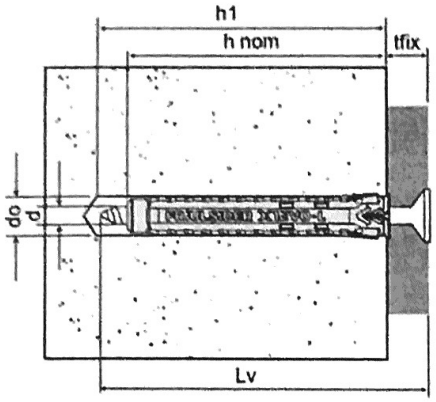
TECHNININIŲ DUOMENŲ LAPAS

X1 evo-L *Tobuliname universalumą*

TECHNINIAI DUOMENYS



tfix = *tvirtinimo elemento storis*

do = *angos skersmuo*

h1 = *minimalus angos gylis*

hnom = *nominalus įstatymo gylis*

d = *varžto skersmuo*

L = *inkaro ilgis*

Lv = *varžto ilgis*

b = *priedo dydis*

Nailoninis kaištis				
tipas **do x L**	**d_0** [mm]	**h1*** [mm]	**hnom*** [mm]	**Kodas**
Ø6x50	6	60	50	60070006050
Ø8x60	8	70	60	60070008060
Ø10x70	10	80	70	60070010070

Reikšmės nurodo montavimą į kietas ar tuščiavidures pagrindo medžiagas.

Nailoninis kaištis su varžtu medžio drožlių plokštei				
tipas **do x L**	**tfix** [mm]	**d** [mm]	**Lv** [mm]	**Kodas**
Ø6x50	5	4,5	60	60071b06050
Ø8x60	5	5	70	60071b08060
Ø10x70	5	6	80	60071b10070

Rekomenduojami varžto skersmenys					
tipas **do x L**	***Varžtas medžio drožlių plokštėms***		***Medvaržtis***		***Metrinis varžtas***
	min.	maks.	min.	maks.	
Ø6x30	4	5	4	5	M4
Ø8x40	4,5	6	4,5	6	M5
Ø10x50	6	8	6	8	M6

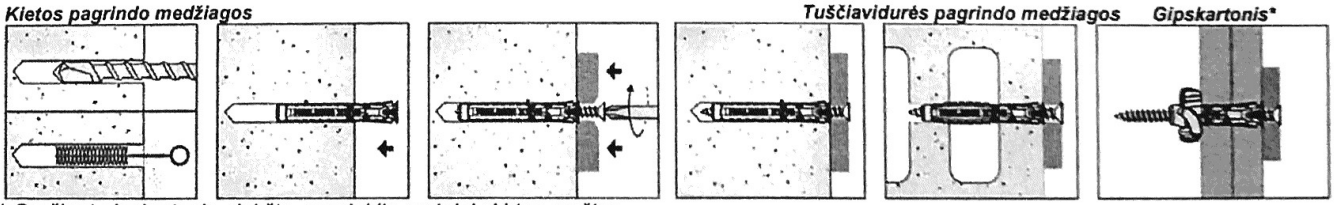
PAGRINDO MEDŽIAGOS

● *tinkama paskirtis* ◒ *dalinai tinkama paskirtis*

- ● ***betonas***
- ● ***korinė plyta***
- ● ***lengvoji korinė plyta***
- ● ***tuščiavidurė lengvoji korinė plyta***
- ◒ ***vienguba gipskartonio plokštė***
- ● ***dvigubos gipskartonio plokštės***
- ● ***vientisas akmuo***
- ● ***vientisa plyta***
- ● ***akyta molinė plyta*** *(tinkuota)*
- ● ***tuščiaviduris didelio tankio blokelis***
- ● ***akytasis betonas***

SUMONTAVIMAS

Kietos pagrindo medžiagos ***Tuščiavidurės pagrindo medžiagos*** ***Gipskartonis****



** Gręžiant gipskartonio plokštę, naudokite metalui skirtus grąžtus.*

Montavimo temperatūra:	+5 / +40 °C
Darbinė temperatūra:	-40 / +40 ° C (maks. +80 °C *trumpą laiką*)
Plastikinių inkarų nerekomenduojama naudoti esant nuolatinėms tempiančioms apkrovoms temperatūrai viršijant 40 °C.	

PRODUKTO SAVYBĖS

Tipas	Medžiaga	Danga
Kaištis	Nailonas Pa6	-
Varžtas medžio drožlių plokštėms	*cementuojamas plienas*	*baltai cinkuota*

REKOMENDUOJAMOS APKROVOS (1)

Pavienis inkaras su dideliais atstumais tarp inkarų ir atstumai iki kraštų.

Inkaras				Ø6x50					
Varžto tipas				MDP Ø4	MDP Ø4,5	MDP Ø5	Medienai Ø4	Medienai Ø5	Metrinis M4
Betonas C20/25 (2)	Tempimas	N_{rd}	[kN]	0,28	0,56	0,81	0,63	1,19	0,35
		N	[kN]	0,20	0,40	0,58	0,45	0,85	0,25
	Šlytis	V_{rd}	[kN]	0,35	0,59	0,91	0,56	1,19	0,49
		V	[kN]	0,25	0,42	0,65	0,40	0,85	0,35
Vientisa plyta (2)	Tempimas	N_{rd}	[kN]	0,29	0,45	0,63	0,57	1,15	0,32
		N	[kN]	0,21	0,32	0,45	0,41	0,82	0,23
	Šlytis	V_{rd}	[kN]	0,35	0,49	0,88	0,49	1,15	0,49
		V	[kN]	0,25	0,35	0,63	0,35	0,82	0,35
Akyta molinė plyta (3)	Tempimas	N_{rd}	[kN]	0,17	0,22	0,33	0,31	0,56	0,21
		N	[kN]	0,12	0,16	0,24	0,22	0,40	0,15
	Šlytis	V_{rd}	[kN]	0,24	0,31	0,50	0,39	0,67	0,32
		V	[kN]	0,17	0,22	0,36	0,28	0,48	0,23
Dviguba tuščiavidurė molinė plyta UNI (3)	Tempimas	N_{rd}	[kN]	0,19	0,25	0,35	0,31	0,56	0,26
		N	[kN]	0,14	0,18	0,25	0,22	0,40	0,19
	Šlytis	V_{rd}	[kN]	0,25	0,31	0,42	0,36	0,67	0,32
		V	[kN]	0,18	0,22	0,30	0,26	0,48	0,23
Viengubos gipskartonio plokštės 12,5 mm	Tempimas	N_{rd}	[kN]	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
		N	[kN]	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
	Šlytis	V_{rd}	[kN]	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,08
		V	[kN]	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,06
Dvigubos gipskartonio plokštės 12,5 mm x 2	Tempimas	N_{rd}	[kN]	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
		N	[kN]	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
	Šlytis	V_{rd}	[kN]	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
		V	[kN]	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
Akytasis betonas (2)	Tempimas	N_{rd}	[kN]	0,19	0,25	0,31	0,22	0,28	0,15
		N	[kN]	0,14	0,18	0,22	0,16	0,20	0,11
	Šlytis	V_{rd}	[kN]	0,15	0,19	0,24	0,19	0,25	0,24
		V	[kN]	0,11	0,14	0,17	0,14	0,18	0,17
Atstumas iki krašto (4)		C	[mm]	85					
Atstumai (4)		S	[mm]	85					

1 kN = 100 kgf

(1) *Rekomenduojamos apkrovos yra apskaičiuojamos pagal vidutines didžiausias apkrovas ir apima bendrą saugos koeficientą γ= 6.*

(2) *Netinkuotos pagrindo medžiagos.*

(3) *Tinkuotos pagrindo medžiagos, tinko storis apie 10 ÷ 15 mm.*

(4) *Jei plytos yra įtrūkusios, orientacinių verčių atstumai dvigubinami.*

Sukimo momentas turi būti reguliuojamas atsižvelgiant į pasirinkto varžto ir pagrindo medžiagos savybes.

Jei nėra CE ženklo, rekomenduojamos apkrovos nustatomos atliekant bandymus „Friulsider" laboratorijoje laikantis atitinkamų standartų. Apkrovos vertės galioja tik tuo atveju, jei sumontuojama teisingai. Projektavimo inžinierius yra atsakingas už tvirtinimo projektavimą ir skaičiavimus.

„Friulsider S.p.A" pasilieka teisę atlikti pakeitimus be išankstinio įspėjimo.

FRIULSIDER
YOUR FIXING FACTORY

Inkaras				Ø8x60						Ø10x70					
Varžto tipas				*MDP Ø4,5*	*MDP Ø5*	*MDP Ø6*	*Medienai Ø5*	*Medienai Ø6*	*Metrinis M5*	*MDP Ø6*	*MDP Ø8*	*Medienai Ø6*	*Medienai Ø7*	*Medienai Ø8*	*Metrinis M6*
Betonas C20/25 [2]	*Tempimas*	N_{rd}	[kN]	0,39	0,63	1,12	1,40	1,48	0,84	1,06	2,10	1,40	2,52	2,24	0,70
		N	[kN]	0,28	0,45	0,80	1,00	1,06	0,60	0,76	1,50	1,00	1,80	1,60	0,50
	Šlytis	V_{rd}	[kN]	0,49	0,85	1,47	1,47	1,68	0,98	1,40	2,15	1,61	2,15	2,57	0,84
		V	[kN]	0,35	0,61	1,05	1,05	1,20	0,70	1,00	1,54	1,15	1,54	1,84	0,60
Vientisa plyta [2]	*Tempimas*	N_{rd}	[kN]	0,35	0,59	0,98	1,12	1,40	0,75	0,98	2,10	1,54	2,24	2,38	1,12
		N	[kN]	0,25	0,42	0,70	0,80	1,00	0,54	0,70	1,50	1,10	1,60	1,70	0,80
	Šlytis	V_{rd}	[kN]	0,42	0,70	1,29	1,37	1,76	0,86	1,37	2,15	1,82	2,15	2,66	1,47
		V	[kN]	0,30	0,50	0,92	0,98	1,26	0,62	0,98	1,54	1,3	1,54	1,90	1,05
Akyta molinė plyta [3]	*Tempimas*	N_{rd}	[kN]	0,25	0,32	0,42	0,56	0,63	0,33	0,42	0,75	0,53	0,84	0,92	0,50
		N	[kN]	0,18	0,23	0,30	0,40	0,45	0,24	0,30	0,54	0,38	0,60	0,66	0,36
	Šlytis	V_{rd}	[kN]	0,29	0,39	0,50	0,63	0,70	0,40	0,50	0,84	0,61	0,98	1,12	0,59
		V	[kN]	0,21	0,28	0,36	0,45	0,50	0,29	0,36	0,60	0,44	0,70	0,80	0,42
Tuščiavidurė molinė plyta dviguba UNI [3]	*Tempimas*	N_{rd}	[kN]	0,26	0,32	0,45	0,56	0,70	0,35	0,42	0,75	0,63	0,84	0,92	0,53
		N	[kN]	0,19	0,23	0,32	0,40	0,50	0,25	0,30	0,54	0,45	0,60	0,66	0,38
	Šlytis	V_{rd}	[kN]	0,33	0,39	0,56	0,67	0,81	0,42	0,53	0,85	0,75	1,05	1,14	0,61
		V	[kN]	0,24	0,28	0,40	0,48	0,58	0,30	0,38	0,61	0,54	0,75	0,80	0,44
Viengubos gipskartonio plokštės 12,5 mm	*Tempimas*	N_{rd}	[kN]	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
		N	[kN]	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
	Šlytis	V_{rd}	[kN]	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17
		V	[kN]	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,10
Dvigubos gipskartonio plokštės 12,5 mm x 2	*Tempimas*	N_{rd}	[kN]	0,18	0,18	0,22	0,22	0,22	0,19	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,19
		N	[kN]	0,13	0,13	0,16	0,16	0,16	0,14	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,14
	Šlytis	V_{rd}	[kN]	0,28	0,28	0,32	0,32	0,32	0,29	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,32
		V	[kN]	0,20	0,20	0,23	0,23	0,23	0,21	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,23
Akytasis betonas [2]	*Tempimas*	N_{rd}	[kN]	0,28	0,33	0,42	0,38	0,39	0,38	0,52	0,73	0,45	0,60	0,70	0,59
		N	[kN]	0,20	0,24	0,30	0,27	0,28	0,27	0,37	0,52	0,39	0,43	0,50	0,42
	Šlytis	V_{rd}	[kN]	0,32	0,39	0,47	0,42	0,45	0,42	0,59	0,81	0,61	0,68	0,78	0,66
		V	[kN]	0,23	0,28	0,34	0,30	0,32	0,30	0,42	0,58	0,44	0,49	0,56	0,47
Atstumas iki krašto[4]	C		[mm]	110						120					
Atstumai[4]	S		[mm]	100						110					

1 kN = 100 kgf

(1) *Rekomenduojamos apkrovos yra apskaičiuojamos pagal vidutines didžiausias apkrovas ir apima bendrą saugos koeficientą γ= 6.*

(2) *Netinkuotos pagrindo medžiagos.*

(3) *Tinkuotos pagrindo medžiagos, tinko storis apie 10 ÷ 15 mm.*

(4) *Jei plytos yra įtrūkusios, orientacinių verčių atstumai dvigubinami.*

Sukimo momentas turi būti reguliuojamas atsižvelgiant į pasirinkto varžto ir pagrindo medžiagos savybes.

Jei nėra CE ženklo, rekomenduojamos apkrovos nustatomos atliekant bandymus „Friulsider" laboratorijoje laikantis atitinkamų standartų. Apkrovos vertės galioja tik tuo atveju, jei sumontuojama teisingai. Projektavimo inžinierius yra atsakingas už tvirtinimo projektavimą ir skaičiavimus.