Eksploatacinių savybių deklaracija
ESD Nr. x3

1. Produkto identifikavimas: **X3**

2. Partijos identifikavimo kodas 11.4): **Žr. I priedą** - serijos numeris ant pakuotės:

3. Numatyta paskirtis:

Aukštų eksploatacinių savybių ilgas kaištis

Bendrojo pobūdžio	Plastikinis tvirtinimas, skirtas daugkartiniam naudojimui betone ir mūre, nekonstrukciniam naudojimui
Pagrindinė medžiaga (naudojimo kategorija)	> A: Įprasto svorio betonas pagal EN 206-1 > B: Pilnaviduris mūras pagal EN 771-1 > C: Tuščiaviduris arba perforuotas mūras pagal EN 771-1 ir EN 771-3 > D: Autoklavuotas akytasis betonas pagal EN 771-4
Kaiščio medžiaga	> Mova: Poliamidas Pa6 pagal ISO 1874 > Varžtas: Plieninis cinkuotas 5 µm danga pagal EN ISO 4042 6 ir 8 punktai - Ø6 ir Ø7 Plieninis cinkuotas 10 µm pilka danga pagal EN ISO 4042 6 ir 8 punktai - Ø6 ir Ø7 Nerūdijantis plienas AISI316 A4-70 pagal ISO 3506-1 - Ø6 ir Ø7
Patvarumas	> Cinkuotas arba pilkai cinkuotas plienas, skirtas sausoms vidaus sąlygoms > Nerūdijantis plienas AISI316 A4-70 kitoms aplinkos sąlygoms
Apkrovos	Daugkartiniam naudojimui nekonstrukcinėms reikmėms (statinė arba beveik statinė apkrova).
Atsparumas ugniai	F90 X3 Ø10 esant leistinai apkrovai [Frk /(YM x YF)] yra <= 0,8 kN
Reakcija į ugnį	A1 pagal EN 13501-1 metaliniam varžtui (movos daliai žr. ETAG020 1 d. 5.2.1 skirsnį)

4. Gamintojas 11.5): **„Friulsider SpA“** via trieste, 1 - 33048 San Džiovanni al Natizone (UD) - Italija

5. Įgaliotas atstovas 12.2): Netaikoma

6. ESNPS vertinimo sistema (V priedas): **Sistema 2+**

7/8. Harmonizuotoji specifikacija ir notifikuotoji įstaiga:

	Įstaigos pavadinimas	Vertinimo sistema	Šaltiniai	EN norma arba EVD dokumentas
Techninės specifikacijos dokumentas	ZAG [TAB]	2+	**ETA-19/0245**	**ETAG020**
Gamyklos gaminių kontrolė	ZAG 1404 [NB]	2+	**1404-CPR 3283**	ETAG020

9. Deklaruojamos eksploatacinės savybės: **Žr. *II* priedą**

10. Gaminys, aprašytas 1 ir 2 punktuose atitinka 9 punkte deklaruojamas eksploatacines savybes. Už šios atitikties deklaracijos išdavimą išimtinai yra atsakinga „Friulsider SpA“. Gamintojo vardu pasirašė:

Funkcija	Pavadinimas	Parašas	Išdavimo vieta ir data:
Techninis vadovas	Raffaele Palmieri	/*Parašas*/	San Džiovanni al Natizone, 2020-10-05

I PRIEDAS

X3 į plokštumą įsukama galvutė + varžtas su į plokštumą įsukama galvute, „Pozidrive“ lizdas

d_{nom} [1]	L [2] [mm]	t_{fix} [3] [mm]	Ženklinimas	Kaištis su varžtu, galvanizuota cinko danga 5 µm
Ø8	60	20 - 10	X3 Ø8x60	64601b08060
	80	40 - 30	X3 Ø8x80	64601b08080
	100	60 - 50	X3 Ø8x100	64601b08100
	120	80 - 70	X3 Ø8x120	64601b08120
Ø10	60	10	X3 Ø10x60	64601bl0060
	80	30 - 10	X3 Ø10x80	64601bl0080
	100	50 - 30 - 10	X3 Ø10x100	64601bl0100
	120	70 - 50 - 30	X3 Ø10x120	64601bl0120
	140	90 - 70 - 50	X3 Ø10x140	64601bl0140
	160	110 - 90 - 70	X3 Ø10x160	64601bl0160

[1]Tvirtinimo movos skersmuo; [2] Tvirtinimo ilgis; [3] Maks. Įtvirtinamas storis (žr. pagalbinę lentelę).

X3 į plokštumą įsukama galvutė + varžtas su į plokštumą įsukama galvute, „Torx“ lizdas

d_{nom} [1]	L [2] [mm]	t_{fix} [3] [mm]	Ženklinimas	Kaištis su varžtu, galvanizuota cinko danga 5 µm	Kaištis su varžtu, pilka galvanizuota cinko danga 10 µm	Kaištis su varžtu Nerūdijantis plienas A4-70
Ø8	60	20 - 10	X3 Ø8x60	64602b08060	64602c08060	64602008060
	80	40 - 30	X3 Ø8x80	64602b08080	64602c08080	64602008080
	100	60 - 50	X3 Ø8x100	64602b08100	64602c08100	64602008100
	120	80 - 70	X3 Ø8x120	64602b08120	64602c08120	64602008120
Ø10	60	10	X3 Ø10x60	64602b10060	64602cl0060	64602010060
	80	30 - 10	X3 Ø10x80	64602b10080	64602cl0080	64602010080
	100	50 - 30 -10	X3 Ø10x100	64602b10100	64602cl0100	64602010100
	120	70 - 50 - 30	X3 Ø10x120	64602b10120	64602c10120	64602010120
	140	90 - 70 - 50	X3 Ø10x140	64602b10140	64602c10140	64602010140
	160	110 - 90 - 70	X3 Ø10x160	64602b10160	64602c10160	64602010160
	260	210 - 190 - 170	X3 Ø10x260	64602b10260	64602c10260	-
	290	240 - 220 - 200	X3 Ø10x290	64602b10290	64602c10290	-

[1]Tvirtinimo movos skersmuo; [2] Tvirtinimo ilgis; [3] Maks. Įtvirtinamas storis (žr. pagalbinę lentelę).

X3 į plokštumą įsukama galvutė + varžtas su šešiakampe galvute

d_{nom} [1]	L [2] [mm]	t_{fix} [3] [mm]	Ženklinimas	Kaištis su varžtu, galvanizuota cinko danga 5	Kaištis su varžtu, pilka galvanizuota cinko danga	Kaištis su varžtu Nerūdijantis plienas A4-70
Ø10	60	10	X3 Ø10x60	64603b10060	64603c10060	64603010060
	80	30 - 10	X3 Ø10x80	64603b10080	64603c10080	64603010080
	100	50 - 30 -10	X3 Ø10x100	64603b10100	64603c10100	64603010100
	120	70 - 50 - 30	X3 Ø10x120	64603b10120	64603c10120	64603010120
	140	90 - 70 - 50	X3 Ø10x140	64603b10140	64603c10140	64603010140
	160	110 - 90 - 70	X3 Ø10x160	64603b10160	64603c10160	64603010160

[1]Tvirtinimo movos skersmuo; [2] Tvirtinimo ilgis; [3] Maks. Įtvirtinamas storis (žr. pagalbinę lentelę).

X3 galvutė su poveržle + varžtas su šešiakampe galvute

d_{nom} [1]	L [2] [mm]	t_{fix} [3] [mm]	Ženklinimas	Kaištis su varžtu, galvanizuota cinko danga 5 µm	Kaištis su varžtu, pilka galvanizuota cinko danga 10 µm	Kaištis su varžtu Nerūdijantis plienas A4-70
Ø10	60	10	X3 Ø10x60	64703b10060	64703c10060	64703010060
	80	30 - 10	X3 Ø10x80	64703b10080	64703c10080	64703010080
	100	50 - 30 -10	X3 Ø10x100	64703b10100	64703c10100	64703010100
	120	70 - 50 - 30	X3 Ø10x120	64703b10120	64703c10120	64703010120
	140	90 - 70 - 50	X3 Ø10x140	64703b10140	64703c10140	64703010140
	160	110 - 90 - 70	X3 Ø10x160	64703b10160	64703c10160	64703010160

[1]Tvirtinimo movos skersmuo; [2] Tvirtinimo ilgis; [3] Maks. Įtvirtinamas storis (žr. pagalbinę lentelę).

II PRIEDAS

Deklaruojamos eksploatacinės savybės pagal ETA -19/0245 - ETAG020 1, 2, 3 ir 4 dalys Konstrukcijos metodas pagal ETAG020 C priedą								
PAGRINDINĖS CHARAKTERISTIKOS			**EKSPLOATACINĖSAVYBĖS**					
Montavimo parametrai			**X3 Ø8**		**X3 Ø10**			
d_0	Nominalus grąžto antgalio skersmuo	[mm]	**8**		**10**			
h_{nom}	Minimalus montavimo gylis	[mm]	**40**	**50**	**50**	**70**	**90**	
h_{min}	Minimalus betono elemento storis C12/15 - C16/20	[mm]	100		100	120	-	
s_{min}	Minimalus atstumas C12/15	[mm]	80	80	180	180	-	
c_{min}	Minimalus atstumas iki krašto C12/15	[mm]	70	70	70	70	-	
$C_{cr,N}$	Būdingas atstumas iki krašto C12/15	[mm]	80	80	140	140		
$S_{cr,N}$	Būdingas atstumas tarp varžtų C12/15	[mm]	70	70	100	100	-	
s_{min}	Minimalus atstumas C16/20	[mm]	60	60	150	150	-	
c_{min}	Minimalus atstumas iki krašto C16/20	[mm]	50	50	50	50	-	
$C_{cr,N}$	Būdingas atstumas iki krašto C16/20	[mm]	60	60	100	100		
$S_{cr,N}$	Būdingas atstumas tarp varžtų C12/15	[mm]	65	65	80	80	**-**	
h_{min}	Minimalus mūro atramos storis	[mm]	≥ 120 žr. žemiau					
s_{min}	Minimalus tarpas tarp varžtų mūre – vienas tvirtinimas	[mm]	-	250	250	250	-	
c_{min}	Minimalus atstumas iki krašto mūre – vienas tvirtinimas	[mm]	**-**	100	100	120	**-**	
$s1_{min}$	Tarpai tarp varžtų statmenai laisvam kraštui mūre - tvirtinimų grupė	[mm]	-	200	200	200	-	
$s2_{min}$	Tarpai tarp varžtų lygiagrečiai laisvam kraštui mūre - tvirtinimų grupė	[mm]	-	400	400	400	-	
c_{min}	Minimalus atstumas iki krašto mūre – tvirtinimų grupė	[mm]	-	100	100	120	-	
h_{min}	Minimalus AAC 2 - AAC 6 atramos storis	[mm]	-	-	-	240		
s_{min}	Minimalus atstumas tarp varžtų AAC 2 - AAC 6 - vienas tvirtinimas	[mm]	-	-	-	250		
c_{min}	Minimalus atstumas iki krašto AAC 2 - AAC 6 - vienas tvirtinimas	[mm]	-	-	-	100		
$s1_{min}$	Tarpai tarp varžtų statmeni laisvam kraštui AAC 2-AAC 6 - tvirtinimų grupė	[mm]	-	-	-	120		
$s2_{min}$	Tarpai tarp varžtų lygiagrečiai laisvam kraštui AAC 2-AAC 6 - tvirtinimų grupė	[mm]	-	-	-	120		
c_{min}	Minimalus atstumas iki krašto AAC 2 - AAC 6 - tvirtinimų grupė	[mm]	-	-	-	100		
Būdingas varžto atsparumas lenkimui betone, mūre ir autoklavuotame akytame betone (AAC)								
$M_{Rk,s}$	Būdingas atsparumas lenkimui, cinkuotas plienas	[Nm]	**14,14**		**22,71**			
	Būdingas atsparumas lenkimui, nerūdijantis plienas A4-70	[Nm]	**12,98**		**25,92**			
γ_{Ms} [1)]	Dalinis saugos koeficientas, cinkuotas plienas	[-]	**1,25**					
	Dalinis saugos koeficientas, nerūdijantis plienas A4-70	H	**1,56**					
Varžto lūžis esant būdingam ĮTEMPIMO atsparumui naudojat BETONE								
$N_{Rk,s}$	Būdingas plieno įtempimo defektas, cinkuotas plienas	[kN]	**12,7**		**19,3**			
	Būdingas plieno įtempimo defektas, nerūdijantis plienas A4-70	[kN]	**14,9**		**22,5**			
γ_{Ms} [1)]	Dalinis plieno įtempimo defekto saugos koeficientas, cinkuotas plienas	H	**1,5**					
	Dalinis plieno įtempimo defekto saugos koeficientas, nerūdijantis plienas A4-70	[-]	**1,9**					
Varžto lūžis esant būdingam ŠLYTIES atsparumui naudojat BETONE								
$V_{Rk,s}$	Būdingas plieno šlyties defektas, cinkuotas plienas	[kN]	**6**		**8,6**			
	Būdingas plieno šlyties defektas, nerūdijantis plienas A4-70	[kN]	**7**		**10,1**			
γ_{Ms} [1)]	Dalinis plieno šlyties defekto saugos koeficientas, cinkuotas plienas	[-]	**1,25**					
	Dalinis plieno šlyties defekto saugos koeficientas, nerūdijantis plienas A4-70	[-]	**1,56**					

[1)] Kai nėra kito valstybinio reglamentavimo;

II PRIEDAS

Deklaruojamos eksploatacinės savybės pagal ETA -19/0245 - ETAG020 1, 2, 3 ir 4 dalis

IŠTRAUKIMO defektas BETONE (plastikinis tvirtinimas)

Konstrukcijos metodas pagal ETAG020 C priedą

PAGRINDINĖS CHARAKTERISTIKOS				**EKSPLOATACINĖSAVYBĖS**			
				X3 Ø8		**X3 Ø10**	
		hnom	[mm]	**40**	**50**	**50**	**70**
$N_{Rk,p}$	Būdingos įtempimo apkrovos įtrūkusiame betone **C12/15** 24 °C[2] /40 °C[3]		[kN]	**1,2**	**1,5**	**3,0**	**4,5**
	Būdingos įtempimo apkrovos įtrūkusiame betone **C12/15** 50 °C[2] / 80 °C[3]		[kN]	**0,9**	**1,2**	**2,5**	**3,5**
	Būdingos įtempimo apkrovos įtrūkusiame betone **≥C16/20** 24 °C[2] / 40°C[3]		[kN]	**1,5**	**2,0**	**4,0**	**6,5**
	Būdingos įtempimo apkrovos įtrūkusiame betone ≥C16/20 50 °C[2]/80 °C[3]		[kN]	**1,5**	**2,0**	**3,5**	**5,0**
Y_{mc}[1]	Dalinis saugos koeficientas		**[-]**	**1,8**		**1,8**	
Poslinkis, veikiant ĮTEMPIMO ir ŠLYTIES apkrovoms BETONE							
N	Eksploatacinė įtempimo apkrova betone > **C16/20**		[kN]	**0,6**	**0,8**	**1,6**	**2,6**
δ_{N0}	Trumpalaikis poslinkis esant įtempimo apkrovai		[mm]	0,01	0,02	0,01	0,15
$\delta_{N\infty}$	Ilgalaikis poslinkis esant įtempimo apkrovai		[mm]	0,45	0,60	0,61	0,87
V	Eksploatacinė šlyties apkrova betone > **C16/20**		[kN]	**0,6**	**0,8**	**1,6**	**2,6**
δ_{V0}	Trumpalaikis poslinkis esant šlyties apkrovai		[mm]	0,31	0,42	0,70	1,14
$\delta_{V\infty}$	Ilgalaikis poslinkis esant šlyties apkrovai		[mm]	0,47	0,62	1,05	1,71

[1] Kai nėra kito valstybinio reglamentavimo

[2] Maks. ilgalaikė temperatūra;

[3] Maks. trumpalaikė temperatūra.

Deklaruojamos eksploatacinės savybės pagal ETA -19/0245 - ETAG020 1, 2, 3 ir 4 dalis

AAC autoklavuotas akytasis betonas

Konstrukcijos metodas pagal ETAG020 C priedą

PAGRINDINĖS CHARAKTERISTIKOS				**EKSPLOATACINĖSAVYBĖS**	
				X3 Ø10	
		hnom	[mm]	**70**	**90**
Būdingas vieno tvirtinimo atsparumas AAC 2 fb > 2,0 [MPa] ρ > 0,35 [kg/dm³] h_{min} > 240 mm					
F_{Rk}	Būdingas atsparumas	24 °C[2] / 40 °C[3]	[kN]	**0,4**	**0,6**
	Būdingas atsparumas	50 °C[2] / 80 °C[3]	[kN]	**0,3**	**0,3**
Y_{Mm}[1]	Dalinis saugos koeficientas		[-]	**2,0**	
	Gręžimo būdas		[-]	Perforacinis gręžimas	
Būdingas vieno tvirtinimo atsparumas AAC 6 fb > 6,0 [MPa] ρ > 0,65 [kg/dm³] h_{min} > 240 mm					
F_{Rk}	Būdingas atsparumas	24 °C[2] / 40 °C[3]	[kN]	**2,0**	**2,5**
	Būdingas atsparumas	50 °C[2] / 80 °C[3]	[kN]	**1,2**	**1,5**
Y_{Mm}[1]	Dalinis saugos koeficientas		[-]	**2,0**	
	Gręžimo būdas		[-]	Perforacinis gręžimas	

[1] Kai nėra kito valstybinio reglamentavimo [3]

[2] Maks. ilgalaikė temperatūra; [2]

[3] Maks. trumpalaikė temperatūra. [3]

II PRIEDAS

Deklaruojamos eksploatacinės savybės pagal ETA -19/0245 - ETAG020 1, 2, 3 ir 4 dalys

MŪRAS

Konstrukcijos metodas pagal ETAG020 C priedą

PAGRINDINĖS CHARAKTERISTIKOS				EKSPLOATACINĖSAVYBĖS		
				X3 8	X3 10	
		hnom	[mm]	**50**	**50**	**70**
Būdingas vieno tvirtinimo atsparumas pilnavidurėje molio plytoje Mz 2,0/20 3DF fb 2 > 20 [MPa] ρ >2,0 [kg/dm³] h_{min}> 175 mm						
F_{Rk}	Būdingas atsparumas	24 °C[2] / 40 °C[3]	[kN]	**3,5**	**4,0**	-
	Būdingas atsparumas	50 °C[2] / 80 °C[3]	[kN]	**3,5**	**4,0**	-
Y_{Mm}[1]	Dalinis saugos koeficientas		[-]	**2,5**		
	Gręžimo būdas		[-]	Perforacinis gręžimas		
Būdingas vieno tvirtinimo atsparumas tuščiavidurėje molio plytoje „PORTON P800“ fb 2 > 10,5 [MPa] ρ >0,9 [kg/dm³] h_{min}> 250 mm						
F_{Rk}	Būdingas atsparumas	24 °C[2] / 40 °C[3]	[kN]	**1,5**	**2,0**	**1,5**
	Būdingas atsparumas	50 °C[2] / 80 °C[3]	[kN]	**1,5**	**1,5**	**1,5**
Y_{Mm}[1]	Dalinis saugos koeficientas		[-]	**2,5**		
	Gręžimo būdas		[-]	Sukamasis gręžimas		
Būdingas vieno tvirtinimo atsparumas tuščiavidurėje molio plytoje „PORTON 45-25/19“ fb 2 > 12 [MPa] ρ >0,96 [kg/dm³] h_{min}> 450 mm						
F_{Rk}	Būdingas atsparumas	24 °C[2] / 40 °C[3]	[kN]	**1,5**	**2,0**	**2,0**
	Būdingas atsparumas	50 °C[2] / 80 °C[3]	[kN]	**1,5**	**1,5**	**1,5**
Y_{Mm}[1]	Dalinis saugos koeficientas		**[-]**	**2,5**		
	Gręžimo būdas		**[-]**	Sukamasis gręžimas		
Būdingas vieno tvirtinimo atsparumas tuščiavidurėje molio plytoje „Doppi UNI12x25x12“ fb 2 > 22 [MPa] ρ >0,94 [kg/dm³] h_{min}> 120 mm						
F_{Rk}	Būdingas atsparumas	24 °C[2] / 40 °C[3]	[kN]	**1,5**	**2,0**	**2,0**
	Būdingas atsparumas	50 °C[2] / 80 °C[3]	[kN]	**1,5**	**1,5**	**1,5**
Y_{Mm}[1]	Dalinis saugos koeficientas		**[-]**	**2,5**		
	Gręžimo būdas		**[-]**	Sukamasis gręžimas		
Būdingas vieno tvirtinimo atsparumas tuščiavidurėje molio plytoje „PORTON 45-25/19,9T-0,09“ fb 2 > 7 [MPa] ρ >0,5 [kg/dm³] h_{min}> 120 mm						
F_{Rk}	Būdingas atsparumas	24 °C[2] / 40 °C[3]	[kN]	**1,5**	**1,5**	**0,9**
	Būdingas atsparumas	50 °C[2] / 80 °C[3]	[kN]	**1,5**	**1,5**	**0,9**
Y_{Mm}[1]	Dalinis saugos koeficientas		[-]	**2,5**		
	Gręžimo būdas		[-]	Sukamasis gręžimas		
Būdingas vieno tvirtinimo atsparumas tuščiavidurėje molio plytoje „SM B 15/19“ fb 2 > 28 [MPa] ρ >0,9 [kg/dm³] h_{min}> 150 mm						
F_{Rk}	Būdingas atsparumas	24 °C[2] / 40 °C[3]	[kN]	**2,0**	**2,0**	**2,0**
	Būdingas atsparumas	50 °C[2] / 80 °C[3]	[kN]	**1,5**	**1,5**	**1,5**
Y_{Mm}[1]	Dalinis saugos koeficientas		[-]	**2,5**		
	Gręžimo būdas		[-]	Sukamasis gręžimas		
Būdingas vieno tvirtinimo atsparumas tuščiavidurėje molio plytoje „Leggero“ fb 2 > 8,0 [MPa] ρ >0,56 [kg/dm³] h_{min}> 120mm						
F_{Rk}	Būdingas atsparumas	24 °C[2] / 40 °C[3]	[kN]	**1,2**	**0,9**	**0,9**
	Būdingas atsparumas	50 °C[2] / 80 °C[3]	[kN]	**0,9**	**0,9**	**0,75**
Y_{Mm}[1]	Dalinis saugos koeficientas		[-]	**2,5**		
	Gręžimo būdas		[-]	Sukamasis gręžimas		
Būdingas vieno tvirtinimo atsparumas tuščiavidurėje molio plytoje „Poroton P700 TS inc.35“ fb 2 > 11 [MPa] ρ >0,56 [kg/dm³] h_{min}> 350 mm						
F_{Rk}	Būdingas atsparumas	24 °C[2] / 40 °C[3]	[kN]	**1,5**	**0,9**	**0,9**
	Būdingas atsparumas	50 °C[2] / 80 °C[3]	[kN]	**1,5**	**0,9**	**0,9**
Y_{Mm}[1]	Dalinis saugos koeficientas		[-]	**2,5**		
	Gręžimo būdas		[-]	Sukamasis gręžimas		
Būdingas vieno tvirtinimo atsparumas tuščiavidurėje molio plytoje lengvame betone „VC 203“ fb 2 > 4 [MPa] ρ >0,95 [kg/dm³] h_{min}> 200 mm						
F_{Rk}	Būdingas atsparumas	24 °C[2] / 40 °C[3]	[kN]	**1,2**	**1,5**	**1,5**
	Būdingas atsparumas	50 °C[2] / 80 °C[3]	[kN]	**1,2**	**1,2**	**1,5**
Y_{Mm}[1]	Dalinis saugos koeficientas		[-]	**2,5**		
	Gręžimo būdas		[-]	Perforacinis gręžimas		

[1] Kai nėra kito valstybinio reglamentavimo

[2] Maks. ilgalaikė temperatūra;

[3] Maks. trumpalaikė temperatūra.

2021 m. lapkričio 3 d.

Aš, ***Jurgita Benaitytė***, MB PROGRESO vertimų biuro (reg. adresas: Ukmergės g. 9A-27, Kaunas) vadovė ir vertėja, prisiimu atsakomybę už dokumento vertimo iš anglų kalbos į lietuvių kalbą teisingumą.

Vertėjos parašas

