	0,97	1,43	1,69	2,76	—	—	—	—	
	1,00	0,97	1,43	1,69	2,76	—	—	—	—	
	1,13	0,97	1,43	1,69	—	—	—	—	—	
	1,25	0,97	1,43	1,69	—	—	—	—	—	
	1,50	0,97	1,43	1,69	—	—	—	—	—	
	1,75	0,97	1,43	—	—	—	—	—	—	
	2,00	0,97	—	—	—	—	—	—	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S350GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%										

25-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTR3 4,8 x L su šešiakampe galvute ir sandarinimo poveržle Ø14										
$t_{N,II}$ [mm]		1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—	
	0,55	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—	
	0,63	1,38	1,38	1,38	1,38	—	—	—	—	
	0,75	2,11	2,11	2,11	2,11	—	—	—	—	
	0,88	2,29	2,29	2,29	2,29	—	—	—	—	
	1,00	2,59	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	
	1,13	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	—	
	1,25	2,59	2,74	2,74	—	—	—	—	—	
	1,50	2,59	2,74	3,41	—	—	—	—	—	
	1,75	2,59	2,74	—	—	—	—	—	—	
	2,00	2,59	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,97	1,43	1,69	2,19	—	—	—	—	
	0,55	0,97	1,43	1,69	2,19	—	—	—	—	
	0,63	0,97	1,43	1,69	2,76	—	—	—	—	
	0,75	0,97	1,43	1,69	2,76	—	—	—	—	
	0,88	0,97	1,43	1,69	2,76	—	—	—	—	
	1,00	0,97	1,43	1,69	2,76	—	—	—	—	
	1,13	0,97	1,43	1,69	—	—	—	—	—	
	1,25	0,97	1,43	1,69	—	—	—	—	—	
	1,50	0,97	1,43	1,69	—	—	—	—	—	
	1,75	0,97	1,43	—	—	—	—	—	—	
	2,00	0,97	—	—	—	—	—	—	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%										

26-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTX3 4,8 x L su šešiakampe ar ovaline galvute										
$t_{N,II}$ [mm]		1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—	
	0,55	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—	
	0,63	1,38	1,38	1,38	1,38	—	—	—	—	
	0,75	2,11	2,11	2,11	2,11	—	—	—	—	
	0,88	2,29	2,29	2,29	2,29	—	—	—	—	
	1,00	2,59	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	
	1,13	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	—	
	1,25	2,59	2,74	2,74	—	—	—	—	—	
	1,50	2,59	2,74	3,41	—	—	—	—	—	
	1,75	2,59	2,74	—	—	—	—	—	—	
	2,00	2,59	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,51	0,51	0,51	0,51	—	—	—	—	
	0,55	0,51	0,51	0,51	0,51	—	—	—	—	
	0,63	0,76	0,76	0,76	0,76	—	—	—	—	
	0,75	0,84	0,84	0,84	0,84	—	—	—	—	
	0,88	0,78	0,78	0,78	0,78	—	—	—	—	
	1,00	0,94	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	
	1,13	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	—	
	1,25	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	—	
	1,50	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	—	
	1,75	0,94	0,94	—	—	—	—	—	—	
	2,00	0,94	—	—	—	—	—	—	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%										

27-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTX3 4,8 x L su ovaline galvute ir sandarinimo poveržle Ø12										
$t_{N,II}$ [mm]		1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—	
	0,55	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—	
	0,63	1,38	1,38	1,38	1,38	—	—	—	—	
	0,75	2,11	2,11	2,11	2,11	—	—	—	—	
	0,88	2,29	2,29	2,29	2,29	—	—	—	—	
	1,00	2,59	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	
	1,13	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	—	
	1,25	2,59	2,74	2,74	—	—	—	—	—	
	1,50	2,59	2,74	3,41	—	—	—	—	—	
	1,75	2,59	2,74	—	—	—	—	—	—	
	2,00	2,59	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,51	0,51	0,51	0,51	—	—	—	—	
	0,55	0,51	0,51	0,51	0,51	—	—	—	—	
	0,63	0,76	0,76	0,76	0,76	—	—	—	—	
	0,75	0,84	0,84	0,84	0,84	—	—	—	—	
	0,88	0,78	0,78	0,78	0,78	—	—	—	—	
	1,00	0,94	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	
	1,13	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	—	
	1,25	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	—	
	1,50	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	—	
	1,75	0,94	0,94	—	—	—	—	—	—	
	2,00	0,94	—	—	—	—	—	—	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%										

28-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTX3 4,8 x L su šešiakampe galvute ir nerūdijančio plieno sandarinimo poveržle Ø14										
$t_{N,II}$ [mm]		1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—	
	0,55	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—	
	0,63	1,38	1,38	1,38	1,38	—	—	—	—	
	0,75	2,11	2,11	2,11	2,11	—	—	—	—	
	0,88	2,29	2,29	2,29	2,29	—	—	—	—	
	1,00	2,59	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	
	1,13	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	—	
	1,25	2,59	2,74	2,74	—	—	—	—	—	
	1,50	2,59	2,74	3,41	—	—	—	—	—	
	1,75	2,59	2,74	—	—	—	—	—	—	
	2,00	2,59	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,02	1,24	1,69	2,19	—	—	—	—	
	0,55	1,02	1,24	1,69	2,19	—	—	—	—	
	0,63	1,02	1,24	1,69	2,52	—	—	—	—	
	0,75	1,02	1,24	1,69	2,52	—	—	—	—	
	0,88	1,02	1,24	1,69	2,52	—	—	—	—	
	1,00	1,02	1,24	1,69	2,52	—	—	—	—	
	1,13	1,02	1,24	1,69	—	—	—	—	—	
	1,25	1,02	1,24	1,69	—	—	—	—	—	
	1,50	1,02	1,24	1,69	—	—	—	—	—	
	1,75	1,02	1,24	—	—	—	—	—	—	
	2,00	1,02	—	—	—	—	—	—	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S350GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%										

29-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTX3 AL 5,5 x L su šešiakampe ar ovaline galvute										
$t_{N,II}$ [mm]		1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—	
	0,55	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—	
	0,63	1,38	1,38	1,38	1,38	—	—	—	—	
	0,75	2,11	2,11	2,11	2,11	—	—	—	—	
	0,88	2,29	2,29	2,29	2,29	—	—	—	—	
	1,00	2,59	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	
	1,13	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	—	
	1,25	2,59	2,74	2,74	—	—	—	—	—	
	1,50	2,59	2,74	3,41	—	—	—	—	—	
	1,75	2,59	2,74	—	—	—	—	—	—	
	2,00	2,59	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	—	—	—	—	
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	—	—	—	—	
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	—	—	—	—	
	0,75	0,96	0,99	0,99	0,99	—	—	—	—	
	0,88	0,96	0,99	0,99	0,99	—	—	—	—	
	1,00	0,96	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	
	1,13	0,96	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
	1,25	0,96	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
	1,50	0,96	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
	1,75	0,96	1,13	—	—	—	—	—	—	
	2,00	0,96	—	—	—	—	—	—	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%										

30-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTX3 AL 5,5 x L su šešiakampe galvute ir nerūdijančio plieno sandarinimo poveržle Ø12										
$t_{N,II}$ [mm]		1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—	
	0,55	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—	
	0,63	1,38	1,38	1,38	1,38	—	—	—	—	
	0,75	2,11	2,11	2,11	2,11	—	—	—	—	
	0,88	2,29	2,29	2,29	2,29	—	—	—	—	
	1,00	2,59	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	
	1,13	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	—	
	1,25	2,59	2,74	2,74	—	—	—	—	—	
	1,50	2,59	2,74	3,41	—	—	—	—	—	
	1,75	2,59	2,74	—	—	—	—	—	—	
	2,00	2,59	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	—	—	—	—	
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	—	—	—	—	
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	—	—	—	—	
	0,75	0,96	0,99	0,99	0,99	—	—	—	—	
	0,88	0,96	0,99	0,99	0,99	—	—	—	—	
	1,00	0,96	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	
	1,13	0,96	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
	1,25	0,96	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
	1,50	0,96	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
	1,75	0,96	1,13	—	—	—	—	—	—	
	2,00	0,96	—	—	—	—	—	—	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%										

31-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTX3 AL 5,5 x L su šešiakampe galvute ir nerūdijančio plieno sandarinimo poveržle Ø14										
$t_{N,II}$ [mm]		1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—	
	0,55	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—	
	0,63	1,38	1,38	1,38	1,38	—	—	—	—	
	0,75	2,11	2,11	2,11	2,11	—	—	—	—	
	0,88	2,29	2,29	2,29	2,29	—	—	—	—	
	1,00	2,59	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	
	1,13	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	—	
	1,25	2,59	2,74	2,74	—	—	—	—	—	
	1,50	2,59	2,74	3,41	—	—	—	—	—	
	1,75	2,59	2,74	—	—	—	—	—	—	
	2,00	2,59	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,96	1,42	1,85	2,63	—	—	—	—	
	0,55	0,96	1,42	1,85	2,63	—	—	—	—	
	0,63	0,96	1,42	1,85	2,78	—	—	—	—	
	0,75	0,96	1,42	1,85	2,78	—	—	—	—	
	0,88	0,96	1,42	1,85	2,78	—	—	—	—	
	1,00	0,96	1,42	1,85	2,78	—	—	—	—	
	1,13	0,96	1,42	1,85	—	—	—	—	—	
	1,25	0,96	1,42	1,85	—	—	—	—	—	
	1,50	0,96	1,42	1,85	—	—	—	—	—	
	1,75	0,96	1,42	—	—	—	—	—	—	
	2,00	0,96	—	—	—	—	—	—	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%										

32-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GT5 5,5 x L su šešiakampe ar ovaline galvute										
$t_{N,II}$ [mm]		1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—	
	0,55	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—	
	0,63	1,18	1,18	1,18	1,18	—	—	—	—	
	0,75	1,70	1,70	1,70	1,70	—	—	—	—	
	0,88	2,07	2,07	2,07	2,07	—	—	—	—	
	1,00	2,32	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	
	1,13	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	—	
	1,25	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	1,50	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	1,75	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	2,00	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	—	—	—	—	
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	—	—	—	—	
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	—	—	—	—	
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	—	—	—	—	
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	—	—	—	—	
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	
	1,13	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
	1,25	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
	1,50	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
	1,75	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
	2,00	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%										

33-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GT5 5,5 x L su ovaline galvute ir sandarinimo poveržle Ø12										
$t_{N,II}$ [mm]		1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—	
	0,55	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—	
	0,63	1,18	1,18	1,18	1,18	—	—	—	—	
	0,75	1,70	1,70	1,70	1,70	—	—	—	—	
	0,88	2,07	2,07	2,07	2,07	—	—	—	—	
	1,00	2,32	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	
	1,13	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	—	
	1,25	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	1,50	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	1,75	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	2,00	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	—	—	—	—	
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	—	—	—	—	
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	—	—	—	—	
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	—	—	—	—	
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	—	—	—	—	
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	
	1,13	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
	1,25	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
	1,50	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
	1,75	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
	2,00	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%										

34-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GT5 5,5 x L su šešiakampe galvute ir sandarinimo poveržle Ø14										
$t_{N,II}$ [mm]		1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—	
	0,55	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—	
	0,63	1,18	1,18	1,18	1,18	—	—	—	—	
	0,75	1,70	1,70	1,70	1,70	—	—	—	—	
	0,88	2,07	2,07	2,07	2,07	—	—	—	—	
	1,00	2,32	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	
	1,13	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	—	
	1,25	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	1,50	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	1,75	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	2,00	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,78	2,55	2,63	2,63	—	—	—	—	
	0,55	1,78	2,55	2,63	2,63	—	—	—	—	
	0,63	1,78	2,55	3,59	3,59	—	—	—	—	
	0,75	1,78	2,55	4,13	4,13	—	—	—	—	
	0,88	1,78	2,55	4,14	4,14	—	—	—	—	
	1,00	1,78	2,55	4,71	4,71	—	—	—	—	
	1,13	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—	
	1,25	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—	
	1,50	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—	
	1,75	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—	
	2,00	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%										

35-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GT5 5,5 x L su šešiakampe galvute ir sandarinimo poveržle Ø16										
$t_{N,II}$ [mm]		1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—	
	0,55	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—	
	0,63	1,18	1,18	1,18	1,18	—	—	—	—	
	0,75	1,70	1,70	1,70	1,70	—	—	—	—	
	0,88	2,07	2,07	2,07	2,07	—	—	—	—	
	1,00	2,32	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	
	1,13	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	—	
	1,25	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	1,50	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	1,75	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	2,00	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,78	2,55	3,16	3,16	—	—	—	—	
	0,55	1,78	2,55	3,16	3,16	—	—	—	—	
	0,63	1,78	2,55	3,63	3,63	—	—	—	—	
	0,75	1,78	2,55	4,17	4,17	—	—	—	—	
	0,88	1,78	2,55	4,18	4,18	—	—	—	—	
	1,00	1,78	2,55	4,75	4,75	—	—	—	—	
	1,13	1,78	2,55	4,75	—	—	—	—	—	
	1,25	1,78	2,55	4,75	—	—	—	—	—	
	1,50	1,78	2,55	4,75	—	—	—	—	—	
	1,75	1,78	2,55	4,75	—	—	—	—	—	
	2,00	1,78	2,55	4,75	—	—	—	—	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%										

36-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTR5 5,5 x L su šešiakampe ar ovaline galvute										
$t_{N,II}$ [mm]		1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—	
	0,55	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—	
	0,63	1,18	1,18	1,18	1,18	—	—	—	—	
	0,75	1,70	1,70	1,70	1,70	—	—	—	—	
	0,88	2,07	2,07	2,07	2,07	—	—	—	—	
	1,00	2,32	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	
	1,13	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	—	
	1,25	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	1,50	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	1,75	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	2,00	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,51	0,61	0,61	0,61	—	—	—	—	
	0,55	0,51	0,61	0,61	0,61	—	—	—	—	
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	—	—	—	—	
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	—	—	—	—	
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	—	—	—	—	
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	
	1,13	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
	1,25	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
	1,50	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
	1,75	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
	2,00	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%										

37-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTR5 5,5 x L su ovaline galvute ir sandarinimo poveržle Ø12										
$t_{N,II}$ [mm]		1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—	
	0,55	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—	
	0,63	1,18	1,18	1,18	1,18	—	—	—	—	
	0,75	1,70	1,70	1,70	1,70	—	—	—	—	
	0,88	2,07	2,07	2,07	2,07	—	—	—	—	
	1,00	2,32	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	
	1,13	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	—	
	1,25	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	1,50	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	1,75	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	2,00	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,51	0,61	0,61	0,61	—	—	—	—	
	0,55	0,51	0,61	0,61	0,61	—	—	—	—	
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	—	—	—	—	
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	—	—	—	—	
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	—	—	—	—	
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	
	1,13	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
	1,25	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
	1,50	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
	1,75	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
	2,00	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%										

38-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTR5 5,5 x L su šešiakampe galvute ir sandarinimo poveržle Ø14										
$t_{N,II}$ [mm]		1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—	
	0,55	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—	
	0,63	1,18	1,18	1,18	1,18	—	—	—	—	
	0,75	1,70	1,70	1,70	1,70	—	—	—	—	
	0,88	2,07	2,07	2,07	2,07	—	—	—	—	
	1,00	2,32	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	
	1,13	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	—	
	1,25	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	1,50	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	1,75	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	2,00	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,78	2,55	2,63	2,63	—	—	—	—	
	0,55	1,78	2,55	2,63	2,63	—	—	—	—	
	0,63	1,78	2,55	3,59	3,59	—	—	—	—	
	0,75	1,78	2,55	4,13	4,13	—	—	—	—	
	0,88	1,78	2,55	4,14	4,14	—	—	—	—	
	1,00	1,78	2,55	4,71	4,71	—	—	—	—	
	1,13	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—	
	1,25	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—	
	1,50	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—	
	1,75	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—	
	2,00	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%										

39-oji lentelė.

Savaiminio grįžimo varžtas GTR5 5,5 x L su šešiakampe galvute ir sandarinimo poveržle Ø14										
$t_{N,II}$ [mm]		1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—	
	0,55	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—	
	0,63	1,18	1,18	1,18	1,18	—	—	—	—	
	0,75	1,70	1,70	1,70	1,70	—	—	—	—	
	0,88	2,07	2,07	2,07	2,07	—	—	—	—	
	1,00	2,32	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	
	1,13	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	—	
	1,25	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	1,50	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	1,75	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	2,00	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,78	2,55	2,63	2,63	—	—	—	—	
	0,55	1,78	2,55	2,63	2,63	—	—	—	—	
	0,63	1,78	2,55	3,59	3,59	—	—	—	—	
	0,75	1,78	2,55	4,13	4,13	—	—	—	—	
	0,88	1,78	2,55	4,14	4,14	—	—	—	—	
	1,00	1,78	2,55	4,71	4,71	—	—	—	—	
	1,13	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—	
	1,25	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—	
	1,50	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—	
	1,75	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—	
	2,00	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%										

40-oji lentelė.

Savaiminio grįžimo varžtas GTR5 5,5 x L su šešiakampe galvute ir sandarinimo poveržle Ø14										
$t_{N,II}$ [mm]		1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—	
	0,55	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—	
	0,63	1,18	1,18	1,18	1,18	—	—	—	—	
	0,75	1,70	1,70	1,70	1,70	—	—	—	—	
	0,88	2,07	2,07	2,07	2,07	—	—	—	—	
	1,00	2,32	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	
	1,13	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	—	
	1,25	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	1,50	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	1,75	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	2,00	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,78	2,55	2,63	2,63	—	—	—	—	
	0,55	1,78	2,55	2,63	2,63	—	—	—	—	
	0,63	1,78	2,55	3,59	3,59	—	—	—	—	
	0,75	1,78	2,55	4,13	4,13	—	—	—	—	
	0,88	1,78	2,55	4,14	4,14	—	—	—	—	
	1,00	1,78	2,55	4,71	4,71	—	—	—	—	
	1,13	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—	
	1,25	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—	
	1,50	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—	
	1,75	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—	
	2,00	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%										

41-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GT5 FH 5,5 x L su šešiakampe flanšine galvute										
$t_{N,II}$ [mm]		1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—	
	0,55	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—	
	0,63	1,18	1,18	1,18	1,18	—	—	—	—	
	0,75	1,70	1,70	1,70	1,70	—	—	—	—	
	0,88	2,07	2,07	2,07	2,07	—	—	—	—	
	1,00	2,32	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	
	1,13	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	—	
	1,25	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	1,50	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	1,75	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	2,00	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,78	2,55	2,76	2,76	—	—	—	—	
	0,55	1,78	2,55	2,76	2,76	—	—	—	—	
	0,63	1,78	2,55	3,77	3,77	—	—	—	—	
	0,75	1,78	2,55	4,34	4,34	—	—	—	—	
	0,88	1,78	2,55	4,35	4,35	—	—	—	—	
	1,00	1,78	2,55	4,94	4,94	—	—	—	—	
	1,13	1,78	2,55	4,94	—	—	—	—	—	
	1,25	1,78	2,55	4,94	—	—	—	—	—	
	1,50	1,78	2,55	4,94	—	—	—	—	—	
	1,75	1,78	2,55	4,94	—	—	—	—	—	
	2,00	1,78	2,55	4,94	—	—	—	—	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%										

42-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTX5 5,5 x L su šešiakampe ar ovaline galvute										
$t_{N,II}$ [mm]		1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—	
	0,55	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—	
	0,63	1,18	1,18	1,18	1,18	—	—	—	—	
	0,75	1,70	1,70	1,70	1,70	—	—	—	—	
	0,88	2,07	2,07	2,07	2,07	—	—	—	—	
	1,00	2,32	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	
	1,13	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	—	
	1,25	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	1,50	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	1,75	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	2,00	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	—	—	—	—	
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	—	—	—	—	
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	—	—	—	—	
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	—	—	—	—	
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	—	—	—	—	
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	
	1,13	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
	1,25	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
	1,50	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
	1,75	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
	2,00	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%										

43-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTX5 5,5 x L su ovaline galvute ir sandarinimo poveržle Ø12										
$t_{N,II}$ [mm]		1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—	
	0,55	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—	
	0,63	1,18	1,18	1,18	1,18	—	—	—	—	
	0,75	1,70	1,70	1,70	1,70	—	—	—	—	
	0,88	2,07	2,07	2,07	2,07	—	—	—	—	
	1,00	2,32	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	
	1,13	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	—	
	1,25	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	1,50	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	1,75	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	2,00	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	—	—	—	—	
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	—	—	—	—	
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	—	—	—	—	
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	—	—	—	—	
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	—	—	—	—	
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	
	1,13	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
	1,25	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
	1,50	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
	1,75	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
	2,00	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%										

44-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTX5 5,5 x L su šešiakampe galvute ir sandarinimo poveržle Ø14										
$t_{N,II}$ [mm]		1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—	
	0,55	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—	
	0,63	1,18	1,18	1,18	1,18	—	—	—	—	
	0,75	1,70	1,70	1,70	1,70	—	—	—	—	
	0,88	2,07	2,07	2,07	2,07	—	—	—	—	
	1,00	2,32	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	
	1,13	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	—	
	1,25	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	1,50	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	1,75	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
	2,00	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,44	1,96	1,96	2,63	—	—	—	—	
	0,55	1,44	1,96	1,96	2,63	—	—	—	—	
	0,63	1,44	1,96	1,96	3,59	—	—	—	—	
	0,75	1,44	1,96	1,96	4,13	—	—	—	—	
	0,88	1,44	1,96	1,96	4,14	—	—	—	—	
	1,00	1,44	1,96	1,96	4,71	—	—	—	—	
	1,13	1,44	1,96	1,96	—	—	—	—	—	
	1,25	1,44	1,96	1,96	—	—	—	—	—	
	1,50	1,44	1,96	1,96	—	—	—	—	—	
	1,75	1,44	1,96	1,96	—	—	—	—	—	
	2,00	1,44	1,96	1,96	—	—	—	—	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%										

45-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GT6 6,3 x L su šešiakampe galvute								
$t_{N,II}$ [mm]		4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,33	1,33	—	—	—	—	
	0,55	1,33	1,33	—	—	—	—	
	0,63	1,48	1,48	—	—	—	—	
	0,75	2,03	2,03	—	—	—	—	
	0,88	2,44	2,44	—	—	—	—	
	1,00	2,97	2,97	—	—	—	—	
	1,13	2,97	—	—	—	—	—	
	1,25	2,97	—	—	—	—	—	
	1,50	2,97	—	—	—	—	—	
	1,75	2,97	—	—	—	—	—	
	2,00	2,97	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,72	0,72	—	—	—	—	
	0,55	0,72	0,72	—	—	—	—	
	0,63	1,05	1,05	—	—	—	—	
	0,75	1,16	1,16	—	—	—	—	
	0,88	1,16	1,16	—	—	—	—	
	1,00	1,32	1,32	—	—	—	—	
	1,13	1,32	—	—	—	—	—	
	1,25	1,32	—	—	—	—	—	
	1,50	1,32	—	—	—	—	—	
	1,75	1,32	—	—	—	—	—	
	2,00	1,32	—	—	—	—	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%								

46-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GT6 6,3 x L su šešiakampe galvute ir sandarinimo poveržle Ø16								
$t_{N,II}$ [mm]		4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		6 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,33	1,33	—	—	—	—	
	0,55	1,33	1,33	—	—	—	—	
	0,63	1,48	1,48	—	—	—	—	
	0,75	2,03	2,03	—	—	—	—	
	0,88	2,44	2,44	—	—	—	—	
	1,00	2,97	2,97	—	—	—	—	
	1,13	2,97	—	—	—	—	—	
	1,25	2,97	—	—	—	—	—	
	1,50	2,97	—	—	—	—	—	
	1,75	2,97	—	—	—	—	—	
	2,00	2,97	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	3,31	3,31	—	—	—	—	
	0,55	3,31	3,31	—	—	—	—	
	0,63	3,74	3,74	—	—	—	—	
	0,75	4,85	4,85	—	—	—	—	
	0,88	5,49	5,49	—	—	—	—	
	1,00	6,66	6,66	—	—	—	—	
	1,13	6,66	—	—	—	—	—	
	1,25	6,66	—	—	—	—	—	
	1,50	6,66	—	—	—	—	—	
	1,75	6,66	—	—	—	—	—	
	2,00	6,66	—	—	—	—	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%								

47-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GT8 5,5 x L su šešiakampe ar ovaline galvute								
$t_{N,II}$ [mm]		2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—	
	0,55	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—	
	0,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	—	
	0,75	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	—	
	0,88	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	—	
	1,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,13	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,25	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,50	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,75	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	2,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—	
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—	
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	—	
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—	
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—	
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,25	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,50	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,75	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	2,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%								

48-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GT8 5,5 x L su ovaline galvute ir sandarinimo poveržle Ø12								
$t_{N,II}$ [mm]		2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—	
	0,55	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—	
	0,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	—	
	0,75	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	—	
	0,88	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	—	
	1,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,13	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,25	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,50	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,75	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	2,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—	
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—	
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	—	
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—	
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—	
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,25	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,50	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,75	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	2,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%								

49-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GT8 5,5 x L su šešiakampe galvute ir sandarinimo poveržle Ø14								
$t_{N,II}$ [mm]		2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—	
	0,55	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—	
	0,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	—	
	0,75	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	—	
	0,88	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	—	
	1,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,13	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,25	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,50	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,75	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	2,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	2,57	2,63	2,63	2,63	2,63	—	
	0,55	2,57	2,63	2,63	2,63	2,63	—	
	0,63	2,57	3,59	3,59	3,59	3,59	—	
	0,75	2,57	4,13	4,13	4,13	4,13	—	
	0,88	2,57	4,14	4,14	4,14	4,14	—	
	1,00	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,13	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,25	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,50	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,75	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	2,00	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%								

50-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GT8 5,5 x L su šešiakampe galvute ir sandarinimo poveržle Ø16								
$t_{N,II}$ [mm]		2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—	
	0,55	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—	
	0,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	—	
	0,75	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	—	
	0,88	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	—	
	1,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,13	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,25	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,50	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,75	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	2,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	2,57	3,16	3,16	3,16	3,16	—	
	0,55	2,57	3,16	3,16	3,16	3,16	—	
	0,63	2,57	3,63	3,63	3,63	3,63	—	
	0,75	2,57	4,17	4,17	4,17	4,17	—	
	0,88	2,57	4,18	4,18	4,18	4,18	—	
	1,00	2,57	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
	1,13	2,57	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
	1,25	2,57	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
	1,50	2,57	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
	1,75	2,57	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
	2,00	2,57	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S350GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%								

51-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GT8 5,5 x L su šešiakampe galvute ir sandarinimo poveržle Ø14								
$t_{N,II}$ [mm]		2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—	
	0,55	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—	
	0,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	—	
	0,75	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	—	
	0,88	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	—	
	1,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,13	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,25	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,50	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,75	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	2,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	2,57	2,63	2,63	2,63	2,63	—	
	0,55	2,57	2,63	2,63	2,63	2,63	—	
	0,63	2,57	3,59	3,59	3,59	3,59	—	
	0,75	2,57	4,13	4,13	4,13	4,13	—	
	0,88	2,57	4,14	4,14	4,14	4,14	—	
	1,00	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,13	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,25	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,50	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,75	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	2,00	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%								

52-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTR8 5,5 x L su šešiakampe ar ovaline galvute								
$t_{N,II}$ [mm]		2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—	
	0,55	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—	
	0,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	—	
	0,75	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	—	
	0,88	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	—	
	1,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,13	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,25	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,50	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,75	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	2,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—	
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—	
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	—	
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—	
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—	
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,25	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,50	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,75	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	2,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%								

53-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTR8 5,5 x L su ovaline galvute ir sandarinimo poveržle Ø12								
$t_{N,II}$ [mm]		2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—	
	0,55	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—	
	0,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	—	
	0,75	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	—	
	0,88	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	—	
	1,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,13	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,25	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,50	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,75	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	2,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—	
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—	
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	—	
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—	
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—	
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,25	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,50	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,75	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	2,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%								

54-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTR8 5,5 x L su šešiakampe galvute ir sandarinimo poveržle Ø14								
$t_{N,II}$ [mm]		2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—	
	0,55	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—	
	0,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	—	
	0,75	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	—	
	0,88	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	—	
	1,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,13	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,25	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,50	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,75	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	2,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	2,57	2,63	2,63	2,63	2,63	—	
	0,55	2,57	2,63	2,63	2,63	2,63	—	
	0,63	2,57	3,59	3,59	3,59	3,59	—	
	0,75	2,57	4,13	4,13	4,13	4,13	—	
	0,88	2,57	4,14	4,14	4,14	4,14	—	
	1,00	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,13	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,25	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,50	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,75	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	2,00	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%								

55-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTR8 5,5 x L su šešiakampe galvute ir sandarinimo poveržle Ø14								
$t_{N,II}$ [mm]		2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—	
	0,55	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—	
	0,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	—	
	0,75	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	—	
	0,88	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	—	
	1,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,13	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,25	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,50	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,75	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	2,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	2,57	2,63	2,63	2,63	2,63	—	
	0,55	2,57	2,63	2,63	2,63	2,63	—	
	0,63	2,57	3,59	3,59	3,59	3,59	—	
	0,75	2,57	4,13	4,13	4,13	4,13	—	
	0,88	2,57	4,14	4,14	4,14	4,14	—	
	1,00	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,13	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,25	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,50	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,75	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	2,00	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%								

56-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTR8 5,5 x L su šešiakampe galvute ir aliuminine sandarinimo poveržle Ø14								
$t_{N,II}$ [mm]		2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—	
	0,55	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—	
	0,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	—	
	0,75	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	—	
	0,88	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	—	
	1,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,13	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,25	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,50	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,75	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	2,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	2,57	2,63	2,63	2,63	2,63	—	
	0,55	2,57	2,63	2,63	2,63	2,63	—	
	0,63	2,57	3,59	3,59	3,59	3,59	—	
	0,75	2,57	4,13	4,13	4,13	4,13	—	
	0,88	2,57	4,14	4,14	4,14	4,14	—	
	1,00	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,13	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,25	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,50	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,75	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	2,00	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%								

57-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GT12 5,5 x L su šešiakampe ar ovaline galvute								
$t_{N,II}$ [mm]		4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—	
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—	
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—	
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—	
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—	
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	—	
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—	
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—	
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,25	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,50	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,75	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	2,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	

Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3%
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%

58-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GT12 5,5 x L su ovaline galvute ir sandarinimo poveržle Ø12								
$t_{N,II}$ [mm]		4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—	
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—	
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—	
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—	
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—	
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	—	
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—	
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—	
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,25	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,50	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,75	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	2,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	

Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3%
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%

59-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GT12 5,5 x L su šešiakampe galvute ir plienine sandarinimo poveržle Ø14								
$t_{N,II}$ [mm]		4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—	
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—	
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—	
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63	—	
	0,55	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63	—	
	0,63	3,59	3,59	3,59	3,59	3,59	—	
	0,75	4,13	4,13	4,13	4,13	4,13	—	
	0,88	4,14	4,14	4,14	4,14	4,14	—	
	1,00	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,13	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,25	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,50	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,75	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	2,00	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%								

60-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GT12 5,5 x L su šešiakampe galvute ir sandarinimo poveržle Ø14								
$t_{N,II}$ [mm]		4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—	
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—	
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—	
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63	—	
	0,55	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63	—	
	0,63	3,59	3,59	3,59	3,59	3,59	—	
	0,75	4,13	4,13	4,13	4,13	4,13	—	
	0,88	4,14	4,14	4,14	4,14	4,14	—	
	1,00	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,13	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,25	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,50	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,75	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	2,00	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%								

61-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GT12 5,5 x L su šešiakampe galvute ir sandarinimo poveržle Ø16								
$t_{N,II}$ [mm]		4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—	
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—	
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—	
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	3,16	3,16	3,16	3,16	3,16	—	
	0,55	3,16	3,16	3,16	3,16	3,16	—	
	0,63	3,63	3,63	3,63	3,63	3,63	—	
	0,75	4,17	4,17	4,17	4,17	4,17	—	
	0,88	4,18	4,18	4,18	4,18	4,18	—	
	1,00	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
	1,13	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
	1,25	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
	1,50	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
	1,75	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
	2,00	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%								

62-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GT12 5,5 x L su šešiakampe galvute ir sandarinimo poveržle Ø16								
$t_{N,II}$ [mm]		4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—	
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—	
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—	
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	3,16	3,16	3,16	3,16	3,16	—	
	0,55	3,16	3,16	3,16	3,16	3,16	—	
	0,63	3,63	3,63	3,63	3,63	3,63	—	
	0,75	4,17	4,17	4,17	4,17	4,17	—	
	0,88	4,18	4,18	4,18	4,18	4,18	—	
	1,00	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
	1,13	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
	1,25	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
	1,50	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
	1,75	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
	2,00	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%								

63-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTR12 5,5 x L su šešiakampe ar ovaline galvute								
$t_{N,II}$ [mm]		4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—	
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—	
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—	
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—	
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—	
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	—	
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—	
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—	
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,25	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,50	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,75	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	2,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%								

64-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTR12 5,5 x L su ovaline galvute ir sandarinimo poveržle Ø12								
$t_{N,II}$ [mm]		4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—	
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—	
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—	
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—	
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—	
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	—	
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—	
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—	
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,25	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,50	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,75	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	2,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%								

65-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTR12 5,5 x L su šešiakampe galvute ir sandarinimo poveržle Ø14								
$t_{N,II}$ [mm]		4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—	
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—	
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—	
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63	—	
	0,55	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63	—	
	0,63	3,59	3,59	3,59	3,59	3,59	—	
	0,75	4,13	4,13	4,13	4,13	4,13	—	
	0,88	4,14	4,14	4,14	4,14	4,14	—	
	1,00	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,13	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,25	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,50	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,75	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	2,00	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%								

66-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTR12 5,5 x L su šešiakampe galvute ir sandarinimo poveržle Ø14								
$t_{N,II}$ [mm]		4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—	
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—	
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—	
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63	—	
	0,55	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63	—	
	0,63	3,59	3,59	3,59	3,59	3,59	—	
	0,75	4,13	4,13	4,13	4,13	4,13	—	
	0,88	4,14	4,14	4,14	4,14	4,14	—	
	1,00	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,13	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,25	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,50	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,75	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	2,00	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%								

67-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTR12 5,5 x L su šešiakampe galvute ir sandarinimo poveržle Ø14								
$t_{N,II}$ [mm]		4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—	
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—	
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—	
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63	—	
	0,55	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63	—	
	0,63	3,59	3,59	3,59	3,59	3,59	—	
	0,75	4,13	4,13	4,13	4,13	4,13	—	
	0,88	4,14	4,14	4,14	4,14	4,14	—	
	1,00	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,13	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,25	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,50	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,75	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	2,00	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%								

68-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTR12 5,5 x L su šešiakampe galvute ir sandarinimo poveržle Ø16								
$t_{N,II}$ [mm]		4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—	
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—	
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—	
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	3,16	3,16	3,16	3,16	3,16	—	
	0,55	3,16	3,16	3,16	3,16	3,16	—	
	0,63	3,63	3,63	3,63	3,63	3,63	—	
	0,75	4,17	4,17	4,17	4,17	4,17	—	
	0,88	4,18	4,18	4,18	4,18	4,18	—	
	1,00	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
	1,13	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
	1,25	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
	1,50	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
	1,75	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
	2,00	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%								

69-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTR12 5,5 x L su šešiakampe galvute ir sandarinimo poveržle Ø16								
$t_{N,II}$ [mm]		4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—	
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—	
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—	
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	3,16	3,16	3,16	3,16	3,16	—	
	0,55	3,16	3,16	3,16	3,16	3,16	—	
	0,63	3,63	3,63	3,63	3,63	3,63	—	
	0,75	4,17	4,17	4,17	4,17	4,17	—	
	0,88	4,18	4,18	4,18	4,18	4,18	—	
	1,00	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
	1,13	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
	1,25	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
	1,50	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
	1,75	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
	2,00	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%								

70-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTR12 5,5 x L su šešiakampe galvute ir sandarinimo poveržle Ø16								
$t_{N,II}$ [mm]		4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—	
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—	
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—	
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	3,16	3,16	3,16	3,16	3,16	—	
	0,55	3,16	3,16	3,16	3,16	3,16	—	
	0,63	3,63	3,63	3,63	3,63	3,63	—	
	0,75	4,17	4,17	4,17	4,17	4,17	—	
	0,88	4,18	4,18	4,18	4,18	4,18	—	
	1,00	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
	1,13	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
	1,25	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
	1,50	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
	1,75	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
	2,00	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%								

71-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GT12 FH 5,5 x L su šešiakampe flanšine galvute								
$t_{N,II}$ [mm]		4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—	
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—	
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—	
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	3,08	3,08	3,08	3,08	3,08	—	
	0,55	3,08	3,08	3,08	3,08	3,08	—	
	0,63	4,20	4,20	4,20	4,20	4,20	—	
	0,75	4,84	4,84	4,84	4,84	4,84	—	
	0,88	4,84	4,84	4,84	4,84	4,84	—	
	1,00	5,51	5,51	5,51	5,51	5,51	—	
	1,13	5,51	5,51	5,51	5,51	5,51	—	
	1,25	5,51	5,51	5,51	5,51	5,51	—	
	1,50	5,51	5,51	5,51	5,51	5,51	—	
	1,75	5,51	5,51	5,51	5,51	5,51	—	
	2,00	5,51	5,51	5,51	5,51	5,51	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%								

72-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTX12 5,5 x L su šešiakampe ar ovaline galvute								
$t_{N,II}$ [mm]		4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—	
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—	
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—	
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—	
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—	
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	—	
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—	
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—	
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,25	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,50	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,75	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	2,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%								

73-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTX12 5,5 x L su ovaline galvute ir sandarinimo poveržle Ø12								
$t_{N,II}$ [mm]		4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—	
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—	
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—	
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—	
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—	
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	—	
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—	
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—	
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,25	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,50	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	1,75	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
	2,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%								

74-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTX12 5,5 x L su šešiakampe galvute ir sandarinimo poveržle Ø14								
$t_{N,II}$ [mm]		4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—	
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—	
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—	
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63	—	
	0,55	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63	—	
	0,63	3,59	3,59	3,59	3,59	3,59	—	
	0,75	4,13	4,13	4,13	4,13	4,13	—	
	0,88	4,14	4,14	4,14	4,14	4,14	—	
	1,00	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,13	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,25	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,50	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,75	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	2,00	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%								

75-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTR16 6,3 x L su šešiakampe ar ovaline galvute								
$t_{N,II}$ [mm]		5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		7 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	—	
	0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	—	
	0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	—	
	0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	—	
	0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	—	
	1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	—	
	0,55	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	—	
	0,63	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	—	
	0,75	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	—	
	0,88	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	—	
	1,00	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	1,13	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	1,25	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	1,50	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	1,75	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	2,00	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%								

76-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTR16 6,3 x L su ovaline galvute ir sandarinimo poveržle Ø12								
$t_{N,II}$ [mm]		5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		7 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	—	
	0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	—	
	0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	—	
	0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	—	
	0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	—	
	1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	—	
	0,55	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	—	
	0,63	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	—	
	0,75	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	—	
	0,88	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	—	
	1,00	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	1,13	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	1,25	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	1,50	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	1,75	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	2,00	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%								

77-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTR16 6,3 x L su šešiakampe galvute ir sandarinimo poveržle Ø16								
$t_{N,II}$ [mm]		5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		7 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	
	0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	
	0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	
	0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	
	0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	
	1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	3,31	
	0,55	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	3,31	
	0,63	2,53	2,53	3,74	3,74	3,74	3,74	
	0,75	2,53	2,53	4,85	4,85	4,85	4,85	
	0,88	2,53	2,53	5,50	5,50	5,50	5,50	
	1,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,13	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,25	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,50	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,75	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	2,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%								

78-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTR16 6,3 x L su šešiakampe galvute ir sandarinimo poveržle Ø16								
$t_{N,II}$ [mm]		5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		7 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	
	0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	
	0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	
	0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	
	0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	
	1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	3,31	
	0,55	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	3,31	
	0,63	2,53	2,53	3,74	3,74	3,74	3,74	
	0,75	2,53	2,53	4,85	4,85	4,85	4,85	
	0,88	2,53	2,53	5,50	5,50	5,50	5,50	
	1,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,13	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,25	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,50	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,75	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	2,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%								

79-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTR16 6,3 x L su šešiakampe galvute ir sandarinimo poveržle Ø16								
$t_{N,II}$ [mm]		5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		7 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	
	0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	
	0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	
	0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	
	0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	
	1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	3,31	
	0,55	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	3,31	
	0,63	2,53	2,53	3,74	3,74	3,74	3,74	
	0,75	2,53	2,53	4,85	4,85	4,85	4,85	
	0,88	2,53	2,53	5,50	5,50	5,50	5,50	
	1,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,13	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,25	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,50	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,75	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	2,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%								

80-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTR20 6,3 x L su šešiakampe ar ovaline galvute								
$t_{N,II}$ [mm]		5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		7 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	—	
	0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	—	
	0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	—	
	0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	—	
	0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	—	
	1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	—	
	0,55	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	—	
	0,63	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	—	
	0,75	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	—	
	0,88	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	—	
	1,00	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	1,13	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	1,25	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	1,50	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	1,75	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	2,00	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%								

81-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTR20 6,3 x L su ovaline galvute ir sandarinimo poveržle Ø12								
$t_{N,II}$ [mm]		5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		7 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	—	
	0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	—	
	0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	—	
	0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	—	
	0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	—	
	1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	—	
	0,55	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	—	
	0,63	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	—	
	0,75	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	—	
	0,88	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	—	
	1,00	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	1,13	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	1,25	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	1,50	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	1,75	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	2,00	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%								

82-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTR20 6,3 x L su šešiakampe galvute ir sandarinimo poveržle Ø16								
$t_{N,II}$ [mm]		5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		7 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	
	0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	
	0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	
	0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	
	0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	
	1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	3,31	
	0,55	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	3,31	
	0,63	2,53	2,53	3,74	3,74	3,74	3,74	
	0,75	2,53	2,53	4,85	4,85	4,85	4,85	
	0,88	2,53	2,53	5,50	5,50	5,50	5,50	
	1,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,13	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,25	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,50	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,75	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	2,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%								

83-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTR20 6,3 x L su šešiakampe galvute ir sandarinimo poveržle Ø16								
$t_{N,II}$ [mm]		5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		7 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	
	0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	
	0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	
	0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	
	0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	
	1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	3,31	
	0,55	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	3,31	
	0,63	2,53	2,53	3,74	3,74	3,74	3,74	
	0,75	2,53	2,53	4,85	4,85	4,85	4,85	
	0,88	2,53	2,53	5,50	5,50	5,50	5,50	
	1,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,13	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,25	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,50	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,75	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	2,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%								

84-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTR20 6,3 x L su šešiakampe galvute ir sandarinimo poveržle Ø16								
$t_{N,II}$ [mm]		5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		7 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	
	0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	
	0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	
	0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	
	0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	
	1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	3,31	
	0,55	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	3,31	
	0,63	2,53	2,53	3,74	3,74	3,74	3,74	
	0,75	2,53	2,53	4,85	4,85	4,85	4,85	
	0,88	2,53	2,53	5,50	5,50	5,50	5,50	
	1,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,13	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,25	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,50	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,75	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	2,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%								

85-oji lentelė.

Savaiminio grėžimo varžtas GTR25 6,3 x L su šešiakampe ar ovaline galvute								
$t_{N,II}$ [mm]		5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		7 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	—	
	0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	—	
	0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	—	
	0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	—	
	0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	—	
	1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	—	
	0,55	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	—	
	0,63	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	—	
	0,75	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	—	
	0,88	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	—	
	1,00	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	1,13	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	1,25	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	1,50	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	1,75	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	2,00	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%								

86-oji lentelė.

Savaiminio grėžimo varžtas GTR25 6,3 x L su ovaline galvute ir sandarinimo poveržle Ø12								
$t_{N,II}$ [mm]		5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		7 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	—	
	0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	—	
	0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	—	
	0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	—	
	0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	—	
	1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	—	
	0,55	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	—	
	0,63	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	—	
	0,75	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	—	
	0,88	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	—	
	1,00	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	1,13	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	1,25	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	1,50	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	1,75	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	2,00	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%								

87-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTR25 6,3 x L su šešiakampe galvute ir sandarinimo poveržle Ø16								
$t_{N,II}$ [mm]		5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		7 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	
	0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	
	0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	
	0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	
	0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	
	1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	3,31	
	0,55	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	3,31	
	0,63	2,53	2,53	3,74	3,74	3,74	3,74	
	0,75	2,53	2,53	4,85	4,85	4,85	4,85	
	0,88	2,53	2,53	5,50	5,50	5,50	5,50	
	1,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,13	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,25	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,50	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,75	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	2,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%								

88-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTR25 6,3 x L su šešiakampe galvute ir sandarinimo poveržle Ø16								
$t_{N,II}$ [mm]		5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		7 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	
	0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	
	0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	
	0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	
	0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	
	1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	3,31	
	0,55	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	3,31	
	0,63	2,53	2,53	3,74	3,74	3,74	3,74	
	0,75	2,53	2,53	4,85	4,85	4,85	4,85	
	0,88	2,53	2,53	5,50	5,50	5,50	5,50	
	1,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,13	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,25	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,50	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,75	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	2,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%								

89-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTR25 6,3 x L su šešiakampe galvute ir sandarinimo poveržle Ø16								
$t_{N,II}$ [mm]		5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		7 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	
	0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	
	0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	
	0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	
	0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	
	1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	3,31	
	0,55	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	3,31	
	0,63	2,53	2,53	3,74	3,74	3,74	3,74	
	0,75	2,53	2,53	4,85	4,85	4,85	4,85	
	0,88	2,53	2,53	5,50	5,50	5,50	5,50	
	1,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,13	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,25	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,50	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	1,75	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
	2,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%								

90-oji lentelė.

Savisriegis sraigtas GTA 6,5 x L su šešiakampe galvute ir sandarinimo poveržle Ø16											
$t_{N,II}$ [mm]		0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	1,50	2,00	medienos klasė ≥ C24	
Drill Ø		3,50	4,00	4,50	4,50	4,50	4,50	5,00	5,30		
$M_{t,nom}$		4,5 Nm						—	—		
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,63	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	Komponento I kontaktinė apkrova
	0,75	0,75	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	
	0,88	0,75	0,95	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	
	1,00	0,75	0,95	1,32	1,73	1,73	1,73	1,73	1,73	1,73	
	1,13	0,75	0,95	1,32	1,73	1,73	1,73	1,73	—	1,73	
	1,25	0,75	0,95	1,32	1,73	1,73	2,18	2,18	—	2,18	
	1,50	0,75	0,95	1,32	1,73	1,73	2,18	2,18	—	2,18	
	1,75	0,75	0,95	1,32	1,73	1,73	2,18	—	—	2,18	
	2,00	0,75	0,95	1,32	1,73	1,73	—	—	—	2,18	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,63	0,96	1,07	1,07	1,50	1,50	1,66	2,12	2,18	3,74	Komponento I traukimo pasipriešinimas
	0,75	0,96	1,07	1,07	1,50	1,50	1,66	2,12	2,18	4,85	
	0,88	0,96	1,07	1,07	1,50	1,50	1,66	2,12	2,18	5,50	
	1,00	0,96	1,07	1,07	1,50	1,50	1,66	2,12	2,18	6,66	
	1,13	0,96	1,07	1,07	1,50	1,50	1,66	2,12	—	6,66	
	1,25	0,96	1,07	1,07	1,50	1,50	1,66	2,12	—	6,66	
	1,50	0,96	1,07	1,07	1,50	1,50	1,66	2,12	—	6,66	
	1,75	0,96	1,07	1,07	1,50	1,50	1,66	—	—	6,66	
	2,00	0,96	1,07	1,07	1,50	1,50	—	—	—	6,66	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%											

91-oji lentelė.

Savisriegis sraigtas GTB 6,3 x L su šešiakampe galvute ir sandarinimo poveržle Ø16										
$t_{N,II}$ [mm]		3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	medienos klasė ≥ C24
Drill Ø		5,30	5,30	5,30	5,50	5,70	5,70	5,70	5,70	
$M_{t,nom}$		4,5 Nm						—	—	
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,63	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	
	0,75	0,75	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	
	0,88	0,75	0,95	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	
	1,00	0,75	0,95	1,32	1,73	1,73	1,73	1,73	1,73	
	1,13	0,75	0,95	1,32	1,73	1,73	1,73	1,73	—	
	1,25	0,75	0,95	1,32	1,73	1,73	2,18	2,18	—	
	1,50	0,75	0,95	1,32	1,73	1,73	2,18	2,18	—	
	1,75	0,75	0,95	1,32	1,73	1,73	2,18	—	—	
	2,00	0,75	0,95	1,32	1,73	1,73	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,63	3,74	3,74	3,74	3,74	3,74	3,74	3,74	3,74	
	0,75	4,85	4,85	4,85	4,85	4,85	4,85	4,85	4,85	
	0,88	5,50	5,50	5,50	5,50	5,50	5,50	5,50	5,50	
	1,00	5,50	6,66	6,66	6,66	6,66	6,66	6,66	6,66	
	1,13	5,50	6,66	6,66	6,66	6,66	6,66	6,66	6,66	
	1,25	5,50	6,66	6,66	6,66	6,66	6,66	6,66	6,66	
	1,50	5,50	6,66	6,66	6,66	6,66	6,66	6,66	6,66	
	1,75	5,50	6,66	6,66	6,66	6,66	6,66	6,66	6,66	
	2,00	5,50	6,66	6,66	6,66	6,66	6,66	6,66	6,66	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%										

92-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTR 02 4,8 x 20 su šešiakampe galvute ir sandarinimo poveržle Ø14 mm										
$t_{N,II}$ [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm						—	—	
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,57	0,57	1,14	1,25	1,25	1,74	—	—	
	0,55	—	—	1,14	1,25	1,25	1,74	—	—	
	0,63	—	—	1,14	1,25	1,25	1,74	—	—	
	0,75	—	—	—	1,25	1,25	1,74	—	—	
	0,88	—	—	—	—	1,25	1,74	—	—	
	1,00	—	—	—	—	—	1,74	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,49	0,49	0,93	1,06	1,07	1,44	—	—	
	0,55	—	—	0,93	1,06	1,07	1,44	—	—	
	0,63	—	—	0,93	1,06	1,07	1,44	—	—	
	0,75	—	—	—	1,06	1,07	1,44	—	—	
	0,88	—	—	—	—	1,07	1,44	—	—	
	1,00	—	—	—	—	—	1,44	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%										

93-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTR 02 4,8 x 20 su šešiakampe ar ovaline galvute										
$t_{N,II}$ [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm						—	—	
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	—	—	
	0,55	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	—	—	
	0,63	1,05	1,05	1,42	1,42	1,42	1,42	—	—	
	0,75	1,05	1,05	1,42	2,02	2,02	2,02	—	—	
	0,88	1,05	1,05	1,42	2,02	2,21	2,21	—	—	
	1,00	1,05	1,05	1,42	2,02	2,21	2,53	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—	
	0,55	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—	
	0,63	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—	
	0,75	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—	
	0,88	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—	
	1,00	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%										

94-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTR 02 4,8 x 20 su šešiakampe galvute ir sandarinimo poveržle Ø14 mm										
$t_{N,II}$ [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm						—	—	
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,57	0,57	1,14	1,25	1,25	1,74	—	—	
	0,55	—	—	1,14	1,25	1,25	1,74	—	—	
	0,63	—	—	1,14	1,25	1,25	1,74	—	—	
	0,75	—	—	—	1,25	1,25	1,74	—	—	
	0,88	—	—	—	—	1,25	1,74	—	—	
	1,00	—	—	—	—	—	1,74	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,49	0,49	0,93	1,06	1,07	1,44	—	—	
	0,55	—	—	0,93	1,06	1,07	1,44	—	—	
	0,63	—	—	0,93	1,06	1,07	1,44	—	—	
	0,75	—	—	—	1,06	1,07	1,44	—	—	
	0,88	—	—	—	—	1,07	1,44	—	—	
	1,00	—	—	—	—	—	1,44	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%										

95-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTZ F02 4,8 x 20 su šešiakampe ar ovaline galvute										
$t_{N,II}$ [mm]		0,50	0,55	0,63	0,70	0,88	1,00	1,13	1,25	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm						—	—	
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,31	0,31	0,35	0,37	—	—	—	—	
	0,55	—	—	0,35	0,37	—	—	—	—	
	0,63	—	—	0,35	0,37	—	—	—	—	
	0,70	—	—	—	0,37	—	—	—	—	
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,31	0,31	0,35	0,37	—	—	—	—	
	0,55	—	—	0,35	0,37	—	—	—	—	
	0,63	—	—	0,35	0,37	—	—	—	—	
	0,70	—	—	—	0,37	—	—	—	—	
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	

Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3%
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%

96-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTZ F02 4,8 x 20 su ovaline galvute ir sandarinimo poveržle Ø12 mm										
$t_{N,II}$ [mm]		0,50	0,55	0,63	0,70	0,88	1,00	1,13	1,25	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm						—	—	
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,31	0,31	0,35	0,37	—	—	—	—	
	0,55	—	—	0,35	0,37	—	—	—	—	
	0,63	—	—	0,35	0,37	—	—	—	—	
	0,70	—	—	—	0,37	—	—	—	—	
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,31	0,31	0,35	0,37	—	—	—	—	
	0,55	—	—	0,35	0,37	—	—	—	—	
	0,63	—	—	0,35	0,37	—	—	—	—	
	0,70	—	—	—	0,37	—	—	—	—	
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	

Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3%
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%

97-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTZ F02 4,8 x 20 su šešiakampe galvute ir sandarinimo poveržle Ø14 mm										
$t_{N,II}$ [mm]		0,50	0,55	0,63	0,70	0,88	1,00	1,13	1,25	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm						—	—	
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,31	0,31	0,35	0,37	—	—	—	—	
	0,55	—	—	0,35	0,37	—	—	—	—	
	0,63	—	—	0,35	0,37	—	—	—	—	
	0,70	—	—	—	0,37	—	—	—	—	
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,31	0,31	0,35	0,37	—	—	—	—	
	0,55	—	—	0,35	0,37	—	—	—	—	
	0,63	—	—	0,35	0,37	—	—	—	—	
	0,70	—	—	—	0,37	—	—	—	—	
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%										

98-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTZ F02 4,8 x 20 su šešiakampe galvute ir sandarinimo poveržle Ø14 mm										
$t_{N,II}$ [mm]		0,50	0,55	0,63	0,70	0,88	1,00	1,13	1,25	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm						—	—	
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,31	0,31	0,35	0,37	—	—	—	—	
	0,55	—	—	0,35	0,37	—	—	—	—	
	0,63	—	—	0,35	0,37	—	—	—	—	
	0,70	—	—	—	0,37	—	—	—	—	
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,31	0,31	0,35	0,37	—	—	—	—	
	0,55	—	—	0,35	0,37	—	—	—	—	
	0,63	—	—	0,35	0,37	—	—	—	—	
	0,70	—	—	—	0,37	—	—	—	—	
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 8,3% Jei abu komponentai I ir II pagaminti iš S320GD, $V_{R,k}$ reikšmes galima padidinti 16,6%										

99-oji lentelė.

Savaiminio gręžimo varžtas GTZ F2 4,8 x L su šešiakampe galvute ir sandarinimo poveržle Ø14 mm										
$t_{N,II}$ [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	medienos klasė ≥ C24
$M_{t,nom}$		3 Nm						—	—	
$V_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	—	0,62
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	—	0,62
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	—	1,13
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	—	1,46
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—	1,46
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—	1,46
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] apskaičiuoti $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	—	2,78
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	—	2,78
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	—	4,51
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	—	4,51
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—	4,51
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—	4,51
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Komponento I kontaktinė apkrova

Komponento I traukimo pasipriešinimas

8. Atitinkamas techninis dokumentas ar specialioji techninė dokumentacija

Netaikoma

Anksčiau aprašyti gaminio kokybės parametrai atitinka nustatytus ir deklaruojamus kokybės parametrus. Šis kokybės parametrų deklaracija išduota pagal reglamentą (ES) Nr. 305/2011 išskirtine anksčiau nurodyto gamintojo atsakomybe.

Pasirašyta gamintojo vardu:
Aleksander Stec
Orneta, data: 2018.06.26

Aleksander Stec
Product Manager
Etanco Sp. z o.o.