Europos techninį vertinimą pateikianti techninio vertinimo organizacija:	Statybos technikos institutas (Instytut Techniki Budowlanej)
Statybos produkto komercinis pavadinimas:	SM, SMK, SMKC, SMN, SMNK, SMNKC
Produkto kategorija, kuriai priskirtas aukščiau nurodytas statybos produktas:	Įkalami plastikiniai inkarai išorinėms šiluminės izoliacijos kompozitinėms sistemoms su apdaila betonui ir mūrui
Gamintojas:	KLIMAS sp.z.o.o Ul. Wincentego Witosa 135/137 Kuznica Kiedrzynska PL 42-233 Mykanow Lenkija
Gamykla:	KLIMAS sp.z.o.o Ul. Warszawska 2, Wanaty PL 42-260 Kamienica Polska Lenkija
Šį Europos techninį vertinimą sudaro:	17 lapų, įskaitant 2 priedus, kurie yra neatsiejama šio vertinimo dalis
Šis Europos techninis vertinimas yra išduotas pagal reglamentą (ES) Nr. 305/2011, remiantis:	Europos techninis vertinimas pagal EAD 330196-01-0604 „Plastikiniai inkarai, pagaminti iš neapdorotos arba neperdirbtos medžiagos išorinėms šiluminės izoliacijos kompozitinėms sistemoms su apdaila“

INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ
PL 00-611 Varšuva
Ul. Filtrowa 1
Tel. (+48 22) 825-04-71
(+48 22) 825-76-55
Faksas: (+48 22) 825-52-86
www.itb.pl

Įgaliojimai suteikti pagal Reglamento (ES) Nr. 305/2011 29 straipsnį ir EOTA (Europos techninio vertinimo organizacija)

EOTA narė (www.eota.eu)

2019-03-29 Europos techninis vertinimas ETA-19/0156

Bendroji dalis

Spausdinta iš www.varztupasaulis.lt

Šį Europos techninio vertinimo dokumentą išdavė Europos techninio vertinimo organizacija savo oficialia kalba. Šio Europos techninio vertinimo dokumento vertimai į kitas kalbas visiškai atitinka išduotą dokumento originalą ir turėtų būti juo laikomi.

Šis Europos techninis vertinimas yra perduodamas pilna apimti, įskaitant jo perdavimą elektroninio ryšio priemonėmis. Tačiau atgaminti iš dalies galima turint išduodančios Techninio vertinimo įstaigos raštišką sutikimą. Bet koks dalinis atgaminimas turi būti atitinkamai identifikuojamas.

Spausdinta iš www.varztupasaulis.lt

Specifinė dalis

1. Techninis produkto aprašymas

Įkalamus plastikinius SM, SMK ir SMKC inkarus sudaro plastikinė išsiplečianti mova su polietileno (PE-HD) (neapdorotos medžiagos) apvadu, ir komplekte esanti vinis iš nerūdijančio plieno ir anglinio plieno su cinko danga, atliekanti išplėtimo kaiščio funkciją.

Įkalamus plastikinius SMN, SMNK ir SMNKC inkarus sudaro plastikinė išsiplečianti mova su poliamido (PA6) (neapdorotos medžiagos) apvadu, ir komplekte esanti vinis iš nerūdijančio plieno ir anglinio plieno su cinko danga, atliekanti išplėtimo kaiščio funkciją.

Plastikinis pleištinis inkaras išplečiamas įkalant vinį, kuris prispaudžia movą prie išgręžtos skylės sienelių.

Produktų aprašymas ir brėžiniai pateikiami A priede.

2. Numatytos paskirties specifikacija pagal taikomą Europos vertinimo dokumentą (EVD)

3 skirsnyje pateikti rodikliai galioja tik tuo atveju, jeigu inkaras naudojamas laikantis B priede pateiktų specifikacijų ir sąlygų.

Šiame Europos techninio vertinimo dokumente pateiktos nuostatos yra paremtos tariamu inkaro 25 metų tarnavimo laiku. Su tarnavimo laiku pateiktos indikacijos negali būti interpretuojamos kaip gamintojo suteikta garantija, bet turi būti laikomos tik tinkamų produktų pasirinkimo priemone, atsižvelgiant numatytą įrengimų ekonomiškai protingą tarnavimo laiką.

3. Produkto eksploatacinės savybės ir nuorodos į jos vertinimui naudotus metodus

3.1. Charakteristikos

3.1.1. Sauga naudojant (BWR 4)

Esminės charakteristikos	Eksploatacinės savybės
Būdingas atsparumas	Žr. priedą C1
Atstumai iki krašto ir tarpai	Žr. priedą B2
Poslinkiai	Žr. priedą C3

3.1.2. Energijos taupymas ir šilumos išlaikymas (BWR 6)

Esminės charakteristikos	Eksploatacinės savybės
Inkaro šiluminis pralaidumas	Eksploatacinės savybės nevertintos

3.2 Vertinime naudoti metodai

Produktų vertimas atliktas laikantis Europos vertinimo dokumento EAD 330196-01-0604 „Plastikiniai inkarai, pagaminti iš neapdorotos arba neperdirbtos medžiagos išorinėms šiluminės izoliacijos kompozitinėms sistemoms su apdaila“.

4. Eksploatacinių savybių pastovumo įvertinimo ir patikrinimo (ESPĮP) sistema, taikoma atsižvelgiant į jos teisinį pagrindą

Pagal Europos komisijos sprendimą 97/463/ EB, taikoma eksploatacinių savybių pastovumo įvertinimo ir patikrinimo sistema 2+ (ESPĮP) (žr. reglamento (ES) Nr. 305/2011 V priedą).

Spausdinta iš www.varztupasaulis.lt

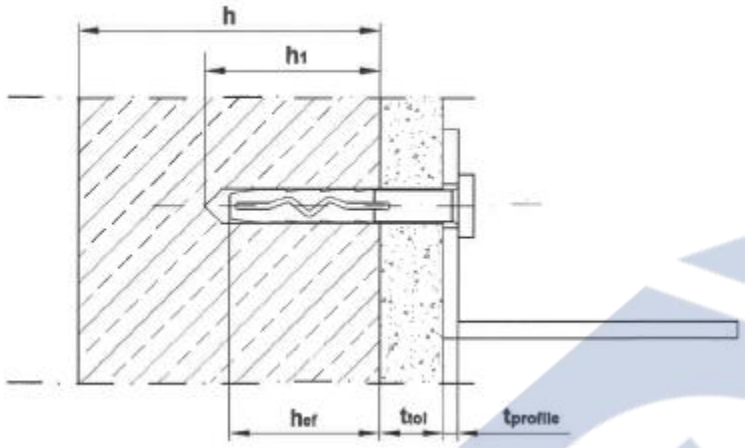
5. Kokybės rodiklių pastovumo vertinimo ir patikros sistemos įgyvendinimui reikalingi techniniai duomenys (kaip pateikiama Europos vertinimo dokumente (EVD)).

Kokybės rodiklių pastovumo vertinimo ir patikros sistemos įgyvendinimui reikalingi techniniai duomenys yra numatyti kontrolės plane, kuris saugomas Statybos technikos institute (INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ).

Bandymų, atliktų kaip Europos techninio vertinimo dalis, rezultatai traktuojami kaip tipo bandymai, nebent gamybos linijoje ar gamykloje įvyktų pokyčių. Tokiais atvejais Statybos technikos institutas ir notifikuota įstaiga turi sutarti dėl reikalingų tipo bandymų.

Išduota Varšuvoje, Statybos technikos institute 2019-03-29
/*parašas*/ Anna Panek,
MSc, ITB pavaduotoja

Spausdinta iš www.varztupasaulis.lt



Numatyta paskirtis:

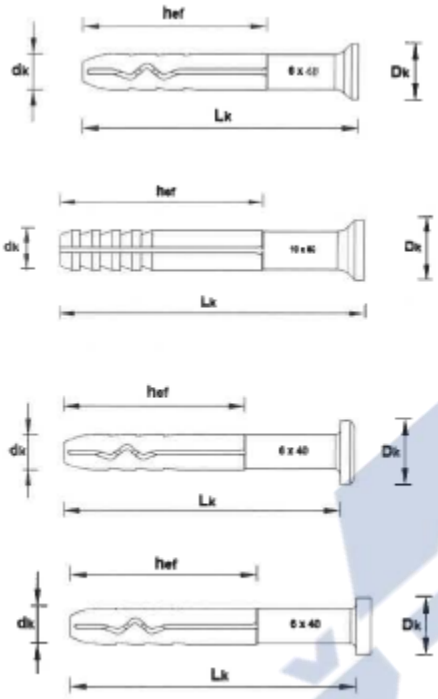
Daugkartinis išorinių sudėtinių termoizoliacinių sistemų tvirtinimas (ETICS) pagal ETAG 004 arba gamykliniai termoizoliaciniai išorinių sienų elementai (Veture komplektai) pagal ETAG 017, betonui ir mūrui.

Simboliai:

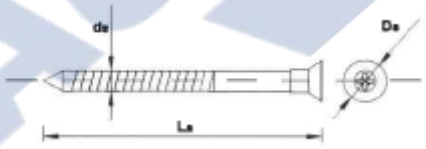
h_{ef} = efektyvus tvirtinimo gylis
h_1 = išgręžtos skylės gylis pagrindinėje medžiagoje
h = pagrindinės medžiagos storis
t_{tol} = išlyginamojo sluoksnio ir(arba) neapkraunamos dangos storis
$t_{profile}$ = profilio storis
t_{fix} = tvirtinamos medžiagos storis (t_{tol} + $t_{profile}$)
h_{nom} = h_{ef} = inkaravimo gylis

SM, SMK, SMKC, SMN, SMNK ir SMNKC	Europos techninio vertinimo ETA-19/0156 **A1 priedas**
Produkto aprašymas Montavimo sąlygos	

Inkarai



Vinis



SM, SMK, SMKC, SMN, SMNK ir SMNKC	Europos techninio vertinimo ETA-19/0156 **A2 priedas**
Produkto aprašymas Išsiplečiančių movų tipai ir vinis	

Spausdinta iš www.varztupasaulis.lt

A1 lentelė. Matmenys

Inkaro indeksas		Pleištinis inkaras				Išsiplečianti vinis			t_{fix}
		H_{ef} (ABCDE)	L_k	d_k	D_k	L_s	d_s	D_s	-
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
SM-05025	SMN-05025	25	25	5	9,5	30	3,5	8	0,5
SM-05030	SMN-05030		30			35			5
SM-05035	SMN-05035		35			40			10
SM-05040	SMN-05040		40			45			15
SM-05045	SMN-05045		45			50			20
SM-05050	SMN-05050		50			55			25
SM-06035	SMN-06035	28	35	6	10,5	40	3,9	9	7
SM-06040	SMN-06040		40			45			12
SM-06050	SMN-06050		50			55			22
SM-06060	SMN-06060		60			65			32
SM-06070	SMN-06070		70			75			42
SM-06080	SMN-06080		80			85			52
SM-08045	SMN-08045	40	45	8	11,5	50	4,9	11	5
SM-08050	SMN-08050		50			55			10
SM-08060	SMN-08060		60			65			20
SM-08080	SMN-08080		80			86			40
SM-08100	SMN-08100		100			105			60
SM-08120	SMN-08120		120			125			80
SM-08140	SMN-08140		140			145			100
SM-08160	SMN-08160		160			165			120
SM-10080	SMN-10080	50	80	10	14,5	90	6,9	14	30
SM-10100	SMN-10100		100			110			50
SM-10120	SMN-10120		120			130			70
SM-10140	SMN-10140		140			150			90
SM-10160	SMN-10160		160			170			110
SM-10180	SMN-10180		180			190			130
SM-10200	SMN-10200		200			210			150
SM-10220	SMN-10220		220			230			170

$h_{ef\,(ABCDE)}$ – inkarams pagrindinėje A, B, C, D ir E kategorijų medžiagoje.
Maksimalaus izoliacinės medžiagos storio nustatymas = $h_D = L_k - t_{tol} - h_{ef}$

SM, SMK, SMKC, SMN, SMNK ir SMNKC	Europos techninio vertinimo ETA-19/0156 **A3 priedas**
Produkto aprašymas Matmenys	

Spausdinta iš www.varztupasaulis.lt

A 2 lentelė. Matmenys

Inkaro indeksas		Pleištinis inkaras				Išsiplečianti vinis			t_{fix}
		H_{ef} (ABCDE)	L_k	d_k	D_k	L_s	d_s	D_s	-
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
SMK-05025	SMNK-05025	25	25	5	11	30	3,5	8	0,5
SMK-05030	SMNK-05030		30			35			5
SMK-05035	SMNK-05035		35			40			10
SMK-05040	SMNK-05040		40			45			15
SMK-05045	SMNK-05045		45			50			20
SMK-05050	SMNK-05050		50			55			25
SMK-06035	SMNK-06035	28	35	6	13	40	3,9	9	7
SMK-06040	SMNK-06040		40			45			12
SMK-06050	SMNK-06050		50			55			22
SMK-06060	SMNK-06060		60			65			32
SMK-06070	SMNK-06070		70			75			42
SMK-06080	SMNK-06080		80			85			52
SMK-08045	SMNK-08045	40	45	8	14	50	4,9	11	5
SMK-08050	SMNK-08050		50			55			10
SMK-08060	SMNK-08060		60			65			20
SMK-08080	SMNK-08080		80			86			40
SMK-08100	SMNK-08100		100			105			60
SMK-08120	SMNK-08120		120			125			80
SMK-08140	SMNK-08140		140			145			100
SMK-08160	SMNK-08160		160			165			120
SMK-10080	SMNK-10080	50	80	10	15	90	6,9	14	30
SMK-10100	SMNK-10100		100			110			50
SMK-10120	SMNK-10120		120			130			70
SMK-10140	SMNK-10140		140			150			90
SMK-10160	SMNK-10160		160			170			110
SMK-10180	SMNK-10180		180			190			130
SMK-10200	SMNK-10200		200			210			150
SMK-10220	SMNK-10220		220			230			170

$h_{ef\,(ABCDE)}$ – inkarams pagrindinėje A, B, C, D ir E kategorijų medžiagoje.
Maksimalaus izoliacinės medžiagos storio nustatymas = $h_D = L_k - t_{tol} - h_{ef}$

SM, SMK, SMKC, SMN, SMNK ir SMNKC	Europos techninio vertinimo ETA-19/0156 **A3 priedas**
Produkto aprašymas Matmenys	

Spausdinta iš www.varztupasaulis.lt

A3 lentelė. Matmenys

Inkaro indeksas		Pleištinis inkaras				Išsiplečianti vinis			t_{fix}
		H_{ef} (ABC DE)	L_k	d_k	D_k	L_s	d_s	D_s	-
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
SMKC-05025	SMNKC-05025	25	25	5	10	30	3,5	8	0,5
SMKC-05030	SMNKC-05030		30			35			5
SMKC-05035	SMNKC-05035		35			40			10
SMKC-05040	SMNKC-05040		40			45			15
SMKC-05045	SMNKC-05045		45			50			20
SMKC-05050	SMNKC-05050		50			55			25
SMKC-06035	SMNKC-06035	28	35	6	11	40	3,9	9	7
SMKC-06040	SMNKC-06040		40			45			12
SMKC-06050	SMNKC-06050		50			55			22
SMKC-06060	SMNKC-06060		60			65			32
SMKC-06070	SMNKC-06070		70			75			42
SMKC-06080	SMNKC-06080		80			85			52
SMKC-08045	SMNKC-08045	40	45	8	12	50	4,9	11	5
SMKC-08050	SMNKC-08050		50			55			10
SMKC-08060	SMNKC-08060		60			65			20
SMKC-08080	SMNKC-08080		80			86			40
SMKC-08100	SMNKC-08100		100			105			60
SMKC-08120	SMNKC-08120		120			125			80
SMKC-08140	SMNKC-08140		140			145			100
SMKC-08160	SMNKC-08160		160			165			120
SMKC-10080	SMNKC-10080	50	80	10	16	90	6,9	14	30
SMKC-10100	SMNKC-10100		100			110			50
SMKC-10120	SMNKC-10120		120			130			70
SMKC-10140	SMNKC-10140		140			150			90
SMKC-10160	SMNKC-10160		160			170			110
SMKC-10180	SMNKC-10180		180			190			130
SMKC-10200	SMNKC-10200		200			210			150
SMKC-10220	SMNKC-10220		220			230			170

$h_{ef\ (ABCDE)}$ – inkarams pagrindinėje A, B, C, D ir E kategorijų medžiagoje.
Maksimalaus izoliacinės medžiagos storio nustatymas = $h_D = L_k - t_{tol} - h_{ef}$

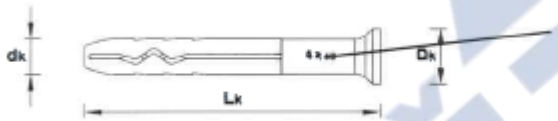
SM, SMK, SMKC, SMN, SMNK ir SMNKC	Europos techninio vertinimo ETA-19/0156 **A3 priedas**
Produkto aprašymas Matmenys	

Spausdinta iš www.varztupasaulis.lt

A4 lentelė. Medžiagos

Pavadinimas	**Medžiaga**
Pleištinis inkaras SM, SMK ir SMKC	Polietilenas (PE-HD) (natūralus / pilkas), neapdorota medžiaga
Pleištinis inkaras SMN, SMNK ir SMNKC	Poliamidas PA6 (natūralus / pilkas), neapdorota medžiaga
Išsiplečianti vinis	Anglinis plienas ($f_{y,k} \geq 320$ MPa, $f_{u,k} \geq 420$ MPa) dengtas cinku ≥ 5µm; galvanizuota pagal EN ISO 4042 arba neelektrolitiniu būdu gauta cinko danga ≥ 5 µm pagal EN ISO 10683 _____ Nerūdijantis plienas ($f_{y,k} \geq 360$ MPa, $f_{u,k} \geq 600$ MPa) 1.4301, 1.4306, 1.4307 (AISI 304) klasės arba 1.4401, 1.4404, 1.4571 (AISI 316) klasės pagal EN 10088.

Žymėjimas:



Dydis: L_k x d_k
pvz. 6 x 40

SM, SMK, SMKC, SMN, SMNK ir SMNKC	Europos techninio vertinimo ETA-19/0156 **A4 priedas**
Produkto aprašymas Medžiagos ir žymėjimas	

Spausdinta iš www.varztupasaulis.lt

NAUDOJIMO PAGAL PASKIRTĮ SPECIFIKACIJOS

Inkarvietėms taikomos:

- Vėjo pritraukimo apkrovos.
  Pastaba**:** Inkaras negali būti naudojamas išorinių sudėtinių termoizoliacinių sistemų (ETICS) negyvojo svorio perdavimui ar gamykliniams termoizoliaciniams išorinių sienų elementams (Veture komplektai).

Pagrindinės medžiagos:

- Įprastinio svorio armuotas ar nearmuotas betonas (naudojimo kategorija A) pagal C 1 ir C2 priedus.
- Vientisas mūras (naudojimo kategorija B) pagal C1 ir C2 priedus.
- Tuščiaviduris arba perforuotas mūras (naudojimo kategorija C) pagal C1 ir C2 priedus.
- Lengvasvorio užpildo betonas (naudojimo kategorija D) pagal C1 ir C2 priedus.
- Autoklavuotas akytbetonis (naudojimo kategorija E) pagal C1 ir C2 priedus.
- Kitoms A, B, C, D arba E naudojimo kategorijų pagrindinėms medžiagoms būdingas tvirtinimo atsparumas gali būti nustatomas atliekant bandymus darbų vietoje pagal 2016 m. gruodžio mėn. redakcijos EOTA techninę ataskaitą TR 051.

Temperatūros intervalas:

- Nuo 0 ° C iki + 40 °C (maksimali trumpalaikė temperatūra +40 °C, o maksimali ilgalaikė temperatūra + 24 °C)

Projektavimas:

- Inkarvietės projektuojamos ir už tai atsakomybę prisiima inžinierius, turintis patirties su inkarvietėmis ir betonavimo darbais, kai dalinis saugos koeficientas γ M = 2,0 ir γ F = 1,5, jeigu nėra taikomos kitos nacionalinės taisyklės.
- Atsiskaitymų žiniaraščiai ir inkarų padėties brėžiniai yra paruošiami atsižvelgiant į pritvirtinamas apkrovas.
- Daugkartinis išorinių sudėtinių termoizoliacinių sistemų profilių tvirtinimas (ETICS) pagal ETAG 004 arba gamykliniai termoizoliaciniai išorinių sienų elementai (Veture komplektai) pagal ETAG 017.

Montavimas:

- Skylės gręžiamos C1 priede nurodytais gręžimo režimais.
- Tvirtinimo sumontavimas atliekamas tinkamos kvalifikacijos personalo ir prižiūrint asmeniui, atsakingam už objekto techninius klausimus.
- Montavimo temperatūra nuo 0 °C iki + 40 °C.
- UV spinduliuotės poveikis inkarui be apdailos nebus ilgesnis nei 6 savaitės.

SM, SMK, SMKC, SMN, SMNK ir SMNKC	Europos techninio vertinimo ETA-19/0156 **B1priedas**
Numatyta paskirtis Specifikacijos	

Spausdinta iš www.varztupasaulis.lt

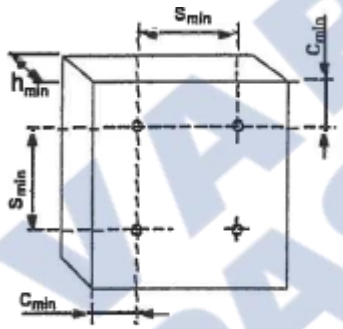
B1 lentelė. Montavimo parametrai

Inkaro tipas		**SM, SMK, SMKC, SMN, SMNK ir SMNKC**			
		Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10
Nominalus skersmuo	d_{nom} [mm]	5	6	8	10
Gręžimo galvutės pjovimo nominalus skersmuo	d_{cut} [mm]	5	6	8	10
Gręžimo skylės gylis pagrindinėje A, B, C,D, E kategorijų medžiagoje	h_1 [mm]	≥ 35	≥ 40	≥ 50	≥ 60
Efektyvus inkarvietės gylis pagrindinėje A, B, C,D, E kategorijų medžiagoje	h_{ef} [mm]	25	28	40	50

B2 lentelė. Minimalus pagrindinės medžiagos storis, tarpai tarpo inkarų ir atstumas iki krašto

Inkaro tipas		**SM, SMK, SMKC, SMN, SMNK ir SMNKC**			
		Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10
Minimalus pagrindinės medžiagos storis	h_{min} [mm]	100			
Minimalus atstumas	S_{min} [mm]	100			
Minimalus atstumas iki krašto	C_{min} [mm]	100			

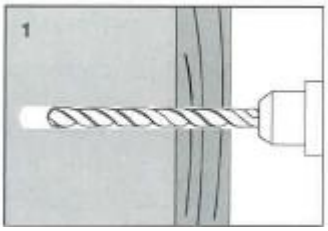
Tarpų ir ribinių atstumų schema



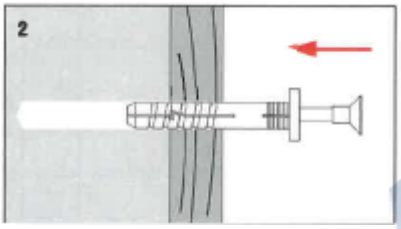
SM, SMK, SMKC, SMN, SMNK ir SMNKC	Europos techninio vertinimo ETA-19/0156 **B2 priedas**
Numatyta paskirtis Montavimo parametrai, minimalus pagrindinės medžiagos storis, tarpai ir atstumas iki krašto	

Spausdinta iš www.varztupasaulis.lt

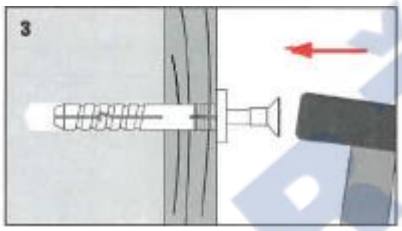
Montavimo instrukcija



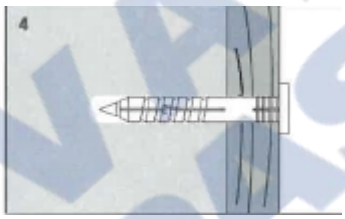
1. Gręžkite skylę statmenai pagrindui. Išvalykite gręžimo skylę.



2. Įdėkite inkarą į gręžimo skylę. Apatinio žiedo pusė turi būti lygi su profiliu.



3. Platuko pagalba įkalkite specialią vinį.



4. Įmontavimas baigtas.

SM, SMK, SMKC, SMN, SMNK ir SMNKC	Europos techninio vertinimo ETA-19/0156 **B3 priedas**
Numatyta paskirtis Montavimo instrukcija	

Spausdinta iš www.varztupasaulis.lt

C1 lentelė. Būdingas atsparumas tempimo apkrovoms N_{RK} betone ir būre naudojant SM, SMK, SMKC inkarus.

Pagrindinė medžiaga	Masės tankis [kg/dm3]	Gniuždomasis stipris [N/mm2]	Taikomas standartas	N_{RK} [kN] SM, SMK, SMKC				Gręžimo būdas
				Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	
Betonas C12/15 (naudojimo kategorija A)			EN 206	0,20	0,40	0,40	0,55	Plaktukas
Betonas C16/20 + C 50/60 (naudojimo kategorija A)			EN 206	0,30	0,60	0,60	0,80	Plaktukas
Molio plytos MZ (naudojimo kategorija B)	≥ 2,0	≥ 20,0	EN 771-1	0,30	0,60	0,60	1,20	Plaktukas
Silikatinės plytos KS (naudojimo kategorija B)	≥ 2,0	≥ 20,0	EN 771-2	0,30	0,60	0,60	1,20	Plaktukas
Tuščiaviduriai kalcio silikato blokeliai KSL (naudojimo kategorija C) 	≥ 1,6	≥ 12,0	EN 771-2	0,25	0,30	0,40	0,90	Sukimas
Lengvasvoriai betono blokeliai LAC (naudojimo kategorija D) 	≥ 0,88	≥ 5,0	EN 771-3	0,10	0,25	0,35	0,60	Sukimas
Autoklavuoti betoniniai blokeliai AAC 2 (naudojimo kategorija E)	≥ 0,35	≥ 2,0	EN 771-4	-	0,10	0,10	0,20	Sukimas
Autoklavuoti betoniniai blokeliai AAC 7 (naudojimo kategorija E)	≥ 0,65	≥ 0,35	EN 771-4	-	0,10	0,25	0,20	Sukimas
Dalinis saugos koeficientas inkaro atsparumui γM (1)	2,0							
(1) Jei nėra kitų nacionalinių taisyklių								

Spausdinta iš www.varztupasaulis.lt

C2 lentelė. Būdingas atsparumas tempimo apkrovoms N_{RK} betone ir būre naudojant SMN, SMNK, SMNKC inkarus.

Pagrindinė medžiaga	Masės tankis [kg/dm3]	Gniuždomasis stipris [N/mm2]	Taikomas standartas	N_{RK} [kN] SM, SMK, SMKC				Gręžimo būdas
				Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	
Betonas C12/15 (naudojimo kategorija A)			EN 206	0,30	0,60	0,75	1,50	Plaktukas
Betonas C16/20 + C 50/60 (naudojimo kategorija A)			EN 206	0,45	0,90	1,00	1,50	Plaktukas
Molio plytos MZ (naudojimo kategorija B)	≥ 2,0	≥ 20,0	EN 771-1	0,35	0,90	1,00	1,50	Plaktukas
Silikatinės plytos KS (naudojimo kategorija B)	≥ 2,0	≥ 20,0	EN 771-2	0,34	0,90	1,00	1,50	Plaktukas
Tuščiaviduriai kalcio silikato blokeliai KSL (naudojimo kategorija C) 	≥ 1,6	≥ 12,0	EN 771-2	0,60	0,90	1,00	1,50	Sukimas
Lengvasvoriai betono blokeliai LAC (naudojimo kategorija D) 	≥ 0,88	≥ 5,0	EN 771-3	0,35	0,40	0,60	1,50	Sukimas
Autoklavuoti betoniniai blokeliai AAC 2 (naudojimo kategorija E)	≥ 0,35	≥ 2,0	EN 771-4	0,10	0,20	0,50	0,75	Sukimas
Autoklavuoti betoniniai blokeliai AAC 7 (naudojimo kategorija E)	≥ 0,65	≥ 0,35	EN 771-4	0,15	0,30	0,70	0,90	Sukimas
Dalinis saugos koeficientas inkaro atsparumui γM (1)	2,0							
(1) Jei nėra kitų nacionalinių taisyklių								

C3 lentelė. Poslinkiai. SM, SMK, SMKC inkarai

Spausdinta iš www.varztupasaulis.lt

Pagrindinė medžiaga	Masės tankis [kg/dm3]	Gniuždomasis stipris [N/mm2]	$\frac{N_{Rk}}{3}$ [kN]				$\delta\left(\frac{N_{Rk}}{3}\right)$ [mm]			
			Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10
Betonas C12/15 (naudojimo kategorija A)			0,07	0,15	0,13	0,18	0,33	0,31	0,14	0,26
Betonas C16/20 + C 50/60 (naudojimo kategorija A)			0,10	0,20	0,20	0,27	0,49	0,42	0,20	0,37
Molio plytos MZ (naudojimo kategorija B)	≥ 2,0	≥20,0	0,10	0,20	0,20	0,4	0,57	0,67	0,39	0,46
Silikatinės plytos KS (naudojimo kategorija B)	≥ 2,0	≥20,0	0,10	0,20	0,20	0,4	0,29	0,30	0,42	0,53
Tuščiaviduriai kalcio silikato blokeliai KSL (naudojimo kategorija C) 	≥ 1,6	≥ 12,0	0,08	0,10	0,13	0,3	0,57	0,60	0,29	0,36
Lengvasvoriai betono blokeliai LAC (naudojimo kategorija D) 	≥ 0,88	≥ 50,0	0,03	0,08	0,12	0,20	0,26	0,58	0,22	0,21
Autoklavuoti betoniniai blokeliai AAC 2 (naudojimo kategorija E)	≥0,35	≥2,0	-	0,03	0,03	0,07	-	0,08	0,17	0,29
Autoklavuoti betoniniai blokeliai AAC 2 (naudojimo kategorija E)	≥0,65	≥3,5	-	0,03	0,08	0,07	-	0,14	0,48	0,44

SM, SMK, SMKC, SMN, SMNK ir SMNKC	Europos techninio vertinimo ETA-19/0156 **C2 priedas**
Eksploatacinės savybės Poslinkiai	

Spausdinta iš www.varztupasaulis.lt

C4 lentelė. Poslinkiai. SMN, SMNK, SMNKC inkarai

Pagrindinė medžiaga	**Masės tankis [kg/dm3]**	**Gniuždomasis stipris [N/mm2]**	$\underline{N_{Rk}}$ [kN] 3				$\delta\left(\frac{N_{Sk}}{3}\right)$ [mm]			
			Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10
Betonas C12/15 (naudojimo kategorija A)			0,10	0,20	0,25	0,50	0,14	0,39	0,37	0,61
Betonas C16/20 + C 50/60 (naudojimo kategorija A)			0,15	0,30	0,33	0,50	0,21	0,47	0,49	0,61
Molio plytos MZ (naudojimo kategorija B)	≥ 2,0	≥20,0	0,12	0,30	0,33	0,50	0,23	0,39	0,84	0,31
Silikatinės plytos KS (naudojimo kategorija B)	≥ 2,0	≥20,0	0,12	0,30	0,33	0,50	0,22	0,27	0,58	0,36
Tuščiaviduriai kalcio silikato blokeliai KSL (naudojimo kategorija C) 	≥ 1,6	≥ 12,0	0,20	0,30	0,33	0,50	0,36	0,39	0,55	0,58
Lengvasvoriai betono blokeliai LAC (naudojimo kategorija D) 	≥ 0,88	≥ 50,0	0,12	0,13	0,20	0,50	0,17	0,29	0,25	0,57
Autoklavuoti betoniniai blokeliai AAC 2 (naudojimo kategorija E)	≥0,35	≥2,0	0,03	0,07	0,17	0,25	0,18	0,17	0,46	0,31
Autoklavuoti betoniniai blokeliai AAC 2 (naudojimo kategorija E)	≥0,65	≥3,5	0,05	0,10	0,23	0,30	0,46	0,32	0,54	0,68

SM, SMK, SMKC, SMN, SMNK ir SMNKC	Europos techninio vertinimo ETA-19/0156 **C2 priedas**
Eksploatacinės savybės Poslinkiai	

Spausdinta iš www.varztupasaulis.lt