KLIMAS Sp. z o.o.
ul. Wincentego Witosa 135/137
Kuźnica Kiedrzyńska 42-233 Mykanów
tel. +48 34 3777 100, fax +48 34 328 01 73

CE 0769
19

DECLARATION OF PERFORMANCE No 141/SZ/19

1. Unique identification code of the product-type: **WKCS**
2. Intended use/es: **Screws for use in timber constructions**
3. Manufacturer: **Klimas Sp. z o.o.**
   ul. Wincentego Witosa 135/137
   Kuźnica Kiedrzyńska 42-233 Mykanów
4. Authorised representative: **not applicable**
5. System/s of AVCP: **system 3**
6. European Assessment Document: **EAD 130118-00-0603 10/2016**
   European Technical Assessment: **ETA-18/0817 17/01/2019**
   Technical Assessment Body: **DEUTSCHES INSTITUT FÜR BAUTECHNIK**
   Notified body/ies: **0769**
7. Declared performance/s:

Essential characteristic	Performance							
Dimensions	ø	[mm]	**6**	**8**	**10**			
Characteristic yield moment	$M_{y,k}$	[Nm]	10	25	43			
Bending angle	max.	[°]	33	30	29			
Characteristic withdrawal parameter	$f_{ax,k}$	[N/mm²]	12	12	11			
Characteristic head pull-through parameter	$f_{head,k}$	[N/mm²]	9,4	9,4	9,4			
Characteristic tensile strength	$f_{tens,k}$	[kN]	13	25	36			
Characteristic yield strength	$f_{y,k}$	[N/mm²]	NPD	NPD	NPD			
Characteristic torsional strength	$f_{tor,k}$	[Nm]	10	27	45			
Insertion moment	$R_{tor.k}$	[Nm]	5	11	22			
Spacing, end and edge distances of the screws and minimum thickness of the wood based material								
distance and thickness [mm]	a_1	$a_{3,t}$	$a_{3,c}$	a_2	$a_{4,t}$	$a_{4,c}$	$T_{min.}$	
Plane surface (for ø6/ ø8/ ø10)	24/32/40	36/48/60	36/48/60	15/20/25	36/48/60	15/20/25	24/30/40	
Edge surface (for ø6/ ø8/ ø10)	60/80/100	72/96/120	42/56/70	24/32/40	36/48/60	18/24/30		

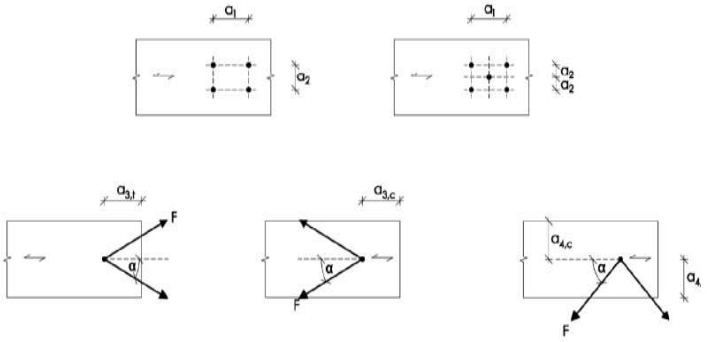


Figure A.2.1 Definition of spacing, end and edge distances in the plane surface of the cross laminated timber:

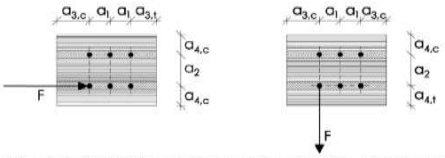


Figure A.2.2 Definition of spacing, end and edge distances in the edge surface of the cross laminated timber. For screws in the edge surface, a_1 and a_3 are parallel to the CLT plane face, a_2 and a_4 perpendicular to CLT plane face.

Slip modulus	Kser	[N/mm]	25 x l_{ef} x d
Reaction to fire	Class A1		

8. Appropriate Technical Documentation and/or Specific Technical Documentation: **not applicable**

The performance of the product identified above is in conformity with the set of declared performance/s. This declaration of performance is issued, in accordance with Regulation (EU) No 305/2011, under the sole responsibility of the manufacturer identified above.

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

DORADCA TECHNICZNY
mgr inż. Adam Szczepanowski
- 333 -

Kuźnica Kiedrzyńska
05-02-2019

[place]
[date of issue]

[name]
[signature]

„KLIMAS Sp. z o.o.“
ul. Wincentego Witosa 135/137
Kuźnica Kiedrzyńska 42-233 Mykanów
Tel.: +48 34 3777 100, faks.: +48 34 328 01 73

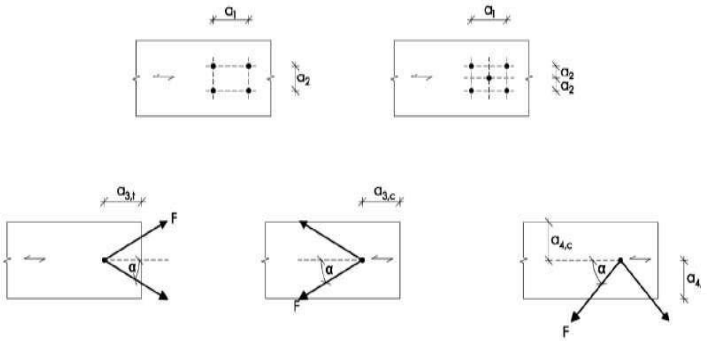
CE 0769
19

EKSPLOATACINIŲ SAVYBIŲ DEKLARACIJA Nr. 141/SZ/19

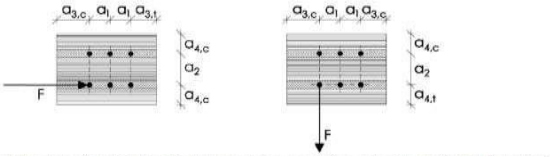
1. Unikalus produkto tipo identifikacinis kodas: **WKCS**
2. Numatyta (-os) paskirtis (-ys): **Varžtai medinėms konstrukcijoms**
3. Gamintojas: **„KLIMAS Sp. z o.o.“ ul. Wincentego Witosa 135/137 Kuźnica Kiedrzyńska 42-233 Mykanów**
4. Įgaliotasis atstovas: **netaikoma**
5. ESPĮP sistema (-os): **sistema 3**

6. Europos vertinimo dokumentas: **EVD 130118-00-0603102016**
   Europos techninis vertinimas: **ETV-18 0817 17 01 2019**
   Techninio vertinimo institucija: **„DEUTSCHES INSTITUT FÜR BAUTECHNIK“**
   Notifikuotosios (-ųjų) įstaigos (-ų) pavadinimas: **0769**
7. Deklaruojamos eksploatacinės savybės:

Pagrindinė charakteristika	Eksploatacinės savybės							
Matmenys	ø	[mm]	**6**	**8**	**10**			
Būdingas lūžimo momentas	$M_{y,k}$	[Nm]	10	25	43			
Lenkimo kampas	maks.	[°]	33	30	29			
Būdingas ištraukimo parametras	$f_{ax,k}$	[N/mm^2]	12	12	11			
Būdingas galvutės ištraukimo rodiklis	$f_{galv.,k}$	[N/mm^2]	9,4	9,4	9,4			
Būdingas atsparumas tempimui	$f_{temp,k}$	[kN]	13	25	36			
Būdinga lūžimo riba	$f_{y,k}$	[N/mm^2]	NENUSTA-TINĖTA	NENUSTA-TINĖTA	NENUSTA-TINĖTA			
Būdingas sukimo stipris	$f_{tor,k}$	[Nm]	10	27	45			
Įstatymo momentas	$R_{tor.k}$	[Nm]	5	11	22			
Tarpai, atstumai nuo varžtų galų ir kraštų ir minimalus medienos pagrindo medžiagos storis								
Atstumas ir storis [mm]	a_1	$a_{3,t}$	$a_{3,c}$	a_2	$a_{4,t}$	$a_{4,c}$	$T_{min.}$	
Plokštumos paviršius (ø6/ ø8/ ø10)	24/32/40	36/48/60	36/48/60	15/20/25	36/48/60	15/20/25	24/30/40	
Krašto paviršius (ø6/ ø8/ ø10)	60/80/100	72/96/120	42/56/70	24/32/40	36/48/60	18/24/30		



Pav. A.2.1 Atstumų apibrėžimas, atstumai iki galų ir kraštų skersai laminuotos medienos plokštumos paviršiuje.



Pav. A.2.2 Atstumų apibrėžimas, atstumai iki galų ir kraštų skersai laminuotos medienos krašto paviršiuje. Varžtams krašto paviršiuje a_1 ir a_3 yra lygiagretūs CLT plokštumos paviršiui, a_2 ir a_4 yra statmeni CLT plokštumos paviršiui

Išslydimo modulis	Kser	[N/mm]	25 x l_{ef} x d
Reakcija į ugnį	Klasė A1		

8. Tinkama techninė dokumentacija ir (arba) speciali techninė dokumentacija: **netaikoma**

Aukščiau nurodyto produkto eksploatacinės savybės atitinka deklaruotų eksploatacinių savybių sąrašą. Už šios eksploatacinių savybių deklaracijos išdavimą pagal Reglamentą (ES) Nr. 305/2011 išimtinai atsako aukščiau nurodytas gamintojas.

Gamintojo vardu pasirašė:

Kuźnica Kiedrzyńska
2019-02-05

[vieta]
[išdavimo data]

/Spaudas: TECHNINIS KONSULTANTAS
MAG. INŽ. ADAM SZCZEPANOWSKI
-333-/
/Parašas/
[vardas]
[parašas]

2023 m. spalio 31 d.

Aš, ***Jurgita Naujokaitė***, MB PROGRESO vertimų biuro vadovė ir vertėja, prisiimu atsakomybę už dokumento vertimo iš anglų į lietuvių kalbą teisingumą.

Man žinoma apie atsakomybę pagal LR BK 235 str. už melagingą ar žinomai neteisingą vertimą.

Vertėjos parašas

