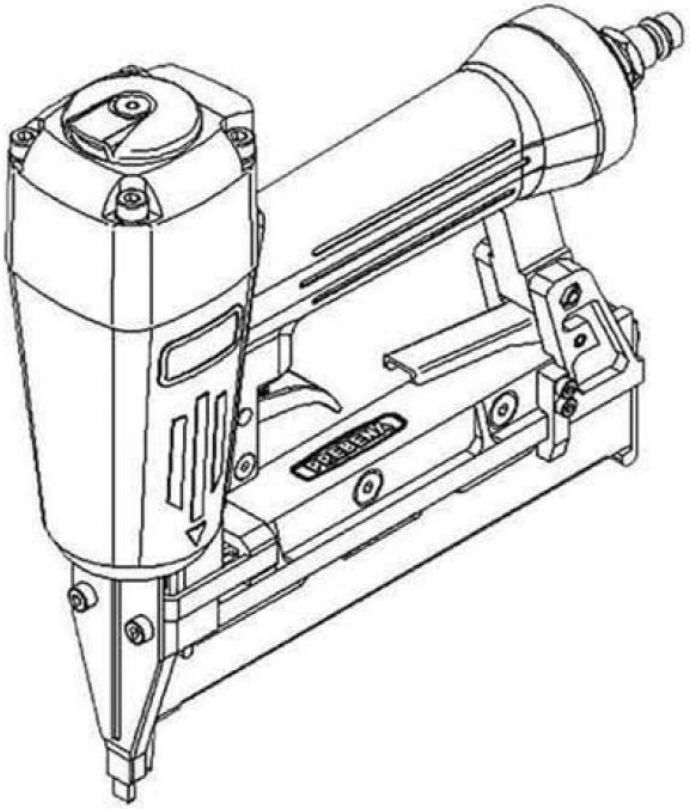
Originali instrukcija pneumatiniams tvirtinimo elementų kalimo įrankiams

LT



Ši instrukcija skirta naudoti darbo vietoje. Pridedamas atsarginių dalių sąrašas yra viena naudojimo instrukcijos dalis. Prieš naudodami įrankį, atidžiai perskaitykite instrukciją ir laikykitės visų saugos taisyklių!

PREBENA Wilfried Bornemann GmbH & Co. KG
Seestrasse 20 - 26.63679 Schotten – Vokietija
Telefonas +49 (0) 60 44 / 96 01 -0,
Faksas: +49 (0) 60 44 / 96 01-820
el. paštas: info@prebena.com, www.prebena.de

Turinys Puslapis

1. Specialiosios pastabos 3
1.0 Prieš naudojantis šiuo įrankiu 3
1.1 Reglamentai 3
1.2 Darbo saugos gairės 4
1.3 Kabių ar vinių kalimo įrankio saugos gairės 5
1.4 Triukšmingumas 6
1.5 Vibracijos 6
1.6 Paleidimo mechanizmas 6
1.7 Paleidimo sistemos 7
2. Suslėgto oro sistema 8
3. Prietaiso prijungimas prie suslėgto oro sistemos 9
4. Dėtuvės užpildymas 10
5. Įrankio naudojimas 13
6. Trikčių šalinimas 14
7. Informacija apie garantiją 16

Pridedamas atsarginių dalių sąrašas su schemomis, atsarginių dalių numeriais, techninėmis specifikacijomis ir taikymo sritimis.

1. Specialiosios pastabos

1.0 Prieš naudodamiesi šiuo įrankiu



Perskaitykite naudojimo instrukciją ir atkreipkite ypatingą dėmesį į nurodymus ir techninius aprašymus.

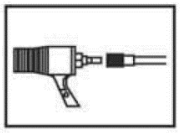


Jei nėra jokios kitos informacijos, naudokite įrankį tik medienai tvirtinti prie medienos arba tokio pat ar mažesnio kietumo medžiagos.

1.1 Reglamentai

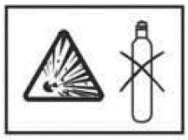
Kabių ar vinių kalimo įrankiai turi atitikti ES 792-13 „Rankiniai neelektriniai elektriniai įrankiai. Saugos reikalavimai. 13 dalis: Įrankiai tvirtinimo elementams įkalti“.
Šis standartas nustato, kad:

- kabių ar vinių kalimo įrankius galima naudoti tik įkalti tvirtinimo elementus, išvardytus kartu su įrankiu pateiktoje naudojimo instrukcijoje (žr. TECHNINĖS SPECIFIKACIJOS). Naudotojo instrukcijoje aprašytas kabių ar vinių kalimo įrankis ir tvirtinimo elementai turi būti laikomi sistema, atitinkančia saugos specifikacijas.



- prietaisui prijungti prie suslėgto oro šaltinio turi būti naudojamos greitojo atjungimo žarnų movos (greitajungės), o jungtis turi būti pritvirtinta prie įrankio taip, kad atjungus aukšto slėgio sistemą įrankyje neliktų oro.

- negalima naudoti deguonies ir kitų degių dujų kaip pneumatinių įrankių energijos šaltinio.



- kabių ar vinių kalimo įrankius galima prijungti tik prie tokių suslėgto oro sistemų, kuriose slėgis neviršija įrankio didžiausio darbinio slėgio daugiau kaip 10%. Jei slėgis didesnis, suslėgto oro sistemoje turi būti sumontuotas slėgio reguliavimo vožtuvas (slėgio ribotuvas) su išeinančio slėgio sumažinimo vožtuvu.



- atliekant įrankio techninį aptarnavimą gali būti naudojamos tik tos atsarginės detalės, kurias leidžia naudoti gamintojas ar jo atstovas.
- techninio aptarnavimo darbus turi atlikti įgalioti techninės priežiūros centrai arba kiti kompetentingi remonto specialistai, laikydamiesi naudojimo instrukcijoje nurodytų specifikacijų.

Pastaba: Kompetentingas remonto specialistas – tai asmuo, kuris turi profesinį pasirengimą, patirtį ir yra sukaupęs pakankamai žinių apie kabių ar vinių kalimo įrankius ir kuris turi pakankamai žinių apie atitinkamas vyriausybės nustatytas darbo saugos taisykles, nelaimingų atsitikimų prevencijos taisykles, gaires ir visuotinai pripažintas technologines direktyvas (pvz., CEN arba CENELEC standartus), kad galėtų įvertinti, ar kabių ar vinių kalimo įrankis yra saugus naudoti.
tvirtinimo įtaisus, kurių tikslas yra pritvirtinti kabių ar vinių kalimo įrankį prie pagrindo, pvz., darbo stalą, gamintojai turi suprojektuoti taip, kad įrankį būtų galima tvirtinti taip, jog juo būtų galima saugiai dirbti, pvz., apsaugant nuo apgadinimo, pasisukimo ar pasislinkimo.
Naudojant kabių ar vinių kalimo įrankį tam tikrose naudojimo vietose, gali reikėti laikytis papildomų taisyklių ir direktyvų (pvz., darbo vietose, kur yra sprogimo pavojus).

1.2 Darbo saugos gairės



Pavojus! Artimu atstumu kabių ar vinių kalimo įrankis panašus į šaunamąjį ginklą. Todėl niekada nenukreipkite darbui paruošto įrankio į save, kitus žmones ar gyvūnus.



Pavojus! Kabių ar vinių kalimo įrankis gali duoti atatranką ir sužeisti juo dirbantįjį. Dirbdami su kabių ar vinių kalimo įrankiu, laikykite jį taip, kad nesusižeistumėte galvos ir kūno, jei jis staiga atšoktų.

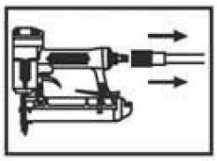


Pavojus! Galite sužaloti rankas ir kitas kūno dalis, jei jos yra šalia įrankio snapelio.
Dirbdami laikykite rankas ir kitas kūno dalis atokiau nuo snapelio srities.



Pavojus! Jei iššausite kabių ar vinių kalimo įrankį nukreipę jį į orą, skrendantys tvirtinimo elementai gali sukelti pavojų, be to ir prietaisas gali užsikirsti.
Niekada nespauskite paleidimo mygtuko, kai įrankis nukreiptas į orą.

Pavojus! Tvirtinimo elementai gali išslysti ir sužeisti dirbantįjį.
Niekada nebandykite įkalti antro tvirtinimo elemento ant jau įdėto tvirtinimo elemento galo ar galvutės, nes tai galite padaryti žalos.



Pavojus! Kabių ar vinių kalimo įrankis gali netyčia suveikti transportuojant.
Pernešant kabių ar vinių kalimo įrankį reikia jį atjungti nuo pneumatinio slėgio šaltinio, ypač jei naudojate kopėčias arba dirbate neįprastose padėtyse.



Pavojus! Kabių ar vinių kalimo įrankis gali netyčia suveikti jį nešant.
Kabių ar vinių kalimo įrankį visada neškite už rankenos ir niekada nelaikykite piršto ant gaiduko.

Pavojus! Tvirtinimo elementai gali kiaurai pereiti per plonas apdirbamas detales arba gali nuslysti tvirtinant lubas ar detalių kampus ir taip sukelti pavojų asmenų saugumui.
Todėl visada turėtumėte atsižvelgti į konkrečios darbo vietos sąlygas.



Pavojus! Tvirtinimo elementai gali skraidyti po patalpą arba medžiagos gali skilti kalant kabes. Garsumas naudojimo vietoje gali viršyti leistinas normas. Visada dėvėkite apsaugines priemones, tokias kaip akių ir klausos apsaugos priemonės. Tas pats liečia ir kitus netoliese esančius asmenis.

1.3 Kabių ar vinių kalimo įrankio saugos gairės



Pavojus! Sugedęs arba netinkamai veikiantis kabių ar vinių kalimo įrankis gali sukelti pavojų jums ir kitiems.
Kiekvieną kartą prieš naudojimą patikrinkite, ar saugos užtikrinimo priemonės ir paleidimo mechanizmas veikia tinkamai ir ar visi varžtai bei veržlės yra tvirtai priveržti.

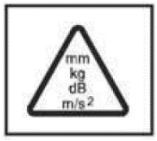
Negalima atlikti jokių neteisėtų/neleistinų įrankio pakeitimų.
Neardykite įrankio ir neužblokuokite jokios jo dalies veikimo (pvz., neatjunkite gaiduko/paleidiklio apsaugos).



Pavojus! Dėl netinkamos ar nepakankamos priežiūros gali kilti pavojus jums ir kitiems. Neatlikinėkite jokių „laikinų“ remontų naudodami netinkamas medžiagas. Kabių ar vinių kalimo įrankio aptarnavimą reguliariai turi atlikti įgalioti techninės priežiūros specialistai. Tam, kad kabių ar vinių kalimo įrankio nesugadintumėte ir nesumažintumėte jo efektyvumo:

- nebraižykite ir netrankykite įrankio;
- nedarykite gamintojo nepatvirtintų pakeitimų;
- nekalkite tvirtinimo detalių į kietą metalą, pvz., plieną;
- nemeskite jo ant grindų ir nevilkite;
- nenaudokite kaip plaktuko;
- nenaudokite įrankio netinkamai kokiais nors kitais būdais.

1.4 Triukšmingumas

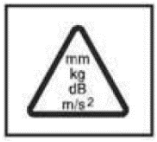


Įrankio triukšmo lygis buvo matuojamas pagal DIN EN 12549 „Tvirtinimo elementų kalimo įrankių triukšmo nustatymo kodeksas“
(žr. TECHNINĖS SPECIFIKACIJOS).

Pateiktos vertės yra paties įrankio triukšmo matas, nesusijęs su triukšmu darbo vietoje. Darbo vietos triukšmo lygis priklausys, pavyzdžiui, nuo aplinkos, apdirbamų medžiagų, darbinio paviršiaus, kalamų tvirtinimo detalių skaičiaus, ir kt.
Atsižvelgiant į darbo vietos sąlygas ir medžiagas, su kuriomis dirbama, gali tekti imtis priemonių triukšmo lygiui sumažinti klojant apdirbamas medžiagas ant garsą sugeriančio pagrindo, sumažinant apdirbamų medžiagų vibraciją, tvirtinant jas spaustuvuose arba jas uždengiant, nustatant darbinį slėgį į žemiausią įmanomą padėtį atliekamam darbui. Reikėtų dėvėti asmenines klausos apsaugos priemones.

1.5 Vibracijos

Įrankio vibracijos matavimai buvo atlikti pagal ISO 8662-11 „Nešiojamieji rankiniai elektriniai įrankiai. Vibracijos matavimai ties rankena. 11 dalis: tvirtinimo elementų kalimo įrankiai“.



Nustatoma vertė – tai paties įrankio sukeltos vibracijos matas, ir ji neatspindi poveikio plaštakai ar rankai naudojant kabių ar vinių kalimo įrankį. Poveikis plaštakai ir rankai priklauso nuo to, kaip stipriai prietaisas suimamas ar stumiamas į apdirbamą medžiagą, nuo įrankio laikymo kampo, slėgio nustatymo, darbinio paviršiaus ir ant kokio pagrindo dirbama.

1.6 Paleidimo mechanizmas



Kabių ar vinių kalimo įrankis suveikia pirštu paspaudus gaiduką/paleidiklį.
Be to, tam tikruose kabių ar vinių kalimo įrankiuose turi būti apsauginiai įtaisai, kurie neleidžia įkalti tvirtinimo elemento, jei snapelis nėra įremtas į darbinį paviršių. Šie kabių ar vinių kalimo įrankiai yra pažymimi apverstu trikampiu (▼) ir negali būti naudojami, jei nėra gaiduko/paleidiklio apsaugos.

1.7 Paleidimo sistemos



Priklausomai nuo naudojimo, kabių ar vinių kalimo įrankiai gali būti komplektuojami su skirtingomis paleidimo sistemomis.

Vieno „šūvio“ paleidiklis: atliekant šią paleidimo procedūrą, gaidukas turi būti paspaudžiamas kiekvieną kartą, kai iššaunamas tvirtinimo elementas. Norint įkalti naują tvirtinimo elementą, gaiduką reikia visiškai atleisti.

Vieno „šūvio“ paleidiklis su gaiduko/paleidiklio apsauga (pageidaujamas naudojimo būdas): atliekant šią paleidimo procedūrą, norint iššauti tvirtinimo elementą, reikia paspausti ir gaiduką, ir gaiduko/paleidiklio apsaugą. Tai reiškia, kad paspaudus gaiduką, tvirtinimo elementas iššaunamas tik tada, kai įrankio snapelis įremiamas ir pastumiamas į tą vietą, kur turi būti įkalamas tvirtinimo elementas. Kitus tvirtinimo elementus galima įkalti tik visiškai atleidus gaiduką.

Vieno „šūvio“ paleidiklis su apsaugos seka: atliekant šią paleidimo procedūrą, norint iššauti tvirtinimo elementą, reikia paspausti ir gaiduką, ir gaiduko/paleidiklio apsaugą. Tai reiškia, kad paspaudus gaiduką, tvirtinimo elementas iššaunamas tik po to, kai įrankio snapelis įremiamas ir pastumiamas į tą vietą, kur turi būti įkalamas tvirtinimo elementas. Kitus tvirtinimo elementus galima įkalti tik visiškai atleidus ir gaiduką, ir gaiduko/paleidiklio apsaugą.



Kontaktinis paleidiklis (ribotam naudojimui): atliekant šią paleidimo procedūrą, norint iššauti tvirtinimo elementą, reikia paspausti ir gaiduką, ir gaiduko/paleidiklio apsaugą, tačiau tvarka, kuria tai vyksta, nėra svarbi. Norint įkalti kitus tvirtinimo elementus, tereikia atleisti gaiduko/paleidiklio apsaugą laikant nuspaustą gaiduką, arba atvirkščiai.

Kontaktinio paleidiklio negalima naudoti:

- pereinant iš vieno darbo taško į kitą, pavyzdžiui, laiptais, kopėčiomis ar pastoliais;
- sandarinant dėžes ar pakuotes;
- tvirtinant krovinius transportavimui.



Greitašaudis paleidiklis: atliekant šią paleidimo procedūrą, tvirtinimo elementai šaudomi tol, kol gaidukas laikomas nuspaustas.

Greitašaudis paleidiklis su gaiduko/paleidiklio apsauga (ribotam naudojimui): atliekant šią paleidimo procedūrą, norint iššauti tvirtinimo elementą, reikia paspausti ir gaiduką, ir gaiduko/paleidiklio apsaugą. Tai reiškia, kad paspaudus gaiduką, tvirtinimo elementas iššaunamas tik po to, kai įrankio snapelis įremiamas ir pastumiamas į tą vietą, kur turi būti įkalamas tvirtinimo elementas, tačiau įrankis nepertraukiamai šaudo tol, kol nepaleidžiamas gaidukas.

Greitašaudžio paleidiklio negalima naudoti:

- pereinant iš vieno darbo taško į kitą, pavyzdžiui, laiptais, kopėčiomis ar pastoliais;
- sandarinant dėžes ar pakuotes;
- tvirtinant krovinius transportavimui.

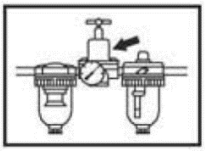


Pneumatinių kabių ar vinių kalimo įrankių, turinčių kontaktinį paleidiklį (ribotam naudojimui), arba greitašaudį paleidiklį su gaiduko/paleidiklio apsauga ir pažymėtą simboliu „Nenaudoti ant pastolių ir kopėčių“, negalima naudoti pirmiau minėtais atvejais.

2. Suslėgto oro sistema



Norint, kad kabių ar vinių kalimo įrankis dirbtų optimaliai, reikalingas pakankamas sauso, filtruoto ir alyvuoto suspausto oro kiekis.
Jei slėgis suslėgto oro sistemose yra didesnis už didžiausią leistiną įrankio darbinį slėgį, į įrankį įeinančioje sistemoje turi būti sumontuotas slėgio reguliavimo vožtuvas (slėgio ribotuvas) su išeinančio slėgio sumažinimo vožtuvu.



Pastaba: Kai suspaustas oras generuojamas naudojant kompresorių, natūrali oro drėgmė kondensuojasi ir kaupiasi kaip kondensatas slėgio kameroje ir vamzdeliuose. Šis kondensatas pašalinamas iš sistemos naudojant vandens kolektorius. Kolektoriai turi būti tikrinami kiekvieną dieną ir, jei reikia, ištuštinami, nes kitaip suslėgto oro sistemose ir pačiame įrankyje gali susidaryti rūdys, dėl ko įrankis gali greičiau susidėvėti.

Kompresoriai turi atitikti visus numatomo naudojimo slėgio ir įsiurbimo pajėgumo (tūrio srauto) reikalavimus. Dėl pernelyg didelės kompresoriaus apkrovos arba per mažo pajėgumo, atsižvelgiant į vamzdžių ir žarnų ilgį, bus prarandamas slėgis.
Nutiestų stacionarių suslėgto oro sistemų vidinis skersmuo turi būti ne mažesnis kaip 19 mm. Ilgesnių suslėgto oro sistemų ar kelių naudotojų atveju sistemos turi būti atitinkamai sustiprinamos.
Suslėgto oro sistemos turėtų būti tiesiamos su nuolydžiu (aukščiausias taškas link kompresoriaus). Žemiausiuose taškuose įtaisykite lengvai prieinamus vandens kolektorius. Visos naudojamos oro išleidimo angos turi būti įrengtos viršutinėje suslėgto oro sistemų pusėje.
Suslėgto oro išleidimo angose, kurias planuojama naudoti su kabių ar vinių kalimo įrankiais, turėtų būti įrengti suslėgto oro eksploatavimo mazgai (t.y., filtras, vandens kolektoriai, tepimo įrenginys). Tepimo įrenginius reikia tikrinti kasdien ir, jei reikia, pripilti reikalingos specialios alyvos (žr. TECHNINĖS SPECIFIKACIJOS).

Jei žarna yra ilgesnė nei 10 m, negalima garantuoti, kad pakankamas alyvos kiekis pasieks kabių ar vinių kalimo įrankį. Dėl šios priežasties, rekomenduojame kasdien prieš naudojant įrankį tiesiogiai į jo oro įleidimo angą įlašinti 2–5 lašus rekomenduojamos alyvos (žr. TECHNINĖS SPECIFIKACIJOS) arba tiesiogiai ant įrankio įtaisyti tepimo įrenginį.

3. Prietaiso prijungimas prie suslėgto oro sistemos

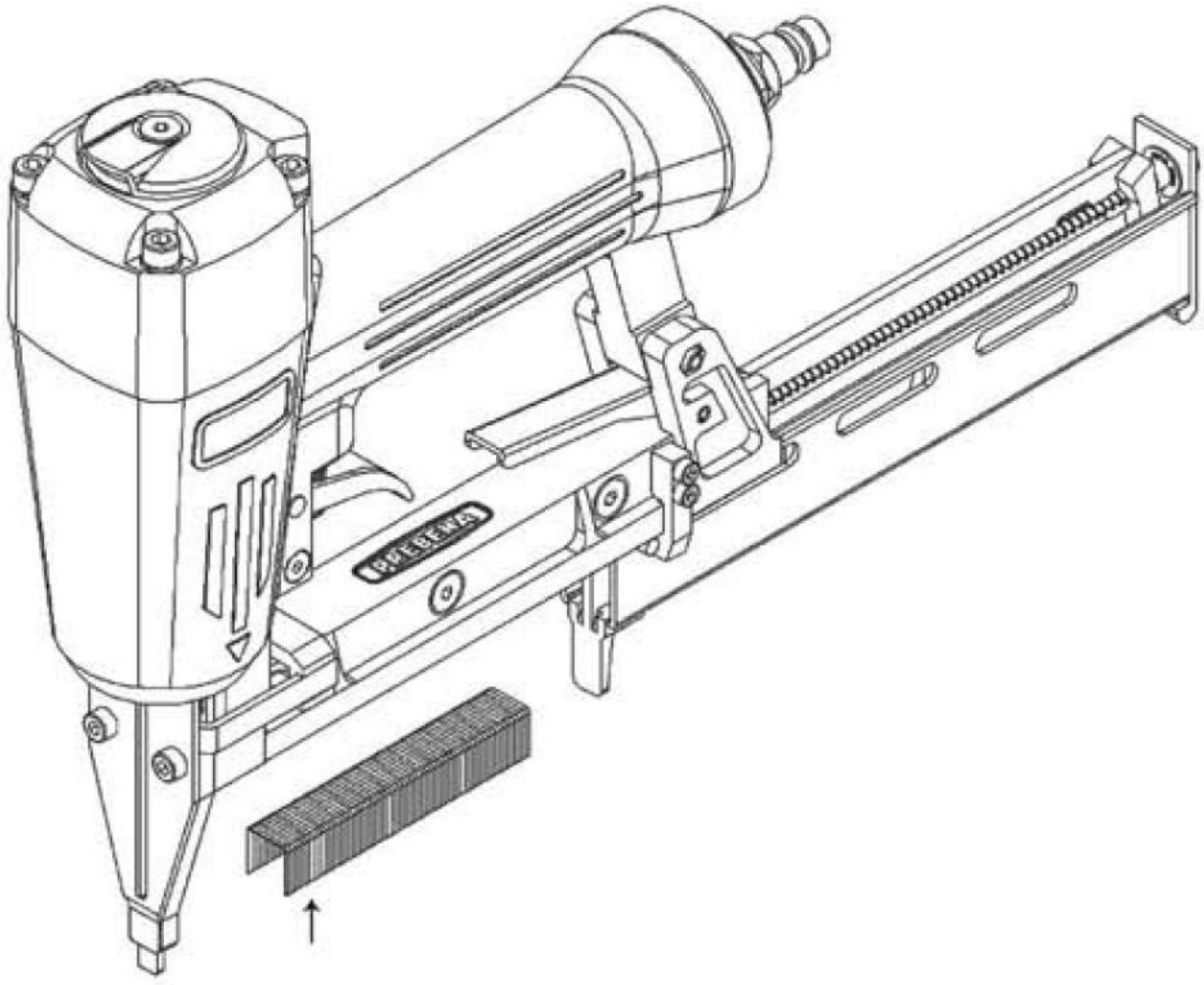


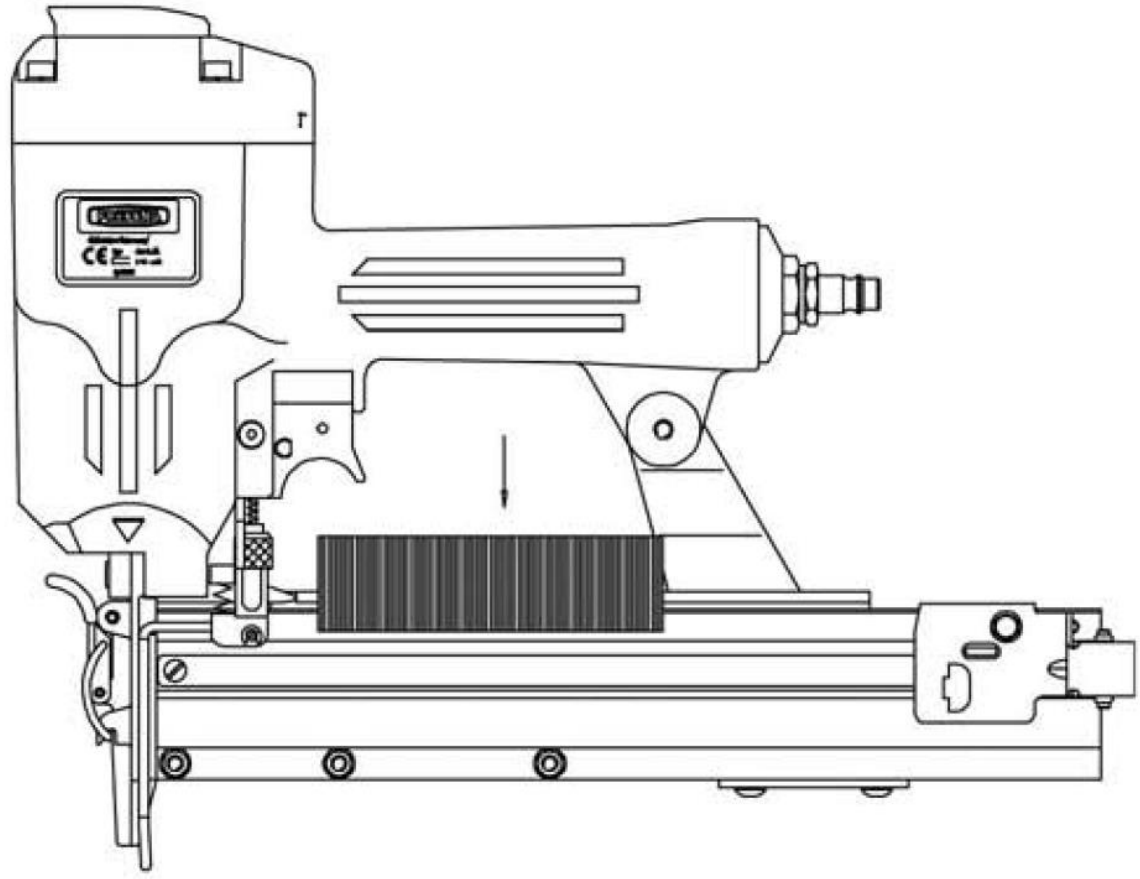
Patikrinkite, ar slėgis suslėgto oro sistemose neviršija maksimalaus leistino darbinio slėgio. Pirmiausia nustatykite žemiausią darbinį slėgį (žr. TECHNINĖS SPECIFIKACIJOS).

Ištuštinkite dėtuvę, kad per kitą žingsnį neiššautų tvirtinimo elementas, jei įrankio viduje esančios dalys negrįžo į pradinę padėtį dėl remonto, aptarnavimo ar transportavimo. Prijunkite kabių ar vinių kalimo įrankį prie suslėgto oro šaltinio naudodami suslėgto oro žarną su greitojo atjungimo mova (greitajunge).
Patikrinkite, ar kabių ar vinių kalimo įrankis yra optimalios darbinės būklės, įremdami snapelį į medienos gabalą ir vieną ar du kartus paspaudę gaiduką.

4. Dėtuvės užpildymas

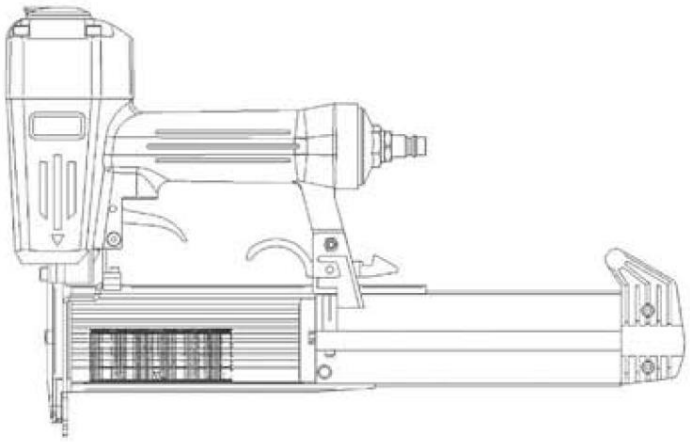
Kabių ar vinių kalimo įrankiuose gali būti naudojami tik tvirtinimo elementai, išvardyti TECHNINĖJE SPECIFIKACIJOJE ir modelio identifikavimo lentelėje.
Susipažinkite su kabių ar vinių kalimo įrankyje esančia dėtuvės sistema (žr. TECHNINĖS SPECIFIKACIJOS).
Jei tai **iš apačios pakraunama sistema**, nuspauskite apsauginį fiksatorių ir atitraukite apatinį slankiojantį strypą. Laikykite įrankį paverstą į viršų įstrižai ir įdėkite kabių arba vinių juostas viršutine puse į dėtuvę.



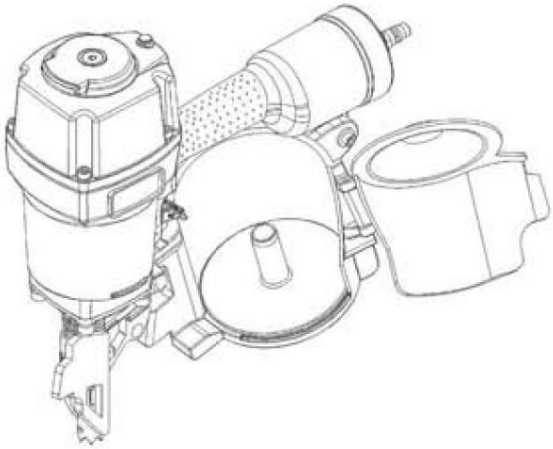


Įstumkite apatinį slankiojantį strypą atgal į vietą, kol užsifiksuos saugos fiksatorius. Yra dviejų tipų **iš viršaus pakraunamos sistemos**. Arba viršutinė dėtuvės dalis atidaroma ir tada traukiama atgal, kol ji užsifiksuos, arba tvirtinimo elementų padavimo strypas traukiamas atgal, kol užsifiksuos. Nukreipkite įrankį į žemę. Kabių juostos įkišamos ant kreipiamųjų bėgelių, o vinių juostos – tarp jų.
Atleiskite padavimo strypą ir rankomis jį paspauskite, arba stumkite dėtuvę į priekį, kol ji užsifiksuos.

(A)



(B)



Jei tai **šoninio pakrovimo sistema (A)**, atleiskite saugos fiksatorių ir patraukite šoninį slankiojantį strypą atgal.
Nukreipkite įrankį kampu į žemę ir įkiškite vinių juostas taip, kad galvutė įslystų į atitinkamą griovelį, o smaigalys būtų kuo arčiau dėtuvės dugno.



Jei tai **būgninio vinių kalimo įrankio sistema (B)**, nuspauskite kabliuką ir atidarykite dangtelį.
Atidarykite dėtuvės dangtį. Patikrinkite, ar vinių plokštelė tinkamai sureguliuota pagal naudojamą vinių ilgį. Norėdami sureguliuoti plokštelę, lengvai paspauskite vidurinę rankenėlę ir pasukite prieš laikrodžio rodyklę, kad ją pakeltumėte.
Jei reikia, pakartokite. Norėdami nuleisti plokštelę, lengvai nuspauskite vidurinę rankenėlę žemyn ir pasukite pagal laikrodžio rodyklę. Jei reikia, pakartokite.
Įdėkite ritinį į dėtuvę ir patraukite pirmąją vinį į įrankio priekį, galvutes laikydami galvutes kreipiančiuose grioveliuose ir abi vielas atitinkamuose grioveliuose. Užfiksuokite pirmąją vinį tarp padavimo mechanizmo dantų. Uždarykite dėtuvės dangtį ir patikrinkite, ar plastikinis dantis stumia į padavimo mechanizmo šoninę sienelę. Patikrinkite, ar dangtelis yra užfiksuotas reikiamoje padėtyje! Jei to nepatikrinsite, viniakalė gali užstrigti arba dangtis gali atsidaryti, kai dirbsite vertikalioje padėtyje arba virš savo galvos.
Niekada nespauskite gaiduko užpildymo metu, o įrankio snapelio niekada nenukreipkite į save ar kitą asmenį.

5. Įrankio naudojimas



Atkreipkite ypatingą dėmesį į šios naudojimo instrukcijos 1 skyrių - Specialiosios pastabos.
Patikrinę, ar įrankis veikia optimaliai, įremkite snapelį į darbinį paviršių ir paspauskite gaiduką.



Perspėjimas: Kalant tvirtinimo elementus, ypač į kietą medieną, arba naudojant ilgesnius tvirtinimo elementus, įrankis gali duoti atatranką. Jei tai yra kabių ar vinių kalimo įrankis su kontaktiniu paleidikliu (žr. 1.7), netyčia priglaudus įrankį prie darbinio paviršiaus, jis gali iššauti dar vieną tvirtinimo elementą, kai to nepageidaujate. Dėl šios priežasties kabių ar vinių kalimo įrankį visada laikykite atokiai nuo darbinio paviršiaus ir įremkite į paviršių tik tada, kai norite įkalti kitą tvirtinimo elementą.

Patikrinkite, ar tvirtinimo elementas buvo įkaltas pagal jūsų reikalavimus.
Jei tvirtinimo elementas kyšo, palaipsniui didinkite oro slėgį po 0,5 baro (neviršykite didžiausio slėgio), kol bus pasiektas tinkamas gylis.
Jei tvirtinimo elementas įkaltas per giliai, palaipsniui mažinkite oro slėgį po 0,5 baro, kol tvirtinimo elementas bus tinkamai įkaltas.
Visais atvejais stenkitės dirbti su mažiausiu reikalingu slėgiu. Tai turi tris esminius privalumus:
1. Taupoma energija.
2. Palaikomas minimalus triukšmo lygis.
3. Įrankis nusidėvi mažiausiai.

Stenkitės nepaspausti gaiduko, kai dėtuvė yra tuščia. Nedelsdami atjunkite nuo oro tiekimo įrankį, jei jis yra sugedęs arba nėra tinkamos darbinės būklės, ir pristatykite jį kompetentingam remonto specialistui.
Per ilgesnes darbo pertraukas ir dienos pabaigoje atjunkite kabių ar vinių kalimo įrankį nuo oro tiekimo ir, jei įmanoma, ištuštinkite dėtuvę.
Saugokite nuo purvo oro jungtis, esančias ant įrankio, ir oro žarnas.
Jei į kabių ar vinių kalimo įrankį patenka pjuvenų, drožlių, smėlio ir pan., tai gali pažeisti sandarinimą ir galiausiai sugadinti įrankį bei sujungimus.

6. Trikčių šalinimas

Problema	Galima priežastis	Sprendimas
Kabių ar vinių kalimo įrankis neiššauna tvirtinimo elemento.	• Oro slėgis per žemas. • po ilgo laikymo susitepė ir tarpusavyje sulipo valdymo elementai.	Padidinkite oro slėgį (neviršykite maksimalaus), po kelių bandomųjų šūvių vėl sumažinkite slėgį.
Tvirtinimo elementai neįkalami iki galo.	• Oro slėgis per žemas atliekamam darbui. • Gali būti nusidėvėjęs stūmimo šerdies galiukas.	Padidinkite oro slėgį (neviršykite maksimalaus). Gali tekti pakeisti stūmimo šerdį.
Iš įrankio prateka oras.	• Viršutinę plokštę laikantys varžtai yra atsilaisvinę. • Sugedęs sandariklis arba sandarinimo žiedas.	Priveržkite varžtus, pakeiskite sandarinimo žiedą, atiduokite įrankį taisymui.
Kabių ar vinių kalimo įrankis šaudo „tuščiai“.	• Tvirtinimo elementas nėra pakankamai išstumiamas į priekį įrankio viduje. • Stūmoklis ir stūmimo šerdis po šūvio negrįžo į pradinę padėtį. • Paleidimo procedūra nebuvo atlikta teisingai. • Trūksta alyvos. • Oro slėgis per žemas	Naudokite tinkamus tvirtinimo elementus. Patikrinkite, ar padavimo strypas juda laisvai. Išvalykite dėtuvę. Pakeiskite pertemptą arba pažeistą spyruoklę ant padavimo strypo. Sulenkta stūmimo šerdis? Padidinkite oro slėgį (neviršykite maksimalaus). Laikykitės teisingos paleidimo procedūros. Patepkite jungtį (įmovą) keliais lašais specialios PREBENA alyvos.
Atsidaro dėtuvė, kai paspaudžiamas gaidukas.	• Tvirtinimo elementas negali prasiskverbti į apdirbamą medžiagą. • Naudojamas netinkamas tvirtinimo elementas. • Nusidėvėjo apsauginis fiksatorius. • Nusidėvėjo spyruoklė po apsauginiu fiksatoriumi. • kliūtys šaudymo griovelyje ir įrankio plokštelėje. • Sugedo stūmimo šerdis. • Stūmimo šerdis kala du tvirtinimo elementus vienu metu.	Naudokite tinkamus tvirtinimo elementus. Jei reikia, pakeiskite stūmimo šerdį ir apsauginį fiksatorių. Patikrinkite įrankio plokštelę ir stūmimo šerdį. Nusiųskite įrankį techniniam aptarnavimui.

(tęsinys)

Problema	Galima priežastis	Sprendimas
Paspaudus gaiduką, tvirtinimo elementas neiššaunamas.	Sugedusi jungtis tarp stūmoklio ir stūmimo šerdies. Stūmimo šerdies galiukas lieka matomas ties snapeliu, kai stūmimo mechanizmas grįžo į pradinę padėtį.	Nusiųskite įrankį techniniam aptarnavimui.

Kilus sudėtingiems eksploatavimo keblumams, prašome skambinti mums.
Mūsų aptarnavimo skyrius pasistengs išspręsti jūsų problemą kuo greičiau.

Informacija apie garantiją:
PREBENA suteikia 1 metų garantiją nuo gaminio pardavimo datos, žemiau nurodytomis garantijos sąlygomis. PREBENA garantuoja ištaisyti - nemokamai - bet kokius trūkumus, susijusius su medžiagų ar gamybos defektais. Dėl netinkamo naudojimo atsiradusiems gedimams ar žalai garantija netaikoma. Be to, gali būti naudojami tik originalios PREBENA vinys; kitų gaminių naudojimas panaikina atsakomybę už gaminį, taigi ir visas pretenzijas pagal garantiją. Garantija netaikoma susidėvinčioms dalims, tokioms kaip, pvz., sandarinimo žiedai. PREBENA gali savo nuožiūra laikytis garantijos pakeisdama sugedusią dalį arba patiekdama naują gaminį. Daugiau jokių pretenzijų nebus priimama. Norint pretenduoti į garantiją, prie gaminio reikia pridėti užpildytą garantijos formą su pardavėjo antspaudu ir pardavimo data arba sąskaitą faktūrą su datomis ir informacija, kurios reikalaujama garantijos formoje. Siuntimas: Gaminys, su kuriuo susijusi reiškiama pretenzija, turi būti rūpestingai supakuotas, kad būtų išvengta apgadinimų jį gabenant, ir sumokėjus pašto mokesčius išsiųstas įmonei PREBENA.

Garantijos kortelė

Modelis:	Pirkimo data:
Pardavėjas:	(Antspaudas)

TÜV PROFI CERT ® TÜV Hessen ISO 9001 73 100 596

CE

PREBENA Wilfried Bornemann GmbH & Co. KG
Seestraße 20-26 • 63679 Schotten • Vokietija
Tel.: +49 (0) 60 44 / 96 01 - 0 • Faksas: +49 (0) 60 44 / 96 01 - 820
info@prebena.de • www.prebena.de