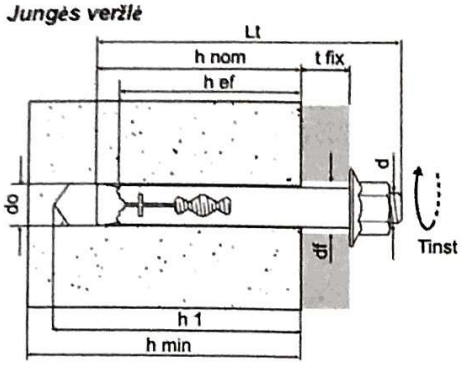
TECHNINIŲ DUOMENŲ LAPAS

„TSA-PATTEN“ Metalinis inkaras su mova

TECHNINIAI DUOMENYS

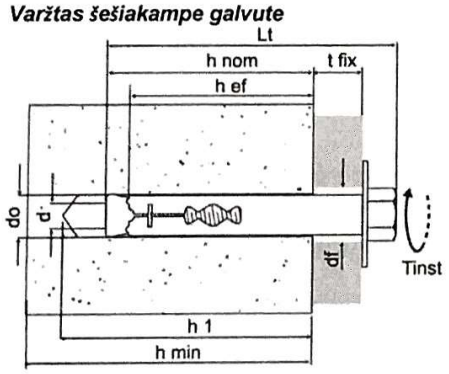
Jungės veržlė



tfix = *tvirtinimo elemento storis*
do = *angos skersmuo*
h1 = *minimalus angos gylis*
hnom = *nominalus įstatymo gylis*
hef = *minimalus tvirtinimo gylis*
df = *tvirtinimo elemento angos skersmuo*
hmin = *minimalus atramos storis*
Tinst = *sukimo momentas*
d = *varžto skersmuo*
Lt = *bendras ilgis*

tipas do / tfix	tfix [mm]	d [mm]	h1 [mm]	hnom [mm]	hef [mm]	df [mm]	hmin [mm]	Tinst [Nm]	*Veržliaraktis*	Lt [mm]	Kodas
8/05	5	M6	45	35	29	10	100	7	10	47	79600b08040
8/30	30									71	79600b08065
10/10	10	M8	50	40	34	12	100	15	13	60	79600b10050
10/37	37									85	79600b10077
10/57	57									105	79600b10097
12/25	25	M10	60	50	44	14	100	30	15	82	79600b12075
12/49	49									107	79600b12099
12/79	79									137	79600b12129
16/10	10	M12	65	55	46	18	100	50	18	79	79600b16065
16/56	56									123	79600b16111
16/92	92									159	79600b16147

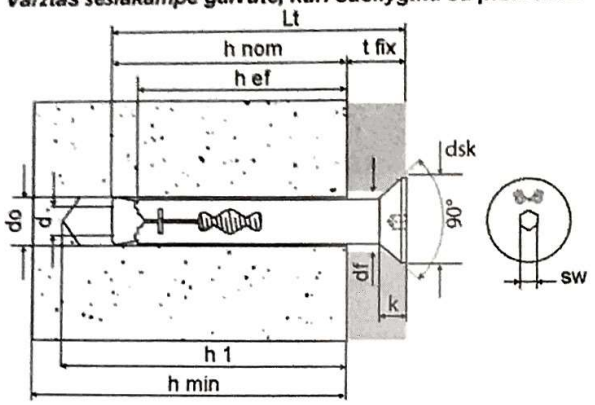
Varžtas šešiakampe galvute



tfix = *tvirtinimo elemento storis*
do = *angos skersmuo*
h1 = *minimalus angos gylis*
hnom = *nominalus įstatymo gylis*
hef = *minimalus tvirtinimo elemento gylis*
df = *tvirtinimo elemento angos skersmuo*
hmin = *minimalus atramos storis*
Tinst = *sukimo momentas*
d = *varžto skersmuo*
Lt = *bendras ilgis*

tipas do / tfix	tfix [mm]	d [mm]	h1 [mm]	hnom [mm]	hef [mm]	df [mm]	hmin [mm]	Tinst [Nm]	*Veržliaraktis*	Lt [mm]	Kodas
8/08	8	M6	50	36	23	10	100	7	10	49	79602b08045
8/23	23									64	79602b08060
8/43	43									84	79602b08080
8/63	63									104	79602b08100
8/83	83									124	79602b08120
8/103	103									144	79602b08140
8/123	123									164	79602b08160
10/15	15	M8	60	43	31	12	100	15	13	65	79602b10060
10/35	35									85	79602b10080
10/55	55									105	79602b10100
10/75	75									125	79602b10120
10/95	95									145	79602b10140
10/115	115									165	79602b10160
12/17	17	M10	65	50	36	14	100	30	17	76	79602b12070
12/47	47									106	79602b12100
12/77	77									136	79602b12130
12/97	97									156	79602b12150
16/03	3	M12	80	67	45	18	100	50	19	78	79602b16070
16/40	40									118	79602b16110
16/80	80									158	79602b16150

Varžtas šešiakampe galvute, kuri susilygina su plokštuma



tfix	=	*tvirtinimo elemento storis*
do	=	*angos skersmuo*
h1	=	*minimalus angos gylis*
hnom	=	*nominalus įstatymo gylis*
hef	=	*minimalus tvirtinimo gylis*
df	=	*tvirtinimo elemento angos skersmuo*
hmin	=	*minimalus atramos storis*
Tinst	=	*sukimo momentas*
d	=	*varžto skersmuo*
Lt	=	*bendras ilgis*
dsk	=	*su plokštuma susilyginančios galvutės skersmuo*
k	=	*su plokštuma susilyginančios galvutės gylis*
sw	=	*veržliaraktis*

tipas do / tfix	tfix [mm]	d [mm]	h1 [mm]	hnom [mm]	hef [mm]	df [mm]	hmin [mm]	Tinst [Nm]	*Veržliar aktis*	dsk [mm]	k [mm]	Lt [mm]	Kodas
8/26	26	M6	44	34	23	10	100	7	4	12	3,3	60	79603b08060
8/46	46											80	79603b08080
8/66	66											100	79603b08100
10/19	19	M8	51	41	31	12	100	15	5	16	4,4	60	79603b10060
10/38	39											80	79603b10080
10/59	59											100	79603b10100
10/79	79											120	79603b10120
12/22	22	M10	58	48	36	14	100	30	6	20	5,5	70	79603b12070
12/52	52											100	79603b12100

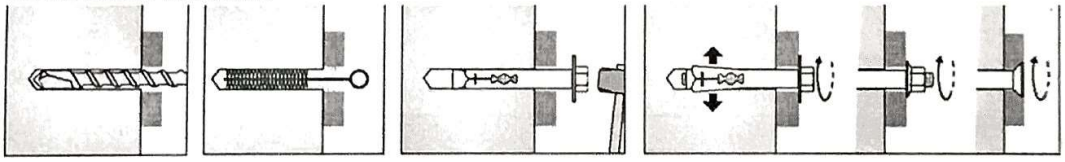
PAGRINDO MEDŽIAGOS

● *tinkama paskirtis* ◒ *dalinai tinkama paskirtis*

● ***betonas*** ◒ ***vientisa plyta***

● ***vientisas akmuo***

SUMONTAVIMAS



INKARO SAVYBĖS

Tipas	*Medžiagos*	*Danga*
Išsiplečianti mova	*metalo lakštas*	*Baltai cinkuotas□5 µm ISO 4042*
Kūginė dalis su sriegiu	*plieno markė 5.8 ISO 898/1*	
Jungės veržlė	*DIN 6923 8 plieno markė*	
Šešiakampis varžtas	*DIN 933 plieno markė 8.8*	
Poveržlė	*plotis DIN 9021 – HV200*	
Varžtas šešiakampe galvute, kuri susilygina su plokštuma	*DIN 7991 plieno markė 8.8*	

Inkaro skersmuo			M6	M8	M10	M12
Įtemptas skerspjūvis	A_s	[mm^2]	20,1	36,6	58,0	84,3
Rekomenduojama lenkimo momento klasė 5.8	M_{cons}	[Nm]	4	10	21	37
Rekomenduojama lenkimo momento klasė 8.8	M_{cons}	[Nm]	7	17	34	60

REKOMENDUOJAMOS APKROVOS (1)

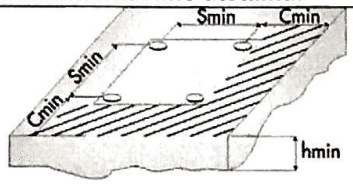
Pavienis inkaras su dideliais atstumais tarp inkarų ir atstumai iki kraštų neįtrūkusiame ***betone C20/25***

Inkaro skersmuo			M6	M8	M10	M12
Tvirtinimo gylis	h_{ef}	[mm]	23	31	36	45
Tempimas / šlytis	F	[kN]	1,2	1,6	2,2	3,8
Atstumas iki krašto	C_{cr}	[mm]	75	85	110	115
Atstumas	S_{cr}	[mm]	100	120	155	160

1 kN = 100 kgf

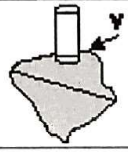
(1) *Rekomenduojamos apkrovos yra apskaičiuojamos pagal vidutines didžiausias apkrovas ir apima bendrą saugos koeficientą γ = 4. Tvirtinimo įtaiso projektavimas ir skaičiavimai turėtų būti atliekami pagal „FRIULSIDER“ montavimo vadovą.*

Minimalūs montavimo atstumai



Inkaro skersmuo			M6	M8	M10	M12
Minimalus atstumas iki krašto	C_{min}	[mm]	35	40	50	55
Minimalus atstumas tarp inkarų	S_{min}	[mm]	35	40	50	55

Šlyties apkrovos C20/25 betono krašto plokštumoje esant atstumui C_{min} pavyzdys (pagal ETAG 001 ETAG 001 priedą C)



Inkaro skersmuo			M6	M8	M10	M12
Šlytis $C = C_{min}$	V_{cmin}	[kN]	0,8	1,1	1,6	2,1

1 kN = 100 kgf

Jei nėra CE ženklo, rekomenduojamos apkrovos nustatomos atliekant bandymus „Friulsider“ laboratorijoje laikantis atitinkamų standartų. Apkrovos vertės galioja tik tuo atveju, jei sumontuojama teisingai. Projektavimo inžinierius yra atsakingas už tvirtinimo projektavimą ir skaičiavimus.

2020 m. liepos 10 d.

Aš, ***Jurgita Benaitytė***, MB PROGRESO vertimų biuro (Laisvės al. 46, Kaunas) vadovė ir vertėja, prisiimu atsakomybę už dokumento vertimo iš anglų kalbos į lietuvių kalbą teisingumą.

Vertėjos parašas

Vadovė
Jurgita Benaitytė

LIETUVOS RESPUBLIKA
MB
PROGRESO
KAUNAS